czysta jakość

ultra mare

CATALOGUE

DES FILTRES À AIR

2025/2026

ultramare

SOMMAIRE

	introduction	4
01	médias filtrants	6
02	mousses ppi	35
03	ventilo-convecteurs	40
04	filtres à cassette	42
05	filtres carton	52
06	filtres à poches	65
07	filtres compacts	108
08	filtres HT haute température	112
309	filtres métalliques dégraissants	123
10	filtres au charbon actif	126
11	filtres en rouleau	136
12	filtres EPA/HEPA	139
13	filtres Andreae®	194
14	filtes UCube	199
15	humidificateurs et déshumidificateurs	204
16	cadres de montage	208
17	filtres pour cabines de peinture	211

Ce catalogue ne présente pas l'ensemble de nos produits ; il constitue uniquement un aperçu de ceux que nous fabriquons et distribuons le plus fréquemment.

L'air fourni par les systèmes de ventilation et de climatisation n'est aussi pur que grâce à l'action des filtres ; c'est pourquoi la qualité, la fiabilité et la résistance de ceux-ci ont une influence déterminante sur les performances de l'ensemble du système de ventilation.

La société Ultramare a été fondée en 1996 à l'initiative de l'entreprise suédoise Ultramare AB, le plus ancien fabricant de filtres à air en Scandinavie. Depuis 2003, nous fonctionnons en tant qu'entité indépendante sous le nom d'Ultramare Sp. z o.o., produisant et distribuant des filtres à air en Pologne et dans l'Union européenne.

En choisissant nos filtres, vous avez la certitude de recevoir un produit conforme aux normes européennes, répondant aux exigences EUROVENT et approuvé par nos clients dans de nombreux pays à travers le monde. Au cours des dernières années, nous avons multiplié notre chiffre d'affaires ainsi que notre effectif, devenant l'un des principaux fabricants de filtres sur le marché polonais. Nous disposons de lignes de production modernes et automatisées capables de fabriquer des milliers de produits semi-finis, ainsi que d'un personnel engagé et professionnel, spécialisé dans la fabrication de filtres non standard.

Nous sommes fiers de notre coopération de longue date non seulement avec des entreprises de ventilation et de services techniques, mais également avec des groupes pharmaceutiques, des gestionnaires immobiliers, des leaders de l'industrie agroalimentaire, le secteur de la santé, des universités et des acteurs mondiaux de l'électronique. Depuis nos débuts, nous accordons une attention égale à la collaboration avec les petites et moyennes entreprises ainsi qu'avec les grandes sociétés, ce qui a permis au fil des ans de développer les compétences uniques de notre personnel, la flexibilité de notre production et une distribution adaptée aux besoins de chaque client.

Nous vous invitons à collaborer avec nous!

01

MÉDIAS FILTRANTS SYNTHÉTIQUES

ZF 45	7
T 150	8
T 209 SW	9
MSB 130	10
MSB 160	11
ECO BLUE	12
RBW 200	13
T 350	14
T 500	15
NGB	16
LF 40	17
NF 300	18
NF 400P	19
NF 500PS	20
NF 600PS	21
ZKF	22
ZKG 200	23

médias filtrants

ZF 45

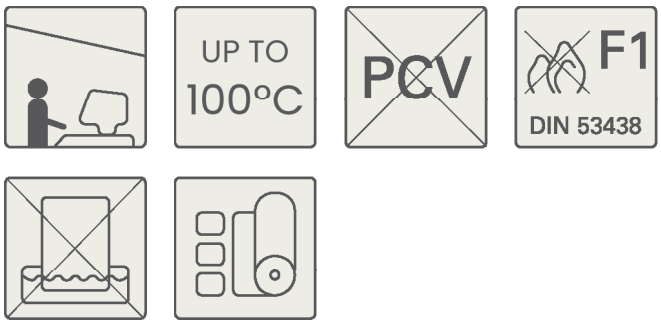
Classement selon ISO 16890:	ePM10 55%
*Perte de charge finale selon la norme d'essai des filtres:	200 Pa
Classe selon la norme EN 779:2012:	M5
*Perte de charge finale selon la norme d'essai des filtres:	250 Pa
Grammage:	150 g/m^2
Épaisseur:	7 mm
Débit nominal:	800 m^3/h/m^2
Vitesse du flux d'air:	0,22 m/s
Perte de charge initiale:	58 Pa
Capacité de rétention de poussière:	321,0 g/m^2

1. **Non-tissés synthétiques – 100 % polyester**
2. **Haute capacité de rétention**
3. **Faible perte de charge**
4. **Longue durée de vie du filtre**
5. **Faibles coûts d'exploitation**
6. **Résistance à l'humidité**
7. **Ignifugé (F1 sel la norme DIN 53438)**

Matière: Fibre 100 % polyester, thermocollée, offrant des performances optimales. Sa haute résistance mécanique garantit une stabilité dimensionnelle tout au long de sa durée de vie, même à des débits d'air élevés. Elle présente également une résistance aux produits chimiques.

Appplication: pour la préfiltration, dans les filtres à cassette, panneaux, manchons et ventilo-convecteurs. Peut également être utilisée seule sous forme de nappes filtrantes.

Convient aux bâtiments publics ainsi qu'à l'ensemble des secteurs industriels.



Les valeurs présentées peuvent légèrement varier dans les limites de tolérance. Les données techniques sont basées sur le rapport de laboratoire n° 9401-550.
* La perte de charge finale en conditions d'exploitation doit être vérifiée dans la documentation technique ou consultée auprès du fabricant des équipements utilisés.

* La présente spécification est fournie à titre strictement informatif. Toutes les valeurs techniques indiquées peuvent différer des valeurs réelles dans une tolérance de ±10 %. Le fabricant ne saurait être tenu responsable des conséquences liées à la sélection de filtres dans des dimensions non standard, effectuée uniquement sur la base de calculs propres à l'utilisateur.

Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment les spécifications techniques, sans préavis, en raison de l'amélioration continue de nos produits.

médias filtrants

T 150

Classement selon ISO 16890:	ISO Coarse 40%
*Perte de charge finale selon la norme d'essai des filtres:	200 Pa
Classe selon la norme EN 779:2012 :	G3
*Perte de charge finale selon la norme d'essai des filtres:	250 Pa
Grammage:	150 g/m^2
Épaisseur:	10 mm
Débit nominal:	5400 m^3/h/m^2
Vitesse du flux d'air:	1,5 m/s
Efficacité moyenne (A_m):	76,30%
Perte de charge initiale:	37 Pa
Capacité de rétention de poussière:	387,0 g/m^2

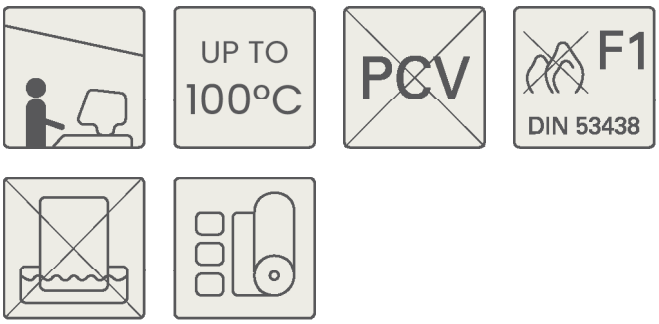
Matière: Fibre 100 % polyester, thermocollée, offrant des performances optimales. Sa haute résistance mécanique garantit une stabilité dimensionnelle tout au long de sa durée de vie, même à des débits d'air élevés. Elle présente également une résistance aux produits chimiques.

Appplication: pour la préfiltration, dans les filtres à cassette, panneaux, manchons et ventilo-convecteurs. Peut également être utilisée seule sous forme de nappes filtrantes.

Convient aux bâtiments publics ainsi qu'à l'ensemble des secteurs industriels.

8

1. Non-tissés synthétiques – 100 % polyester
2. Haute capacité de rétention
3. Faible perte de charge
4. Longue durée de vie du filtre
5. Faibles coûts d'exploitation
6. Résistance à l'humidité
7. Ignifugé (F1 sel la norme DIN 53438)



Les valeurs présentées peuvent légèrement varier dans les limites de tolérance. Les données techniques sont basées sur le rapport de laboratoire nº 9401-550.
* La perte de charge finale en conditions d'exploitation doit être vérifiée dans la documentation technique ou consultée auprès du fabricant des équipements utilisés.

* La présente spécification est fournie à titre strictement informatif. Toutes les valeurs techniques indiquées peuvent différer des valeurs réelles dans une tolérance de ±10 %. Le fabricant ne saurait être tenu responsable des conséquences liées à la sélection de filtres dans des dimensions non standard, effectuée uniquement sur la base de calculs propres à l'utilisateur.

Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment les spécifications techniques, sans préavis, en raison de l'amélioration continue de nos produits.

médias filtrants

T 209 SW

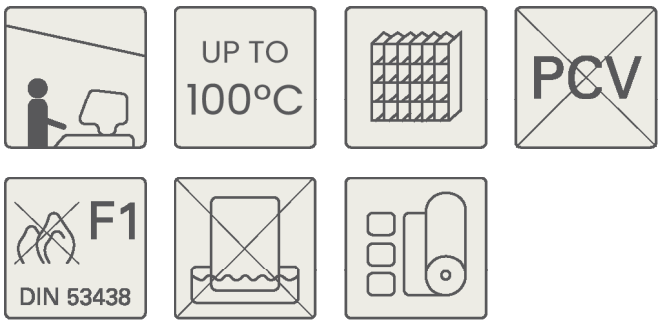
Classement selon ISO 16890:	ISO Coarse 45%
*Perte de charge finale selon la norme d'essai des filtres:	200 Pa
Classe selon la norme EN 779:2012 :	G3
*Perte de charge finale selon la norme d'essai des filtres:	250 Pa
Grammage:	140 g/m^2
Épaisseur:	14 mm
Débit nominal:	5400 m^3/h/m^2
Vitesse du flux d'air:	1,5 m/s
Efficacité moyenne: (A_m):	87,50%
Perte de charge initiale:	23 Pa

Matière: composé à 100 % de fibres de polyester thermoliées et doté d'une structure à densité progressive, le média filtrant offre une efficacité de filtration élevée tout au long de sa durée de vie. Sa haute résistance mécanique garantit sa stabilité dimensionnelle pendant toute la durée d'utilisation, même à des débits d'air élevés.

Appplication: pour la préfiltration, dans les filtres à cassette, panneaux, manchons et ventilo-convecteurs. Peut également être utilisée seule sous forme de nappes filtrantes.

Convient aux bâtiments publics ainsi qu'à l'ensemble des secteurs industriels.

1. Non-tissés synthétiques – 100 % polyester
2. Haute capacité de rétention
3. Faible perte de charge
4. Longue durée de vie du filtre
5. Faibles coûts d'exploitation
6. Résistance à l'humidité
7. Ignifugé (F1 sel la norme DIN 53438)



Les valeurs présentées peuvent légèrement varier dans les limites de tolérance. Les données techniques sont basées sur le rapport de laboratoire n° 9401-550.
* La perte de charge finale en conditions d'exploitation doit être vérifiée dans la documentation technique ou consultée auprès du fabricant des équipements utilisés.

* La présente spécification est fournie à titre strictement informatif. Toutes les valeurs techniques indiquées peuvent différer des valeurs réelles dans une tolérance de ±10 %. Le fabricant ne saurait être tenu responsable des conséquences liées à la sélection de filtres dans des dimensions non standard, effectuée uniquement sur la base de calculs propres à l'utilisateur.

Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment les spécifications techniques, sans préavis, en raison de l'amélioration continue de nos produits.

médias filtrants

MSB 130

Classement selon ISO 16890:	ISO Coarse 40%
*Perte de charge finale selon la norme d'essai des filtres:	200 Pa
Classe selon la norme EN 779:2012 :	G3
*Perte de charge finale selon la norme d'essai des filtres:	250 Pa
Grammage:	130 g/m^2
Épaisseur:	6 mm
Débit nominal:	5400 m^3/h/m^2
Vitesse du flux d'air:	1,5 m/s
Efficacité moyenne (A_m):	82,10%
Perte de charge initiale:	26 Pa
Capacité de rétention de poussière:	237,42 g/m^2

1. **Non-tissés synthétiques – 100 % polyester**
2. **Haute capacité de rétention**
3. **Faible perte de charge**
4. **Longue durée de vie du filtre**
5. **Faibles coûts d'exploitation**
6. **Résistance à l'humidité**
7. **Ignifugé (F1 sel la norme DIN 53438)**

Matière: Fibres polyester 100 % à structure progressive, consolidées thermiquement et par aiguilletage.
Assure une efficacité de filtration constante du début à la fin de la période d'utilisation.
La haute résistance mécanique et la grande rigidité du matériau garantissent une stabilité dimensionnelle durant toute la durée de vie, même sous des débits d'air élevés.
Offre également une excellente résistance aux agents chimiques.

Applications: pour la préfiltration, dans les filtres à cassette, panneaux filtrants, manchons et ventilo-convecteurs.
Peut également être utilisée seule sous forme de nappes filtrantes.
Convient aux bâtiments publics ainsi qu'à l'ensemble des secteurs industriels.

Les valeurs présentées peuvent légèrement varier dans les limites de tolérance. Les données techniques sont basées sur le rapport de laboratoire nº 9401-550.
* La perte de charge finale en conditions d'exploitation doit être vérifiée dans la documentation technique ou consultée auprès du fabricant des équipements utilisés.

* La présente spécification est fournie à titre strictement informatif. Toutes les valeurs techniques indiquées peuvent différer des valeurs réelles dans une tolérance de ±10 %. Le fabricant ne saurait être tenu responsable des conséquences liées à la sélection de filtres dans des dimensions non standard, effectuée uniquement sur la base de calculs propres à l'utilisateur.

Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment les spécifications techniques, sans préavis, en raison de l'amélioration continue de nos produits.

MSB 160

Classement selon ISO 16890:	ISO Coarse 40%
*Perte de charge finale selon la norme d'essai des filtres:	200 Pa
Classe selon la norme EN 779:2012 :	G3
*Perte de charge finale selon la norme d'essai des filtres:	250 Pa
Épaisseur:	6 mm
Débit nominal:	5400 $m^3/h/m^2$
Vitesse du flux d'air:	1,5 m/s
Efficacité moyenne (A_m):	88,20%
Perte de charge initiale:	30 Pa
Capacité de rétention de poussière:	284,7 g/m^2

1. **Non-tissés synthétiques – 100 % polyester**
2. **Haute capacité de rétention**
3. **Faible perte de charge**
4. **Longue durée de vie du filtre**
5. **Faibles coûts d'exploitation**
6. **Résistance à l'humidité**
7. **Ignifugé (F1 sel la norme DIN 53438)**

Matière: fibres polyester 100 % à structure progressive, consolidées par liaison thermique et par aiguilletage. Assurent une efficacité de filtration constante du début à la fin de la période d'utilisation.
La haute résistance mécanique et la grande rigidité du matériau garantissent une stabilité dimensionnelle pendant toute la durée de service, même sous des débits d'air élevés.
Offrent une excellente résistance aux agents chimiques.

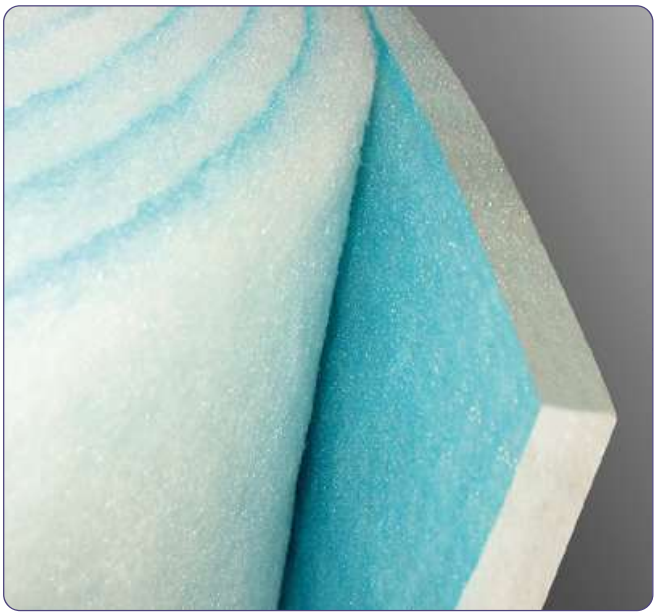
Applications: pour la préfiltration, dans les filtres à cassette, panneaux filtrants, manchons et ventilo-convecteurs.
Peut également être utilisée seule sous forme de nappes filtrantes.
Convient aux bâtiments publics ainsi qu'à l'ensemble des secteurs industriels.

11

Les valeurs présentées peuvent légèrement varier dans les limites de tolérance. Les données techniques sont basées sur le rapport de laboratoire nº 9401-550.
* La perte de charge finale en conditions d'exploitation doit être vérifiée dans la documentation technique ou consultée auprès du fabricant des équipements utilisés.

* La présente spécification est fournie à titre strictement informatif. Toutes les valeurs techniques indiquées peuvent différer des valeurs réelles dans une tolérance de ±10 %. Le fabricant ne saurait être tenu responsable des conséquences liées à la sélection de filtres dans des dimensions non standard, effectuée uniquement sur la base de calculs propres à l'utilisateur.

Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment les spécifications techniques, sans préavis, en raison de l'amélioration continue de nos produits.



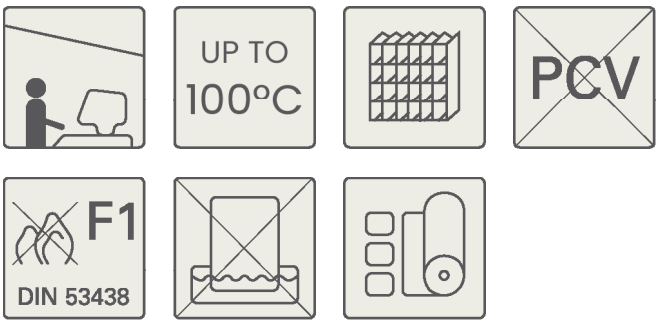
ECO BLUE

Classement selon ISO 16890:	ISO Coarse 50%
*Perte de charge finale selon la norme d'essai des filtres:	200 Pa
Classe selon la norme EN 779:2012 :	G3
*Perte de charge finale selon la norme d'essai des filtres:	250 Pa
Grammage:	200 g/m^2
Épaisseur:	20 mm
Débit nominal:	5400 m^3/h/m^2
Vitesse du flux d'air:	1,5 m/s
Efficacité moyenne (A_m):	88%
Perte de charge initiale:	36 Pa
Capacité de rétention de poussières:	331,0 g/m^2

1. Non-tissés synthétiques – 100 % polyester
2. Haute capacité de rétention
3. Faible perte de charge
4. Longue durée de vie du filtre
5. Faibles coûts d'exploitation
6. Résistance à l'humidité
7. Ignifugé (F1 sel la norme DIN 53438)

Matière: Fibres polyester 100 % à structure progressive, consolidées thermiquement, avec des fibres bleues du côté entrée d'air.
Le matériau assure une efficacité de filtration constante du début à la fin de la période d'utilisation. Sa haute résistance mécanique garantit une stabilité dimensionnelle pendant toute la durée de service, même sous des débits d'air élevés.

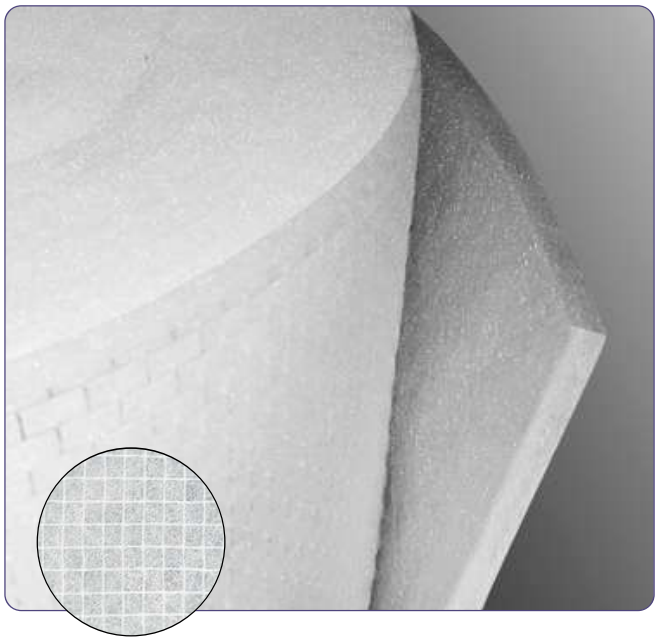
Applications: pour la préfiltration ou en tant que média autonome dans les panneaux filtrants, manchons, filtres poches, filtres coniques ou filtres à cassette.
Peut également être utilisée seule sous forme de nappes filtrantes.
Convient aux bâtiments publics ainsi qu'à l'ensemble des secteurs industriels.



Les valeurs présentées peuvent légèrement varier dans les limites de tolérance. Les données techniques sont basées sur le rapport de laboratoire nº 9401-550.
* La perte de charge finale en conditions d'exploitation doit être vérifiée dans la documentation technique ou consultée auprès du fabricant des équipements utilisés.

* La présente spécification est fournie à titre strictement informatif. Toutes les valeurs techniques indiquées peuvent différer des valeurs réelles dans une tolérance de ±10 %. Le fabricant ne saurait être tenu responsable des conséquences liées à la sélection de filtres dans des dimensions non standard, effectuée uniquement sur la base de calculs propres à l'utilisateur.

Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment les spécifications techniques, sans préavis, en raison de l'amélioration continue de nos produits.



RBW 200

Classement selon ISO 16890:	ISO Coarse 50%
*Perte de charge finale selon la norme d'essai des filtres:	200 Pa
Classe selon la norme EN 779:2012 :	G3
*Perte de charge finale selon la norme d'essai des filtres:	250 Pa
Grammage:	180 g/m^2
Épaisseur:	15 mm
Débit nominal:	5400 m^3/h/m^2
Vitesse du flux d'air:	1,5 m/s
Efficacité moyenne (A_m):	85,90%
Perte de charge initiale:	23 Pa
Capacité de rétention de poussières:	346,2 g/m^2
Résistance à la déchirure (sens longitudinal):	377 N/5 cm
(sens transversal):	370 N/5 cm
Allongement à la rupture (sens longitudinal):	27%
(sens transversal):	31%

1. **Non-tissés synthétiques – 100 % polyester**
2. **Haute capacité de rétention**
3. **Faible perte de charge**
4. **Longue durée de vie du filtre**
5. **Faibles coûts d'exploitation**
6. **Résistance à l'humidité**
7. **Ignifugé (F1 sel la norme DIN 53438)**

13

Matière: Fibres polyester 100 %, consolidées thermiquement avec un treillis polyester de renforcement du côté sortie d'air.
Le matériau assure une efficacité de filtration constante du début à la fin de la période d'utilisation. Sa haute résistance mécanique garantit une stabilité dimensionnelle tout au long de la durée de service, même sous des débits d'air élevés.
Offre une excellente résistance aux agents chimiques.

Applications: filtre de préfiltration utilisé principalement dans les filtres automatiques à défilement, filtres à rouleau et filtres à bande.

Les valeurs présentées peuvent légèrement varier dans les limites de tolérance. Les données techniques sont basées sur le rapport de laboratoire nº 9401-550.
* La perte de charge finale en conditions d'exploitation doit être vérifiée dans la documentation technique ou consultée auprès du fabricant des équipements utilisés.

* La présente spécification est fournie à titre strictement informatif. Toutes les valeurs techniques indiquées peuvent différer des valeurs réelles dans une tolérance de ±10 %. Le fabricant ne saurait être tenu responsable des conséquences liées à la sélection de filtres dans des dimensions non standard, effectuée uniquement sur la base de calculs propres à l'utilisateur.

Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment les spécifications techniques, sans préavis, en raison de l'amélioration continue de nos produits.

médias filtrants

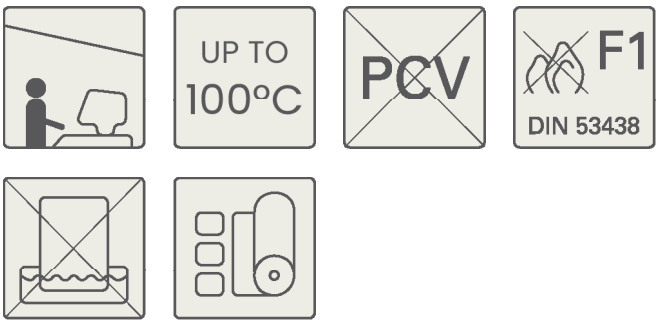
T 350

Classement selon ISO 16890:	ISO Coarse 55%
*Perte de charge finale selon la norme d'essai des filtres:	200 Pa
Classe selon la norme EN 779:2012 :	G3
*Perte de charge finale selon la norme d'essai des filtres:	250 Pa
Grammage:	265 g/m^2
Épaisseur:	20 mm
Débit nominal:	5400 m^3/h/m^2
Vitesse du flux d'air:	1,5 m/s
Efficacité moyenne (A_m):	85,0%
Perte de charge initiale:	29 Pa
Pression finale recommandée pour le remplacement du filtre :	200 Pa
Capacité de rétention de poussières:	697,0 g/m^2

1. Non-tissés synthétiques – 100 % polyester
2. Très haute capacité de rétention
3. Capacité de rétention maximale
4. Possibilité de régénération
5. Faible perte de charge
6. Longue durée de vie du filtre
7. Faibles coûts d'exploitation
8. Ignifugé (F1 sel la norme DIN 53438)

Matière: Fibres polyester 100 % à structure progressive, thermocollées, offrant une efficacité de filtration élevée du début à la fin de la période d'utilisation.
La très haute résistance mécanique du matériau garantit une stabilité dimensionnelle durant toute la durée de service, même sous des débits d'air élevés.
Assure une excellente résistance aux agents chimiques.
Convient à la régénération.

Applications: pour la préfiltration ; dans les filtres à cassette, panneaux filtrants, manchons et filtres coniques.
Peut également être utilisée seule sous forme de nappes filtrantes.
Convient aux bâtiments publics ainsi qu'à l'ensemble des secteurs industriels.



Les valeurs présentées peuvent légèrement varier dans les limites de tolérance. Les données techniques sont basées sur le rapport de laboratoire n° 9401-550.
* La perte de charge finale en conditions d'exploitation doit être vérifiée dans la documentation technique ou consultée auprès du fabricant des équipements utilisés.

* La présente spécification est fournie à titre strictement informatif. Toutes les valeurs techniques indiquées peuvent différer des valeurs réelles dans une tolérance de ±10 %. Le fabricant ne saurait être tenu responsable des conséquences liées à la sélection de filtres dans des dimensions non standard, effectuée uniquement sur la base de calculs propres à l'utilisateur.

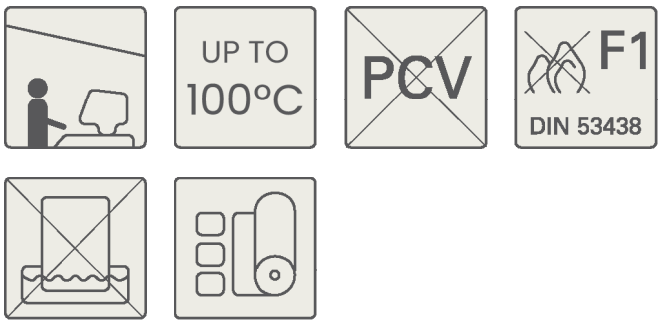
Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment les spécifications techniques, sans préavis, en raison de l'amélioration continue de nos produits.

médias filtrants

T 500

Classement selon ISO 16890 :	ISO Coarse 60%
*Perte de charge finale selon la norme d'essai des filtres :	200 Pa
Classe selon EN 779:2012 :	G4
*Perte de charge finale selon la norme d'essai des filtres :	250 Pa
Grammage :	375 g/m²
Épaisseur :	22 mm
Débit nominal :	5400 m³/h/m²
Vitesse du flux d'air :	1,5 m/s
Efficacité moyenne (A_m):::	83,56 %
Perte de charge initiale :	51 Pa
Capacité de rétention de poussières:	794 g/m²

1. Non-tissés synthétiques – 100 % polyester
2. Très haute capacité de rétention
3. Capacité de rétention maximale
4. Possibilité de régénération
5. Faible perte de charge
6. Longue durée de vie du filtre
7. Faibles coûts d'exploitation
8. Ignifugé (F1 sel la norme DIN 53438)



Matière: Fibres polyester 100 % à structure progressive, thermocollées, offrant une efficacité de filtration élevée du début à la fin de la période d'utilisation.
La très haute résistance mécanique du matériau garantit une stabilité dimensionnelle tout au long de la durée de service, même sous des débits d'air élevés.
Assure une excellente résistance aux agents chimiques.
Convient à la régénération.

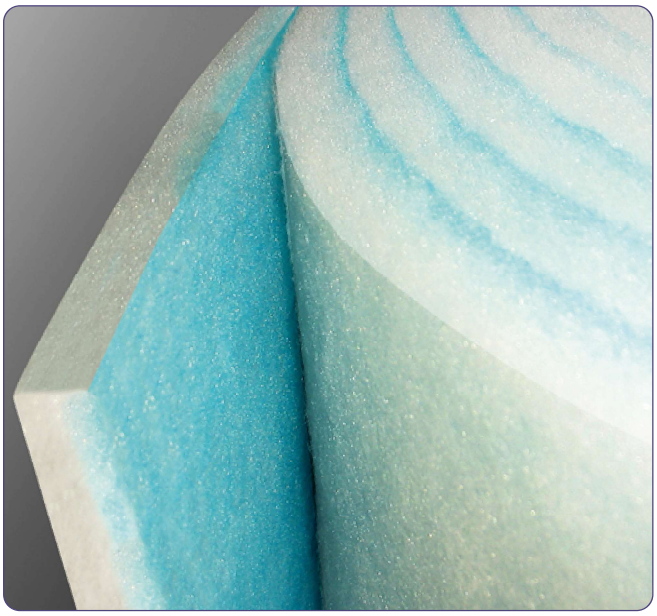
Applications: pour la préfiltration ; dans les panneaux filtrants, manchons et filtres coniques.
Peut également être utilisée seule sous forme de nappes filtrantes.
Convient aux bâtiments publics ainsi qu'à l'ensemble des secteurs industriels.

Les valeurs présentées peuvent légèrement varier dans les limites de tolérance. Les données techniques sont basées sur le rapport de laboratoire nº 9401-550.
* La perte de charge finale en conditions d'exploitation doit être vérifiée dans la documentation technique ou consultée auprès du fabricant des équipements utilisés.

* La présente spécification est fournie à titre strictement informatif. Toutes les valeurs techniques indiquées peuvent différer des valeurs réelles dans une tolérance de ±10 %. Le fabricant ne saurait être tenu responsable des conséquences liées à la sélection de filtres dans des dimensions non standard, effectuée uniquement sur la base de calculs propres à l'utilisateur.

Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment les spécifications techniques, sans préavis, en raison de l'amélioration continue de nos produits.

médias filtrants



NGB

Classement selon ISO 16890:	ISO Coarse 70%
*Perte de charge finale selon la norme d'essai des filtres:	200 Pa
Classe selon la norme EN 779:2012:	G4
*Perte de charge finale selon la norme d'essai des filtres:	250 Pa
Grammage:	225 g/m²
Épaisseur:	20 mm
Débit nominal:	5400 m³/h/m²
Vitesse du flux d'air:	1,5 m/s
Efficacité moyenne (A_m):	90%
Perte de charge initiale:	33 Pa
Capacité de rétention de poussières:	353 g/m²

1. Non-tissés synthétiques – 100 % polyester
2. Haute capacité de rétention
3. Faible perte de charge
4. Longue durée de vie du filtre
5. Faibles coûts d'exploitation
6. Résistance à l'humidité
7. Ignifugé (F1 sel la norme DIN 53438)

Matière: Fibres polyester 100 % à structure progressive, thermocollées, avec des fibres bleues du côté entrée d'air. Le matériau assure une efficacité constante du début à la fin de la période d'utilisation. Sa haute résistance mécanique garantit une stabilité dimensionnelle durant toute la durée de service, même sous des débits d'air élevés.

Applications: pour la préfiltration ainsi que pour la fabrication de filtres poches, filtres à cassette et filtres plans. Peut également être utilisée seule sous forme de nappes filtrantes.

Convient aux bâtiments publics ainsi qu'à l'ensemble des secteurs industriels.

Les valeurs présentées peuvent légèrement varier dans les limites de tolérance. Les données techniques sont basées sur le rapport de laboratoire nº 9401-550.
* La perte de charge finale en conditions d'exploitation doit être vérifiée dans la documentation technique ou consultée auprès du fabricant des équipements utilisés.

* La présente spécification est fournie à titre strictement informatif. Toutes les valeurs techniques indiquées peuvent différer des valeurs réelles dans une tolérance de ±10 %. Le fabricant ne saurait être tenu responsable des conséquences liées à la sélection de filtres dans des dimensions non standard, effectuée uniquement sur la base de calculs propres à l'utilisateur.

Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment les spécifications techniques, sans préavis, en raison de l'amélioration continue de nos produits.

LF 40

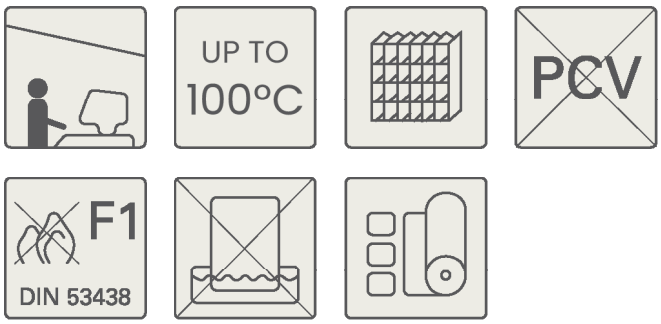
Classement selon ISO 16890:	ISO Coarse 60%
*Perte de charge finale selon la norme d'essai des filtres:	200 Pa
Classe selon la norme EN 779:2012:	G4
*Perte de charge finale selon la norme d'essai des filtres:	250 Pa
Grammage:	140 g/m²
Épaisseur:	8 mm
Débit nominal:	5400 m³/h/m²
Vitesse du flux d'air:	1,5 m/s
Efficacité moyenne (A_m):	90,89%
Perte de charge initiale:	42 Pa
Capacité de rétention de poussières:	387 g/m²

1. **Non-tissés synthétiques – 100 % polyester**
2. **Haute capacité de rétention**
3. **Faible perte de charge**
4. **Longue durée de vie du filtre**
5. **Faibles coûts d'exploitation**
6. **Résistance à l'humidité**
7. **Ignifugé (F1 sel la norme DIN 53438)**

Matière: Fibres polyester 100 % à structure progressive, thermocollées, offrant une efficacité élevée du début à la fin de la période d'utilisation. La très haute résistance mécanique du matériau garantit une stabilité dimensionnelle pendant toute la durée de service, même sous des débits d'air élevés. Assure une excellente résistance aux agents chimiques.

Applications: utilisée comme filtre de préfiltration ainsi que pour la fabrication de filtres poches, filtres à cassette et filtres plans.

Convient aux bâtiments publics ainsi qu'à l'ensemble des secteurs industriels.

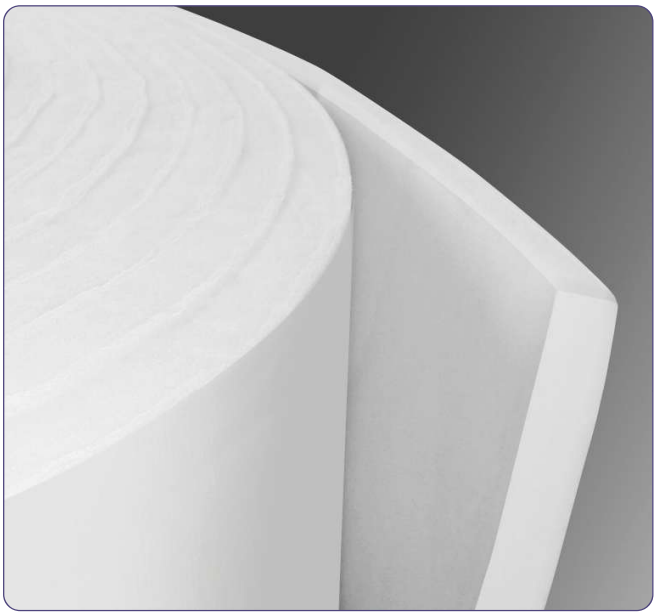


Les valeurs présentées peuvent légèrement varier dans les limites de tolérance. Les données techniques sont basées sur le rapport de laboratoire nº 9401-550.
* La perte de charge finale en conditions d'exploitation doit être vérifiée dans la documentation technique ou consultée auprès du fabricant des équipements utilisés.

* La présente spécification est fournie à titre strictement informatif. Toutes les valeurs techniques indiquées peuvent différer des valeurs réelles dans une tolérance de ±10 %. Le fabricant ne saurait être tenu responsable des conséquences liées à la sélection de filtres dans des dimensions non standard, effectuée uniquement sur la base de calculs propres à l'utilisateur.

Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment les spécifications techniques, sans préavis, en raison de l'amélioration continue de nos produits.

médias filtrants



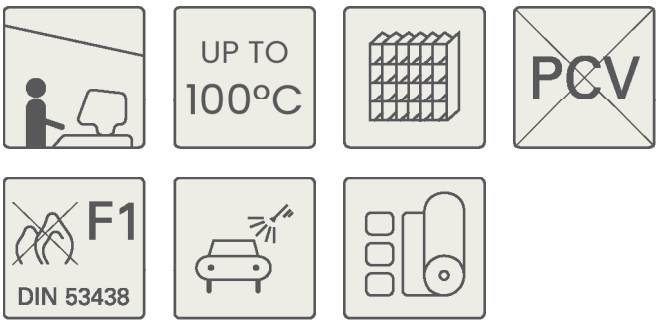
NF 300

Classement selon ISO 16890:	ePM10 50%
*Perte de charge finale selon la norme d'essai des filtres:	200 Pa
Classe selon la norme EN 779:2012:	M5
*Perte de charge finale selon la norme d'essai des filtres:	250 Pa
Grammage:	300 g/m²
Épaisseur:	22 mm
Débit nominal:	2000 m³/h/m²
Vitesse du flux d'air:	0,56 m/s
Efficacité moyenne (A_m):	97,1%
Perte de charge initiale:	45 Pa

Matière: Fibres polyester 100 % à structure progressive, thermocollées, densifiées du côté sortie d'air, offrant une efficacité élevée du début à la fin de la période d'utilisation. La très haute résistance mécanique du matériau garantit une stabilité dimensionnelle pendant toute sa durée de service, même sous des débits d'air élevés.
Assure une excellente résistance aux agents chimiques.

Applications: utilisé comme média de filtration fine pour la fabrication de différents types de filtres ainsi que comme filtre plafond dans les cabines de peinture autres que automobiles.

1. Non-tissés synthétiques – 100 % polyester
2. Très haute capacité de rétention
3. Haute capacité de rétention
4. Faible perte de charge
5. Longue durée de vie du filtre
6. Faibles coûts d'exploitation
7. Ignifugé (F1 sel la norme DIN 53438)



Les valeurs présentées peuvent légèrement varier dans les limites de tolérance. Les données techniques sont basées sur le rapport de laboratoire nº 9401-550.
* La perte de charge finale en conditions d'exploitation doit être vérifiée dans la documentation technique ou consultée auprès du fabricant des équipements utilisés.

* La présente spécification est fournie à titre strictement informatif. Toutes les valeurs techniques indiquées peuvent différer des valeurs réelles dans une tolérance de ±10 %. Le fabricant ne saurait être tenu responsable des conséquences liées à la sélection de filtres dans des dimensions non standard, effectuée uniquement sur la base de calculs propres à l'utilisateur.

Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment les spécifications techniques, sans préavis, en raison de l'amélioration continue de nos produits.

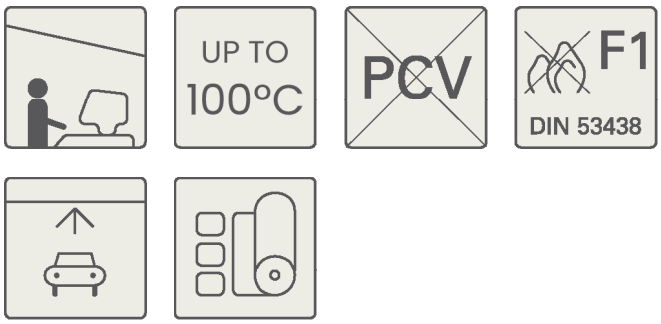
NF 400P

Classement selon ISO 16890:	ISO Coarse 80%
*Perte de charge finale selon la norme d'essai des filtres:	200 Pa
Classe selon la norme EN 779:2012:	M5
*Perte de charge finale selon la norme d'essai des filtres:	250 Pa
Grammage:	480 g/m²
Épaisseur:	20 mm
Débit nominal:	2000 m³/h/m²
Vitesse du flux d'air:	0,56 m/s
Efficacité moyenne (A_m):	95,7%
Perte de charge initiale:	52 Pa

1. Non-tissés synthétiques – 100 % polyester
2. Imprégné de charbon actif
3. Haute capacité de rétention
4. Faible perte de charge
5. Longue durée de vie du filtre
6. Faibles coûts d'exploitation
7. Résistance à l'humidité
8. Ignifugé (F1 sel la norme DIN 53438)

Matière: Fibres polyester 100 % à structure progressive, thermocollées, renforcées d'un treillis polyester du côté sortie d'air. Contrairement au média NF 600PS, le média NF 400P n'est pas imprégné d'un agent collant spécial augmentant fortement la capacité de rétention des poussières. Le matériau assure une haute efficacité de filtration du début à la fin de la période d'utilisation. Sa résistance mécanique garantit une stabilité dimensionnelle tout au long de sa durée de service.

Applications: Filtre plafond pour cabines de peinture par pulvérisation, filtre de protection de l'électronique dans les armoires de télécommunication.



Les valeurs présentées peuvent légèrement varier dans les limites de tolérance. Les données techniques sont basées sur le rapport de laboratoire nº 9401-550.
* La perte de charge finale en conditions d'exploitation doit être vérifiée dans la documentation technique ou consultée auprès du fabricant des équipements utilisés.

* La présente spécification est fournie à titre strictement informatif. Toutes les valeurs techniques indiquées peuvent différer des valeurs réelles dans une tolérance de ±10 %. Le fabricant ne saurait être tenu responsable des conséquences liées à la sélection de filtres dans des dimensions non standard, effectuée uniquement sur la base de calculs propres à l'utilisateur.

Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment les spécifications techniques, sans préavis, en raison de l'amélioration continue de nos produits.

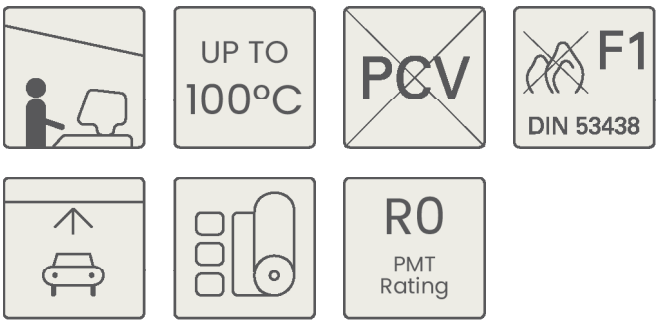
NF 500PS

Classement selon ISO 16890:	ePM10 55%
*Perte de charge finale selon la norme d'essai des filtres:	200 Pa
Classe selon la norme EN 779:2012:	M5
*Perte de charge finale selon la norme d'essai des filtres:	250 Pa
Épaisseur:	20 mm
Grammage:	500 g/m²
Débit nominal:	900 m³/h/m²
Vitesse du flux d'air:	0,25 m/s
Efficacité moyenne (A_m):	95%
Perte de charge initiale:	22 Pa
Humidité relative admissible:	100%
Capacité de rétention de poussières:	380 g/m²

1. **Non-tissés synthétiques – 100 % polyester**
2. **Haute capacité de rétention**
3. **Faible perte de charge**
4. **Longue durée de vie du filtre**
5. **Faibles coûts d'exploitation**
6. **Résistance à l'humidité**
7. **Ignifugé (F1 sel la norme DIN 53438)**

Matière: Fibres polyester 100 % à structure progressive, thermocollées, imprégnées d'un agent adhésif spécial et renforcées d'un treillis polyester du côté sortie d'air. Cette construction assure un flux d'air homogène, et les impuretés retenues restent dans le filtre même en cas de vibrations provoquées par le démarrage ou l'arrêt de l'unité de ventilation. Le matériau garantit une efficacité élevée du début à la fin de la période d'utilisation. Sa haute résistance mécanique assure une stabilité dimensionnelle tout au long de son utilisation, même sous des débits d'air élevés.

Applications: filtre plafond pour cabines de peinture par pulvérisation, filtre de protection de l'électronique dans les armoires de télécommunication.



Les valeurs présentées peuvent légèrement varier dans les limites de tolérance. Les données techniques sont basées sur le rapport de laboratoire nº 9401-550.
* La perte de charge finale en conditions d'exploitation doit être vérifiée dans la documentation technique ou consultée auprès du fabricant des équipements utilisés.

* La présente spécification est fournie à titre strictement informatif. Toutes les valeurs techniques indiquées peuvent différer des valeurs réelles dans une tolérance de ±10 %. Le fabricant ne saurait être tenu responsable des conséquences liées à la sélection de filtres dans des dimensions non standard, effectuée uniquement sur la base de calculs propres à l'utilisateur.

Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment les spécifications techniques, sans préavis, en raison de l'amélioration continue de nos produits.

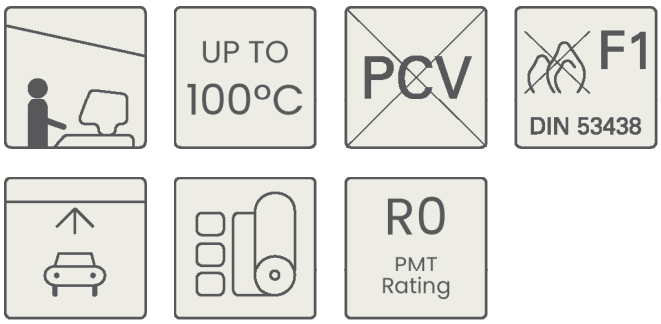
NF 600PS

Classement selon ISO 16890:	ePM10 55%
*Perte de charge finale selon la norme d'essai des filtres:	200 Pa
Classe selon la norme EN 779:2012:	M5
*Perte de charge finale selon la norme d'essai des filtres:	250 Pa
Grammage:	560 g/m²
Épaisseur:	22 mm
Débit nominal:	900 m³/h/m²
Vitesse du flux d'air:	0,25 m/s
Efficacité moyenne (A_m):	96%
Perte de charge initiale:	25 Pa
Capacité de rétention de poussières:	430 g/m²

1. **Non-tissés synthétiques – 100 % polyester**
2. **Haute capacité de rétention**
3. **Faible perte de charge**
4. **Longue durée de vie du filtre**
5. **Faibles coûts d'exploitation**
6. **Résistance à l'humidité**
7. **Ignifugé (F1 sel la norme DIN 53438)**

Matière: Fibres polyester 100 % à structure progressive, thermocollées, imprégnées d'un agent adhésif spécial et renforcées d'un treillis polyester du côté sortie d'air. Cette construction assure un flux d'air homogène et les impuretés retenues restent dans le filtre même en cas de vibrations provoquées par le démarrage ou l'arrêt de l'unité de ventilation. Le matériau garantit une efficacité élevée du début à la fin de la période d'utilisation. Sa résistance mécanique assure une stabilité dimensionnelle pendant toute la durée de service. Le média NF 600PS présente d'excellentes performances de filtration, confirmées par des certificats délivrés en Europe (VTT en Finlande) ainsi qu'aux États-Unis (Air Filter Testing Laboratories, Inc.).

21



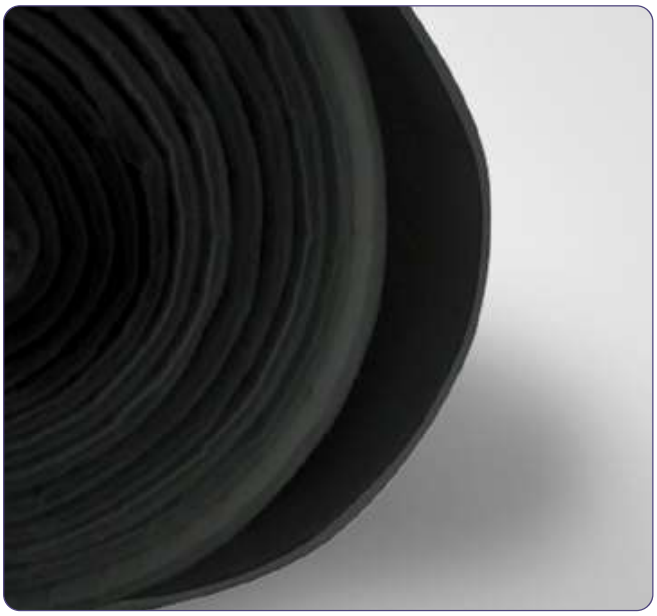
Applications: filtre plafond pour cabines de peinture par pulvérisation.

Les valeurs présentées peuvent légèrement varier dans les limites de tolérance. Les données techniques sont basées sur le rapport de laboratoire nº 9401-550.
* La perte de charge finale en conditions d'exploitation doit être vérifiée dans la documentation technique ou consultée auprès du fabricant des équipements utilisés.

* La présente spécification est fournie à titre strictement informatif. Toutes les valeurs techniques indiquées peuvent différer des valeurs réelles dans une tolérance de ±10 %. Le fabricant ne saurait être tenu responsable des conséquences liées à la sélection de filtres dans des dimensions non standard, effectuée uniquement sur la base de calculs propres à l'utilisateur.

Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment les spécifications techniques, sans préavis, en raison de l'amélioration continue de nos produits.

médias filtrants



ZKF

Classement selon ISO 16890:	ISO Coarse 65%
*Perte de charge finale selon la norme d'essai des filtres:	200 Pa
Classe selon la norme EN 779:2012:	G4
*Perte de charge finale selon la norme d'essai des filtres:	250 Pa
Grammage:	200 g/m²
Épaisseur:	6 mm
Débit nominal:	5400 m³/h/m²
Vitesse du flux d'air:	1,5 m/s
Efficacité moyenne (A_m):	91,70%
Perte de charge initiale:	41 Pa
Capacité de rétention de poussières:	234 g/m²

1. Non-tissés synthétiques – 100 % polyester
2. Imprégné de charbon actif
3. Désodorisation de l'air
4. Haute capacité de rétention
5. Faible perte de charge
6. Longue durée de vie du filtre
7. Résistance à l'humidité
8. Ignifugé (F1 sel la norme DIN 53438)

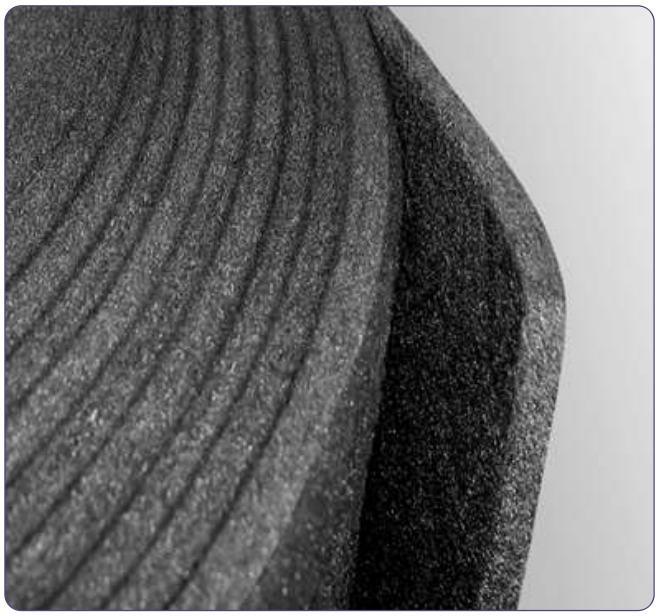
Matière: Fibres polyester 100 %, consolidées par aiguilletage. Média filtrant imprégné de charbon actif. Le matériau garantit une efficacité constante du début à la fin de la période d'utilisation. Sa haute résistance mécanique assure une stabilité dimensionnelle durant toute la durée de service.

Applications: utilisé comme filtre pour hottes de cuisine, ainsi que filtration supplémentaire au charbon actif dans les filtres UltraCarb 10.

Les valeurs présentées peuvent légèrement varier dans les limites de tolérance. Les données techniques sont basées sur le rapport de laboratoire nº 9401-550.
* La perte de charge finale en conditions d'exploitation doit être vérifiée dans la documentation technique ou consultée auprès du fabricant des équipements utilisés.

* La présente spécification est fournie à titre strictement informatif. Toutes les valeurs techniques indiquées peuvent différer des valeurs réelles dans une tolérance de ±10 %. Le fabricant ne saurait être tenu responsable des conséquences liées à la sélection de filtres dans des dimensions non standard, effectuée uniquement sur la base de calculs propres à l'utilisateur.

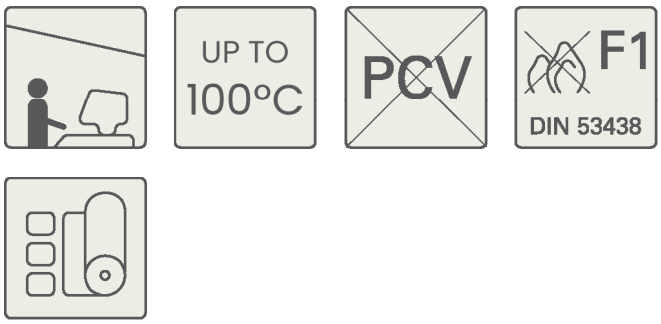
Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment les spécifications techniques, sans préavis, en raison de l'amélioration continue de nos produits.



ZKG 200

Classement selon ISO 16890:	ISO Coarse 70%
*Perte de charge finale selon la norme d'essai des filtres:	200 Pa
Classe selon la norme EN 779:2012:	G4
*Perte de charge finale selon la norme d'essai des filtres:	250 Pa
Grammage:	200 g/m²
Épaisseur:	14 mm
Débit nominal:	5400 m³/h/m²
Vitesse du flux d'air:	1,5 m/s
Efficacité moyenne (A_m):	93,5%
Perte de charge initiale:	44 Pa
Capacité de rétention de poussières:	377 g/m²

1. **Non-tissés synthétiques – 100 % polyester**
2. **Imprégné de charbon actif**
3. **Désodorisation de l'air**
4. **Haute capacité de rétention**
5. **Faible perte de charge**
6. **Longue durée de vie du filtre**
7. **Faibles coûts d'exploitation**
8. **Résistance à l'humidité**
9. **Ignifugé (F1 sel la norme DIN 53438)**



Matière: le média ZKG 200 est fabriqué par thermocollage de fibres synthétiques pures, homogènes et résistantes (100 % polyester), à structure progressive et imprégnées de charbon actif.

Applications: utilisé dans les installations de ventilation et de climatisation ; pour la désodorisation de l'air dans les systèmes d'extraction de locaux gastronomiques, hôpitaux, sites de production, cabines de peinture, garages, ainsi que dans l'industrie agroalimentaire et mécanique.

23

Les valeurs présentées peuvent légèrement varier dans les limites de tolérance. Les données techniques sont basées sur le rapport de laboratoire nº 9401-550.
* La perte de charge finale en conditions d'exploitation doit être vérifiée dans la documentation technique ou consultée auprès du fabricant des équipements utilisés.

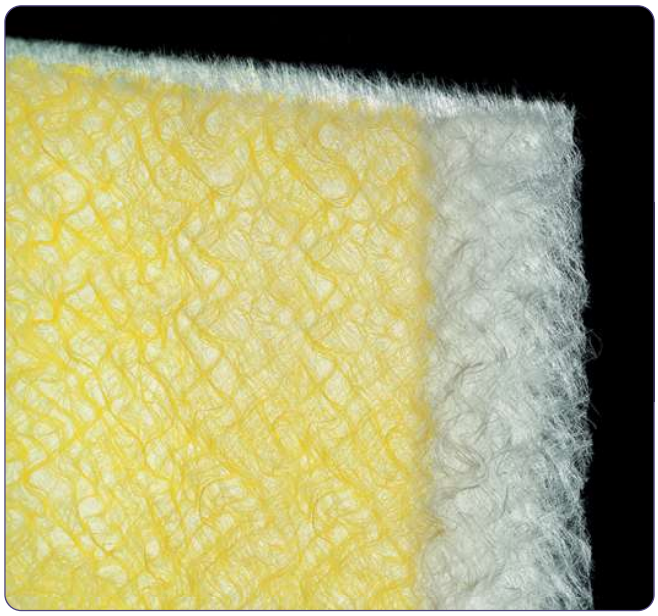
* La présente spécification est fournie à titre strictement informatif. Toutes les valeurs techniques indiquées peuvent différer des valeurs réelles dans une tolérance de ±10 %. Le fabricant ne saurait être tenu responsable des conséquences liées à la sélection de filtres dans des dimensions non standard, effectuée uniquement sur la base de calculs propres à l'utilisateur.

Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment les spécifications techniques, sans préavis, en raison de l'amélioration continue de nos produits.

01

MEDIA FILTRANTS EN FIBRE DE VERRE

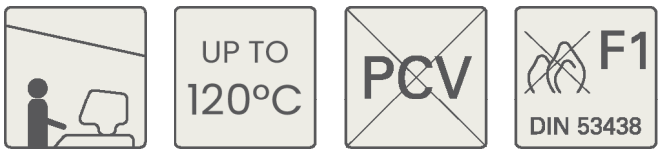
DUST STOP 1”	25
DUST STOP 2”	26
DUST STOP 4”	27
PAINT STOP 3”	28
PAINT STOP 4”	29
DUST COLLECTOR5” RED	30
HYDROPAINT COLLECTOR 3”	31
MIST COLLECTOR	32
MIST COLLECTOR	33
HT 300	34



DUST STOP 1”

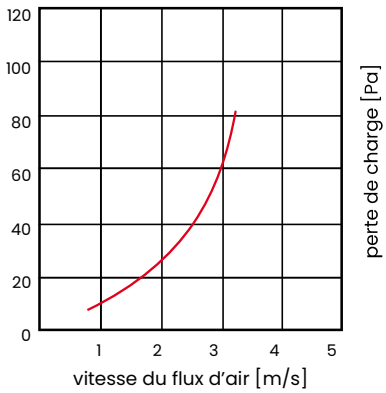
Classement selon ISO 16890:	ISO Coarse 35%
*Perte de charge finale selon la norme d’essai des filtres:	200 Pa
Classe selon la norme EN 779:2012:	G2
*Perte de charge finale selon la norme d’essai des filtres:	250 Pa
Grammage:	200 g/m²
Épaisseur:	30 mm
Efficacité moyenne (A_m):	80%
Vitesse du flux d’air:	2,5 m/s
Perte de charge initiale:	39 Pa
Résistance à la température:	120°C
Capacité de rétention de poussières:	355 g/m²

1. 100 % fibres de verre
2. Haute capacité d’absorption des particules sèches de poussière et de pollen
3. Haute efficacité
4. Faible perte de charge
5. Longue durée de vie du filtre
6. Faibles coûts d’exploitation
7. Ignifugé (Warr. BS 476/4)



Matière: fibres de verre élémentaires 100 %, à densité progressive, avec une face sortie d’air laminée. Le média est imprégné d’un agent spécial augmentant sa capacité d’absorption des particules sèches de poussière et de pollen.
Il possède une très haute capacité de rétention et de stockage des impuretés présentes dans l’air.

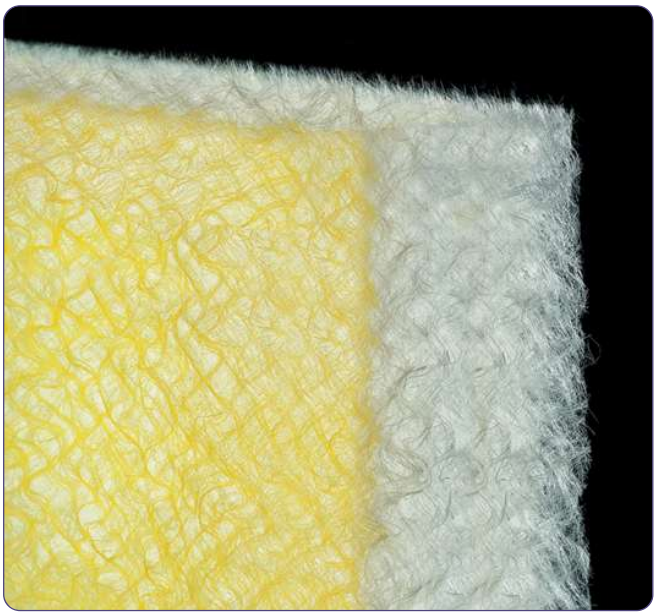
Applications: largement utilisé dans les systèmes de ventilation et de climatisation comme premier niveau de filtration de l’air.



Les valeurs présentées peuvent légèrement varier dans les limites de tolérance. Les données techniques sont basées sur le rapport de laboratoire n° 9401-550.
* La perte de charge finale en conditions d’exploitation doit être vérifiée dans la documentation technique ou consultée auprès du fabricant des équipements utilisés.

* La présente spécification est fournie à titre strictement informatif. Toutes les valeurs techniques indiquées peuvent différer des valeurs réelles dans une tolérance de ±10 %. Le fabricant ne saurait être tenu responsable des conséquences liées à la sélection de filtres dans des dimensions non standard, effectuée

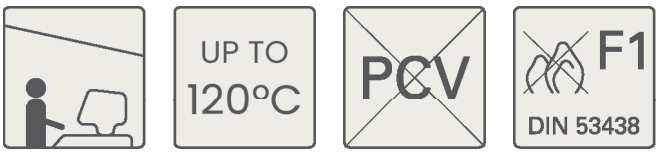
Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment les spécifications techniques, sans préavis, en raison de l’amélioration continue de nos produits.



DUST STOP 2”

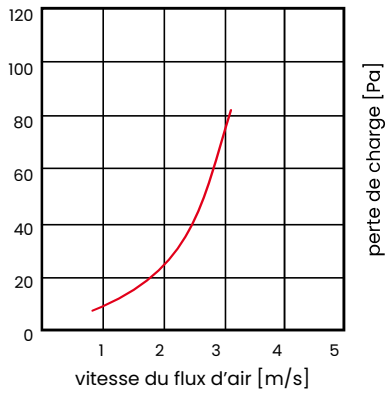
Classement selon ISO 16890:	ISO Coarse 40%
*Perte de charge finale selon la norme d’essai des filtres:	200 Pa
Classe selon la norme EN 779:2012:	G3
*Perte de charge finale selon la norme d’essai des filtres:	250 Pa
Grammage:	280 g/m²
Épaisseur:	60 mm
Efficacité moyenne (A_m):	89%
Vitesse du flux d’air:	2,5 m/s
Perte de charge initiale:	48 Pa
Résistance à la température:	120°C
Capacité de rétention de poussières:	422 g/m²

1. 100 % fibres de verre
2. Haute capacité d’absorption des particules sèches de poussière et de pollen
3. Haute efficacité
4. Faible perte de charge
5. Longue durée de vie du filtre
6. Faibles coûts d’exploitation
7. Ignifugé (Warr. BS 476/4)



Matière: fibres de verre élémentaires 100 %, à densité progressive, avec une face sortie d’air laminée. Le média est imprégné d’un agent spécial augmentant sa capacité d’absorption des particules sèches de poussière et de pollen.
Il possède une très haute capacité de rétention et de stockage des impuretés présentes dans l’air.

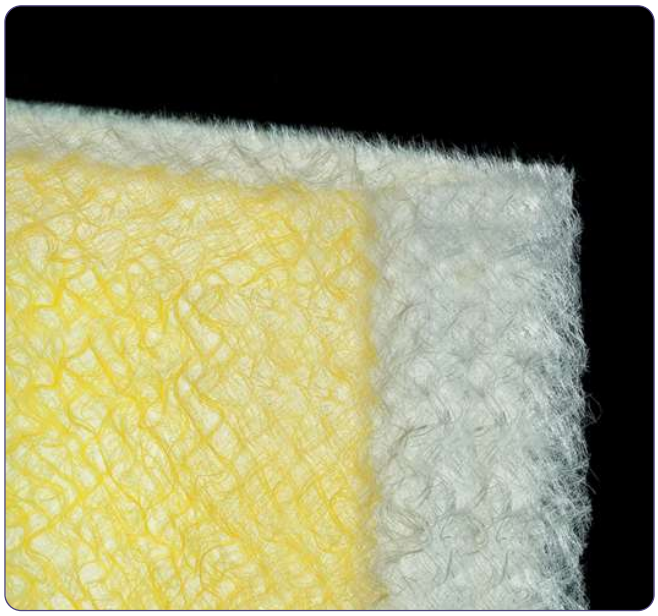
Applications: largement utilisé dans les systèmes de ventilation et de climatisation comme premier niveau de filtration de l’air.



Les valeurs présentées peuvent légèrement varier dans les limites de tolérance. Les données techniques sont basées sur le rapport de laboratoire nº 9401-550.
* La perte de charge finale en conditions d’exploitation doit être vérifiée dans la documentation technique ou consultée auprès du fabricant des équipements utilisés.

* La présente spécification est fournie à titre strictement informatif. Toutes les valeurs techniques indiquées peuvent différer des valeurs réelles dans une tolérance de ±10 %. Le fabricant ne saurait être tenu responsable des conséquences liées à la sélection de filtres dans des dimensions non standard, effectuée

Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment les spécifications techniques, sans préavis, en raison de l’amélioration continue de nos produits.



DUST STOP 4”

Classement selon ISO 16890:	ISO Coarse 60%
*Perte de charge finale selon la norme d’essai des filtres:	200 Pa
Classe selon la norme EN 779:2012:	G4
*Perte de charge finale selon la norme d’essai des filtres:	250 Pa
Grammage:	400 g/m²
Épaisseur:	110 mm
Efficacité moyenne (A_m):	91%
Vitesse du flux d’air:	1,5 m/s
Perte de charge initiale:	33 Pa
Résistance à la température:	120°C
Capacité de rétention de poussières:	511 g/m²

1. 100 % fibres de verre
2. Haute capacité d’absorption des particules sèches de poussière et de pollen
3. Haute efficacité
4. Faible perte de charge
5. Longue durée de vie du filtre
6. Faibles coûts d’exploitation
7. Ignifugé (Warr. BS 476/4)

UP TO 120°C

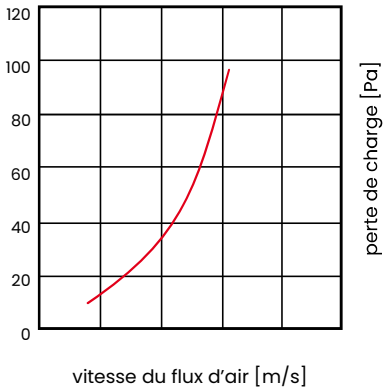
PCV

F1 DIN 53438

Matière: fibres de verre élémentaires 100 %, à densité progressive, avec une face sortie d’air laminée. Le média est imprégné d’un agent spécial augmentant sa capacité d’absorption des particules sèches de poussière et de pollen.
Il possède une très haute capacité de rétention et de stockage des impuretés présentes dans l’air.

27

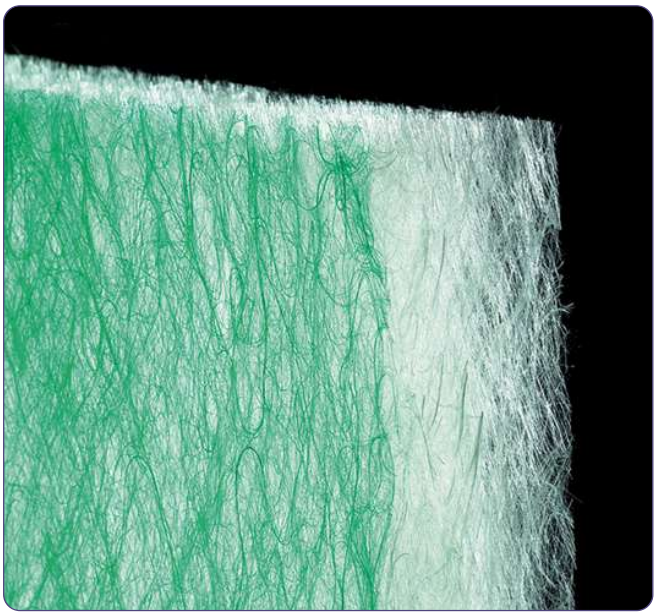
Applications: largement utilisé dans les systèmes de ventilation et de climatisation comme premier ou deuxième niveau de filtration de l’air.



Les valeurs présentées peuvent légèrement varier dans les limites de tolérance. Les données techniques sont basées sur le rapport de laboratoire nº 9401-550.
* La perte de charge finale en conditions d’exploitation doit être vérifiée dans la documentation technique ou consultée auprès du fabricant des équipements utilisés.

* La présente spécification est fournie à titre strictement informatif. Toutes les valeurs techniques indiquées peuvent différer des valeurs réelles dans une tolérance de ±10 %. Le fabricant ne saurait être tenu responsable des conséquences liées à la sélection de filtres dans des dimensions non standard, effectuée

Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment les spécifications techniques, sans préavis, en raison de l’amélioration continue de nos produits.



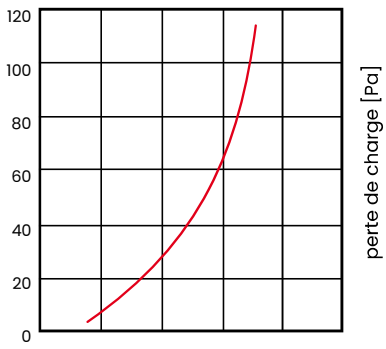
PAINT STOP 3”

Épaisseur:	80 mm
Grammage:	250 g/m²
Efficacité de filtration moyenne (A_m) :	95%
Vitesse du flux d’air:	1,5 m/s
Perte de charge initiale:	17 Pa
*Perte de charge finale selon la norme d’essai des filtres:	250 Pa
Capacité d’absorption des peintures et vernis:	6000 g/m²
Résistance à la température:	120°C

Matière: fibres de verre élémentaires 100 %, à densité progressive, avec une face sortie d’air laminée. Le média présente une très haute capacité de rétention des particules de peintures et vernis avec une perte de charge minimale.

Applications: destiné à la capture des brouillards provenant des peintures et vernis pulvérisés ; utilisé dans les installations d’extraction des ateliers et cabines de peinture.

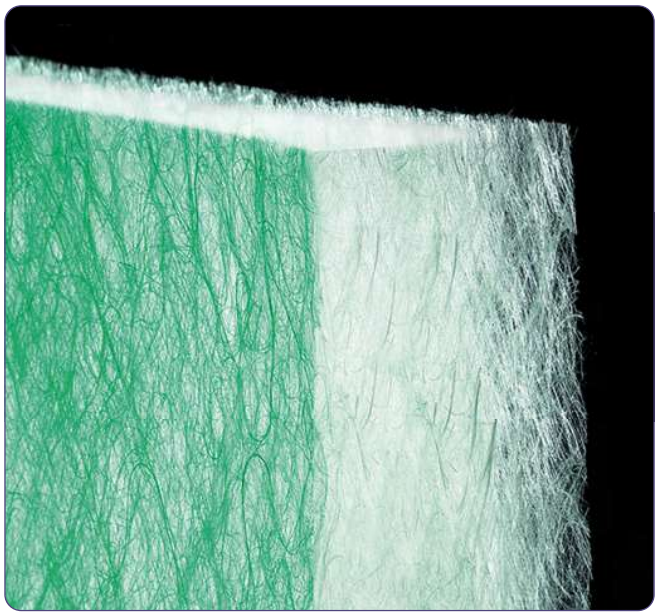
1. 100 % fibres de verre
2. Haute capacité de séparation des particules de peintures et vernis
3. Haute efficacité
4. Faible perte de charge
5. Longue durée de vie du filtre
6. Faibles coûts d’exploitation
7. Ignifugé (Warr. BS 476/4)



Les valeurs présentées peuvent légèrement varier dans les limites de tolérance. Les données techniques sont basées sur le rapport de laboratoire nº 9401-550.
* La perte de charge finale en conditions d’exploitation doit être vérifiée dans la documentation technique ou consultée auprès du fabricant des équipements utilisés.

* La présente spécification est fournie à titre strictement informatif. Toutes les valeurs techniques indiquées peuvent différer des valeurs réelles dans une tolérance de ±10 %. Le fabricant ne saurait être tenu responsable des conséquences liées à la sélection de filtres dans des dimensions non standard, effectuée

Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment les spécifications techniques, sans préavis, en raison de l’amélioration continue de nos produits.



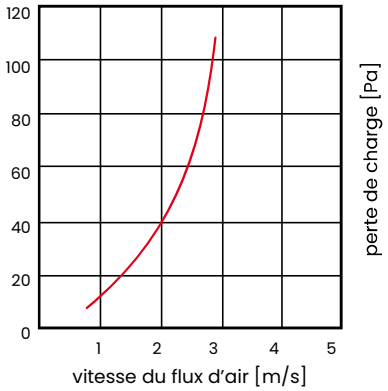
PAINT STOP 4”

Épaisseur:	110 mm
Grammage:	300 g/m²
Efficacité de filtration moyenne (A_m) :	96%
Vitesse du flux d’air:	1,5 m/s
Perte de charge initiale:	22 Pa
*Perte de charge finale selon la norme d’essai des filtres:	250 Pa
Capacité d’absorption des peintures et vernis:	7000 g/m²
Résistance à la température:	120°C

Matière: fibres de verre élémentaires 100 %, à densité progressive, avec une face sortie d’air laminée. Le média présente une très haute capacité de rétention des particules de peintures et vernis avec une perte de charge minimale.

Applications: destiné à la capture des brouillards provenant des peintures et vernis pulvérisés ; utilisé dans les installations d’extraction des cabines et ateliers de peinture.

1. 100 % fibres de verre
2. Haute capacité de séparation des particules de peintures et vernis
3. Haute efficacité
4. Faible perte de charge
5. Longue durée de vie du filtre
6. Faibles coûts d’exploitation
7. Ignifugé (Warr. BS 476/4)



UP TO 120°C

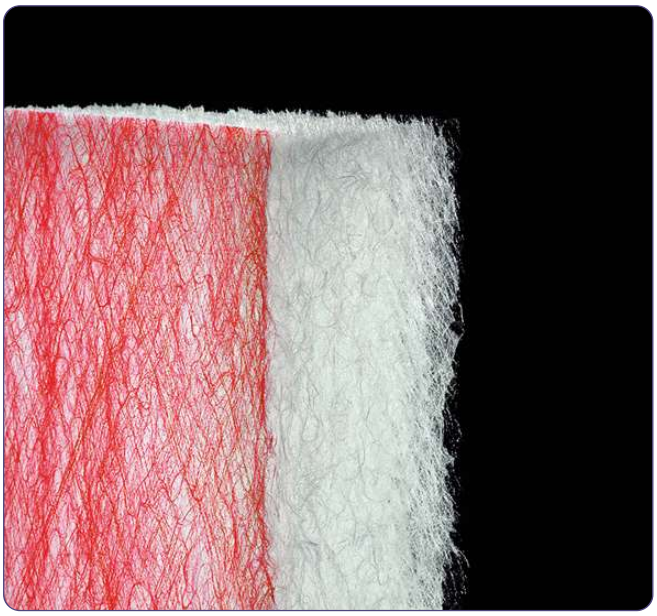
PCV

F1 DIN 53438

Les valeurs présentées peuvent légèrement varier dans les limites de tolérance. Les données techniques sont basées sur le rapport de laboratoire n° 9401-550.
* La perte de charge finale en conditions d’exploitation doit être vérifiée dans la documentation technique ou consultée auprès du fabricant des équipements utilisés.

* La présente spécification est fournie à titre strictement informatif. Toutes les valeurs techniques indiquées peuvent différer des valeurs réelles dans une tolérance de ±10 %. Le fabricant ne saurait être tenu responsable des conséquences liées à la sélection de filtres dans des dimensions non standard, effectuée

Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment les spécifications techniques, sans préavis, en raison de l’amélioration continue de nos produits.



DUST COLLECTOR 5” RED

Classement selon ISO 16890:	ISO Coarse 70%
*Perte de charge finale selon la norme d’essai des filtres:	200 Pa
Classe selon la norme EN 779:2012:	G4
*Perte de charge finale selon la norme d’essai des filtres:	250 Pa
Épaisseur:	125 mm
Efficacité de filtration moyenne (A_m) :	91%
Vitesse du flux d’air:	2,5 m/s
Perte de charge initiale:	105 Pa
Capacité de rétention de poussières:	5320 g/m²

1. 100 % fibres de verre
2. Haute capacité d’absorption des particules sèches de poussière et de pollen
3. Haute efficacité
4. Faible perte de charge
5. Longue durée de vie du filtre
6. Faibles coûts d’exploitation
7. Ignifugé (Warr. BS 476/4)

UP TO 120°C

PCV

F1 DIN 53438

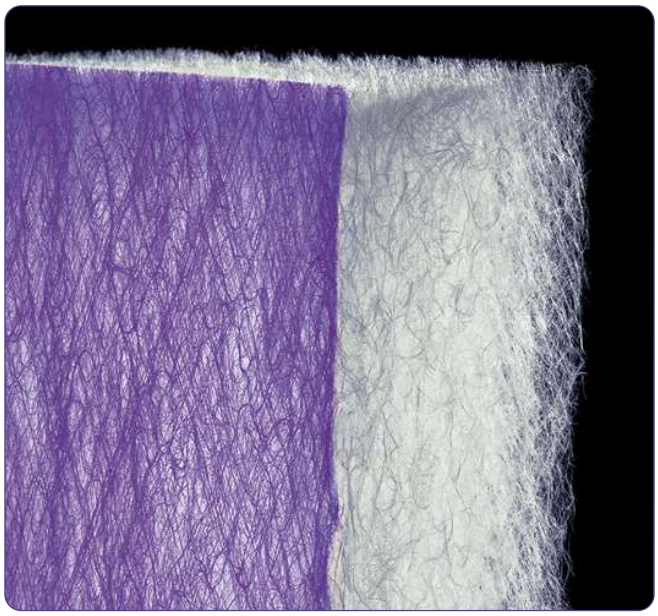
Matière: fibres de verre élémentaires 100 %, à densité progressive, avec une face sortie d’air laminée. Le média est imprégné d’un agent spécial augmentant sa capacité d’absorption des particules sèches de poussière et de pollen. Il présente une très haute capacité de rétention et de stockage des impuretés présentes dans l’air, ainsi que des propriétés coalescentes.

Applications: largement utilisé dans les systèmes de ventilation et de climatisation comme étape de préfiltration, et le plus souvent comme niveau final de filtration de l’air. En raison de ses propriétés coalescentes, il est recommandé pour la protection contre l’humidité des systèmes de ventilation et de climatisation terrestres et marins, des différentes prises d’air ainsi que des systèmes d’admission d’air.

Les valeurs présentées peuvent légèrement varier dans les limites de tolérance. Les données techniques sont basées sur le rapport de laboratoire nº 9401-550.
* La perte de charge finale en conditions d’exploitation doit être vérifiée dans la documentation technique ou consultée auprès du fabricant des équipements utilisés.

* La présente spécification est fournie à titre strictement informatif. Toutes les valeurs techniques indiquées peuvent différer des valeurs réelles dans une tolérance de ±10 %. Le fabricant ne saurait être tenu responsable des conséquences liées à la sélection de filtres dans des dimensions non standard, effectuée

Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment les spécifications techniques, sans préavis, en raison de l’amélioration continue de nos produits.



HYDROPAINT COLLECTOR 3”

Épaisseur:	75 mm
Grammage:	300 g/m²
Efficacité de séparation des particules (16~18 µm):	98,5%
Capacité de rétention de poussières:	9 kg
Vitesse du flux d’air:	0,75 m/s
Perte de charge initiale:	5 Pa
*Perte de charge finale selon la norme d’essai des filtres:	250 Pa
Résistance à la température:	120°C
Humidité relative admissible:	100%

1. 100 % fibres de verre
2. Haute capacité de séparation des particules de peintures et vernis
3. Haute efficacité
4. Faible perte de charge
5. Longue durée de vie du filtre
6. Faibles coûts d’exploitation
7. Ignifugé (Warr. BS 476/4)

Matière: technologie basée sur le thermocollage de fibres de verre pures, homogènes et durables, à structure progressive, revêtues d’une substance adhésive augmentant leur capacité de rétention et de stockage des particules de peintures et vernis hydrodiluables présents dans l’air. La très longue durée de vie et la haute efficacité de capture et de stockage de toutes les particules de peintures et vernis pulvérisés, tout en maintenant une très faible perte de charge, font de ce filtre une solution particulièrement économique (faibles coûts d’exploitation, longs intervalles entre les remplacements du média).

Applications: utilisé dans les installations d’extraction des ateliers et cabines de peinture utilisant des peintures hydrodiluables.

31

UP TO 120°C

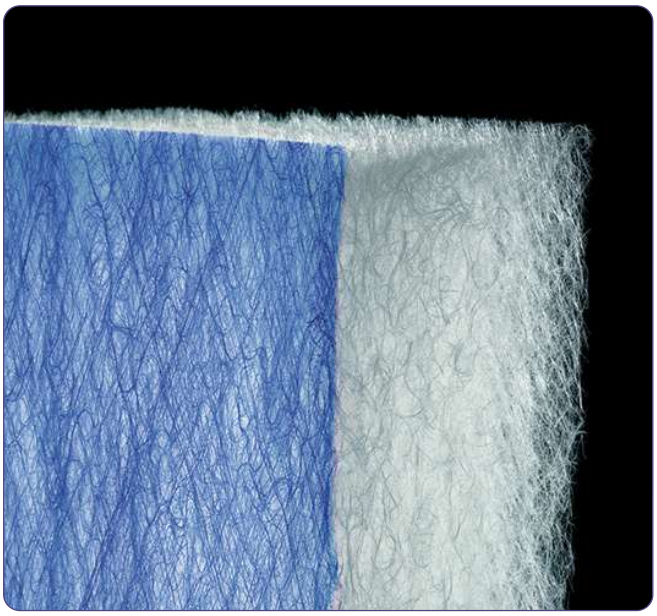
PCV

F1 DIN 53438

Les valeurs présentées peuvent légèrement varier dans les limites de tolérance. Les données techniques sont basées sur le rapport de laboratoire n° 9401-550.
* La perte de charge finale en conditions d’exploitation doit être vérifiée dans la documentation technique ou consultée auprès du fabricant des équipements utilisés.

* La présente spécification est fournie à titre strictement informatif. Toutes les valeurs techniques indiquées peuvent différer des valeurs réelles dans une tolérance de ±10 %. Le fabricant ne saurait être tenu responsable des conséquences liées à la sélection de filtres dans des dimensions non standard, effectuée uniquement sur la base de calculs propres à l’utilisateur.

Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment les spécifications techniques, sans préavis, en raison de l’amélioration continue de nos produits.



MIST COLLECTOR

Classement selon ISO 16890:	ISO Coarse 50%
*Perte de charge finale selon la norme d'essai des filtres:	200 Pa
Classe selon la norme EN 779:2012:	G3
*Perte de charge finale selon la norme d'essai des filtres:	250 Pa
Épaisseur:	75 mm
Efficacité moyenne basée sur des tests avec des gouttelettes d'eau (3–4 mμ):	99,8%
Vitesse du flux d'air:	2,5 m/s
Perte de charge initiale:	47 Pa
Résistance à la température:	120°C

1. 100 % fibres de verre
2. Haute capacité d'absorption de l'humidité de l'air
3. Faible perte de charge
4. Longue durée de vie du filtre
5. Faibles coûts d'exploitation
6. Ignifugé (Warr. BS 476/4)

Matière: média coalescent, fibres de verre élémentaires 100 %, à densité progressive, avec une face sortie d'air laminée. Imprégné d'un agent spécial augmentant fortement sa capacité d'absorption de l'humidité contenue dans l'air circulant. Il présente une très haute capacité de rétention d'humidité avec une perte de charge minimale.

Applications: la très grande capacité de captation des gouttelettes d'eau fait que ce média est largement utilisé pour la protection contre l'humidité des systèmes de ventilation et de climatisation terrestres et marins, ainsi que dans différents types de prises d'air et de systèmes d'admission, par exemple pour les turbines à gaz.

Les valeurs présentées peuvent légèrement varier dans les limites de tolérance. Les données techniques sont basées sur le rapport de laboratoire nº 9401-550.
* La perte de charge finale en conditions d'exploitation doit être vérifiée dans la documentation technique ou consultée auprès du fabricant des équipements utilisés.

* La présente spécification est fournie à titre strictement informatif. Toutes les valeurs techniques indiquées peuvent différer des valeurs réelles dans une tolérance de ±10 %. Le fabricant ne saurait être tenu responsable des conséquences liées à la sélection de filtres dans des dimensions non standard, effectuée uniquement sur la base de calculs propres à l'utilisateur.

Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment les spécifications techniques, sans préavis, en raison de l'amélioration continue de nos produits.

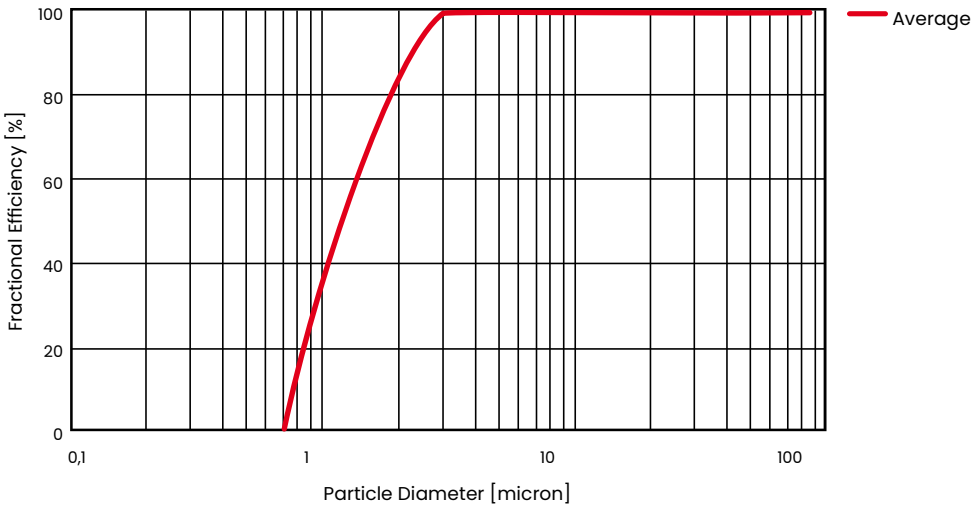
Time Elapsed (min.)	1 min.	2 min.	3 min.	4 min.	5 min.	6 min.	7 min.	8 min.	9 min.	10 min.	Average
Size Range (µm)	Initial	Fractional Efficiency (%)									
0,2-0,3	Water Break-Up Region - no Filtration										0,0
0,3-0,4											0,0
0,4-0,6											0,0
0,6-0,8											0,0
0,8-1,0	30,8	26,9	23,1	23,0	22,4	22,2	21,8	21,3			23,9
1,0-1,5	52,8	53,6	54,6	55,1	55,3	56,0	55,8	55,5			54,8
1,5-2,0	72,5	76,2	76,4	76,8	76,6	76,0	74,8	77,0			75,8
2,0-2,5	87,2	88,8	90,1	89,5	88,9	89,1	88,9	89,1			89,0
2,5-3,0	98,3	98,6	98,7	98,6	96,9	98,1	97,8	98,3			98,2
3-4	99,6	100,0	99,9	99,9	100,0	99,7	99,8	99,9			99,8
4-5	99,9	99,8	100,0	99,9	100,0	99,9	99,9	100,0			99,9
5-6	100,0	99,8	99,7	99,9	100,0	100,0	100,0	100,0			99,9
6-8	100,0	99,8	100,0	99,9	100,0	99,9	100,0	99,9			99,9
8-10	100% Filtration Region										100,0
10-12											100,0
12-15											100,0
15-20											100,0
20-30											100,0
30-40											100,0
40-50											100,0
50-70											100,0
70-100											100,0

$$F_{eff} = \frac{C_{up} - C_{down}}{C_{up}} \times 100\%$$

4

F_{eff} Fractional Efficiency of Water Mist Collection
C_{up} Water Particle Concentracion Upstream of Filter
C_{down} Water Particle Concentracion Downstream of Filter

Fractional Efficiency versus Particle Diameter



Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment les spécifications techniques, sans préavis, en raison de l'amélioration continue de nos produits.

médias filtrants

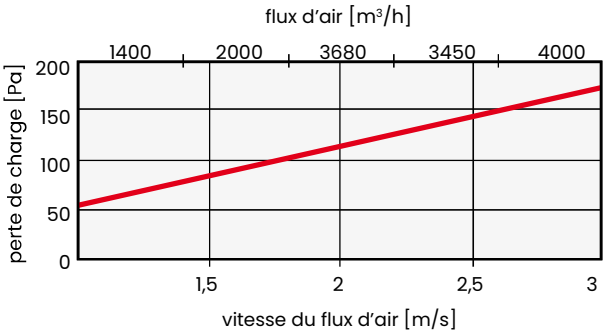
HT 300

Classement selon ISO 16890:	ISO Coarse 60%
*Perte de charge finale selon la norme d'essai des filtres:	200 Pa
Classe selon la norme EN 779:2012:	G4
*Perte de charge finale selon la norme d'essai des filtres:	250 Pa
Grammage:	350 g/m²
Épaisseur:	50 mm
Efficacité de filtration moyenne (A_m):	95%
Vitesse du flux d'air:	1 m/s
Efficacité de filtration initiale:	58 Pa
Résistance à la température:	300°C

1. 100 % fibres de verre
2. Haute température jusqu'à 300°C
3. Haute efficacité
4. Faible perte de charge
5. Longue durée de vie du filtre
6. Faibles coûts d'exploitation
7. Ignifugé (F1 selon DIN 53438)

Matière: fibres de verre élémentaires 100 %, à densité progressive. Les fibres de verre sont très fines et liées entre elles d'une manière unique, garantissant une filtration efficace de l'air même lors d'un fonctionnement continu à 300°C.

Applications: utilisé pour la filtration de l'air chaud, le plus souvent dans les cabines de peinture ou lorsque le filtre, pour des raisons de conception, est situé à proximité immédiate des chauffages.



UP TO 300°C

PCV

F1 DIN 53438

Les valeurs présentées peuvent légèrement varier dans les limites de tolérance. Les données techniques sont basées sur le rapport de laboratoire n° 9401-550.

* La perte de charge finale en conditions d'exploitation doit être vérifiée dans la documentation technique ou consultée auprès du fabricant des équipements utilisés.

* La présente spécification est fournie à titre strictement informatif. Toutes les valeurs techniques indiquées peuvent varier par rapport aux valeurs réelles dans une tolérance de ±10 %. Le fabricant ne saurait être tenu responsable des conséquences liées au choix de filtres dans des dimensions non standard, basé uniquement sur les calculs effectués par l'utilisateur.

Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment les spécifications techniques, sans préavis, en raison de l'amélioration continue de nos produits.

02

MOUSSE FILTRANTE PPI

PPI 10 36
PPI 20 37
PPI 30 38
PPI 45 39

mousse filtrante ppi

PPI 10

Type :	mousse polyuréthane PU
Plage d'épaisseurs :	4–500 mm
Densité :	25 kg/m³ PN-EN-ISO 845
Résistance à la traction : min. 60 kPA	PN-EN-ISO 1798
Allongement à la rupture : min. 50%	PN-EN-ISO 1798
Résistance à la traction : 2,0 – 3,5 [1/CM]	CAL I 127.29
Vitesse du flux d'air :	très élevée
Résistance thermique :	-40/+90°C
Couleur :	bleu
Plaques disponibles :	1000x2000 mm ou découpées aux dimensions souhaitées

1. **Mousse filtrante – 100 % polyuréthane**
2. **Haute résistance à l'humidité**
3. **Haute résistance thermique**
4. **Longue durée de vie de la mousse**
5. **Faibles coûts d'exploitation**

Matière: produite dans une plage de porosité de 10 à 45 PPI. Elle possède 97 % de pores ouverts.
Elle se caractérise par une haute résistance à l'humidité et une capacité extrêmement élevée d'absorption des liquides.
Convient au lavage.

Applications: mousse filtrante utilisée dans la filtration de l'air, l'aquariophilie et les piscines.

Stockage: les produits doivent être conservés dans des locaux secs (humidité jusqu'à 70 %) à des températures de +5°C à +30°C.

Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment les spécifications techniques, sans préavis, en raison de l'amélioration continue de nos produits.

mousse filtrante ppi

PPI 20

Type :	mousse polyuréthane PU
Plage d'épaisseurs :	4–500 mm
Densité :	25 kg/m³ PN-EN-ISO 845
Résistance à la traction : min. 50 kPA	PN-EN-ISO 1798
Allongement à la rupture :	90% PN-EN-ISO 1798
Résistance à la traction : 4,0 – 5,5 [1/CM]	CAL I 127.29
Vitesse du flux d'air :	très élevée
Résistance thermique :	-40/+90°C
Couleur :	noir
Plaques disponibles : 1	250x2000 mm ou découpées aux dimensions souhaitées

1. **Mousse filtrante – 100 % polyuréthane**
2. **Haute résistance à l'humidité**
3. **Haute résistance thermique**
4. **Longue durée de vie de la mousse**
5. **Faibles coûts d'exploitation**

Matière: produite avec une porosité de 10 à 45 PPI. Elle possède 97 % de pores ouverts. Elle se caractérise par une haute résistance à l'humidité et une capacité extrêmement élevée d'absorption des liquides. Lavable.

Applications: mousse filtrante utilisée dans la filtration de l'air, l'aquariophilie et les piscines.

Stockage: les produits doivent être conservés dans des locaux secs (humidité jusqu'à 70 %) à des températures comprises entre +5°C et +30°C.

Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment les spécifications techniques, sans préavis, en raison de l'amélioration continue de nos produits.

mousse filtrante ppi

PPI 30

Type :	mousse polyuréthane PU
Plage d'épaisseurs :	4–500 mm
Densité :	25 kg/m³ PN-EN-ISO 845
Résistance à la traction : min. 75 kPA	PN-EN-ISO 1798
Allongement à la rupture :	90% PN-EN-ISO 1798
Résistance à la traction : 6,0 – 9,0 [1/CM]	CAL I 127.29
Vitesse du flux d'air :	très élevée
Résistance thermique :	-40/+90°C
Couleur :	bleu
Plaques disponibles :	1250x2000 mm ou découpées aux dimensions souhaitées

1. **Mousse filtrante – 100 % polyuréthane**
2. **Haute résistance à l'humidité**
3. **Haute résistance thermique**
4. **Longue durée de vie de la mousse**
5. **Faibles coûts d'exploitation**

Matière: produite avec une porosité de 10 à 45 PPI. Elle possède 97 % de pores ouverts. Elle se caractérise par une haute résistance à l'humidité et une capacité extrêmement élevée d'absorption des liquides. Lavable.

Applications: mousse filtrante utilisée dans la filtration de l'air, l'aquariophilie et les piscines.

Stockage: les produits doivent être conservés dans des locaux secs (humidité jusqu'à 70 %) à des températures comprises entre +5°C et +30°C.

Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment les spécifications techniques, sans préavis, en raison de l'amélioration continue de nos produits.

mousse filtrante ppi

PPI 45

Type :	mousse polyuréthane PU
Plage d'épaisseurs :	4–500 mm
Densité :	25 kg/m³ PN-EN-ISO 845
Résistance à la traction : min. 90 kPA	PN-EN-ISO 1798
Allongement à la rupture :	125% PN-EN-ISO 1798
Résistance à la traction : 10,0 – 13,0 [1/CM]	CAL I 127.29
Vitesse du flux d'air :	très élevée
Résistance thermique :	-40/+90°C
Couleur :	noir
Plaques disponibles :	1250x2000 mm ou découpées aux dimensions souhaitées

1. **Mousse filtrante – 100 % polyuréthane**
2. **Haute résistance à l'humidité**
3. **Haute résistance thermique**
4. **Longue durée de vie de la mousse**
5. **Faibles coûts d'exploitation**

Matière: produite avec une porosité de 10 à 45 PPI. Elle possède 97 % de pores ouverts. Elle se caractérise par une haute résistance à l'humidité et une capacité extrêmement élevée d'absorption des liquides. Lavable.

Applications: mousse filtrante utilisée dans la filtration de l'air, l'aquariophilie et les piscines.

Stockage: les produits doivent être conservés dans des locaux secs (humidité jusqu'à 70 %) à des températures comprises entre +5°C et +30°C.

Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment les spécifications techniques, sans préavis, en raison de l'amélioration continue de nos produits.

03

VENTILO-CONVECTEURS

UltraCoil 41

UltraCoil

Dimensions: les filtres sont fabriqués dans toutes les dimensions afin de s'adapter aux différents types d'équipements.

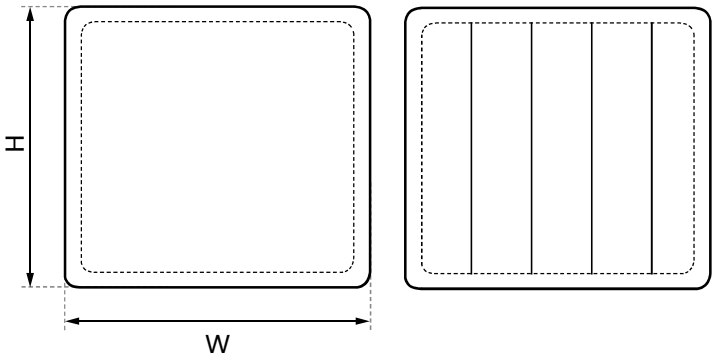
Construction: média filtrant cousu sur un fil en acier galvanisé. En option, le filtre peut être monté sur un fil en acier inoxydable ; équipé d'un cadre extérieur ou façonné pour s'adapter à un boîtier spécifique.
Il est également possible de commander un cadre et un manchon interchangeable

Applications: les filtres UltraCoil sont utilisés pour la préfiltration de l'air ainsi que comme seul niveau de filtration, par exemple dans les ventilo-convecteurs.

Classe de filtration, résistance, débit : dépend du matériau filtrant utilisé

* La perte de charge finale en conditions d'exploitation doit être vérifiée dans la documentation
technique ou consultée auprès du fabricant des équipements utilisés.

* La présente spécification est fournie à titre strictement informatif. Toutes les valeurs techniques indiquées peuvent différer des valeurs réelles dans une tolérance de ±10 %. Le fabricant ne saurait être tenu responsable des conséquences liées au choix de filtres dans des dimensions non standard, basé uniquement sur les calculs effectués par l'utilisateur.



manchons interchangeables

cadre

Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment les spécifications techniques, sans préavis, en raison de l'amélioration continue de nos produits.

04

FILTRES À CASSETTE

UltraMas 43
UltraPac 44
UltraKas SP 47
UltraKas FL 48
UltraKas 49
UltraKas Plus 50
UltraFlo 51

UltraMas

Classes selon ISO 16890 :	ePM10 65%, ePM1 65%
Classes EN 779:2012 :	M6, F8
* Perte de charge finale selon la norme d'essai des filtres :	450 Pa

3 variantes :
UltraMas 1H – collerette d'un seul côté.
UltraMas 2H – collerettes des deux côtés.
UltraMas – boîtier droit.
De plus, les filtres peuvent être équipés de grilles de protection des deux côtés.

Matière : papier verre hydrophobe (microfibres de verre)

Séparateurs : aluminium.

Boîtier : acier galvanisé.

Applications : la série de filtres UltraMas a été conçue pour filtrer l'air dans des conditions difficiles, où l'on craint les vibrations, les pulsations ou des variations brusques du flux d'air.
Les filtres sont souvent utilisés dans des équipements industriels soumis à des mises en marche et arrêts fréquents des systèmes.

1. Structure robuste et rigide
2. Grilles de protection sécurisant le média filtrant
3. Haute capacité de rétention des poussières
4. Faible perte de charge
5. Longue durée de vie du filtre
6. Faible consommation d'énergie
7. Résistance à l'humidité
8. Ignifugé (F1 selon DIN 53438)
9. Élimination sans composés toxiques

43

* La perte de charge finale en conditions d'exploitation doit être vérifiée dans la documentation
technique ou consultée auprès du fabricant des équipements utilisés.

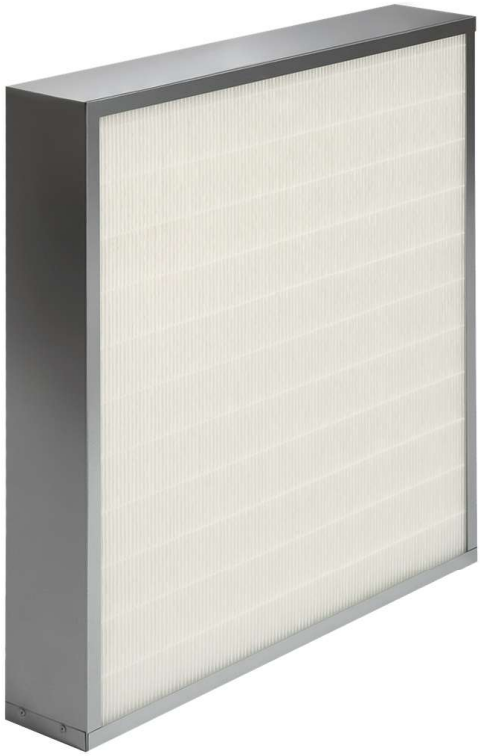
* La présente spécification est fournie à titre strictement informatif. Toutes les valeurs techniques indiquées peuvent différer des valeurs réelles dans une tolérance de ±10%. Le fabricant ne saurait être tenu responsable des conséquences liées au choix de filtres dans des dimensions non standard, fondé uniquement sur les calculs effectués par l'utilisateur.

Données techniques

Surface	Dimensions [mm]			Surface filtrante [m²]	Débit [m³/h]	Perte de charge initiale [Pa]	
	W	H	D			M6 / ePM10 65%	F8 / ePM1 65%
standard	287	592	292	6	1700	150	180
	492	592	292	10	2700	150	180
	592	592	292	12	3400	150	180
augmentée*	287	592	292	9,5	1700	130	150
	492	592	292	16	2700	130	150
	592	592	292	19	3400	130	150

Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment les spécifications techniques, sans préavis, en raison de l'amélioration continue de nos produits.

filtres à cassette



UltraPac

1. Haute efficacité
2. Longue durée de vie du filtre
3. Média en fibre de verre ou synthétique
4. Faible coûts d'exploitation
5. Ignifugé (F1 selon DIN 53438)
6. Résistance aux hautes températures

Classes selon ISO 16890 : ePM10 55%, ePM10 65%, ePM1 60%, ePM1 70%, ePM1 80%	
* Perte de charge finale selon la norme d'essai des filtres :	300 Pa
Classe selon EN 779:2012 :	M5, M6, F7, F8, F9
* Perte de charge finale selon la norme d'essai des filtres :	450 Pa
Résistance thermique :	<80°C

Matière : média réalisé en fibre de verre ou en fibre synthétique (100% polypropylène), formé en paquets filtrants selon la technologie minipleat avec séparateurs de type hot-melt.

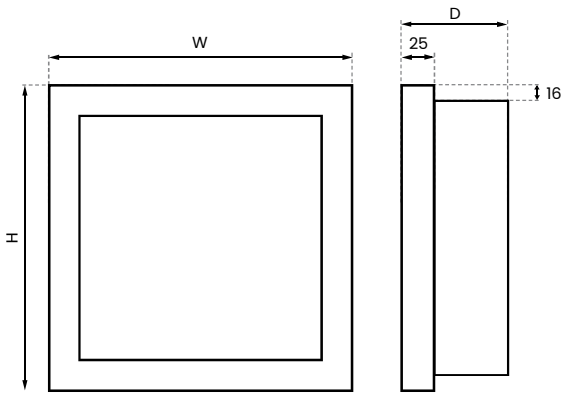
Boîtier : acier galvanisé, acier inoxydable, matière plastique ou carton revêtu d'un film.

En option :
– pour les filtres avec cadre en acier, grilles de protection des deux côtés,
– collerette (largeur 25 mm, hauteur 16 mm),
– joint d'étanchéité

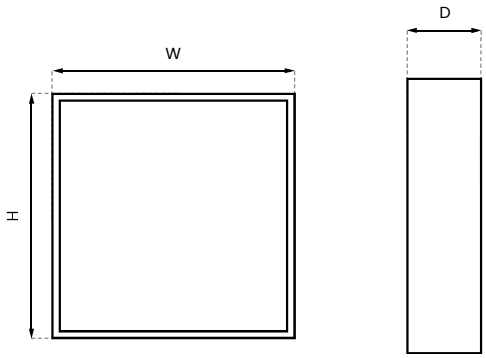
* La perte de charge finale en conditions d'exploitation doit être vérifiée dans la documentation
technique ou consultée auprès du fabricant des équipements utilisés.

* La présente spécification est fournie à titre strictement informatif. Toutes les valeurs techniques indiquées peuvent différer des valeurs réelles dans une tolérance de ±10%. Le fabricant ne saurait être tenu responsable des conséquences liées au choix de filtres dans des dimensions non standard, fondé uniquement sur les calculs effectués par l'utilisateur.

filtre à collerette



filtre standard sans collerette



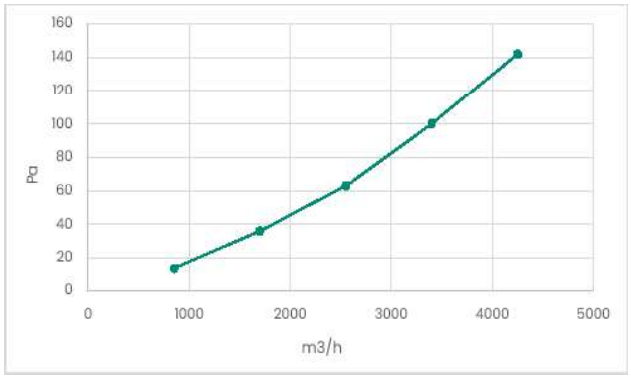
Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment les spécifications techniques, sans préavis, en raison de l'amélioration continue de nos produits.

Données techniques

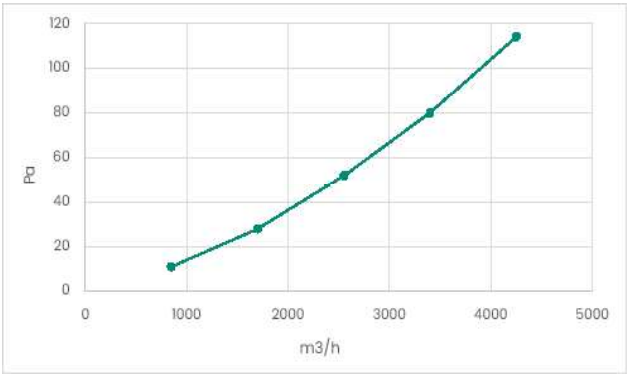
Produit	Dimensions [mm]			Surface de filtration [m²]	Débit [m³/h]	Perte de charge initiale [Pa]				
	W	H	D			M5/ePM10 55%	M6/ePM10 65%	F7/ePM1 60%	F8/ePM1 70%	F9/ePM1 80%
UltraPac	296	296	48	1,5	640	63	82	117	161	206
	296	296	96	3	850	80	103	141	169	195
	592	592	48	5,8	2550	63	82	117	161	206
	592	592	96	12,2	3400	80	103	141	169	195

UltraPac 5

592x592x48 [mm]

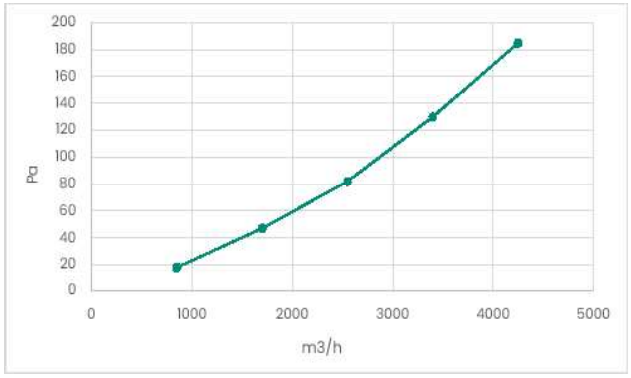


592x592x96 [mm]

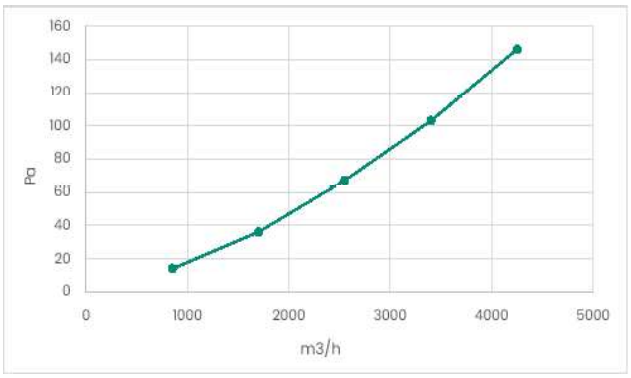


UltraPac 6

592x592x48 [mm]



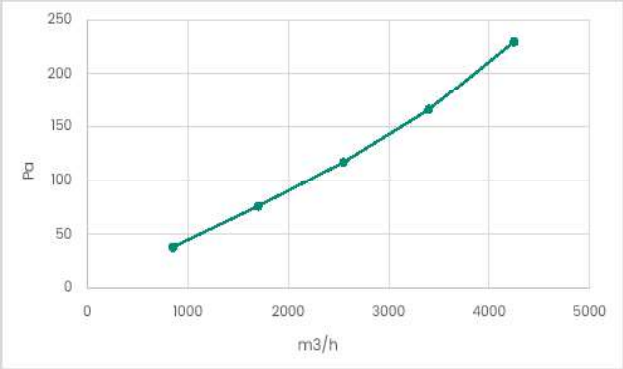
592x592x96 [mm]



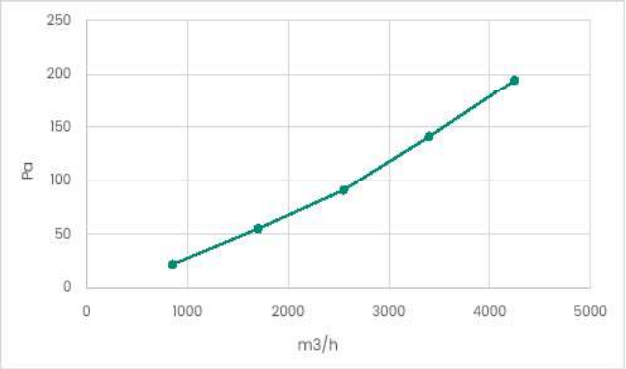
Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment les spécifications techniques, sans préavis, en raison de l'amélioration continue de nos produits.

UltraPac 7

592x592x48 [mm]

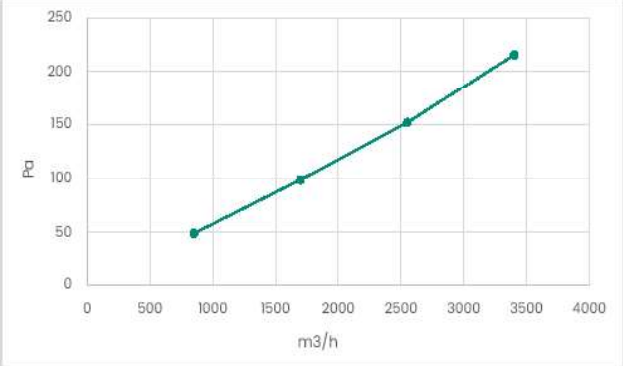


592x592x96 [mm]

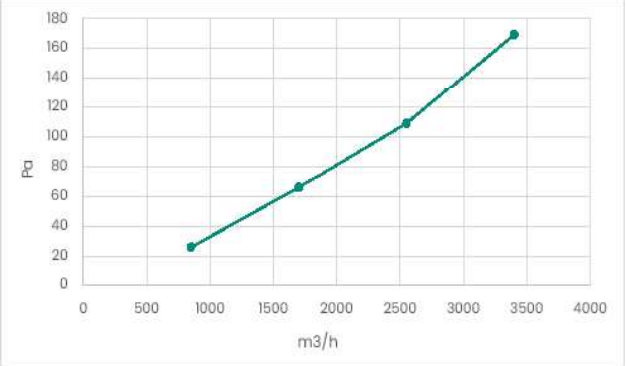


UltraPac 8

592x592x48 [mm]

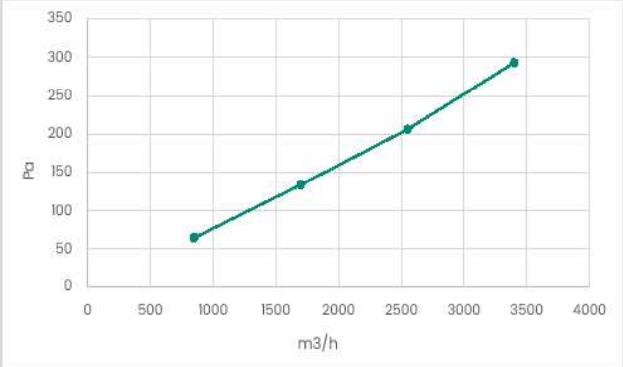


592x592x96 [mm]

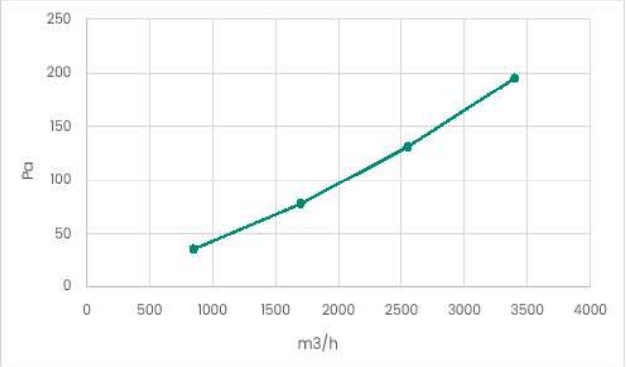


UltraPac 9

592x592x48 [mm]



592x592x96 [mm]



Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment les spécifications techniques, sans préavis, en raison de l'amélioration continue de nos produits.

UltraKas SP

Matière filtrante : maille plastique très fine, encadrée par des grilles métalliques et intégrée dans un cadre en acier galvanisé.

Boîtier : acier galvanisé.

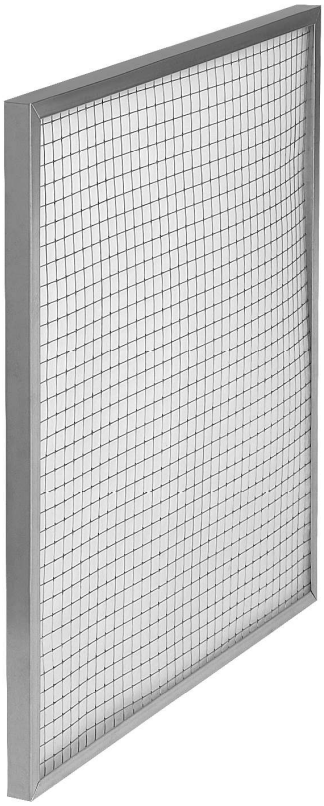
Applications : les filtres UltraKas SP sont utilisés pour la préfiltration de l'air et peuvent également constituer l'unique étape de filtration, par exemple dans les ventilo-convecteurs.
Les filtres sont fabriqués dans toutes les dimensions.

* La perte de charge finale en conditions d'exploitation doit être vérifiée dans la documentation
technique ou consultée auprès du fabricant des équipements utilisés.

* La présente spécification est fournie à titre strictement informatif. Toutes les valeurs techniques indiquées peuvent différer des valeurs réelles dans une tolérance de ±10%. Le fabricant ne saurait être tenu responsable des conséquences liées au choix de filtres dans des dimensions non standard, fondé uniquement sur les calculs effectués par l'utilisateur.

Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment les spécifications techniques, sans préavis, en raison de l'amélioration continue de nos produits.

filtres à cassette



UltraKas FL

Classe selon ISO 16890 :	ISO Coarse 50%, ISO Coarse 60%, ePM10 50%
* Perte de charge finale selon la norme d'essai des filtres :	200 Pa
Classe selon EN 779:2012 :	G3, G4, M5
* Perte de charge finale selon la norme d'essai des filtres :	250 Pa
Température max. de fonctionnement:	80°C
Humidité admissible :	<100%

Matière : média synthétique caractérisé par une faible perte de charge initiale.

Construction : non-tissé synthétique monté dans un boîtier en acier galvanisé ou en acier inoxydable, protégé côté air propre par une grille assurant le maintien du média dans le cadre même sous un débit d'air très élevé.

Applications : filtres de préfiltration de l'air dans les installations de climatisation, de ventilation et de chauffage.

1. Non-tissés synthétiques – 100% polyester
2. Faible perte de charge
3. Longue durée de vie du filtre
4. Résistance à l'humidité
5. Ignifugé (F1 selon DIN 53438)
6. Média en fibre de verre ou synthétique
7. Dimensions standard et spéciales

* La perte de charge finale en conditions d'exploitation doit être vérifiée dans la documentation
technique ou consultée auprès du fabricant des équipements utilisés.

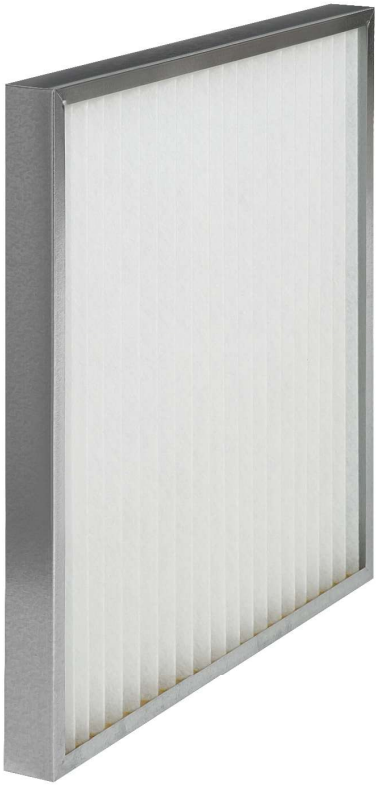
* La présente spécification est fournie à titre strictement informatif. Toutes les valeurs techniques indiquées peuvent différer des valeurs réelles dans une tolérance de ±10%. Le fabricant ne saurait être tenu responsable des conséquences liées au choix de filtres dans des dimensions non standard, fondé uniquement sur les calculs effectués par l'utilisateur.

Données techniques

Produit	Dimensions [mm]			Surface de Filtration [m²]	Débit [m³/h]	Perte de charge initiale [Pa]		
	W	H	D			G3/ISO Coarse 50%	G4/ISO Coarse 60%	M5/ePM10 50%
UltraKasFL	296	296	20	0,08	420	40	50	90
	296	592	20	0,16	850	40	50	90
	592	592	20	0,32	1700	40	50	90

Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment les spécifications techniques, sans préavis, en raison de l'amélioration continue de nos produits.

UltraKas



1. **Non-tissés synthétiques – 100% polyester**
2. **Faible perte de charge**
3. **Longue durée de vie du filtre**
4. **Résistance à l'humidité**
5. **Ignifugé (F1 selon DIN 53438)**
6. **Dimensions standard et spéciales**

Classe selon ISO 16890 :	ISO Coarse 50%, ISO Coarse 80%, ePM10 50%
* Perte de charge finale selon la norme d'essai des filtres :	200 Pa
Classe selon EN 779:2012 :	G3, G4, M5
* Perte de charge finale selon la norme d'essai des filtres :	250 Pa
Efficacité de filtration:	>90%
Efficacité :	>25%<35%
Température max. de fonctionnement :	80°C
Humidité admissible :	<100%

Matière : matériau synthétique innovant plissé. Les filtres UltraKas se caractérisent par une faible perte de charge initiale et, grâce à l'utilisation d'un média rigidifié, ils peuvent être utilisés sans grilles de renfort. Le liant reliant le média filtrant au boîtier assure la stabilité du non-tissé ainsi qu'une étanchéité à 100%.

Construction : la technologie de fabrication des filtres UltraKas vise à augmenter la surface de filtration et la capacité de rétention des poussières, ce qui se traduit par une durée de vie plus longue. Le média synthétique plissé est collé dans un cadre en acier galvanisé ou en acier inoxydable. L'utilisation d'une colle de haute qualité garantit le maintien du média dans le cadre même sous un débit d'air très élevé. Les filtres de profondeur standard peuvent également être réalisés dans un cadre en matière plastique.

Applications : filtres de préfiltration de l'air dans les installations de climatisation, de ventilation et de chauffage. Grâce à leur haute capacité de rétention des poussières et à leur faible perte de charge, ils peuvent être utilisés dans les bâtiments publics ainsi que dans les industries agroalimentaire, pharmaceutique et mécanique.

49

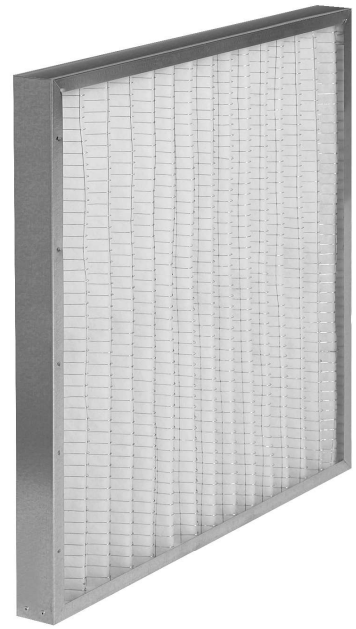
* La perte de charge finale en conditions d'exploitation doit être vérifiée dans la documentation
technique ou consultée auprès du fabricant des équipements utilisés.

* La présente spécification est fournie à titre strictement informatif. Toutes les valeurs techniques indiquées peuvent différer des valeurs réelles dans une tolérance de ±10%. Le fabricant ne saurait être tenu responsable des conséquences liées au choix de filtres dans des dimensions non standard, fondé uniquement sur les calculs effectués par l'utilisateur.

Données techniques

Produit	Dimensions [mm]			Surface de Filtration [m²]	Débit [m³/h]	Perte de charge initiale [Pa]		
	W	H	D			G3/ISO Coarse 50%	G4/ISO Coarse 80%	M5/ePM10 50%
UltraKas	287	287	48	0,20	850	55	65	75
	287	287	96	0,23	1000	65	75	85
	287	592	48	0,42	1700	55	65	75
	287	592	96	0,48	2100	65	75	85
	490	592	48	0,73	2800	55	65	75
	490	592	96	0,83	3400	65	75	85
	592	592	48	0,88	3400	55	65	75
	592	592	96	1,00	3400	50	60	70

Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment les spécifications techniques, sans préavis, en raison de l'amélioration continue de nos produits.



UltraKas Plus

Classe selon ISO 16890 :	ISO Coarse 50%, ISO Coarse 80%, ePM10 50%
* Perte de charge finale selon la norme d'essai des filtres :	200 Pa
Classe selon EN 779:2012 :	G3, G4, M5
* Perte de charge finale selon la norme d'essai des filtres :	250 Pa
Température max. de fonctionnement :	100°C
Humidité admissible :	<100%

Matière: technologie basée sur le thermocollage de fibres synthétiques pures, homogènes et durables (100% polyester), à structure progressive (densité croissante des fibres) afin d'assurer une efficacité maximale pour la séparation des poussières, avec une perte de charge minimale et une longue durée de vie du filtre, ce qui se traduit par de faibles coûts d'exploitation et de maintenance.

Construction: les filtres UltraKas Plus se distinguent par l'utilisation d'une grille métallique en entrée et en sortie associée à un média à structure progressive, ce qui augmente leur capacité de rétention des poussières. La grille assure la stabilisation et le fonctionnement correct du média filtrant. Les filtres sont disponibles avec un cadre en acier galvanisé ou en acier inoxydable. Les filtres de profondeur standard peuvent également être réalisés avec un cadre en matière plastique. Les filtres peuvent être équipés d'une collerette de 25 mm.

Applications: filtres de préfiltration de l'air dans les installations de climatisation, de ventilation et de chauffage. Grâce à leur haute capacité de rétention des poussières et à leur faible perte de charge, ils peuvent être utilisés dans les bâtiments publics ainsi que dans les industries agroalimentaire, pharmaceutique et mécanique. Le filtre UltraKas Plus est particulièrement recommandé pour des environnements présentant un niveau de poussières nettement plus élevé.

1. Non-tissés synthétiques – 100% polyester
2. Haute capacité de rétention des poussières
3. Faible perte de charge
4. Longue durée de vie du filtre
5. Résistance à l'humidité
6. Ignifugé (F1 selon DIN 53438)
7. Dimensions standard et spéciales

* La perte de charge finale en conditions d'exploitation doit être vérifiée dans la documentation
technique ou consultée auprès du fabricant des équipements utilisés.

* La présente spécification est fournie à titre strictement informatif. Toutes les valeurs techniques indiquées peuvent différer des valeurs réelles dans une tolérance de ±10%. Le fabricant ne saurait être tenu responsable des conséquences liées au choix de filtres dans des dimensions non standard, fondé uniquement sur les calculs effectués par l'utilisateur.

Données techniques

Produit	Dimensions [mm]			Surface de filtration [m²]	Débit [m³/h]	Perte de charge initiale [Pa]		
	W	H	D			G3/ISO Coarse 50%	G4/ISO Coarse 80%	M5/ePM10 50%
UltraKas Plus	287	287	48	0,16	850	65	75	85
	287	287	96	0,19	1000	75	85	95
	287	592	48	0,34	1700	65	75	85
	287	592	96	0,39	2100	75	85	95
	490	592	48	0,58	2800	65	75	85
	490	592	96	0,66	3400	75	85	95
	592	592	48	0,70	3400	65	75	85
	592	592	96	0,79	3400	60	70	80

Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment les spécifications techniques, sans préavis, en raison de l'amélioration continue de nos produits.

UltraFlo

Classe selon ISO 16890 :	ePM10 65%, ePM2,5 65%, ePM1 60%
* Perte de charge finale selon la norme d'essai des filtres :	200 Pa
Classe selon EN 779:2012 :	M6, F7, F8
* Perte de charge finale selon la norme d'essai des filtres :	250 Pa
Température max. de fonctionnement :	100°C
Humidité admissible :	<100%

Construction : non-tissé synthétique ou en fibre de verre disposé entre deux grilles et plissé en forme ondulée.
Cet ensemble stable est ensuite collé dans un cadre en acier galvanisé ou en acier inoxydable.
Les filtres peuvent être équipés en option d'une collerette de 25 mm ainsi que d'une grille de protection côté air propre.
Les filtres UltraFlo peuvent être fabriqués dans toutes les dimensions, mais leur profondeur ne doit pas dépasser 300 mm.

Applications : utilisés dans les systèmes de ventilation, partout où les conditions de fonctionnement peuvent être particulièrement difficiles : fortes vibrations, variations brusques de température, débits d'air instables.

1. **Non-tissés synthétiques ou en fibre de verre**
2. **Haute capacité de rétention des poussières**
3. **Faible perte de charge**
4. **Longue durée de vie du filtre**
5. **Dimensions standard et spéciales**

* La perte de charge finale en conditions d'exploitation doit être vérifiée dans la documentation
technique ou consultée auprès du fabricant des équipements utilisés.

* La présente spécification est fournie à titre strictement informatif. Toutes les valeurs techniques indiquées peuvent différer des valeurs réelles dans une tolérance de ±10%. Le fabricant ne saurait être tenu responsable des conséquences liées au choix de filtres dans des dimensions non standard, fondé uniquement sur les calculs effectués par l'utilisateur.

51

Données techniques

Produit	Dimensions [mm]			Surface de filtration [m²]	Débit [m³/h]	Perte de charge initiale [Pa]		
	W	H	D			M6/ePM10 65%	F7/ePM2,5 65%	F8/ePM1 60%
UltraFlo	300	600	150	1,3	1000	60	100	140
	300	600	300	2,6	1700	70	120	170
	500	500	150	1,8	1450	60	100	140
	500	500	300	3,6	2350	70	120	170
	500	600	150	2,2	1700	60	100	140
	500	600	300	4,4	2800	70	120	170
	600	600	150	2,7	2100	60	100	140
	600	600	300	5,4	3400	70	120	170

Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment les spécifications techniques, sans préavis, en raison de l'amélioration continue de nos produits.

05

FILTRES CARTON

UltraAzur 53
UltraKart 4S 54
UltraKart 55
UltraKart 3G 58
UltraKart 4G 60
UltraPac 62

UltraAzur

Classe selon ISO 16890 :	ISO Coarse 50%
Classe selon EN 779:2012 :	G3
Efficacité moyenne de filtration (A_m) :	85%
Débit nominal :	2500–6300 m³/h/m²
Perte de charge initiale :	7–30 Pa
*Perte de charge finale selon la norme d'essai des filtres :	120 Pa

Matière : non-tissé de fibre de verre sèche « Blue Glass ».

Construction : boîtier en carton laminé résistant à l'humidité ; média filtrant en fibre de verre sèche collé dans le cadre carton ; en option, renfort par grille métallique côté air propre.

Applications : utilisés comme filtres à air pour pompes FHP ; grâce à leur construction spécifique et au procédé unique de liaison thermique des fibres de verre, les filtres UltraAzur sont particulièrement durables, présentent une capacité de rétention de poussières très élevée et une perte de charge minimale ; une fois usés, ils peuvent être éliminés facilement et sans difficulté.

1. Filtres pour pompes FHP
2. Média en fibre de verre spécialisé
3. Haute capacité de rétention des poussières
4. Faible perte de charge
5. Longue durée de vie du filtre
6. Faibles résistances au flux d'air
7. Résistance à l'humidité
8. Aspect esthétique
9. Dimensions standard et spéciales

Tableau des dimensions standard :

dimensions nominales W x H x D [cal]	dimensions réelles W x H x D [mm]
12 x 24 x 1	292 x 596 x 19
14 x 20 x 1	345 x 496 x 19
14 x 24 x 1	345 x 596 x 19
14 x 25 x 1	345 x 622 x 19
16 x 20 x 1	395 x 496 x 19
16 x 24 x 1	395 x 596 x 19
16 x 25 x 1	395 x 622 x 19
18 x 25 x 1	448 x 596 x 19
20 x 20 x 1	496 x 496 x 19
20 x 25 x 1	496 x 622 x 19
24 x 24 x 1	596 x 596 x 19

Les filtres sont fabriqués dans toutes les dimensions afin de s'adapter à différents types d'appareils.

*La perte de charge finale en conditions d'exploitation doit être vérifiée dans la documentation technique ou consultée auprès du fabricant des équipements concernés.

*La présente spécification est fournie à titre strictement informatif. Toutes les valeurs techniques indiquées peuvent différer des valeurs réelles dans une tolérance de ±10%. Le fabricant ne saurait être tenu responsable des conséquences liées au choix de filtres dans des dimensions non standard, fondé uniquement sur les calculs effectués par l'utilisateur.

Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment les spécifications techniques, sans préavis, en raison de l'amélioration continue de nos produits.

UltraKart 4S

Classe selon ISO 16890 :	ISO Coarse 70%
*Perte de charge finale selon la norme d'essai des filtres :	200 Pa
Classe selon EN 779:2012 :	G4
*Perte de charge finale selon la norme d'essai des filtres :	250 Pa
Efficacité de filtration (A_m) :	>90%
Efficacité (E_m) :	45%
Température max. de fonctionnement :	80°C

1. Haute capacité de rétention des poussières
2. Faible perte de charge
3. Longue durée de vie du filtre
4. Faibles coûts énergétiques
5. Résistance à l'humidité
6. Service simple et facile
7. Dimensions standard et spéciales

Matière filtrante : média de nouvelle génération (polyoléfine) laminé avec une grille métallique.

Boîtier : carton imperméable revêtu d'un film. En option, les filtres peuvent être montés dans un cadre en acier galvanisé ou en matière plastique (épaisseurs 50 et 100 mm).

Construction : non-tissé synthétique plissé de façon ondulée, renforcé par une grille et collé dans le cadre.

Applications : filtre de préfiltration de l'air dans les installations de climatisation, de ventilation et de chauffage.
Grâce à leur haute efficacité et à leur faible perte de charge, les filtres peuvent être utilisés dans les bureaux, écoles, théâtres, hôpitaux, piscines, centres commerciaux, hôtels, cabines de peinture, ainsi que dans les industries agroalimentaire, pharmaceutique et mécanique.

*La perte de charge finale en conditions d'exploitation doit être vérifiée dans la documentation
technique ou consultée auprès du fabricant des équipements concernés.

*La présente spécification est fournie à titre strictement informatif. Toutes les valeurs techniques indiquées peuvent différer des valeurs réelles dans une tolérance de ±10%. Le fabricant ne saurait être tenu responsable des conséquences liées au choix de filtres dans des dimensions non standard, fondé uniquement sur les calculs effectués par l'utilisateur.

Produit	Dimensions [mm]			Surface de filtration[m²]	Débit d'air[m³/h]	Perte de charge initiale [Pa]
	W	H	D			G4/ISO Coarse 70%
UltraKart4S	375	375	48	0,35	660	40
	375	375	96	0,51	800	45
	490	490	48	0,6	1190	40
	490	490	96	0,86	1420	45
	592	292	48	0,43	850	40
	592	292	96	0,62	1020	45
	592	492	48	0,73	1200	40
	592	492	96	1,05	1450	45
	592	592	48	0,88	1700	40
	592	592	96	1,26	2040	45
	620	496	48	0,77	1480	40
	620	496	96	1,11	1770	45

Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment les spécifications techniques, sans préavis, en raison de l'amélioration continue de nos produits.

UltraKart

Classe selon ISO 16890 :	ISO Coarse 50%, ISO Coarse 80%, ePM10 50%
*Perte de charge finale selon la norme d'essai des filtres :	200 Pa
Classe selon EN 779:2012 :	G3, G4, M5
*Perte de charge finale selon la norme d'essai des filtres :	250 Pa
Efficacité de filtration (A_m) :	>90%
Efficacité :	>25%>35%>45%>55%
Température max. de fonctionnement :	80°C
Humidité relative admissible :	<80%

1. Haute capacité de rétention des poussières
2. Faible perte de charge
3. Longue durée de vie du filtre
4. Faibles coûts énergétiques
5. Résistance à l'humidité
6. Service simple et facile
7. Dimensions standard et spéciales

Matière : matériau synthétique innovant plissé.

Boîtier : carton imperméable revêtu d'un film. En option, les filtres peuvent être montés dans un cadre en acier galvanisé ou en matière plastique (épaisseurs 50 mm et 100 mm).

Applications : filtre de préfiltration de l'air dans les installations de climatisation, de ventilation et de chauffage. Grâce à leur haute efficacité et à leur faible perte de charge, les filtres peuvent être utilisés dans les bureaux, écoles, théâtres, hôpitaux, piscines, centres commerciaux, hôtels, cabines de peinture, ainsi que dans les industries agroalimentaire, pharmaceutique et mécanique.

55

*La perte de charge finale en conditions d'exploitation doit être vérifiée dans la documentation technique ou consultée auprès du fabricant des équipements concernés.

*La présente spécification est fournie à titre strictement informatif. Toutes les valeurs techniques indiquées peuvent différer des valeurs réelles dans une tolérance de ±10%. Le fabricant ne saurait être tenu responsable des conséquences liées au choix de filtres dans des dimensions non standard, fondé uniquement sur les calculs effectués par l'utilisateur.

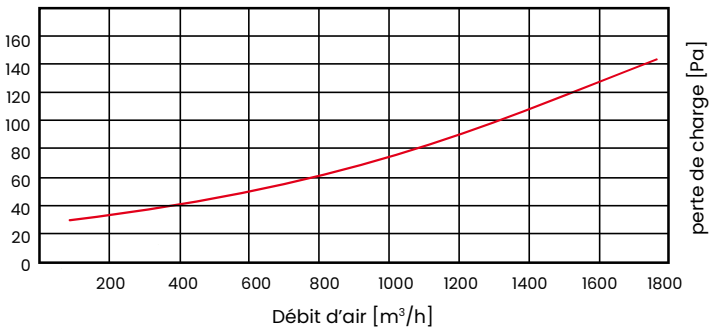
Produit	Dimensions [mm]			Surface de filtration [m²]	Débit d'air [m³/h]	Perte de charge initiale [Pa]		
	W	H	D			G3/ISO Coarse 50%	G4/ISO Coarse 80%	M5/ePM10 50%
UltraKart	287	287	48	0,2	850	55	65	75
	287	287	96	0,3	1000	65	75	85
	287	592	48	0,42	1700	55	65	75
	287	592	96	0,61	2100	65	75	85
	490	592	48	0,73	2800	55	65	75
	490	592	96	1,04	3400	65	75	85
	592	592	48	0,88	3400	55	65	75
	592	592	96	1,26	3400	50	60	70

Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment les spécifications techniques, sans préavis, en raison de l'amélioration continue de nos produits.

filtres carton

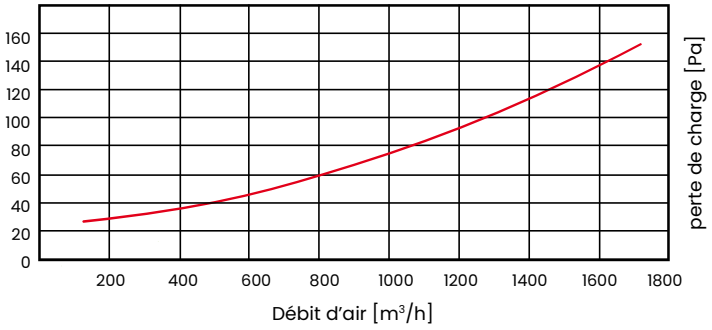
UltraKart dimension 287 287 96 (11 11 4")

Dimension [mm]	292 x 287 x 96	surface frontale [m²] 0,0823
Dimension [in]	11 x 11 x 4	
Classe	ISO Coarse 80%	
Débit d'air [m³/h]	1000 à perte de charge initiale 75 Pa	



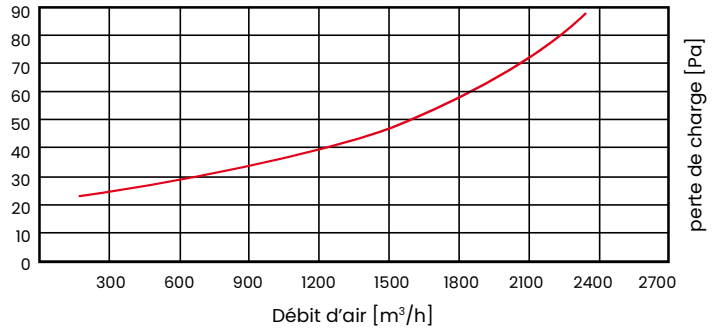
UltraKart dimension 292 287 48 (11 11 2")

Dimension [mm]	292 x 287 x 48	surface frontale [m²] 0,0823
Dimension [in]	11 x 11 x 2	
Classe	ISO Coarse 80%	
Débit d'air [m³/h]	850 à perte de charge initiale 65 Pa	



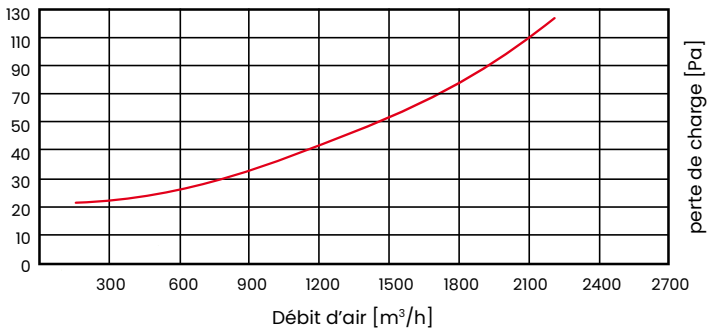
UltraKart dimension 287 592 96 (11 23 4")

Dimension [mm]	287 x 592 x 96	surface frontale [m²] 0,1699
Dimension [in]	11 x 23 x 4	
Classe	ISO Coarse 80%	
Débit d'air [m³/h]	2100 à perte de charge initiale 75 Pa	



UltraKart dimension 287 592 48 (11 23 2")

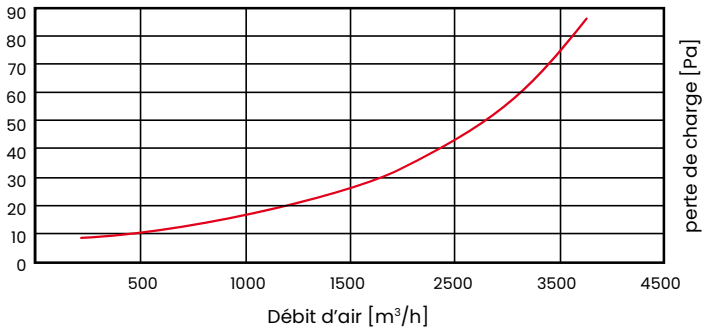
Dimension [mm]	287 x 592 x 48	surface frontale [m²] 0,1699
Dimension [in]	11 x 23 x 2	
Classe	ISO Coarse 80%	
Débit d'air [m³/h]	1700 à perte de charge initiale 65Pa	



Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment les spécifications techniques,
sans préavis, en raison de l'amélioration continue de nos produits.

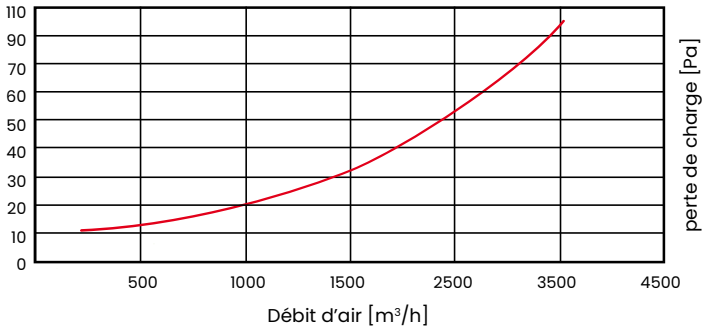
UltraKart dimension 490 592 96 (19 23 4″)

Dimension [mm]	490 x 592 x 96	surface frontale [m²] 0,290
Dimension [in]	19 x 23 x 4	
Classe	ISO Coarse 80%	
Débit d'air [m³/h]	3400 à perte de charge initiale 75 Pa	



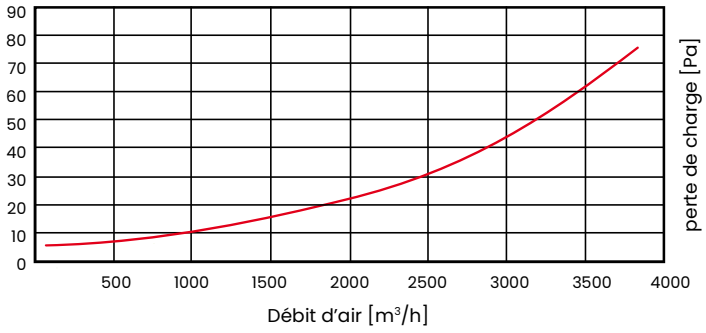
UltraKart dimension 490 592 48 (19 23 2″)

Dimension [mm]	490 x 592 x 48	surface frontale [m²] 0,290
Dimension [in]	19 x 23 x 2	
Classe	ISO Coarse 80%	
Débit d'air [m³/h]	2800 à perte de charge initiale 65 Pa	



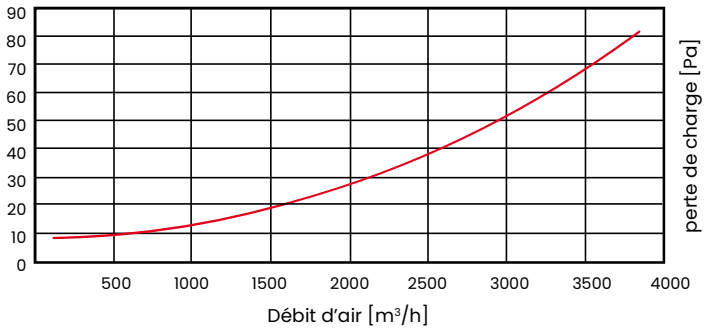
UltraKart dimension 592 592 96 (23 23 4″)

Dimension [mm]	592 x 592 x 96	surface frontale [m²] 0,3505
Dimension [in]	23 x 23 x 4	
Classe	ISO Coarse 80%	
Débit d'air [m³/h]	3400 à perte de charge initiale 60 Pa	



UltraKart dimension 592 592 48 (23 23 2″)

Dimension [mm]	592 x 592 x 48	surface frontale [m²] 0,3505
Dimension [in]	23 x 23 x 2	
Classe	ISO Coarse 80%	
Débit d'air [m³/h]	3400 à perte de charge initiale 65 Pa	



Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment les spécifications techniques, sans préavis, en raison de l'amélioration continue de nos produits.

UltraKart 3G

Classe selon ISO 16890 :	ISO Coarse 50%
*Perte de charge finale selon la norme d'essai des filtres :	200 Pa
Classe selon EN 779:2012 :	G3
*Perte de charge finale selon la norme d'essai des filtres :	250 Pa
Efficacité de filtration (A_m) :	>84,1%
Humidité relative admissible :	<80%

Matière filtrante : technologie basée sur l'assemblage de fibres de verre pures, homogènes et durables, à structure progressive (densité de fibres croissante), garantissant une efficacité maximale pour la séparation des poussières, une perte de charge minimale et une longue durée de vie du filtre, ce qui réduit les coûts d'exploitation et de maintenance (intervalles prolongés entre les remplacements).

Construction : boîtier en carton laminé résistant à l'humidité.
Média en fibre de verre huilée, disposé à plat et collé dans le cadre carton.
Les filtres peuvent également être montés dans un cadre en acier galvanisé ou en matière plastique (épaisseurs 50 ou 100 mm).

Applications : filtre de préfiltration de l'air dans les installations de climatisation, de ventilation et de chauffage. Grâce à leur haute efficacité et à leur faible perte de charge, les filtres peuvent être utilisés dans les bureaux, écoles, théâtres, hôpitaux, piscines, centres commerciaux, hôtels, cabines de peinture, ainsi que dans les industries agroalimentaire, pharmaceutique et mécanique.

1. Haute capacité de rétention des poussières
2. Faible perte de charge
3. Longue durée de vie du filtre
4. Faibles coûts énergétiques
5. Résistance à l'humidité
6. Service simple et facile
7. Dimensions standard et spéciales

*La perte de charge finale en conditions d'exploitation doit être vérifiée dans la documentation
technique ou consultée auprès du fabricant des équipements concernés.

*La présente spécification est fournie à titre strictement informatif. Toutes les valeurs techniques indiquées peuvent différer des valeurs réelles dans une tolérance de ±10%. Le fabricant ne saurait être tenu responsable des conséquences liées au choix de filtres dans des dimensions non standard, fondé uniquement sur les calculs effectués par l'utilisateur.

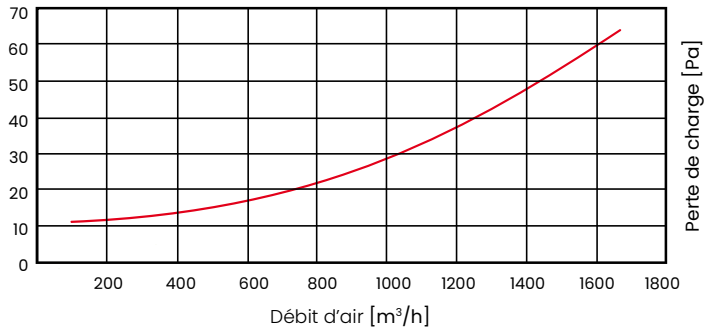
Produit	Dimensions [mm]			Surface frontale [m²]	Débit d'air [m³/h]	Perte de charge initiale [Pa]
	W	H	D			G3/ISO Coarse 50%
UltraKart3G	287	592	48	0,17	1200	35
	345	496	48	0,17	1150	35
	496	496	48	0,25	1700	35
	592	592	48	0,36	2400	35

Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment les spécifications techniques, sans préavis, en raison de l'amélioration continue de nos produits.

filtres carton

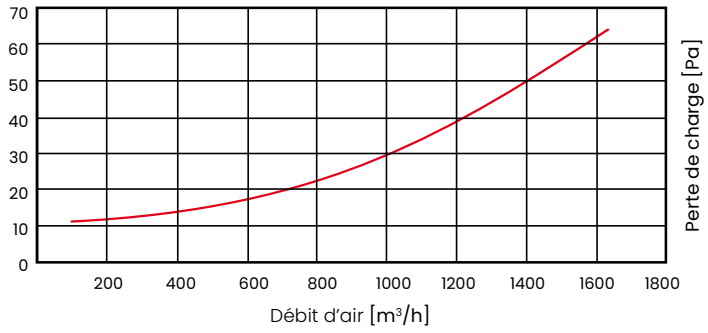
UltraKas 3G dimension 287 592 48 (11 23 2")

Dimension [mm]	287 x 592 x 48	Surface frontale [m²] 0,1740
Dimension [in]	11 x 23 x 2	
Classe	ISO Coarse 50%	
Débit d'air [m³/h]	1200 à perte de charge initiale 35 Pa	



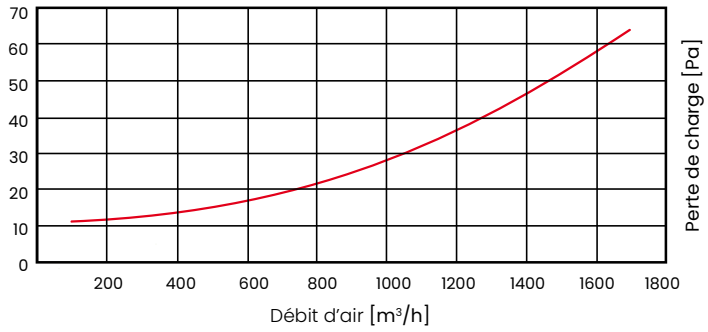
UltraKas 3G dimension 345 496 48 (14 20 2")

Dimension [mm]	345 x 496 x 48	Surface frontale [m²] 0,1711
Dimension [in]	14 x 20 x 2	
Classe	ISO Coarse 50%	
Débit d'air [m³/h]	1150 à perte de charge initiale 35 Pa	



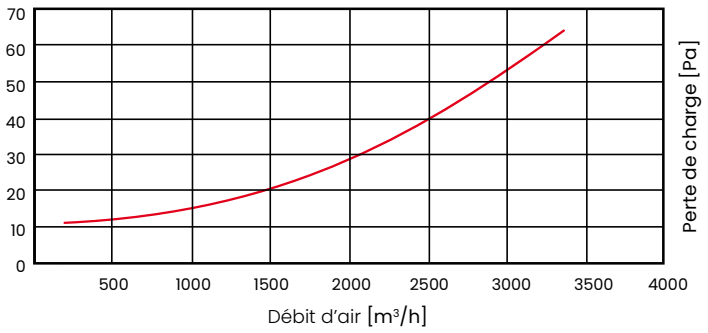
UltraKas 3G dimension 496 496 48 (20 20 2")

Dimension [mm]	496 x 496 x 48	Surface frontale [m²] 0,2460
Dimension [in]	20 x 20 x 2	
Classe	ISO Coarse 50%	
Débit d'air [m³/h]	1700 à perte de charge initiale 35 Pa	



UltraKas 3G dimension 592 592 48 (23 23 2")

Dimension [mm]	592 x 592 x 48	Surface frontale [m²] 0,3552
Dimension [in]	23 x 23 x 2	
Classe	ISO Coarse 50%	
Débit d'air [m³/h]	2400 à perte de charge initiale 35 Pa	



Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment les spécifications techniques, sans préavis, en raison de l'amélioration continue de nos produits.

UltraKart 4G

Classe selon ISO 16890 :	ISO Coarse 60%
*Perte de charge finale selon la norme d'essai des filtres :	200 Pa
Classe selon EN 779:2012 :	G4
*Perte de charge finale selon la norme d'essai des filtres :	250 Pa
Efficacité de filtration (A_m) :	>90%
Humidité relative admissible :	<80%

Matière filtrante : technologie basée sur l'assemblage de fibres de verre pures, homogènes et durables, à structure progressive (densité de fibres croissante) afin d'assurer une efficacité maximale pour la séparation des poussières, une perte de charge minimale et une longue durée de vie du filtre, ce qui réduit les coûts d'exploitation et de maintenance (intervalles prolongés entre remplacements).

Construction : boîtier en carton laminé résistant à l'humidité.
Média en fibre de verre huilée, disposé à plat et collé dans le cadre carton.
Les filtres peuvent également être montés dans un cadre en acier galvanisé ou en matière plastique (épaisseurs 50 ou 100 mm).

Applications : filtre de préfiltration de l'air dans les installations de climatisation, de ventilation et de chauffage. Grâce à leur haute efficacité et à leur faible perte de charge, les filtres peuvent être utilisés dans les bureaux, écoles, théâtres, hôpitaux, piscines, centres commerciaux, hôtels, cabines de peinture, ainsi que dans les industries agroalimentaire, pharmaceutique et mécanique.

1. Haute capacité de rétention des poussières
2. Faible perte de charge
3. Longue durée de vie du filtre
4. Faibles coûts énergétiques
5. Résistance à l'humidité
6. Service simple et facile
7. Dimensions standard et spéciales

*La perte de charge finale en conditions d'exploitation doit être vérifiée dans la documentation
technique ou consultée auprès du fabricant des équipements concernés.

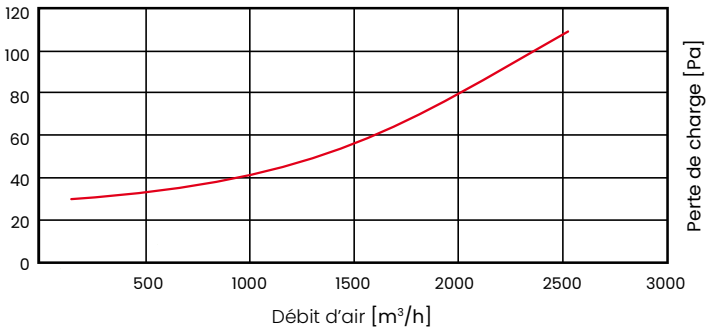
*La présente spécification est fournie à titre strictement informatif. Toutes les valeurs techniques indiquées peuvent différer des valeurs réelles dans une tolérance de ±10%. Le fabricant ne saurait être tenu responsable des conséquences liées au choix de filtres dans des dimensions non standard, fondé uniquement sur les calculs effectués par l'utilisateur.

Produit	Dimensions [mm]			Surface frontale de filtration [m²]	Débit d'air[m³/h]	Perte de charge initiale [Pa]
	W	H	D			G4/ISO Coarse 60%
UltraKart4G	287	592	96	0,17	1700	65
	345	496	96	0,17	1700	65
	496	496	96	0,25	2400	65
	592	592	96	0,36	3400	65

Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment les spécifications techniques, sans préavis, en raison de l'amélioration continue de nos produits.

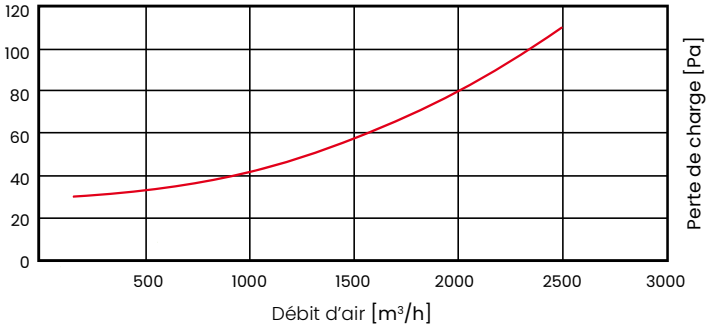
UltraKart 4G dimension 287 592 96 (12 24 4")

Dimension [mm]	292 x 592 x 96	Surface frontale [m²] 0,1729
Dimension [in]	11 x 23 x 4	
Classe	ISO Coarse 60%	
Débit d'air [m³/h]	1700 à perte de charge initiale 65 Pa	



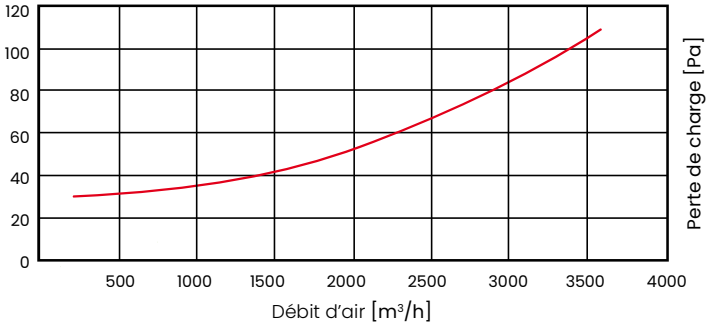
UltraKart 4G dimension 345 496 96 (14 20 4")

Dimension [mm]	345 x 496 x 96	Surface frontale [m²] 0,1711
Dimension [in]	14 x 20 x 4	
Classe	ISO Coarse 60%	
Débit d'air [m³/h]	1684 à perte de charge initiale 65 Pa	



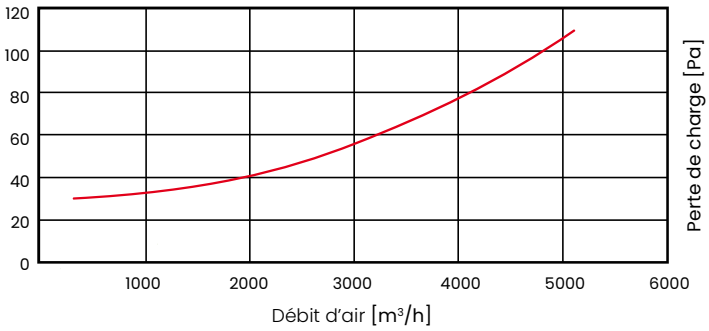
UltraKart 4G dimension 496 496 96 (20 20 4")

Dimension [mm]	496 x 496 x 96	Surface frontale [m²] 0,2460
Dimension [in]	20 x 20 x 4	
Classe	ISO Coarse 60%	
Débit d'air [m³/h]	2400 à perte de charge initiale 65 Pa	



UltraKart 4G dimension 592 592 96 (24 24 4")

Dimension [mm]	592 x 592 x 96	Surface frontale [m²] 0,3505
Dimension [in]	23 x 23 x 4	
Classe	ISO Coarse 60%	
Débit d'air [m³/h]	3450 à perte de charge initiale 65 Pa	



Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment les spécifications techniques, sans préavis, en raison de l'amélioration continue de nos produits.

UltraPac

Classes selon ISO 16890 :	ePM1055%, ePM10 65%, ePM1 60%, ePM1 70%, ePM180%
*Perte de charge finale selon la norme d'essai des filtres :	300 Pa
Classe selon EN 779:2012 :	M5, M6, F7, F8, F9
*Perte de charge finale selon la norme d'essai des filtres :	450 Pa
Profondeur [D] :	25, 48, 96, 130 mm
Résistance thermique :	<80°C

Matière : média en fibre de verre ou en fibre synthétique (100% polypropylène), formé en paquets filtrants selon la technologie minipleat avec séparateurs hot-melt.

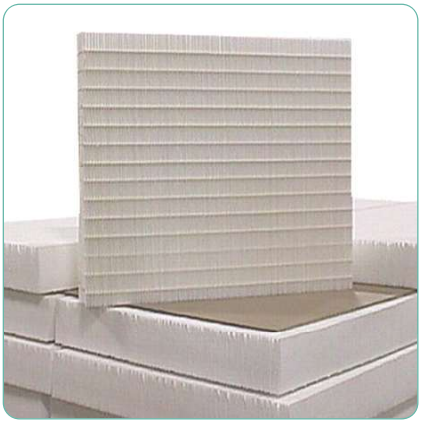
Boîtier : carton revêtu d'un film, acier galvanisé, acier inoxydable ou matière plastique.
En option : pour les filtres avec cadre métallique, grilles de protection des deux côtés ; collerette 25 mm d'un côté ; joint d'étanchéité.

Applications : partout où une qualité d'air maximale est requise ; utilisés dans les industries pharmaceutique, électronique, médicale et agroalimentaire.

1. Haute efficacté
2. Longue durée de vie du filtre
3. Média en fibre de verre ou synthétique
4. Faibles coûts d'exploitation
5. Résistance aux hautes températures

*La perte de charge finale en conditions d'exploitation doit être vérifiée dans la documentation
technique ou consultée auprès du fabricant des équipements concernés.

*La présente spécification est fournie à titre strictement informatif. Toutes les valeurs techniques indiquées peuvent différer des valeurs réelles dans une tolérance de ±10%. Le fabricant ne saurait être tenu responsable des conséquences liées au choix de filtres dans des dimensions non standard, fondé uniquement sur les calculs effectués par l'utilisateur.



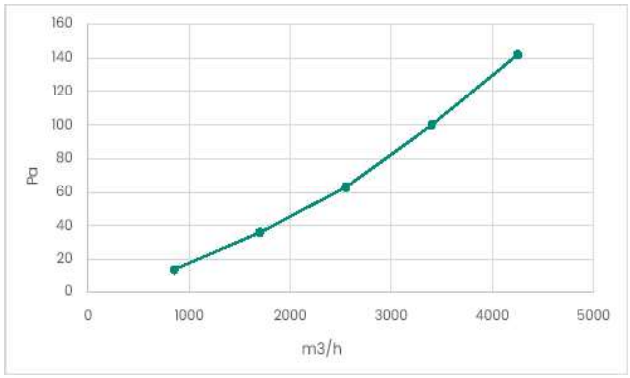
Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment les spécifications techniques, sans préavis, en raison de l'amélioration continue de nos produits.

Données techniques

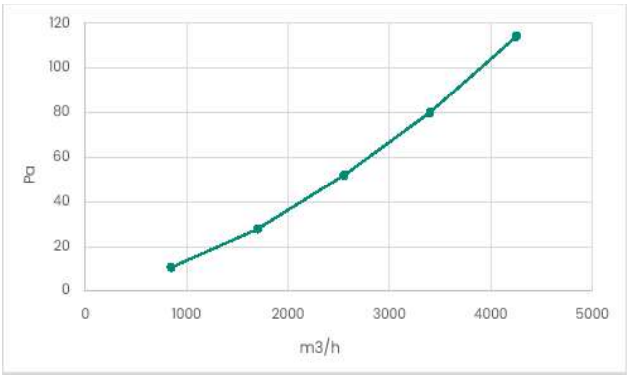
Produit	Dimensions [mm]			Surface de filtration [m²]	Débit [m³/h]	Perte de charge initiale [Pa]				
	W	H	D			M5/ePM10 55%	M6/ePM10 65%	F7/ePM1 60%	F8/ePM1 70%	F9/ePM1 80%
UltraPac	296	296	48	1,5	640	63	82	117	161	206
	296	296	96	3	850	80	103	141	169	195
	592	592	48	5,8	2550	63	82	117	161	206
	592	592	96	12,2	3400	80	103	141	169	195

UltraPac 5

592x592x48 [mm]

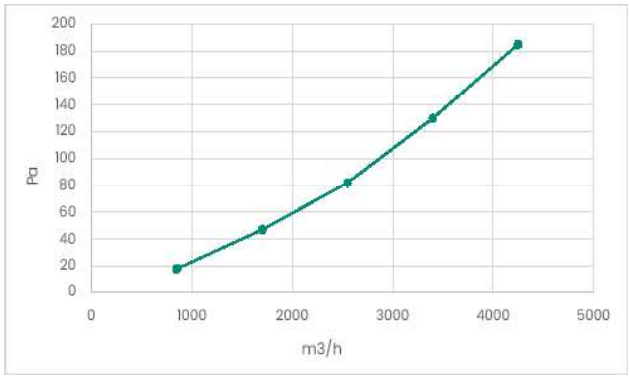


592x592x96 [mm]

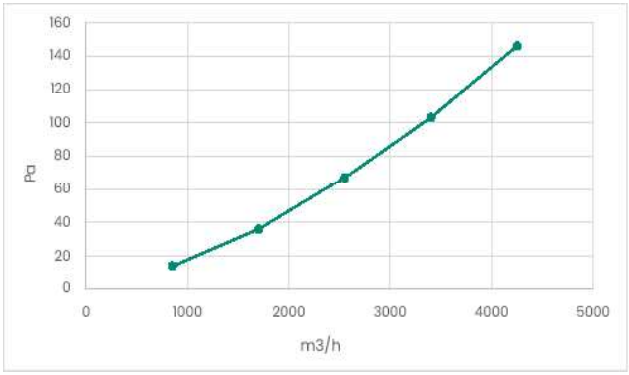


UltraPac 6

592x592x48 [mm]



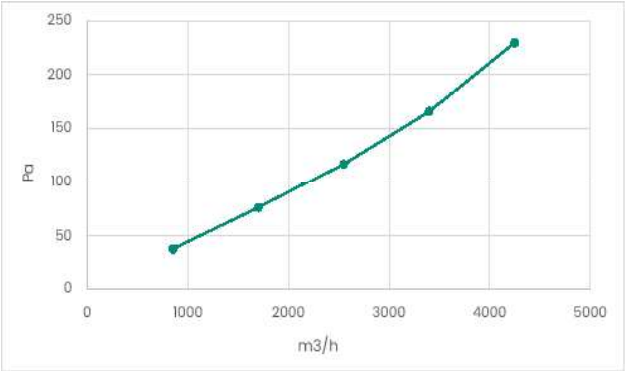
592x592x96 [mm]



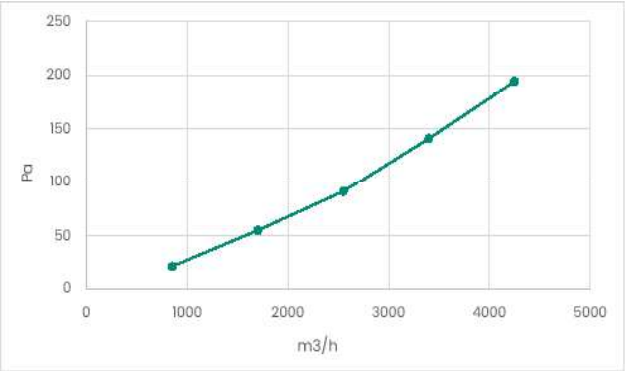
Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment les spécifications techniques, sans préavis, en raison de l'amélioration continue de nos produits.

UltraPac 7

592x592x48 [mm]

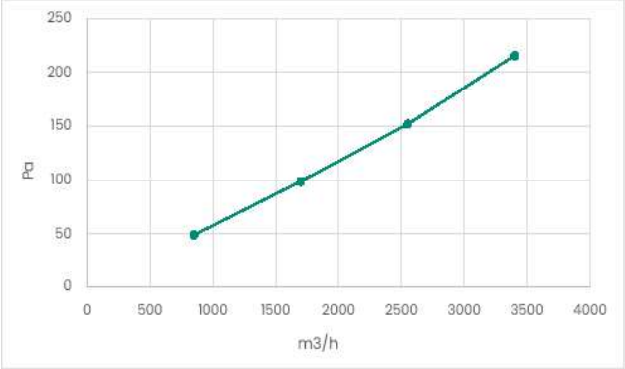


592x592x96 [mm]

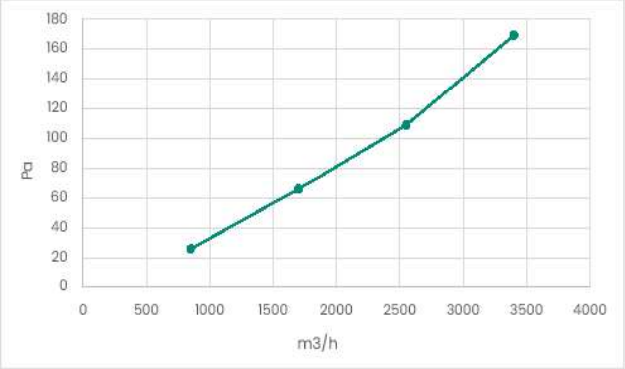


UltraPac 8

592x592x48 [mm]

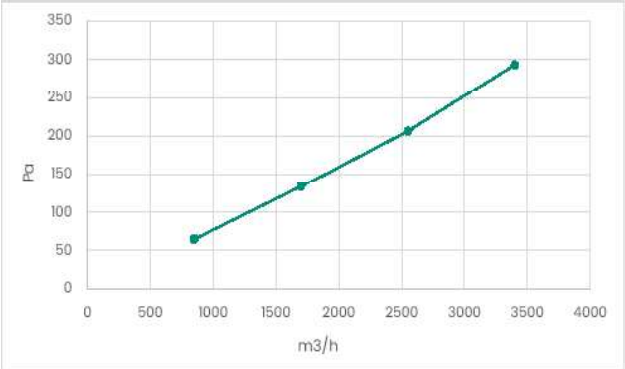


592x592x96 [mm]

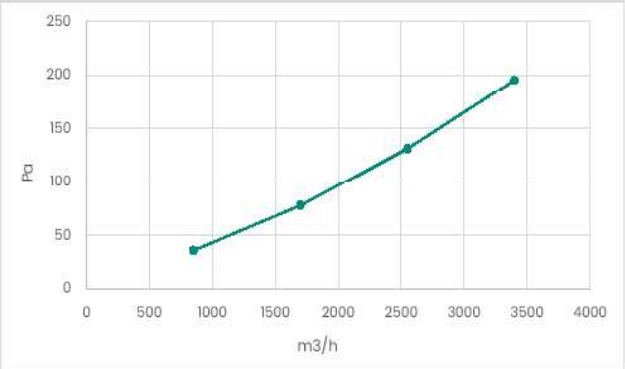


UltraPac 9

592x592x48 [mm]



592x592x96 [mm]



Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment les spécifications techniques, sans préavis, en raison de l'amélioration continue de nos produits.

06

FILTRES POCHES SYNTHÉTIQUES

UltraTec 3 66
UltraTec 4 69
UltraTec 5 72
UltraTec 6 75
UltraTec 7 79
UltraTec 8 83
UltraTec 9 87

UltraTec 3

Classe selon ISO 16890:	ISO Coarse 50%
*Perte de charge finale selon la norme d'essai des filtres:	200 Pa
Classe selon EN 779:2012:	G3
*Perte de charge finale selon la norme d'essai des filtres:	250 Pa
Efficacité moyenne de filtration (A_m):	>84,1%
Température max. de fonctionnement:	<100°C
Humidité relative admissible:	<100%

Matière filtrante: technologie fondée sur le thermocollage de fibres synthétiques pures, homogènes et durables (100% polyester), à structure progressive (densité de fibres croissante). La structure ouverte du média côté air brut, se densifiant progressivement vers le côté air propre, permet de retenir les particules les plus grosses dans la couche supérieure, tandis que les particules plus fines pénètrent en profondeur. Cette technologie permet d'emmagasiner nettement plus d'impuretés, réduit la hausse de perte de charge et empêche l'accumulation de poussière à la surface du média. Efficacité maximale de filtration pour une perte de charge minimale. Grande capacité de rétention associée à une excellente résistance mécanique, ce qui réduit les coûts d'exploitation et de maintenance.

Construction: structure parfaitement étanche et extrêmement robuste: poches cousues ou soudées entre elles, montées sur une grille métallique ø=3,5 mm et insérées dans un cadre en tôle galvanisée. Variante adaptée à l'incinération: poches montées dans un cadre stable en matière plastique.

Applications: filtre de préfiltration de l'air dans les installations de climatisation, de ventilation et de chauffage. Grâce à leur haute efficacité et à leur faible perte de charge, ces filtres peuvent être utilisés dans les hôpitaux, bureaux, écoles, théâtres, centres commerciaux, hôtels, cabines de peinture, ainsi que dans les industries pharmaceutique, agroalimentaire, automobile, mécanique et bien d'autres.

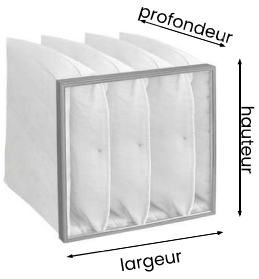
1. Non-tissés synthétiques – 100% polyester
2. Haute capacité de rétention des poussières
3. Faible perte de charge
4. Longue durée de vie du filtre
5. Faibles coûts énergétiques
6. Résistance à l'humidité
7. Ignifugé (F1 selon DIN 53438)
8. Dimensions standard et spéciales
9. Qualité certifiée

L'air fourni par les systèmes de ventilation et de climatisation est aussi propre que les filtres qui le purifient. C'est pourquoi la qualité des filtres, leur fiabilité et leur résistance ont un impact majeur sur l'évaluation des performances de l'ensemble du système de ventilation.

*La perte de charge finale en conditions d'exploitation doit être vérifiée dans la documentation technique ou consultée auprès du fabricant des équipements utilisés.

*La présente spécification est fournie à titre strictement informatif. Toutes les valeurs techniques indiquées peuvent différer des valeurs réelles dans une tolérance de ±10%. Le fabricant ne saurait être tenu responsable des conséquences liées au choix de filtres dans des dimensions non standard, fondé uniquement sur les calculs effectués par l'utilisateur.

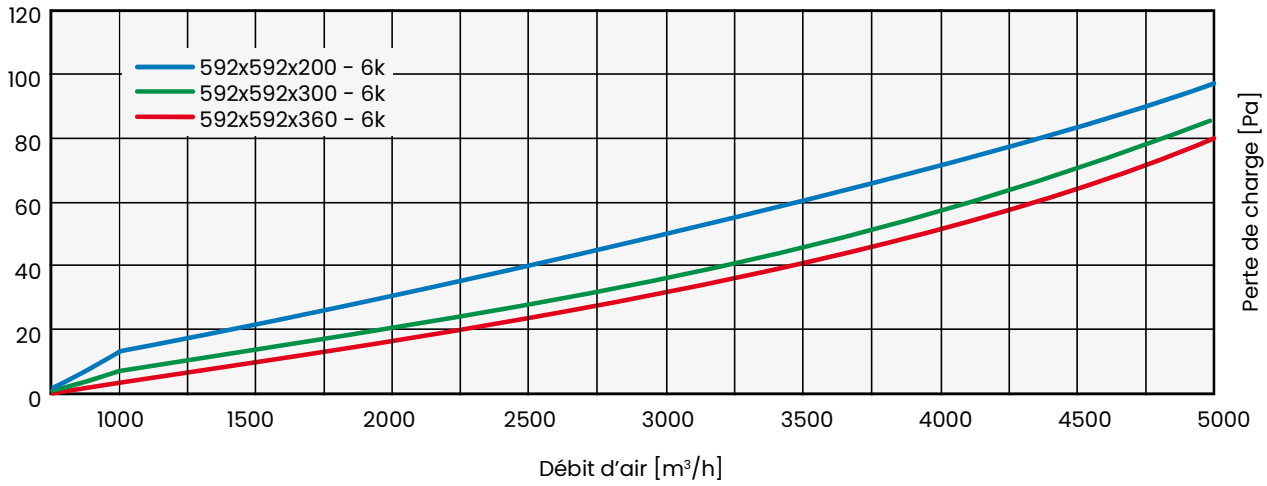
Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment les spécifications techniques, sans préavis, en raison de l'amélioration continue de nos produits.



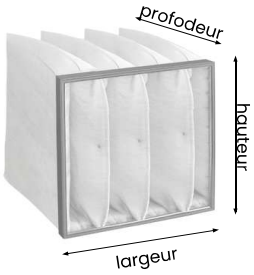
Produit	UltraTec 3					
Dim. du cadre [mm]	592x592			490x592		
Nombre de poches [n]	6			5		
Débit d'air [m³/h]	3400			2700		
Profondeur des poches [mm]	360	300	200	360	300	200
Perte de charge initiale [Pa]	36	45	61	36	45	61

Produit	UltraTec 3					
Dim. du cadre [mm]	287x592			287x287		
Nombre de poches [n]	3			3		
Débit d'air [m³/h]	1700			800		
Profondeur des poches [mm]	360	300	200	360	300	200
Perte de charge initiale [Pa]	36	45	61	36	45	61

Pertes de charge en fonction du débit pour les filtres UltraTec 3



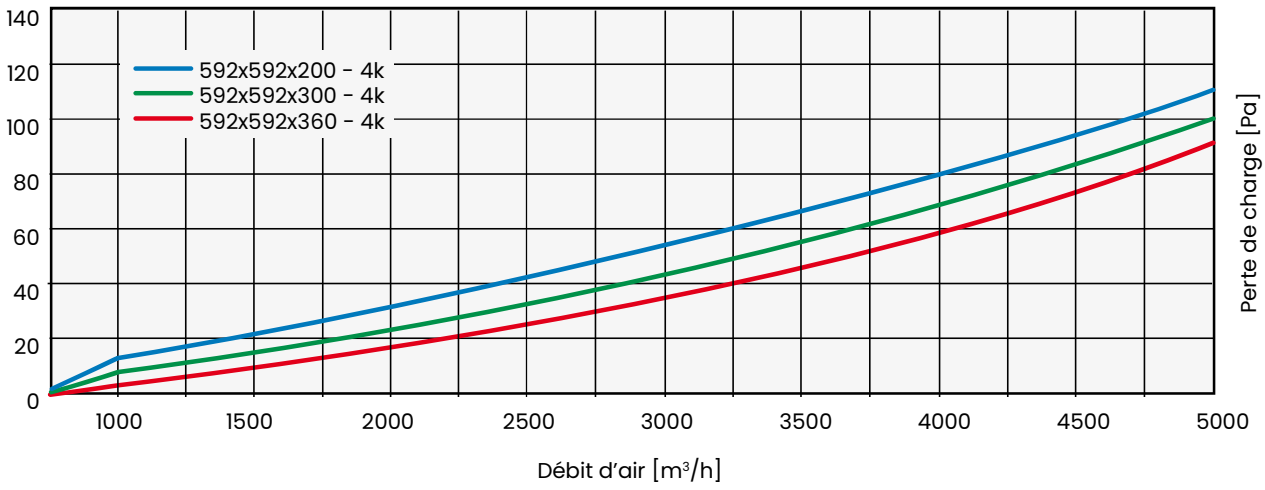
Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment les spécifications techniques,
sans préavis, en raison de l'amélioration continue de nos produits.



Produit	UltraTec 3					
Dim. du cadre [mm]	592x592			490x592		
Nombre de poches [n]	4			3		
Débit d'air [m³/h]	3400			2700		
Profondeur des poches [mm]	360	300	200	360	300	200
Perte de charge initiale [Pa]	42	51	67	42	51	67

Produit	UltraTec 3					
Dim. du cad [mm]	287x592			287x287		
Nombre de poches [n]	2			2		
Débit d'air [m³/h]	1700			800		
Profondeur des poches [mm]	360	300	200	360	300	200
Perte de charge initiale [Pa]	42	51	67	42	51	67

Pertes de charge en fonction du débit pour les filtres UltraTec 3



Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment les spécifications techniques,
sans préavis, en raison de l'amélioration continue de nos produits.

UltraTec 4

Classe selon ISO 16890:	ISO Coarse 70%
*Perte de charge finale selon la norme d'essai des filtres:	200 Pa
Classe selon EN 779:2012:	G4
*Perte de charge finale selon la norme d'essai des filtres:	250 Pa
Efficacité moyenne de filtration (A_m):	>91,6%
Température max. de fonctionnement:	<100°C
Humidité relative admissible:	<100%

1. Non-tissés synthétiques – 100% polyester
2. Haute capacité de rétention des poussières
3. Faible perte de charge
4. Longue durée de vie du filtre
5. Faibles coûts énergétiques
6. Résistance à l'humidité
7. Ignifugé (F1 selon DIN 53438)
8. Dimensions standard et spéciales
9. Qualité certifiée

L'air fourni par les systèmes de ventilation et de climatisation est aussi propre que les filtres qui le purifient. C'est pourquoi la qualité des filtres, leur fiabilité et leur résistance ont un impact majeur sur l'évaluation des performances de l'ensemble du système de ventilation.

Matière filtrante: technologie fondée sur le thermocollage de fibres synthétiques pures, homogènes et durables (100% polyester), à structure progressive (densité de fibres croissante). La structure ouverte du média côté air brut, se densifiant progressivement vers le côté air propre, permet de retenir les particules les plus grosses dans la couche supérieure tandis que les plus fines pénètrent en profondeur. Cette technologie permet de retenir une quantité nettement plus importante d'impuretés, minimise l'augmentation de la perte de charge et empêche l'accumulation des poussières à la surface du média filtrant. Efficacité maximale et durable de la filtration pour une perte de charge minimale. Très grande capacité de rétention associée à une haute résistance mécanique, ce qui réduit les coûts d'exploitation et de maintenance.

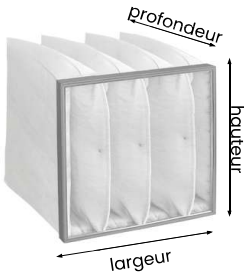
Construction: structure parfaitement étanche et très robuste: poches cousues ou soudées entre elles, montées sur une grille métallique ø=3,5 mm et insérées dans un cadre en tôle galvanisée ; en alternative, une version adaptée à l'incinération des déchets: poches montées dans un cadre stable en matière plastique.

Applications: filtre de préfiltration de l'air dans les installations de climatisation, de ventilation et de chauffage ; grâce à leur haute efficacité et à leur faible perte de charge, ces filtres peuvent être utilisés dans les hôpitaux, bureaux, écoles, théâtres, centres commerciaux, hôtels, cabines de peinture, ainsi que dans les industries pharmaceutique, agroalimentaire, automobile, mécanique et bien d'autres

*La perte de charge finale en conditions d'exploitation doit être vérifiée dans la documentation technique ou consultée auprès du fabricant des équipements utilisés.

*La présente spécification est fournie à titre strictement informatif. Toutes les valeurs techniques indiquées peuvent différer des valeurs réelles dans une tolérance de ±10%. Le fabricant ne saurait être tenu responsable des conséquences liées au choix de filtres dans des dimensions non standard, fondé uniquement sur les calculs effectués par l'utilisateur.

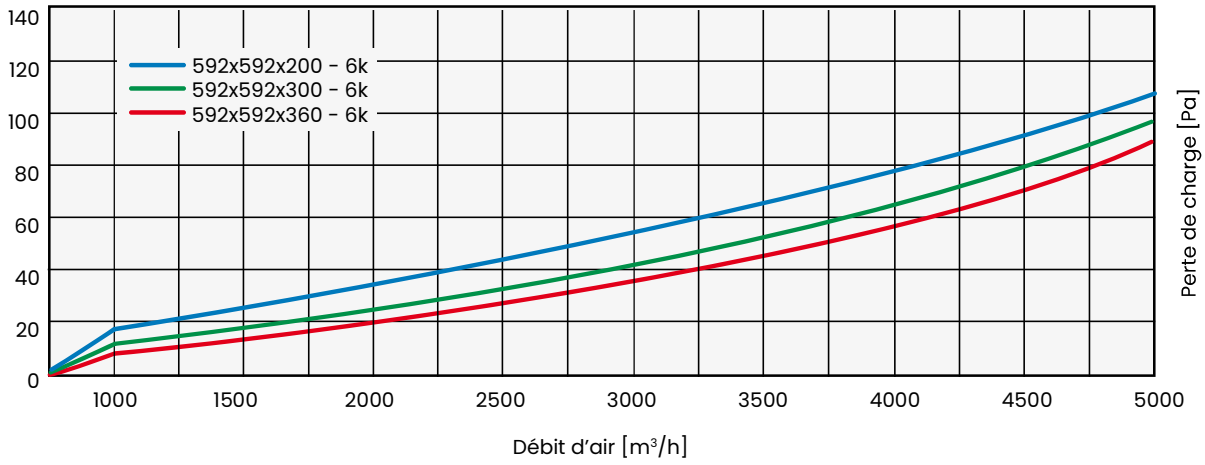
Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment les spécifications techniques, sans préavis, en raison de l'amélioration continue de nos produits.



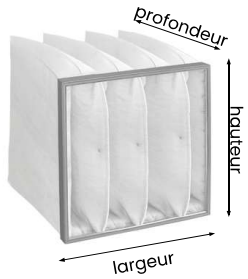
Produit	UltraTec 4					
Dim. du cadre [mm]	592x592			490x592		
Nombre de poches [n]	6			5		
Débit d'air [m³/h]	3400			2700		
Profondeur des poches [mm]	360	300	200	360	300	200
Perte de charge initiale [Pa]	40	49	66	40	49	66

Produit	UltraTec 4					
Dim. du cadre [mm]	287x592			287x287		
Nombre de poches [n]	3			3		
Débit d'air [m³/h]	1700			800		
Profondeur des poches [mm]	360	300	200	360	300	200
Perte de charge initiale [Pa]	40	49	66	40	49	66

Pertes de charge en fonction du débit pour les filtres UltraTec 4



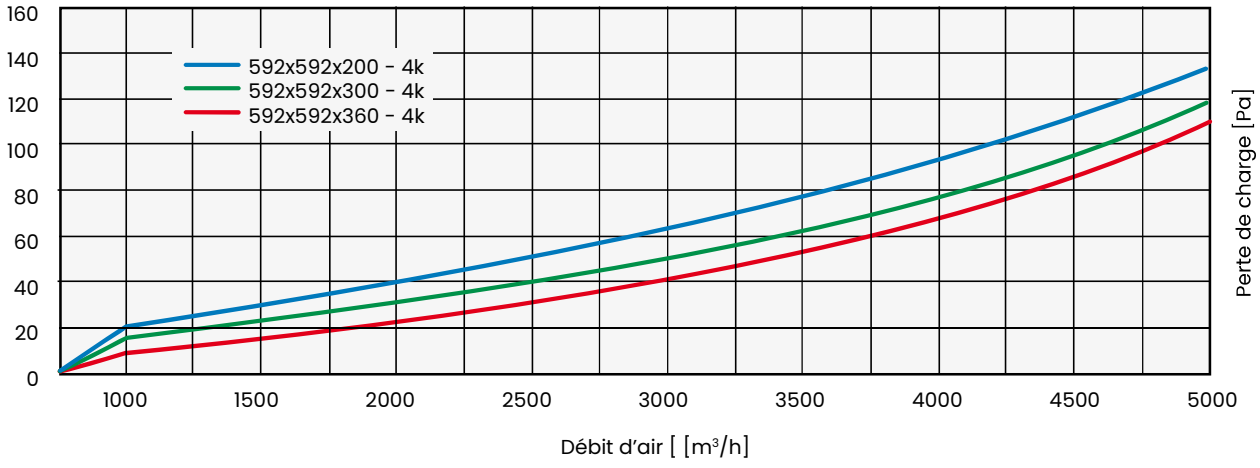
Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment les spécifications techniques,
sans préavis, en raison de l'amélioration continue de nos produits.



Produit	UltraTec 4					
Dim. du cadre [mm]	592x592			490x592		
Nombre de poches [n]	4			3		
Débit d'air [m³/h]	3400			2700		
Profondeur des poches [mm]	360	300	200	360	300	200
Perte de charge initiale [Pa]	48	57	72	48	57	72

Produit	UltraTec 4					
Dim. du cadre [mm]	287x592			287x287		
Nombre de poches [n]	2			2		
Débit d'air [m³/h]	1700			800		
Profondeur des poches [mm]	360	300	200	360	300	200
Perte de charge initiale [Pa]	48	57	72	48	57	72

Pertes de charge en fonction du débit pour les filtres UltraTec 4



Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment les spécifications techniques,
sans préavis, en raison de l'amélioration continue de nos produits.

UltraTec 5

Classe selon ISO 16890:	ePM10 50%
*Perte de charge finale selon la norme d'essai des filtres:	300 Pa
Classe selon EN 779:2012:	M5
*Perte de charge finale selon la norme d'essai des filtres:	450 Pa
Efficacité moyenne de filtration (A_m):	>96,6%
Efficacité moyenne (E_m):	>47,9%
Température max. de fonctionnement:	<100°C
Humidité relative admissible:	<100%

1. Non-tissés synthétiques – 100% polyester
2. Haute capacité de rétention des poussières
3. Faible perte de charge
4. Longue durée de vie du filtre
5. Faibles coûts énergétiques
6. Résistance à l'humidité
7. Ignifugé (F1 selon DIN 53438)
8. Dimensions standard et spéciales
9. Qualité certifiée

L'air fourni par les systèmes de ventilation et de climatisation est aussi propre que les filtres qui le purifient. C'est pourquoi la qualité des filtres, leur fiabilité et leur résistance ont un impact majeur sur l'évaluation des performances de l'ensemble du système de ventilation.

Matière filtrante: technologie fondée sur le thermocollage de fibres synthétiques pures, homogènes et durables (100% polyester) à structure progressive (densité de fibres croissante). La structure ouverte du média côté air brut, se densifiant progressivement vers le côté air propre, permet de retenir les particules les plus grosses dans la couche supérieure tandis que les plus fines pénètrent en profondeur. Cette technologie permet de retenir une quantité nettement plus importante d'impuretés, réduit l'augmentation de la perte de charge et empêche l'accumulation des poussières à la surface du média filtrant. Efficacité de filtration durable maximale pour une perte de charge minimale. Très grande capacité de rétention associée à une haute résistance mécanique, ce qui réduit les coûts d'exploitation et de maintenance.

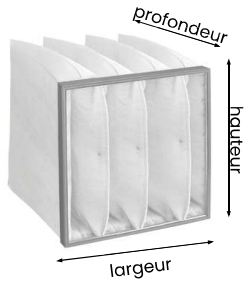
Construction: structure parfaitement étanche et très robuste: poches cousues ou soudées entre elles, montées sur une grille métallique ø = 3,5 mm et insérées dans un cadre en tôle galvanisée ; en alternative, une version adaptée à l'incinération des déchets: poches montées dans un cadre stable en matière plastique.

Applications: utilisé comme filtre de premier ou de second étage de filtration de l'air dans les installations de climatisation, de ventilation et de chauffage ; grâce à leur haute efficacité et leur faible perte de charge, ces filtres peuvent être employés dans les hôpitaux, bureaux, écoles, théâtres, centres commerciaux, hôtels, cabines de peinture ainsi que dans l'industrie agroalimentaire, pharmaceutique, automobile, mécanique et bien d'autres.

*La perte de charge finale en conditions d'exploitation doit être vérifiée dans la documentation technique ou consultée auprès du fabricant des équipements utilisés.

*La présente spécification est fournie à titre strictement informatif. Toutes les valeurs techniques indiquées peuvent différer des valeurs réelles dans une tolérance de ±10%. Le fabricant ne saurait être tenu responsable des conséquences liées au choix de filtres dans des dimensions non standard, fondé uniquement sur les calculs effectués par l'utilisateur.

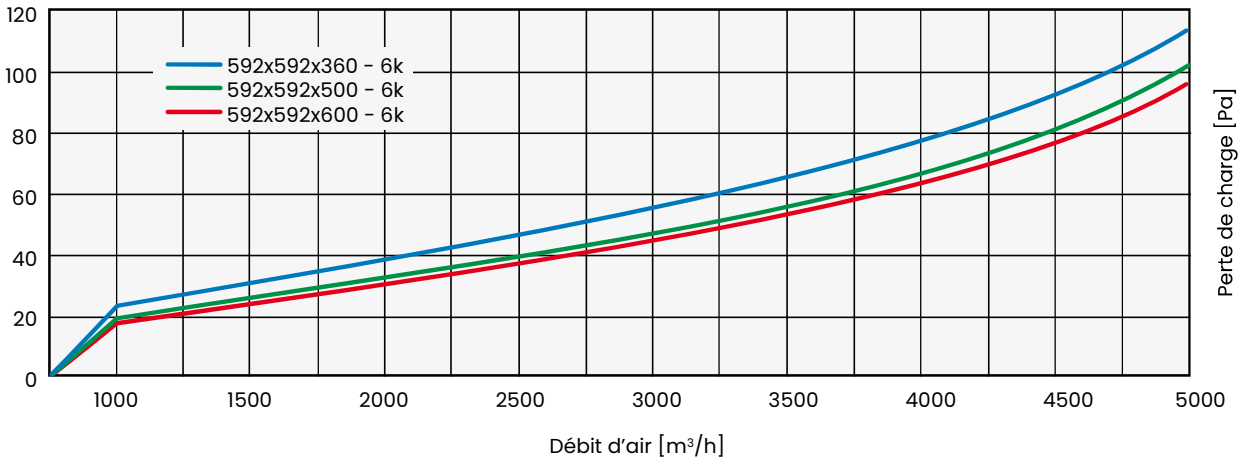
Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment les spécifications techniques, sans préavis, en raison de l'amélioration continue de nos produits.



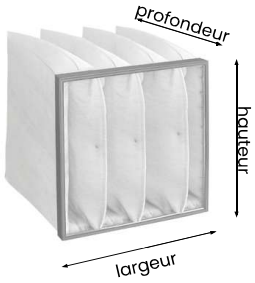
Pertes de charge en fonction du débit pour les filtres UltraTec 5

Produit	UltraTec 5					
Dim. du cadre [mm]	592x592			490x592		
Nombre de poches [n]	6			5		
Débit d'air [m³/h]	3400			2700		
Profondeur des poches[mm]	600	500	360	600	500	360
Perte de charge initiale [Pa]	50	55	65	50	55	65

Produit	UltraTec 5					
Dim. du cadre [mm]	287x592			287x287		
Nombre de poches[n]	3			3		
Débit d'air [m³/h]	1700			800		
Profondeur des poches [mm]	600	500	360	600	500	360
Perte de charge initiale [Pa]	50	55	65	50	55	65



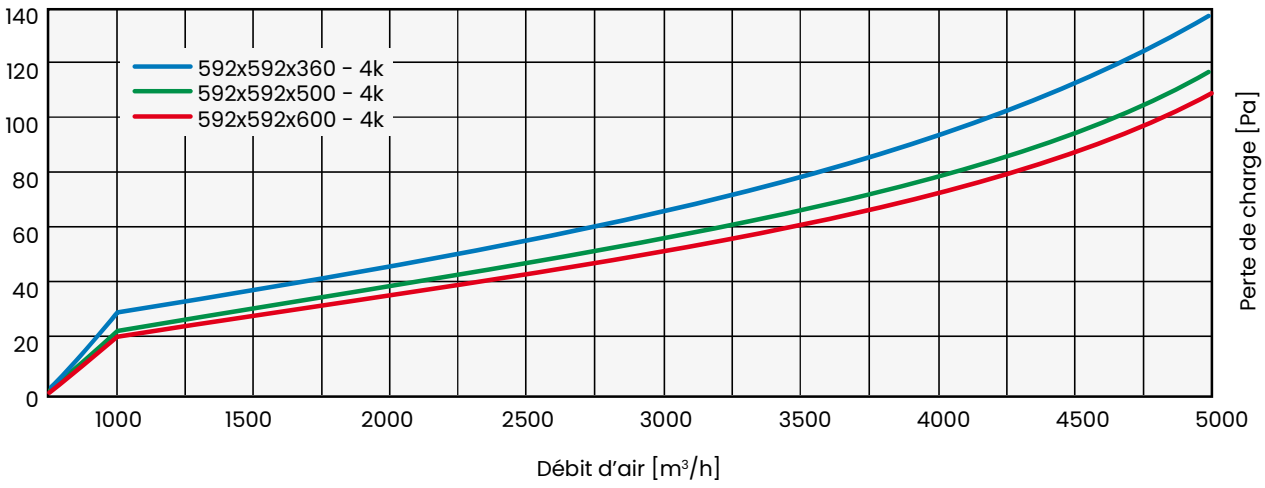
Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment les spécifications techniques,
sans préavis, en raison de l'amélioration continue de nos produits.



Produit	UltraTec 5					
Dim. du cadre [mm]	592x592			490x592		
Nombre de poches[n]	4			3		
Débit d'air [m³/h]	3400			2700		
Profondeur des poches [mm]	600	500	360	600	500	360
Perte de charge initiale [Pa]	58	64	75	58	64	75

Produit	UltraTec 5					
Dim. du cadre [mm]	287x592			287x287		
Nombre de poches [n]	2			2		
Débit d'air [m³/h]	1700			800		
Profondeur des poches [mm]	600	500	360	600	500	360
Perte de charge initiale [Pa]	58	64	75	58	64	75

Pertes de charge en fonction du débit pour les filtres UltraTec 6



Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment les spécifications techniques,
sans préavis, en raison de l'amélioration continue de nos produits.

UltraTec 6

Classe selon ISO 16890:	ePM10 65%
*Perte de charge finale selon la norme d'essai des filtres:	300 Pa
Classe selon EN 779:2012:	M6
*Perte de charge finale selon la norme d'essai des filtres:	450 Pa
Efficacité moyenne de filtration (A_m):	>99%
Efficacité moyenne (E_m):	>75%
Température max. de fonctionnement:	<100°C
Humidité relative admissible:	<100%

1. Média synthétique trois couches
2. Haute capacité de rétention des poussières
3. Faible perte de charge
4. Longue durée de vie du filtre
5. Faibles coûts énergétiques
6. Résistance à l'humidité
7. Ignifugé (F1 selon DIN 53438)
8. Dimensions standard et spéciales
9. Qualité certifiée

L'air fourni par les systèmes de ventilation et de climatisation est aussi propre que les filtres qui le purifient. C'est pourquoi la qualité des filtres, leur fiabilité et leur résistance ont un impact majeur sur l'évaluation des performances de l'ensemble du système de ventilation.

Matière filtrante: technologie basée sur un média synthétique tricouche majoritairement en polypropylène, avec utilisation de microfibres. Couche externe haute résistance, noyau assurant une grande capacité de rétention des poussières et fine couche interne de soutien. L'emploi de microfibres permet d'obtenir une faible perte de charge durant toute la période d'exploitation et une excellente résistance mécanique. Efficacité maximale et durable de la filtration pour une perte de charge minimale. Très grande capacité de rétention associée à une solidité mécanique élevée, ce qui réduit les coûts d'exploitation et de maintenance.

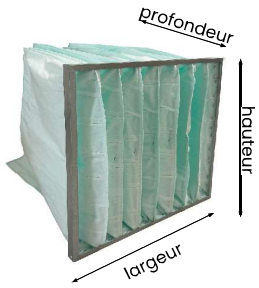
Construction: structure parfaitement étanche et très robuste: poches cousues ou soudées entre elles, montées sur une grille métallique ø = 3,5 mm et insérées dans un cadre en tôle galvanisée ; en alternative, version adaptée à l'incinération: poches montées dans un cadre stable en matière plastique.

Applications: utilisé comme filtre de premier ou second étage de filtration de l'air dans les installations de climatisation, de ventilation et de chauffage ; grâce à leur haute efficacité et à leur faible perte de charge, ces filtres peuvent être employés dans les hôpitaux, bureaux, écoles, théâtres, centres commerciaux, hôtels, cabines de peinture ainsi que dans les industries agroalimentaire, pharmaceutique, mécanique, automobile et autres.

*La perte de charge finale en conditions d'exploitation doit être vérifiée dans la documentation technique ou consultée auprès du fabricant des équipements utilisés.

*La présente spécification est fournie à titre strictement informatif. Toutes les valeurs techniques indiquées peuvent différer des valeurs réelles dans une tolérance de ±10%. Le fabricant ne saurait être tenu responsable des conséquences liées au choix de filtres dans des dimensions non standard, fondé uniquement sur les calculs effectués par l'utilisateur.

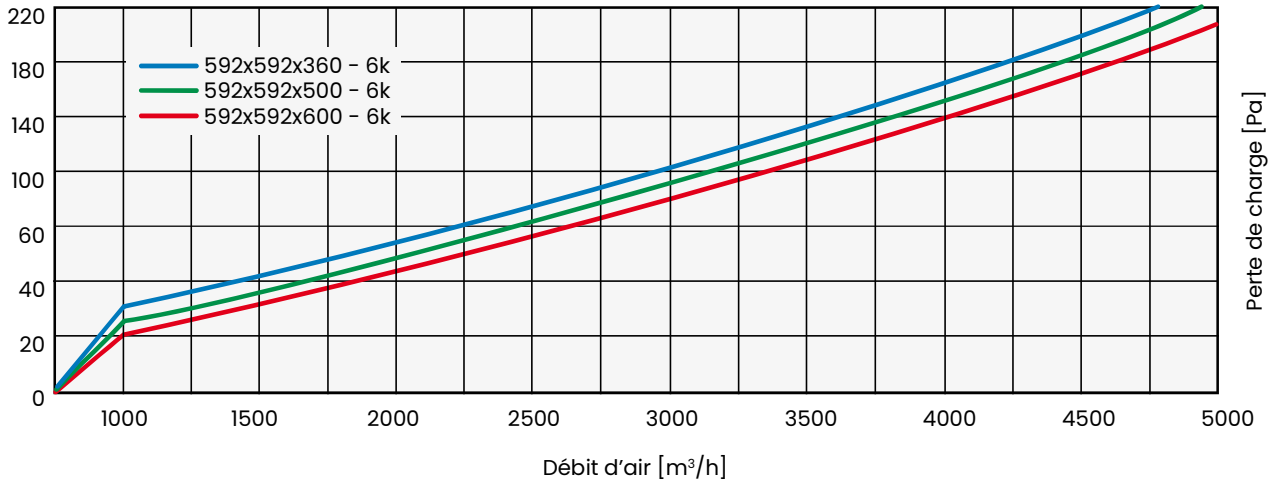
Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment les spécifications techniques, sans préavis, en raison de l'amélioration continue de nos produits.



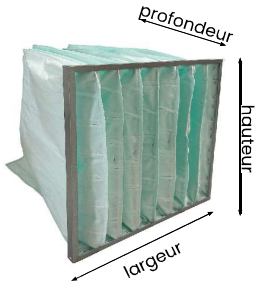
Produit	UltraTec 6					
Dim. du cadre [mm]	592x592			490x592		
Nombre de poches [n]	6			5		
Débit d'air [m³/h]	3400			2700		
Profondeur des poches [mm]	600	500	360	600	500	360
Perte de charge initiale [Pa]	110	117	125	110	117	125

Produit	UltraTec 6					
Dim. du cadre [mm]	287x592			287x287		
Nombre de poches [n]	3			3		
Débit d'air [m³/h]	1700			800		
Profondeur des poches [mm]	600	500	360	600	500	360
Perte de charge initiale [Pa]	110	117	125	110	117	125

Pertes de charge en fonction du débit pour les filtres UltraTec 6



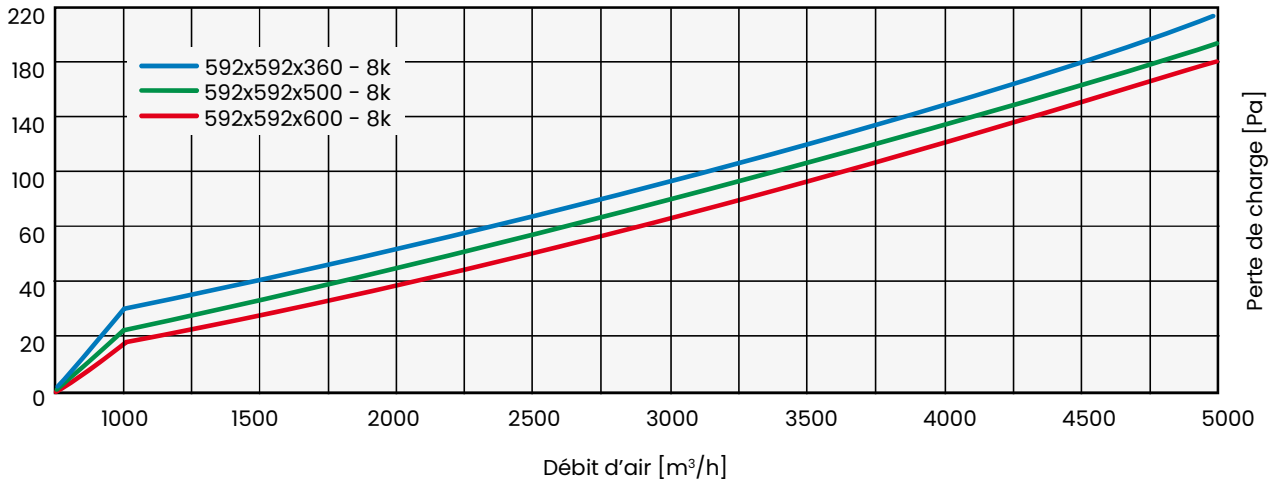
Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment les spécifications techniques,
sans préavis, en raison de l'amélioration continue de nos produits.



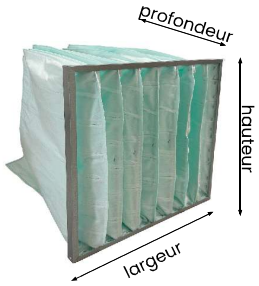
Produit	UltraTec 6					
Dim. du cadre [mm]	592x592			490x592		
Nombre de pochesi [n]	8			6		
Débit d'air [m³/h]	3400			2700		
Profondeur des poches [mm]	600	500	360	600	500	360
Perte de charge initiale [Pa]	90	100	115	90	100	115

Produit	UltraTec 6					
Dim. du cadre [mm]	287x592			287x287		
Nombre de poches [n]	4			4		
Débit d'air [m³/h]	1700			800		
Profondeur des poches [mm]	600	500	360	600	500	360
Perte de charge initiale [Pa]	90	100	115	90	100	115

Pertes de charge en fonction du débit pour les filtres UltraTec 6



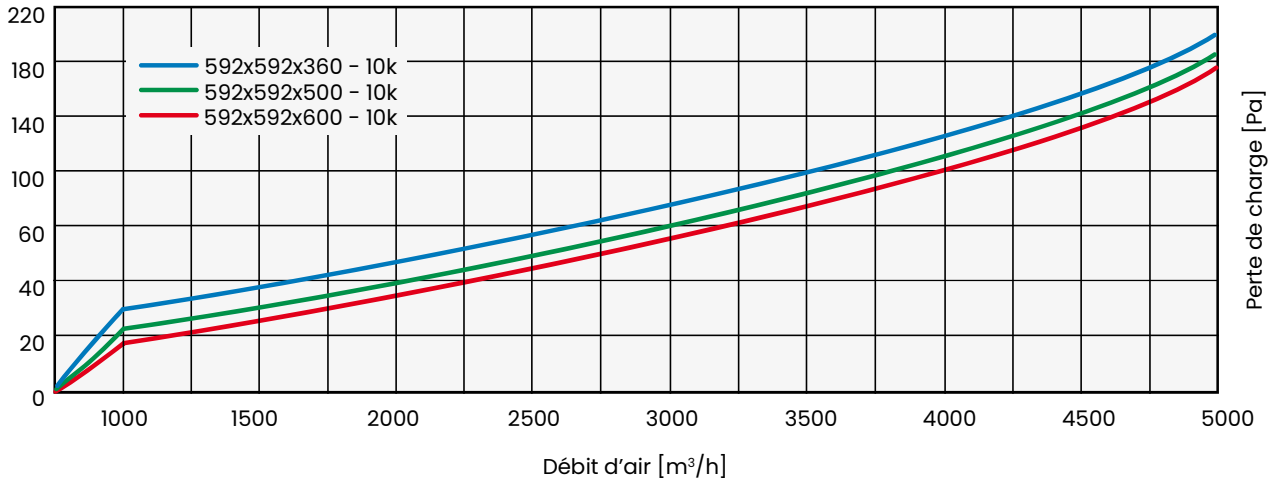
Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment les spécifications techniques,
sans préavis, en raison de l'amélioration continue de nos produits.



Produit	UltraTec 6					
Dim. du cadre [mm]	592x592			490x592		
Nombre de poches [n]	10			8		
Débit d'air [m³/h]	3400			2700		
Profondeur des poches [mm]	600	500	360	600	500	360
Perte de charge initiale [Pa]	76	85	97	76	85	97

Produit	UltraTec 6					
Dim. du cadre [mm]	287x592			287x287		
Nombre de poches [n]	5			5		
Débit d'air [m³/h]	1700			800		
Profondeur des poches [mm]	600	500	360	600	500	360
Perte de charge initiale [Pa]	76	85	97	76	85	97

Pertes de charge en fonction du débit pour les filtres UltraTec 6



Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment les spécifications techniques,
sans préavis, en raison de l'amélioration continue de nos produits.

UltraTec 7

Classe selon ISO 16890:	ePM2,5 65%
*Perte de charge finale selon la norme d'essai des filtres:	300 Pa
Classe selon EN 779:2012:	F7
*Perte de charge finale selon la norme d'essai des filtres:	450 Pa
Efficacité de filtration (A_m):	>99,3 %
Efficacité moyenne (E_m):	>84,1 %
Température max. de fonctionnement:	<100°C
Humidité relative admissible:	<100%

1. Média synthétique trois couches
2. Haute capacité de rétention des poussières
3. Faible perte de charge
4. Longue durée de vie du filtre
5. Faibles coûts énergétiques
6. Résistance à l'humidité
7. Ignifugé (F1 selon DIN 53438)
8. Dimensions standard et spéciales

L'air fourni par les systèmes de ventilation et de climatisation est aussi propre que les filtres qui le purifient. C'est pourquoi la qualité des filtres, leur fiabilité et leur résistance ont un impact majeur sur l'évaluation des performances de l'ensemble du système de ventilation.

Matière filtrante: technologie basée sur un média synthétique tricouche majoritairement en polypropylène, avec utilisation de microfibres. Couche externe haute résistance, noyau assurant une grande capacité de rétention des poussières et fine couche interne de soutien. L'emploi de microfibres permet d'obtenir une faible perte de charge durant toute la période d'exploitation ainsi qu'une excellente résistance mécanique. Efficacité maximale et durable de la filtration pour une perte de charge minimale. Très grande capacité de rétention associée à une solidité mécanique élevée, ce qui réduit les coûts d'exploitation et de maintenance.

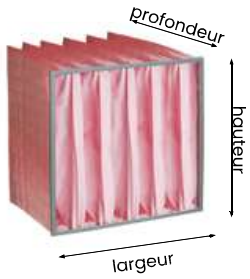
Construction: structure parfaitement étanche et très robuste: poches cousues ou soudées entre elles, montées sur une grille métallique ø=3,5 mm et insérées dans un cadre en tôle galvanisée ; en alternative, une version adaptée à l'incinération: poches montées dans un cadre stable en matière plastique.

Applications: utilisé comme préfiltre avant les filtres absolus ainsi que comme filtre de deuxième étage de purification de l'air dans les installations de climatisation, de ventilation et de chauffage. Grâce à leur haute efficacité et à leur faible perte de charge, ces filtres peuvent être employés dans les hôpitaux, bureaux, écoles, théâtres, centres commerciaux, hôtels, cabines de peinture, ainsi que dans les industries pharmaceutique, agroalimentaire, automobile, mécanique et autres.

*La perte de charge finale en conditions d'exploitation doit être vérifiée dans la documentation technique ou consultée auprès du fabricant des équipements utilisés.

*La présente spécification est fournie à titre strictement informatif. Toutes les valeurs techniques indiquées peuvent différer des valeurs réelles dans une tolérance de ±10%. Le fabricant ne saurait être tenu responsable des conséquences liées au choix de filtres dans des dimensions non standard, fondé uniquement sur les calculs effectués par l'utilisateur.

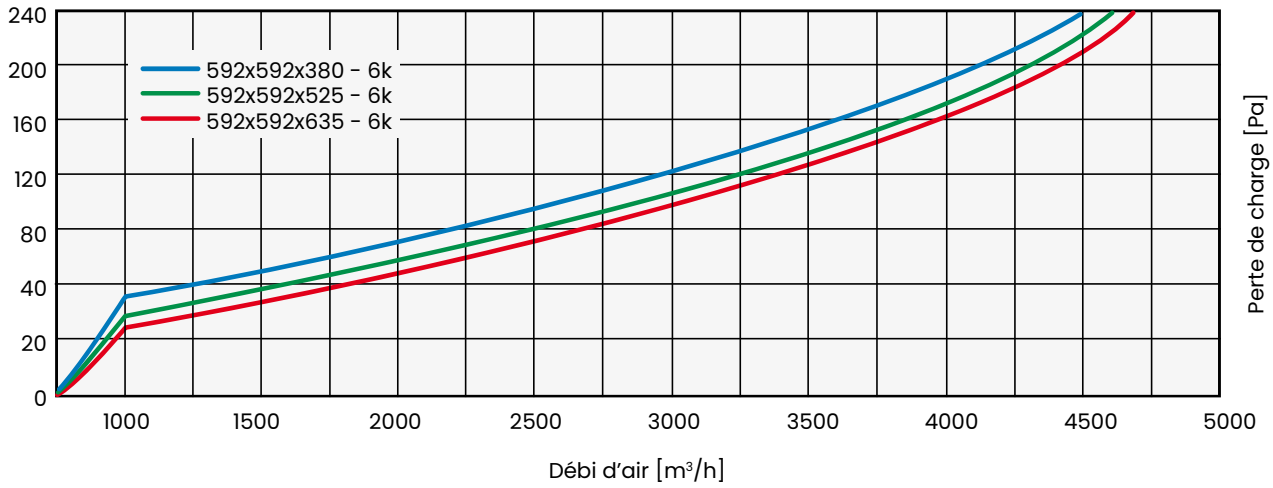
Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment les spécifications techniques, sans préavis, en raison de l'amélioration continue de nos produits.



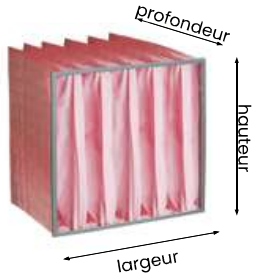
Produit	UltraTec 7					
Dim. du cadre [mm]	592x592			490x592		
Nombre de poches [n]	6			5		
Débit d'air [m³/h]	3400			2700		
Profondeur des poches [mm]	635	525	380	635	525	380
Perte de charge initiale [Pa]	123	135	150	123	135	150

Produit	UltraTec 7					
Dim. du cadre [mm]	287x592			287x287		
Nombre de poches [n]	3			3		
Débit d'air [m³/h]	1700			800		
Profondeur des poches [mm]	635	525	380	635	525	380
Perte de charge initiale [Pa]	123	135	150	123	135	150

Pertes de charge en fonction du débit pour les filtres UltraTec 7



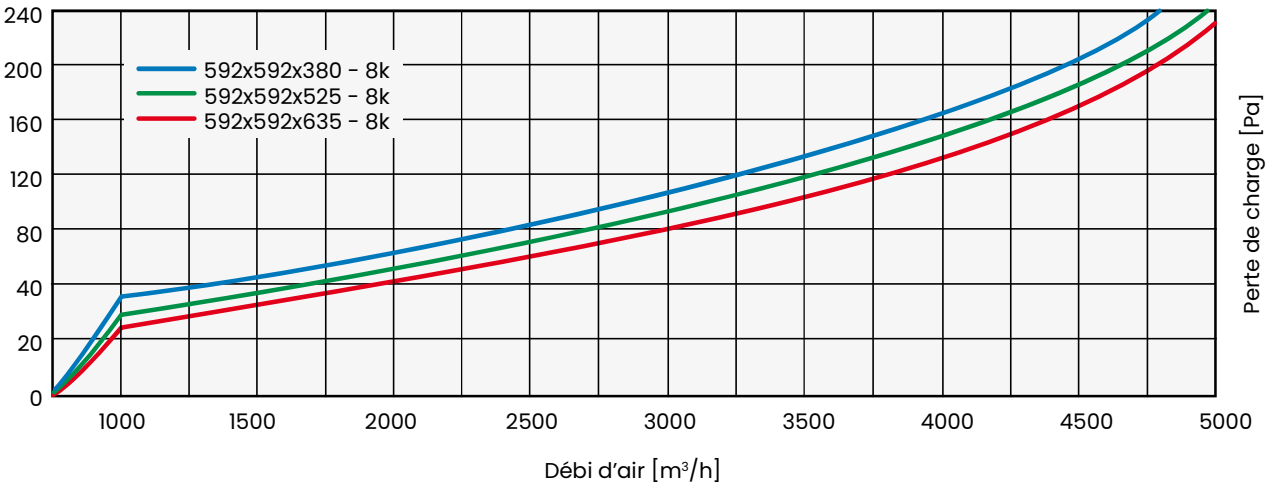
Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment les spécifications techniques,
sans préavis, en raison de l'amélioration continue de nos produits.



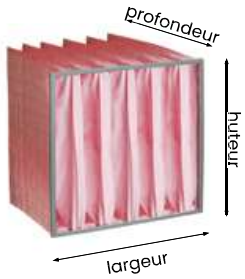
Produit	UltraTec 7					
Dim. du cadre [mm]	592x592			490x592		
Nombre de poches [n]	8			6		
Débit d'air [m³/h]	3400			2700		
Profondeur des poches [mm]	635	525	380	635	525	380
Perte de charge initiale [Pa]	103	115	132	103	115	132

Produit	UltraTec 7					
Dim. du cadre [mm]	287x592			287x287		
Nombre de poches [n]	4			4		
Débit d'air [m³/h]	1700			800		
Profondeur des poches [mm]	635	525	380	635	525	380
Perte de charge initiale [Pa]	103	115	132	103	115	132

Pertes de charge en fonction du débit pour les filtres UltraTec 7



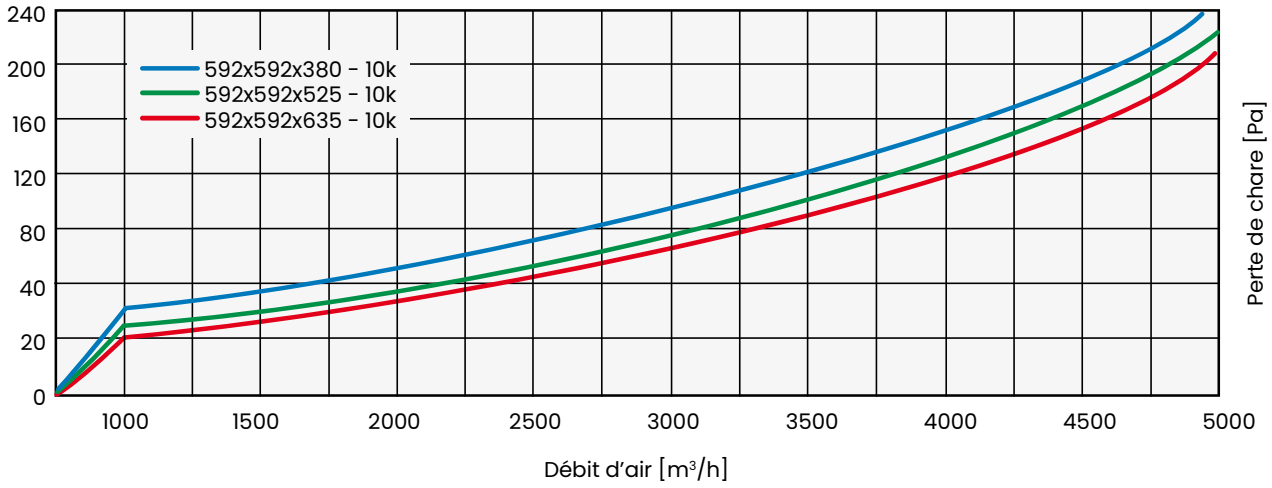
Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment les spécifications techniques,
sans préavis, en raison de l'amélioration continue de nos produits.



Produit	UltraTec 7					
Dim. du cadre [mm]	592x592			490x592		
Nombre de poches [n]	10			8		
Débit d'air [m³/h]	3400			2700		
Profondeur des poches [mm]	635	525	380	635	525	380
Perte de charge initiale [Pa]	87	98	115	87	98	115

Produit	UltraTec 7					
Dim. du cadre [mm]	287x592			287x287		
Nombre de poches [n]	5			5		
Débit d'air [m³/h]	1700			800		
Profondeur des poches [mm]	635	525	380	635	525	380
Perte de charge initiale [Pa]	87	98	115	87	98	115

Pertes de charge en fonction du débit pour les filtres UltraTec 7



Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment les spécifications techniques,
sans préavis, en raison de l'amélioration continue de nos produits.

UltraTec 8

Classe selon ISO 16890:	ePM1 60%
*Perte de charge finale selon la norme d'essai des filtres:	300 Pa
Classe selon EN 779:2012:	F8
*Perte de charge finale selon la norme d'essai des filtres:	450 Pa
Efficacité moyenne de filtration (A_m):	>99,5%
Efficacité moyenne (E_m):	>93%
Température max. de fonctionnement:	<100°C
Humidité relative admissible:	<100%

1. Média synthétique trois couches
2. Haute capacité de rétention des poussières
3. Faible perte de charge
4. Longue durée de vie du filtre
5. Faibles coûts énergétiques
6. Résistance à l'humidité
7. Ignifugé (F1 selon DIN 53438)
8. Dimensions standard et spéciales
9. Qualité certifiée

L'air fourni par les systèmes de ventilation et de climatisation est aussi propre que les filtres qui le purifient. C'est pourquoi la qualité des filtres, leur fiabilité et leur résistance ont un impact majeur sur l'évaluation des performances de l'ensemble du système de ventilation.

Matière filtrante: technologie basée sur un média synthétique tricouche majoritairement en polypropylène, avec utilisation de microfibres. Couche externe haute résistance, noyau assurant une grande capacité de rétention des poussières et fine couche interne de soutien. L'utilisation de microfibres permet d'obtenir une faible perte de charge sur toute la durée d'exploitation ainsi qu'une grande résistance mécanique. Efficacité maximale et durable de la filtration pour une perte de charge minimale. Très grande capacité de rétention associée à une solidité mécanique remarquable, ce qui réduit les coûts d'exploitation et de maintenance.

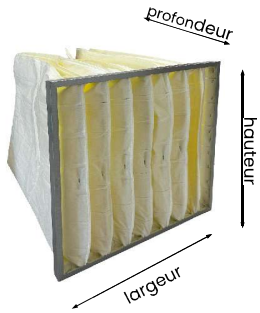
Construction: structure parfaitement étanche et très robuste: poches cousues ou soudées entre elles, montées sur une grille métallique ø=3,5 mm et insérées dans un cadre en tôle galvanisée ; en alternative, une version adaptée à l'incinération: poches montées dans un cadre stable en matière plastique.

Applications: utilisé comme préfiltre avant les filtres absolus ainsi que comme filtre de deuxième étape dans les installations de climatisation, de ventilation et de chauffage nécessitant une très haute pureté de l'air. Grâce à leur haute efficacité et leur faible perte de charge, ces filtres peuvent être employés dans les hôpitaux, bureaux, écoles, théâtres, centres commerciaux, hôtels, cabines de peinture, ainsi que dans les industries pharmaceutique, agroalimentaire, automobile, mécanique et autres.

*La perte de charge finale en conditions d'exploitation doit être vérifiée dans la documentation technique ou consultée auprès du fabricant des équipements utilisés.

*La présente spécification est fournie à titre strictement informatif. Toutes les valeurs techniques indiquées peuvent différer des valeurs réelles dans une tolérance de ±10%. Le fabricant ne saurait être tenu responsable des conséquences liées au choix de filtres dans des dimensions non standard, fondé uniquement sur les calculs effectués par l'utilisateur.

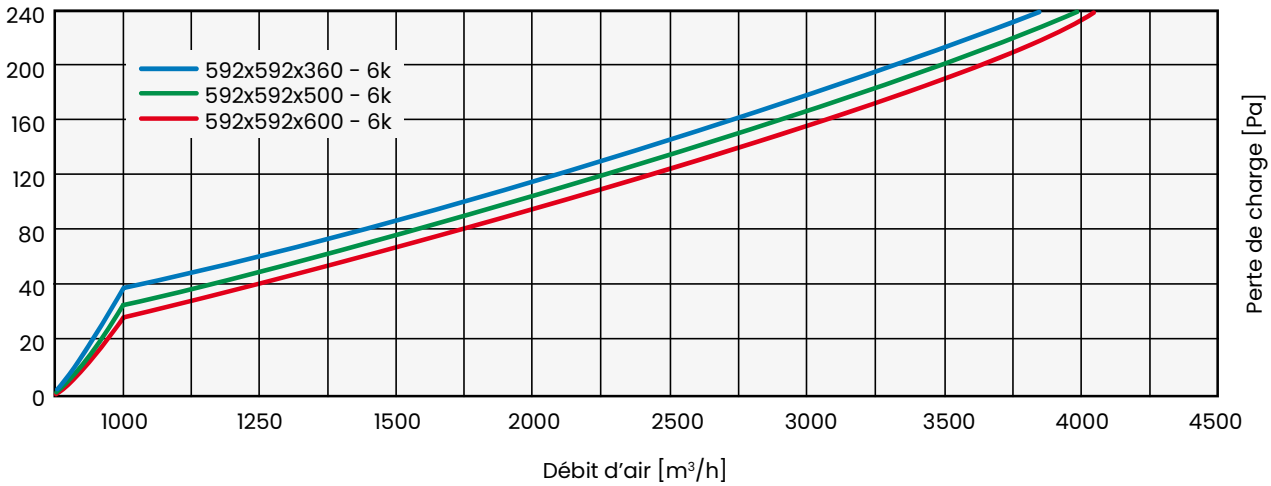
Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment les spécifications techniques, sans préavis, en raison de l'amélioration continue de nos produits.



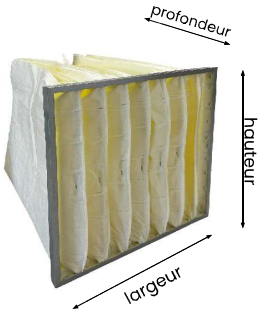
Produit	UltraTec 8					
Dim. du cadre [mm]	592x592			490x592		
Nombre de poches [n]	6			5		
Débit d'air [m³/h]	1700			1350		
Profondeur des poches [mm]	600	500	360	600	500	360
Perte de charge initiale [Pa]	82	92	103	82	92	103

Produit	UltraTec 8					
Dim. du cadre [mm]	287x592			287x287		
Nombre de poches [n]	3			3		
Débit d'air [m³/h]	800			450		
Profondeur des poches [mm]	600	500	360	600	500	360
Perte de charge initiale [Pa]	82	92	103	82	92	103

Pertes de charge en fonction du débit pour les filtres UltraTec 8



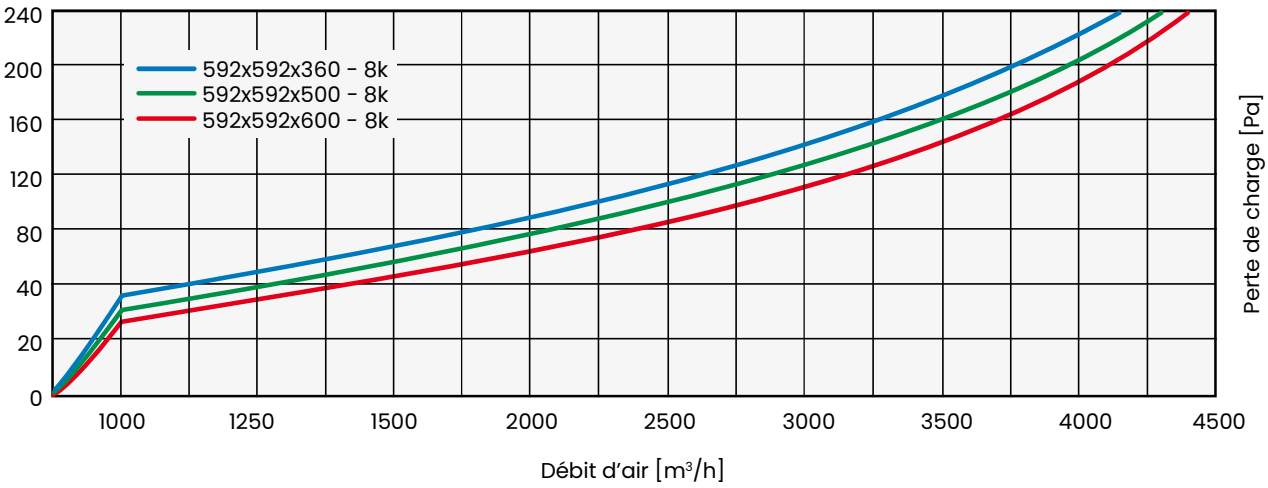
Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment les spécifications techniques,
sans préavis, en raison de l'amélioration continue de nos produits.



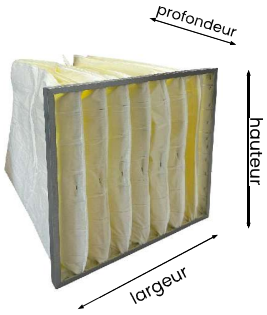
Produit	UltraTec 8					
Dim. du cadre [mm]	592x592			490x592		
Nombre de poches [n]	8			6		
Débit d'air [m³/h]	2700			2200		
Profondeur des poches [mm]	600	500	360	600	500	360
Perte de charge initiale [Pa]	95	105	120	95	105	120

Produit	UltraTec 8					
Dim. du cadre [mm]	287x592			287x287		
Nombre de poches [n]	4			4		
Débit d'air [m³/h]	1200			700		
Profondeur des poches [mm]	600	500	360	600	500	360
Perte de charge initiale [Pa]	95	105	120	95	105	120

Pertes de charge en fonction du débit pour les filtres UltraTec 8



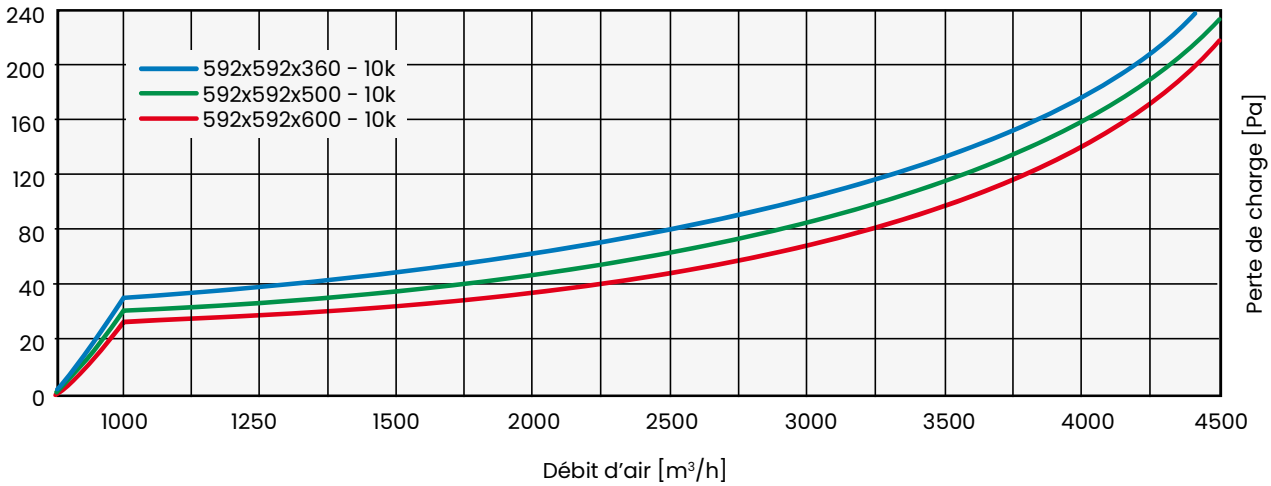
Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment les spécifications techniques,
sans préavis, en raison de l'amélioration continue de nos produits.



Produit	UltraTec 8					
Dim. du cadre [mm]	592x592			490x592		
Nombre de poches [n]	10			8		
Débit d'air [m³/h]	3400			2700		
Profondeur des poches [mm]	600	500	360	600	500	360
Perte de charge initiale [Pa]	90	105	125	90	105	125

Produit	UltraTec 8					
Dim. du cadre [mm]	287x592			287x287		
Nombre de poches [n]	5			5		
Débit d'air [m³/h]	1700			800		
Profondeur des poches [mm]	600	500	360	600	500	360
Perte de charge initiale [Pa]	90	105	125	90	105	125

Pertes de charge en fonction du débit pour les filtres UltraTec 8



Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment les spécifications techniques,
sans préavis, en raison de l'amélioration continue de nos produits.

UltraTec 9

Classe selon ISO 16890:	ePM1 70%
*Perte de charge finale selon la norme d'essai des filtres:	300 Pa
Classe selon EN 779:2012:	F9
*Perte de charge finale selon la norme d'essai des filtres:	450 Pa
Efficacité moyenne de filtration (A_m):	>99,5%
Efficacité moyenne (E_m):	>96,5%
Température max. de fonctionnement:	<100°C
Humidité relative admissible:	<100%

1. Média synthétique trois couches
2. Haute capacité de rétention des poussières
3. Faible perte de charge
4. Longue durée de vie du filtre
5. Faibles coûts énergétiques
6. Résistance à l'humidité
7. Ignifugé (F1 selon DIN 53438)
8. Dimensions standard et spéciales
9. Qualité certifiée

L'air fourni par les systèmes de ventilation et de climatisation est aussi propre que les filtres qui le purifient. C'est pourquoi la qualité des filtres, leur fiabilité et leur résistance ont un impact majeur sur l'évaluation des performances de l'ensemble du système de ventilation.

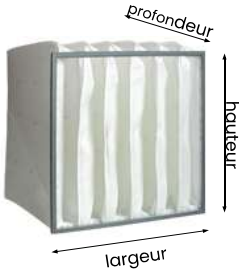
Matière filtrante: technologie basée sur un média synthétique tricouche majoritairement en polypropylène, avec utilisation de microfibres. Couche externe haute résistance, noyau assurant une grande capacité de rétention des poussières et fine couche interne de soutien. L'utilisation de microfibres permet d'obtenir une faible perte de charge durant toute la période d'exploitation ainsi qu'une excellente résistance mécanique. Efficacité maximale et durable de la filtration pour une perte de charge minimale. Très grande capacité de rétention associée à une grande robustesse mécanique, ce qui réduit les coûts d'exploitation et de maintenance.

Construction: structure parfaitement étanche et très robuste: poches cousues ou soudées entre elles, montées sur une grille métallique ø=3,5 mm et insérées dans un cadre en tôle galvanisée ; en alternative, une version adaptée à l'incinération: poches montées dans un cadre stable en matière plastique.

Applications: utilisé comme préfiltre avant les filtres absolus, ainsi que comme filtre de deuxième et troisième étape dans les installations de climatisation, de ventilation et de chauffage nécessitant une très haute pureté de l'air. Grâce à leur haute efficacité et à leur faible perte de charge, ces filtres peuvent être employés dans les hôpitaux, bureaux, écoles, théâtres, centres commerciaux, hôtels, cabines de peinture, ainsi que dans les industries pharmaceutique, agro-alimentaire, automobile, mécanique et autres.

*La perte de charge finale en conditions d'exploitation doit être vérifiée dans la documentation technique ou consultée auprès du fabricant des équipements utilisés.
*La présente spécification est fournie à titre strictement informatif. Toutes les valeurs techniques indiquées peuvent différer des valeurs réelles dans une tolérance de ±10%. Le fabricant ne saurait être tenu responsable des conséquences liées au choix de filtres dans des dimensions non standard, fondé uniquement sur les calculs effectués par l'utilisateur.

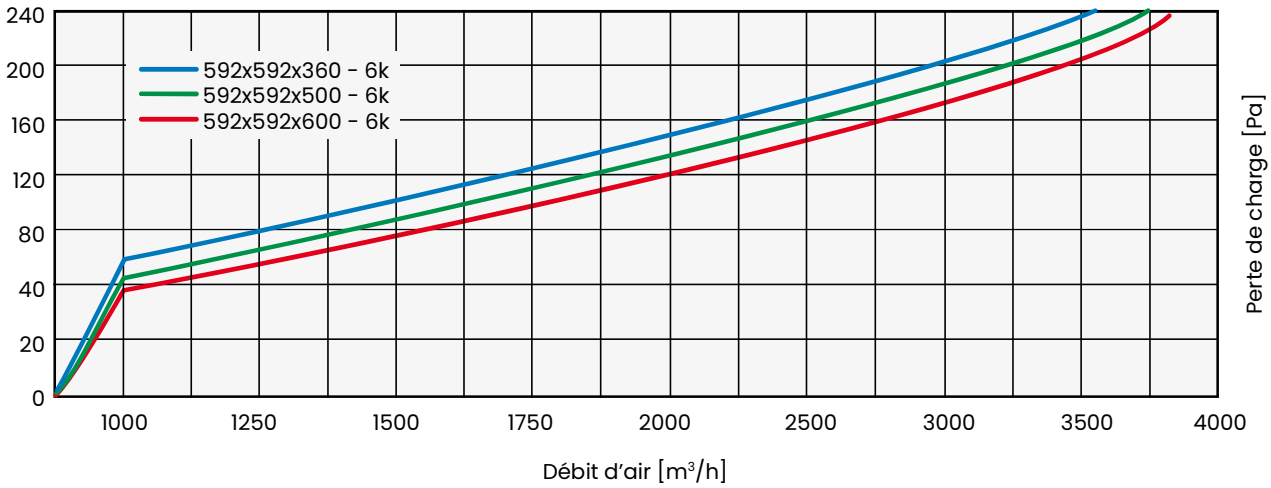
Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment les spécifications techniques, sans préavis, en raison de l'amélioration continue de nos produits.



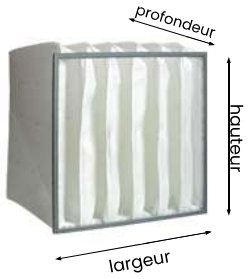
Produit	UltraTec 9					
Dim. du cadre [mm]	592x592			490x592		
Nombre de poches [n]	6			5		
Débit d'air [m³/h]	1700			1350		
Profondeur des poches [mm]	600	500	360	600	500	360
Perte de charge initiale [Pa]	105	115	130	105	115	130

Produit	UltraTec 9					
Dim. du cadre [mm]	287x592			287x287		
Nombre de poches [n]	3			3		
Débit d'air [m³/h]	800			450		
Profondeur des poches [mm]	600	500	360	600	500	360
Perte de charge initiale [Pa]	105	115	130	105	115	130

Pertes de charge en fonction du débit pour les filtres UltraTec 9



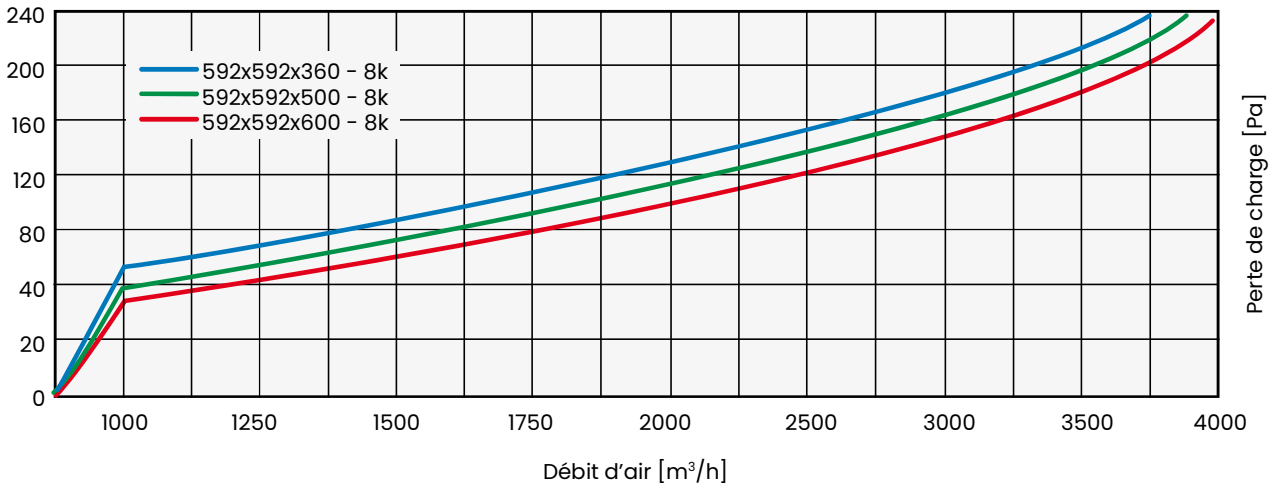
Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment les spécifications techniques,
sans préavis, en raison de l'amélioration continue de nos produits.



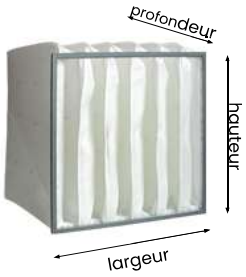
Produit	UltraTec 9					
Dim. du cadre [mm]	592x592			490x592		
Nombre de poches [n]	8			6		
Débit d'air [m³/h]	2700			2200		
Profondeur des poches [mm]	600	500	360	600	500	360
Perte de charge initiale [Pa]	135	145	160	135	145	160

Produit	UltraTec 9					
Dim. du cadre [mm]	287x592			287x287		
Nombre de poches [n]	4			4		
Débit d'air [m³/h]	1200			700		
Profondeur des poches [mm]	600	500	360	600	500	360
Perte de charge initiale [Pa]	135	145	160	135	145	160

Pertes de charge en fonction du débit pour les filtres UltraTec 9



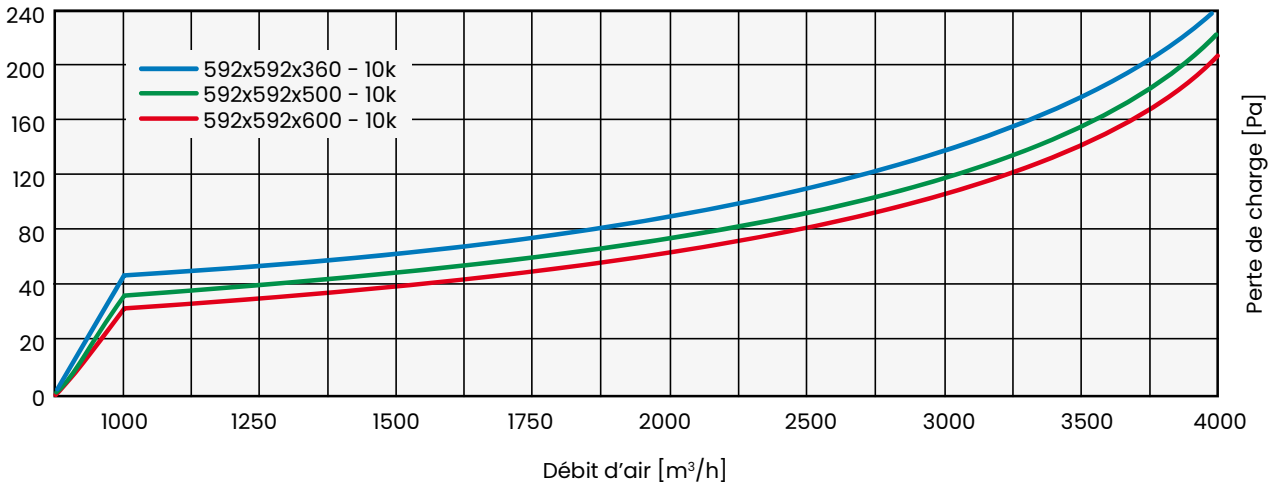
Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment les spécifications techniques,
sans préavis, en raison de l'amélioration continue de nos produits.



Produit	UltraTec 9					
Dim. du cadre [mm]	592x592			490x592		
Nombre de poches [n]	10			8		
Débit d'air [m³/h]	3400			2700		
Profondeur des poches [mm]	600	500	360	600	500	360
Perte de charge initiale [Pa]	130	145	170	130	145	170

Produit	UltraTec 9					
Dim. du cadre [mm]	287x592			287x287		
Nombre de poches [n]	5			5		
Débit d'air [m³/h]	1700			800		
Profondeur des poches [mm]	600	500	360	600	500	360
Perte de charge initiale [Pa]	130	145	170	130	145	170

Pertes de charge en fonction du débit pour les filtres UltraTec 9



Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment les spécifications techniques,
sans préavis, en raison de l'amélioration continue de nos produits.

06

FILTRES POCHES EN FIBRE DE VERRE

UltraTec 6/G 93
UltraTec 7/G 97
UltraTec 8/G 101
UltraTec 9/G 105

UltraTec 6/G

Classe selon ISO 16890:	ePM2,5 50%
*Perte de charge finale selon la norme d'essai des filtres:	300 Pa
Classe selon EN 779:2012:	M6
*Perte de charge finale selon la norme d'essai des filtres:	450 Pa
Température maximale de fonctionnement:	jusqu'à 70°C
Humidité relative admissible:	jusqu'à 85% HR

1. Média en fibre de verre de dernière génération
2. Haute capacité de rétention des poussières
3. Faible perte de charge
4. Longue durée de vie du filtre
5. Faibles coûts énergétiques
6. Résistance à l'humidité
7. Ignifugé (F1 selon DIN 53438)
8. Dimensions standard et spéciales
9. Qualité certifiée

L'air fourni par les systèmes de ventilation et de climatisation est aussi propre que les filtres qui le purifient. C'est pourquoi la qualité des filtres, leur fiabilité et leur résistance ont un impact majeur sur l'évaluation des performances de l'ensemble du système de ventilation.

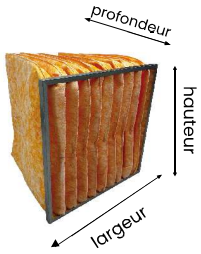
Matière filtrante: technologie basée sur un mélange de fibres de verre fines et grossières, renforcé côté air propre par un non-tissé synthétique haute résistance. Efficacité durable maximale de la filtration pour une perte de charge minimale. Très grande capacité de rétention associée à une solide résistance mécanique, ce qui réduit les coûts d'exploitation et de maintenance.

Construction: poches montées dans un cadre stable en matière plastique, structure parfaitement étanche et très robuste ; en alternative, poches cousues entre elles, montées sur une grille métallique ø=3,5 mm et insérées dans un cadre en tôle galvanisée.

Applications: utilisé comme préfiltre avant les filtres absolus, ainsi que comme filtre de second étage dans les installations de climatisation, de ventilation et de chauffage. Très largement utilisé dans l'industrie électronique, chimique, pharmaceutique, agroalimentaire, mécanique ; ainsi que dans les hôpitaux, bureaux, écoles, théâtres, centres commerciaux, hôtels, cabines de peinture et autres

*La perte de charge finale en conditions d'exploitation doit être vérifiée dans la documentation technique ou consultée auprès du fabricant des équipements utilisés.
*La présente spécification est fournie à titre strictement informatif. Toutes les valeurs techniques indiquées peuvent différer des valeurs réelles dans une tolérance de ±10%. Le fabricant ne saurait être tenu responsable des conséquences liées au choix de filtres dans des dimensions non standard, fondé uniquement sur les calculs effectués par l'utilisateur.

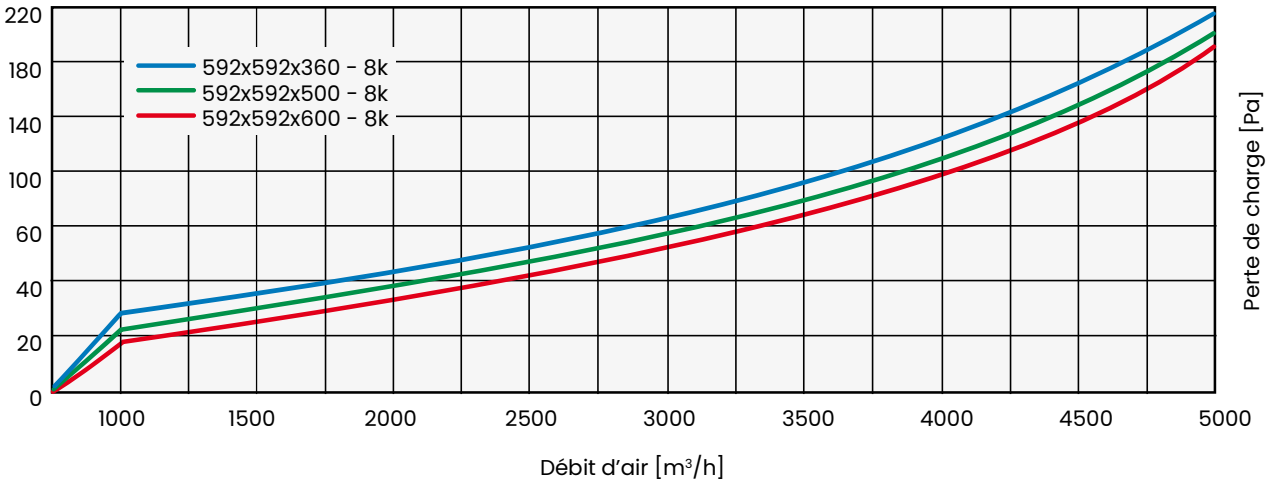
Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment les spécifications techniques, sans préavis, en raison de l'amélioration continue de nos produits.



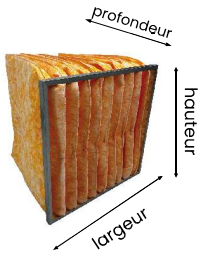
Produit	UltraTec 6/G					
Dim. du cadre [mm]	592x592			490x592		
Nombre de poches [n]	8			6		
Débit d'air [m³/h]	3400			2700		
Profondeur des poches [mm]	600	500	360	600	500	360
Perte de charge initiale [Pa]	62	68	80	62	68	80

Produit	UltraTec 6/G					
Dim. du cadre [mm]	287x592			287x287		
Nombre de poches [n]	4			4		
Débit d'air [m³/h]	1700			800		
Profondeur des poches [mm]	600	500	360	600	500	360
Perte de charge initiale [Pa]	62	68	80	62	68	80

Pertes de charge en fonction du débit pour les filtres UltraTec 6/G



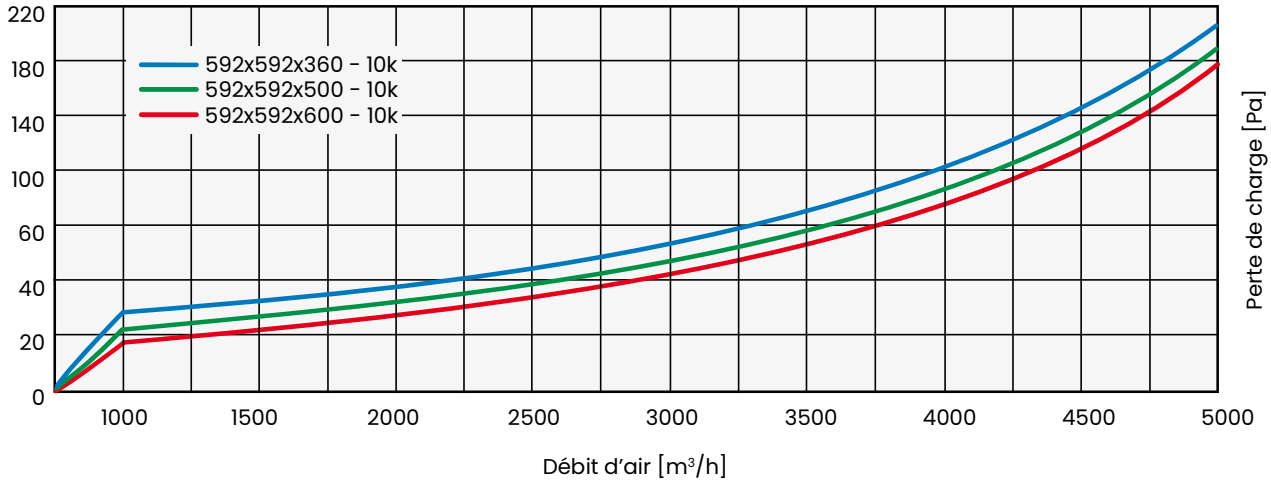
Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment les spécifications techniques,
sans préavis, en raison de l'amélioration continue de nos produits.



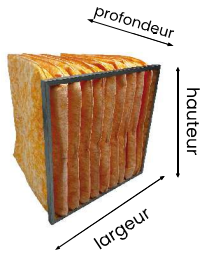
Produit	UltraTec 6/G					
Dim. du cadre [mm]	592x592			490x592		
Nombre de poches [n]	10			8		
Débit d'air [m³/h]	3400			2700		
Profondeur des poches [mm]	600	500	360	600	500	360
Perte de charge initiale [Pa]	50	55	72	50	55	72

Produit	UltraTec 6/G					
Dim. du cadre [mm]	287x592			287x287		
Nombre de poches [n]	5			5		
Débit d'air [m³/h]	1700			800		
Profondeur des poches [mm]	600	500	360	600	500	360
Perte de charge initiale [Pa]	50	55	72	50	55	72

Pertes de charge en fonction du débit pour les filtres UltraTec 6/G



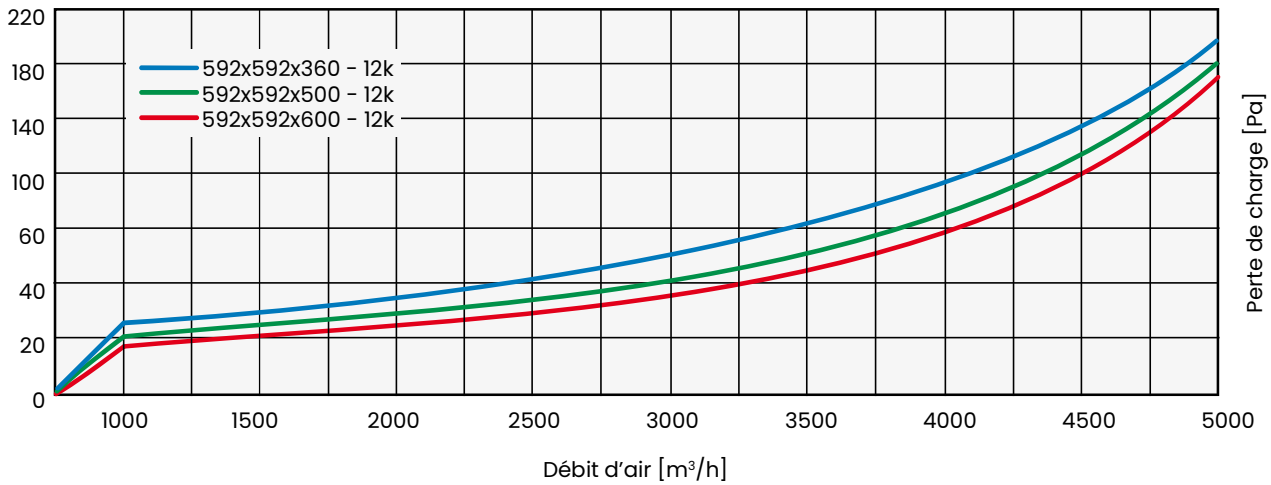
Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment les spécifications techniques,
sans préavis, en raison de l'amélioration continue de nos produits.



Produit	UltraTec 6/G					
Dim. du cadre [mm]	592x592			490x592		
Nombre de poches [n]	12			10		
Débit d'air [m³/h]	3400			2700		
Profondeur des poches [mm]	600	500	360	600	500	360
Perte de charge initiale [Pa]	40	48	63	40	48	63

Produit	UltraTec 6/G					
Dim. du cadre [mm]	287x592			287x287		
Nombre de poches [n]	6			6		
Débit d'air [m³/h]	1700			800		
Profondeur des poches [mm]	600	500	360	600	500	360
Perte de charge initiale [Pa]	40	48	63	40	48	63

Pertes de charge en fonction du débit pour les filtres UltraTec 6/G



Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment les spécifications techniques,
sans préavis, en raison de l'amélioration continue de nos produits.

UltraTec 7/G

Classe selon ISO 16890:	ePM1 60%
*Perte de charge finale selon la norme d'essai des filtres:	300 Pa
Classe selon EN 779:2012:	F7
*Perte de charge finale selon la norme d'essai des filtres:	450 Pa
Température max. de fonctionnement:	jusqu'à 70°C
Humidité relative admissible:	jusqu'à 85% HR

1. Média en fibre de verre de dernière génération
2. Haute capacité de rétention des poussières
3. Faible perte de charge
4. Longue durée de vie du filtre
5. Faibles coûts énergétiques
6. Résistance à l'humidité
7. Ignifugé (F1 selon DIN 53438)
8. Dimensions standard et spéciales
9. Qualité certifiée

Matière filtrante: technologie basée sur un mélange de fibres de verre fines et grossières, renforcé côté air propre par un non-tissé synthétique haute résistance. Efficacité durable maximale de la filtration pour une perte de charge minimale. Très grande capacité de rétention associée à une solide résistance mécanique, ce qui réduit les coûts d'exploitation et de maintenance.

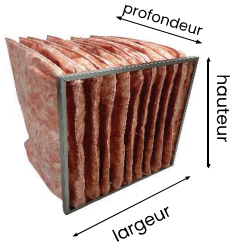
Construction: poches montées dans un cadre stable en matière plastique, structure parfaitement étanche et très robuste ; en alternative, poches cousues entre elles, montées sur une grille métallique ø=3,5 mm et insérées dans un cadre en tôle galvanisée.

Applications: utilisé comme préfiltre avant les filtres absolus, ainsi que comme filtre de second étage dans les installations de climatisation, de ventilation et de chauffage. Largement utilisé dans l'industrie électronique, chimique, pharmaceutique, agroalimentaire, mécanique ; ainsi que dans les hôpitaux, bureaux, écoles, théâtres, centres commerciaux, hôtels, cabines de peinture et autres.

L'air fourni par les systèmes de ventilation et de climatisation est aussi propre que les filtres qui le purifient. C'est pourquoi la qualité des filtres, leur fiabilité et leur résistance ont un impact majeur sur l'évaluation des performances de l'ensemble du système de ventilation.

*La perte de charge finale en conditions d'exploitation doit être vérifiée dans la documentation technique ou consultée auprès du fabricant des équipements utilisés.
*La présente spécification est fournie à titre strictement informatif. Toutes les valeurs techniques indiquées peuvent différer des valeurs réelles dans une tolérance de ±10%. Le fabricant ne saurait être tenu responsable des conséquences liées au choix de filtres dans des dimensions non standard, fondé uniquement sur les calculs effectués par l'utilisateur.

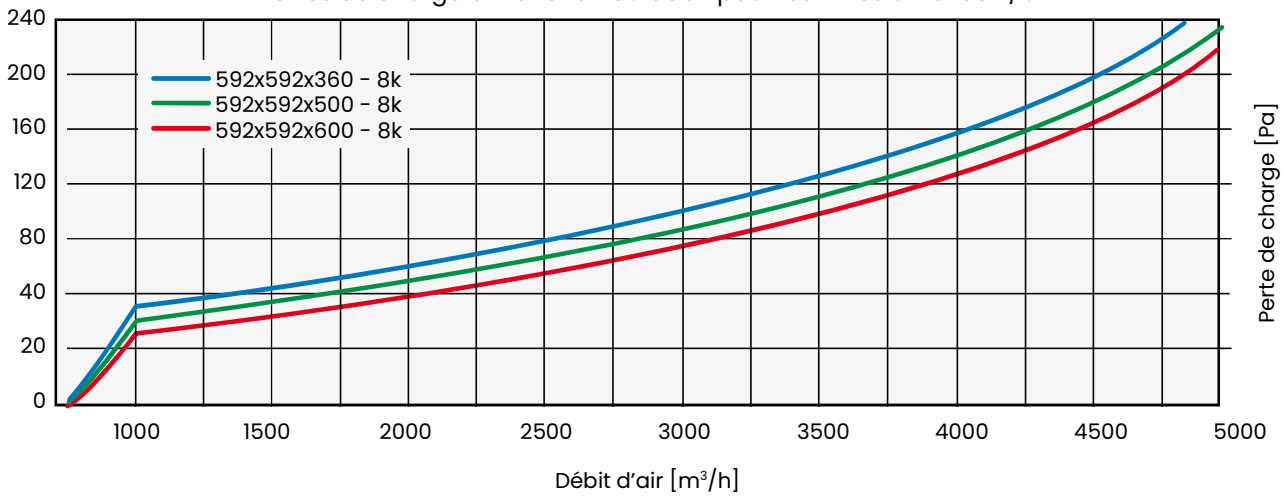
Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment les spécifications techniques, sans préavis, en raison de l'amélioration continue de nos produits.



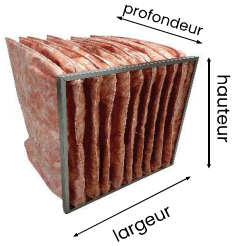
Produit	UltraTec 7/G					
Dim. du cadre [mm]	592x592			490x592		
Nombre de poches [n]	8			6		
Débit d'air [m³/h]	3400			2700		
Profondeur des poches [mm]	600	500	360	600	500	360
Perte de charge initiale [Pa]	95	105	120	95	105	120

Produit	UltraTec 7/G					
Dim. du cadre [mm]	287x592			287x287		
Nombre de poches [n]	4			4		
Débit d'air [m³/h]	1700			800		
Profondeur des poches [mm]	600	500	360	600	500	360
Perte de charge initiale [Pa]	95	105	120	95	105	120

Pertes de charge en fonction du débit pour les filtres UltraTec 7/G

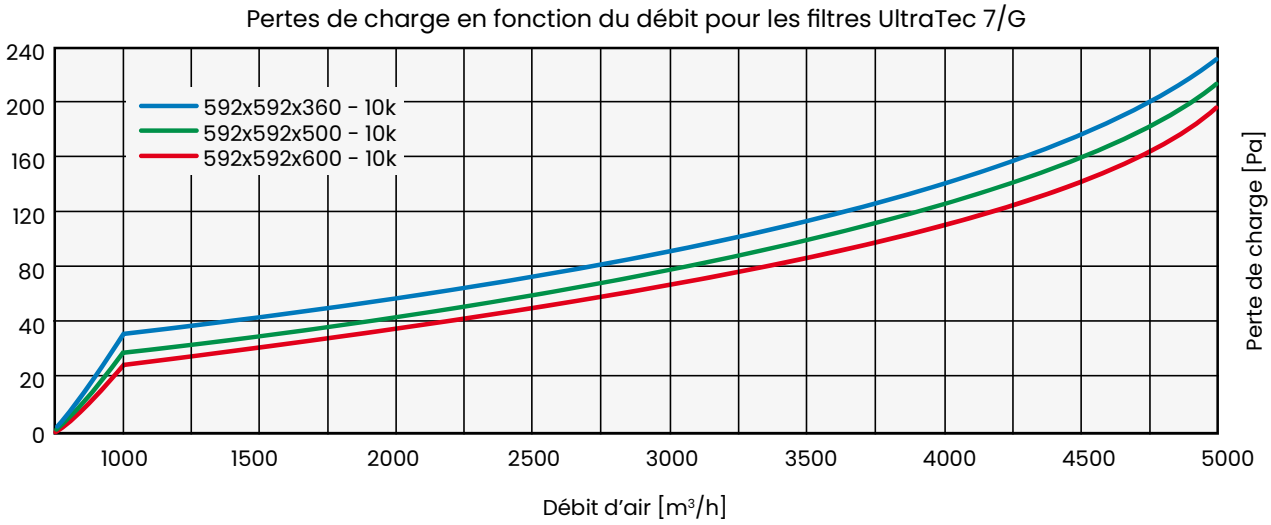


Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment les spécifications techniques,
sans préavis, en raison de l'amélioration continue de nos produits.

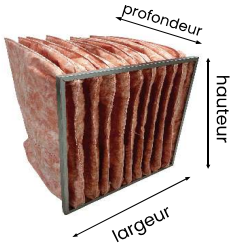


Produit	UltraTec 7/G					
Dim. du cadre [mm]	592x592			490x592		
Nombre de poches [n]	10			8		
Débit d'air [m³/h]	3400			2700		
Profondeur des poches [mm]	600	500	360	600	500	360
Perte de charge initiale [Pa]	85	90	110	85	90	110

Produit	UltraTec 7/G					
Dim. du cadre [mm]	287x592			287x287		
Nombre de poches [n]	5			5		
Débit d'air [m³/h]	1700			800		
Profondeur des poches [mm]	600	500	360	600	500	360
Perte de charge initiale [Pa]	85	90	110	85	90	110



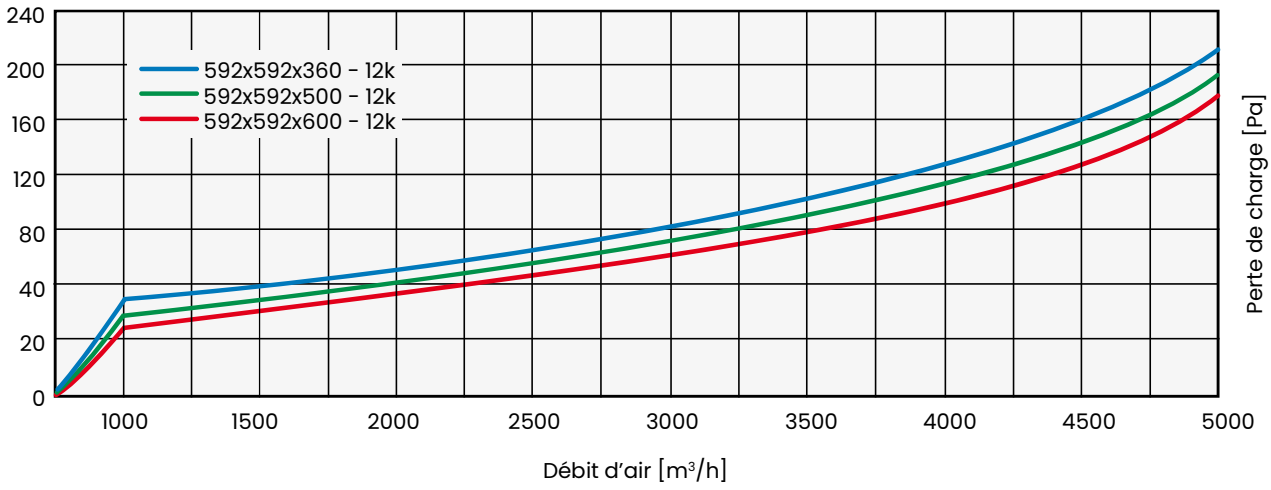
Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment les spécifications techniques,
sans préavis, en raison de l'amélioration continue de nos produits.



Produit	UltraTec 7/G					
Dim. du cadre [mm]	592x592			490x592		
Nombre de poches [n]	12			10		
Débit d'air [m³/h]	3400			2700		
Profondeur des poches [mm]	600	500	360	600	500	360
Perte de charge initiale [Pa]	80	85	102	80	85	102

Produit	UltraTec 7/G					
Dim. du cadre [mm]	287x592			287x287		
Nombre de poches [n]	6			6		
Débit d'air [m³/h]	1700			800		
Profondeur des poches [mm]	600	500	360	600	500	360
Perte de charge initiale [Pa]	80	85	102	80	85	102

Pertes de charge en fonction du débit pour les filtres UltraTec 7/G



Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment les spécifications techniques,
sans préavis, en raison de l'amélioration continue de nos produits.

UltraTec 8/G

Classe selon ISO 16890:	ePM1 70%
*Perte de charge finale selon la norme d'essai des filtres:	300 Pa
Classe selon EN 779:2012:	F8
*Perte de charge finale selon la norme d'essai des filtres:	450 Pa
Température max. de fonctionnement:	jusqu'à 70°C
Humidité relative admissible:	usqu'à 85% HR

Matière filtrante: technologie basée sur un mélange de fibres de verre fines et grossières, renforcé côté air propre par un non-tissé synthétique haute résistance. Efficacité durable maximale de la filtration pour une perte de charge minimale.
Très grande capacité de rétention associée à une excellente résistance mécanique, ce qui réduit les coûts d'exploitation et de maintenance.

Construction: poches montées dans un cadre stable en matière plastique, structure parfaitement étanche et très robuste ; en alternative, poches cousues entre elles, montées sur une grille métallique ø=3,5 mm et insérées dans un cadre en tôle galvanisée.

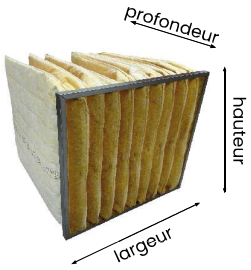
Applications: utilisé comme préfiltre avant les filtres absolus, ainsi que comme filtre de deuxième et troisième étage dans les installations de climatisation, de ventilation et de chauffage. Très largement utilisé dans l'industrie électronique, chimique, pharmaceutique, agroalimentaire, mécanique ; ainsi que dans les hôpitaux, bureaux, écoles, théâtres, centres commerciaux, hôtels, cabines de peinture et autres.

1. Média en fibre de verre de dernière génération
2. Haute capacité de rétention des poussières
3. Faible perte de charge
4. Longue durée de vie du filtre
5. Faibles coûts énergétiques
6. Résistance à l'humidité
7. Ignifugé (F1 selon DIN 53438)
8. Dimensions standard et spéciales
9. Qualité certifiée

L'air fourni par les systèmes de ventilation et de climatisation est aussi propre que les filtres qui le purifient. C'est pourquoi la qualité des filtres, leur fiabilité et leur résistance ont un impact majeur sur l'évaluation des performances de l'ensemble du système de ventilation.

*La perte de charge finale en conditions d'exploitation doit être vérifiée dans la documentation technique ou consultée auprès du fabricant des équipements utilisés.
*La présente spécification est fournie à titre strictement informatif. Toutes les valeurs techniques indiquées peuvent différer des valeurs réelles dans une tolérance de ±10%. Le fabricant ne saurait être tenu responsable des conséquences liées au choix de filtres dans des dimensions non standard, fondé uniquement sur les calculs effectués par l'utilisateur.

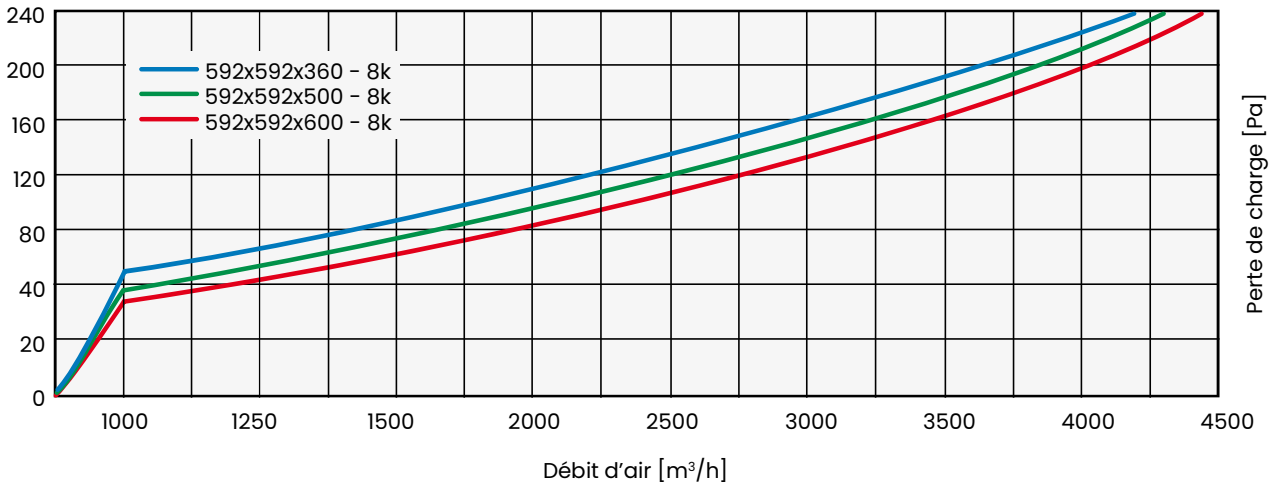
Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment les spécifications techniques, sans préavis, en raison de l'amélioration continue de nos produits.



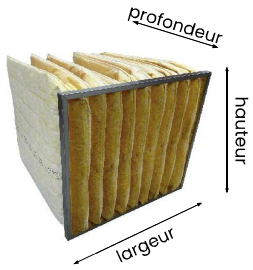
Produit	UltraTec 8/G					
Dim. du cadre [mm]	592x592			490x592		
Nombre de poches [n]	8			6		
Débit d'air [m³/h]	2700			2200		
Profondeur des poches [mm]	600	500	360	600	500	360
Perte de charge initiale [Pa]	115	130	150	115	130	150

Produit	UltraTec 8/G					
Dim. du cadre [mm]	287x592			287x287		
Nombre de poches [n]	4			4		
Débit d'air [m³/h]	1200			700		
Profondeur des poches [mm]	600	500	360	600	500	360
Perte de charge initiale [Pa]	115	130	150	115	130	150

Pertes de charge en fonction du débit pour les filtres UltraTec 8/G



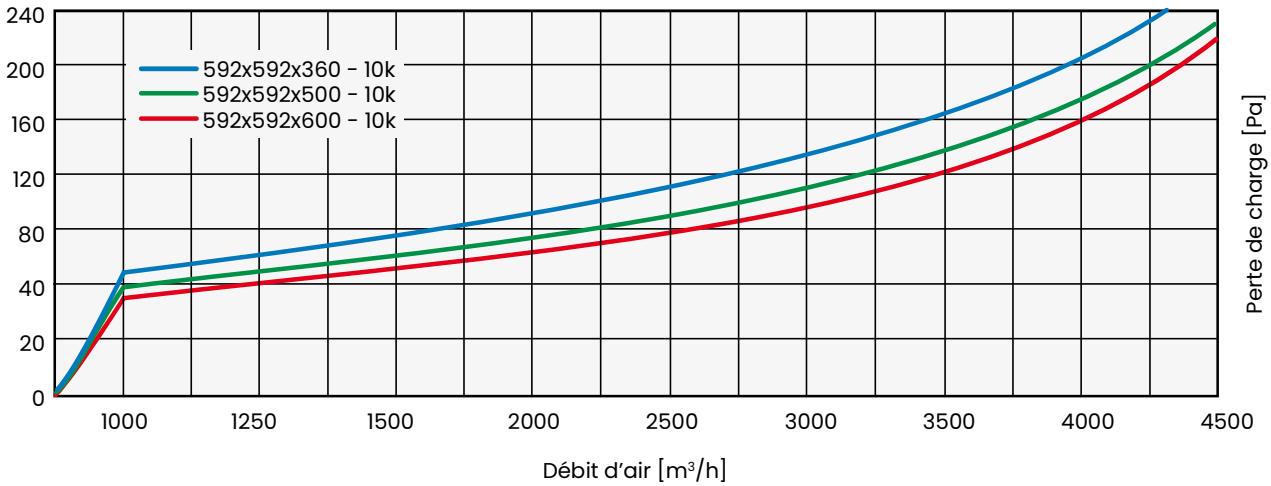
Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment les spécifications techniques,
sans préavis, en raison de l'amélioration continue de nos produits.



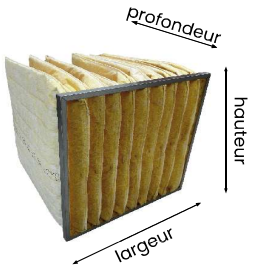
Produit	UltraTec 8/G					
Dim. du cadre [mm]	592x592			490x592		
Nombre de poches [n]	10			8		
Débit d'air [m³/h]	3400			2700		
Profondeur des poches [mm]	600	500	360	600	500	360
Perte de charge initiale [Pa]	110	130	160	110	130	160

Produit	UltraTec 8/G					
Dim. du cadre [mm]	287x592			287x287		
Nombre de poches [n]	5			5		
Débit d'air [m³/h]	1700			800		
Profondeur des poches [mm]	600	500	360	600	500	360
Perte de charge initiale [Pa]	110	130	160	110	130	160

Pertes de charge en fonction du débit pour les filtres UltraTec 8/G



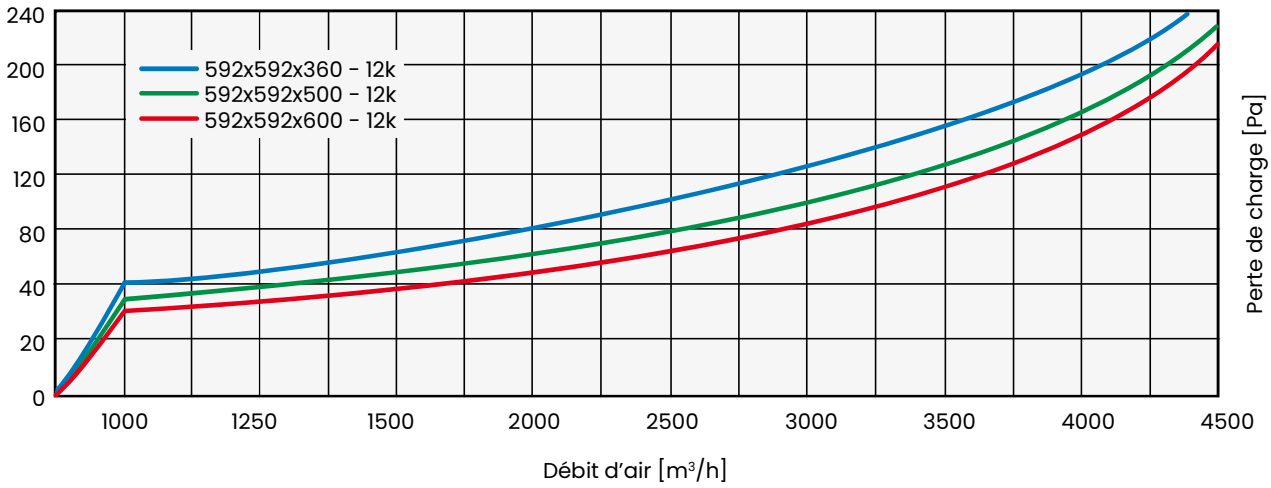
Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment les spécifications techniques,
sans préavis, en raison de l'amélioration continue de nos produits.



Produit	UltraTec 8/G					
Dim. du cadre [mm]	592x592			490x592		
Nombre de poches [n]	12			10		
Débit d'air [m³/h]	3400			2700		
Profondeur des poches [mm]	600	500	360	600	500	360
Perte de charge initiale [Pa]	95	120	150	95	120	150

Produit	UltraTec 8/G					
Dim. du cadre [mm]	287x592			287x287		
Nombre de poches [n]	6			6		
Débit d'air [m³/h]	1700			800		
Profondeur des poches [mm]	600	500	360	600	500	360
Perte de charge initiale [Pa]	95	120	150	95	120	150

Pertes de charge en fonction du débit pour les filtres UltraTec 8/G



Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment les spécifications techniques,
sans préavis, en raison de l'amélioration continue de nos produits.

UltraTec 9/G

Classe selon ISO 16890:	ePM1 85%
*Perte de charge finale selon la norme d'essai des filtres:	300 Pa
Classe selon EN 779:2012:	F9
*Perte de charge finale selon la norme d'essai des filtres:	450 Pa
Température max. de fonctionnement:	jusqu'à 70°C
Humidité relative admissible:	jusqu'à 85% HR

1. Média en fibre de verre de dernière génération
2. Haute capacité de rétention des poussières
3. Faible perte de charge
4. Longue durée de vie du filtre
5. Faibles coûts énergétiques
6. Résistance à l'humidité
7. Ignifugé (F1 selon DIN 53438)
8. Dimensions standard et spéciales
9. Qualité certifiée

L'air fourni par les systèmes de ventilation et de climatisation est aussi propre que les filtres qui le purifient. C'est pourquoi la qualité des filtres, leur fiabilité et leur résistance ont un impact majeur sur l'évaluation des performances de l'ensemble du système de ventilation.

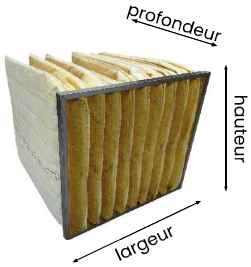
Matériel filtrant: technologie basée sur un mélange de fibres de verre fines et grossières, renforcées du côté du refoulement par une nappe synthétique de haute résistance. Efficacité maximale de filtration de l'air przez cały okres eksploatacji przy minimalnej stracie ciśnienia.
Très grande capacité d'accumulation des impuretés, połączona z wysoką wytrzymałością mechaniczną, przekładają się na niskie koszty eksploatacji i konserwacji.

Construction: poches umieszczone dans un cadre stable en matière plastique, konstrukcja totalement étanche et très robuste ; en option, poches cousues entre elles et montées sur une armature en fil ø = 3,5 mm, insérées dans un cadre en tôle galvanisée.

Applications: jako préfiltre przed filtrami absolu lub jako filtr de deuxième et troisième étape de filtration de l'air dans les installations de climatisation, de ventilation et de chauffage. Les filtres sont largement utilisés dans l'industrie électronique, chimique, pharmaceutique, agroalimentaire, mécanique, ainsi que dans les hôpitaux, bureaux, écoles, théâtres, centres commerciaux, hôtels, cabines de peinture et autres secteurs.

*La perte de charge finale en conditions d'exploitation doit être vérifiée dans la documentation
technique ou consultée auprès du fabricant des équipements utilisés.
*La présente spécification est fournie à titre strictement informatif. Toutes les valeurs techniques indiquées peuvent différer des valeurs réelles dans une tolérance de ±10%. Le fabricant ne saurait être tenu responsable des conséquences liées au choix de filtres dans des dimensions non standard, fondé uniquement sur les calculs effectués par l'utilisateur.

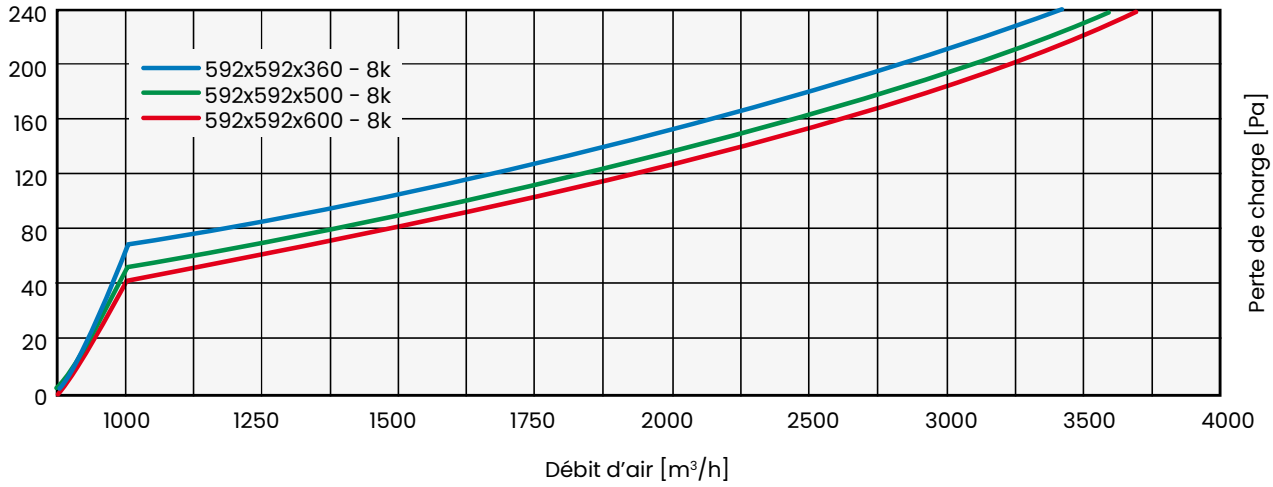
Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment les spécifications techniques, sans préavis, en raison de l'amélioration continue de nos produits.



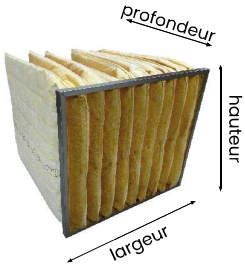
Produit	UltraTec 9/G					
Dim. du cadre [mm]	592x592			490x592		
Nombre de poches [n]	8			6		
Débit d'air [m³/h]	2700			2200		
Profondeur des poches [mm]	600	500	360	600	500	360
Perte de charge initiale [Pa]	170	180	200	170	180	200

Produit	UltraTec 9/G					
Dim. du cadre [mm]	287x592			287x287		
Nombre de poches [n]	4			4		
Débit d'air [m³/h]	1200			700		
Profondeur des poches [mm]	600	500	360	600	500	360
Perte de charge initiale [Pa]	170	180	200	170	180	200

Pertes de charge en fonction du débit pour les filtres UltraTec 9/G



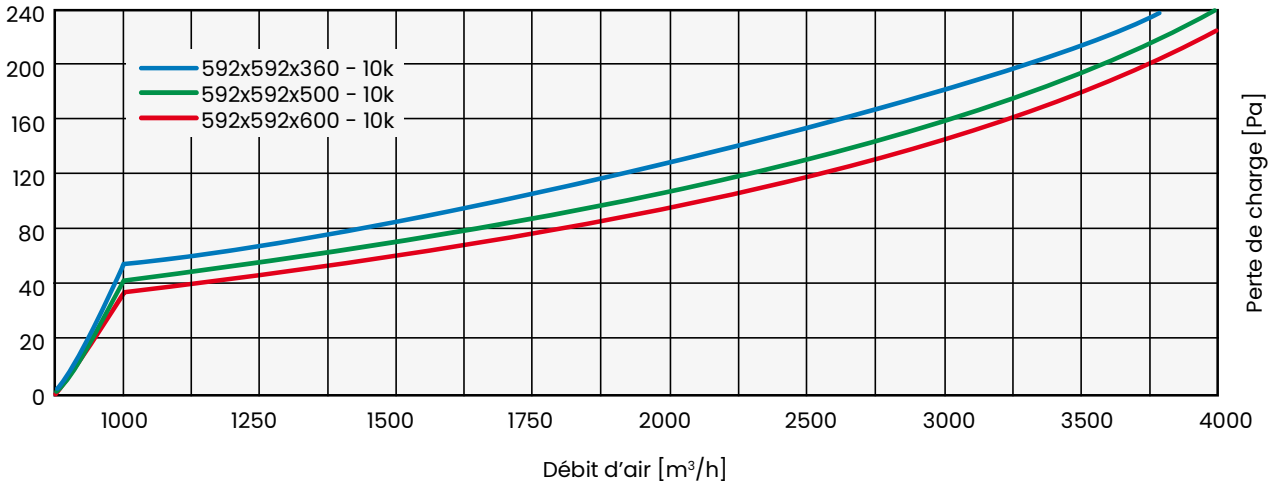
Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment les spécifications techniques,
sans préavis, en raison de l'amélioration continue de nos produits.



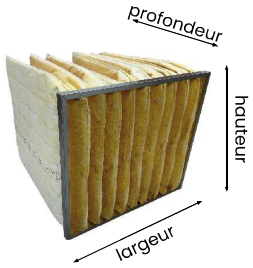
Produit	UltraTec 9/G					
Dim. du cadre [mm]	592x592			490x592		
Nombre de poches [n]	10			8		
Débit d'air [m³/h]	3400			2700		
Profondeur des poches [mm]	600	500	360	600	500	360
Perte de charge initiale [Pa]	165	180	210	165	180	210

Produit	UltraTec 9/G					
Dim. du cadre [mm]	287x592			287x287		
Nombre de poches [n]	5			5		
Débit d'air [m³/h]	1700			800		
Profondeur des poches [mm]	600	500	360	600	500	360
Perte de charge initiale [Pa]	165	180	210	165	180	210

Pertes de charge en fonction du débit pour les filtres UltraTec 9/G



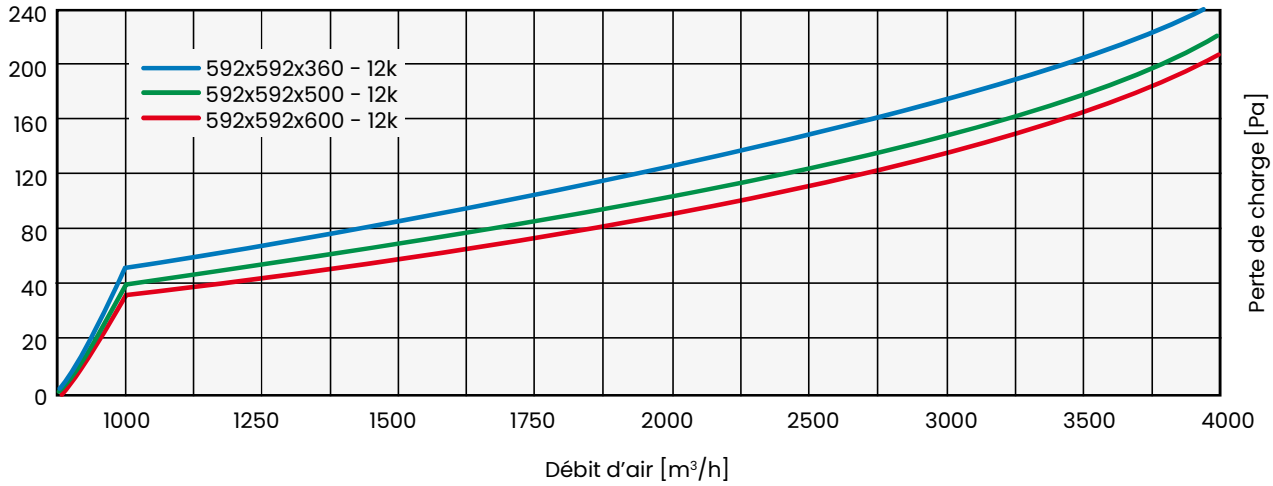
Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment les spécifications techniques,
sans préavis, en raison de l'amélioration continue de nos produits.



Produit	UltraTec 9/G					
Dim. du cadre [mm]	592x592			490x592		
Nombre de poches [n]	12			10		
Débit d'air [m³/h]	3400			2700		
Profondeur des poches [mm]	600	500	360	600	500	360
Perte de charge initiale [Pa]	150	170	200	150	170	200

Produit	UltraTec 9/G					
Dim. du cadre [mm]	287x592			287x287		
Nombre de poches [n]	6			6		
Débit d'air [m³/h]	1700			800		
Profondeur des poches [mm]	600	500	360	600	500	360
Perte de charge initiale [Pa]	150	170	200	150	170	200

Pertes de charge en fonction du débit pour les filtres UltraTec 9/G



Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment les spécifications techniques,
sans préavis, en raison de l'amélioration continue de nos produits.

07

FILTRES COMPACTS

UltraKomp V 110
UltraKomp V440 112

UltraKomp V

Classe selon EN 779:2012:	M5, F7, F9
Classe selon ISO 16890:	ePM10 55%, ePM1 55%, ePM1 80%
*Perte de charge finale selon la norme d'essai des filtres:	450 Pa
Classe selon PN-EN 1822:2009:	E10, E11, E12, H13, H14
*Perte de charge finale selon la norme d'essai des filtres:	500 Pa
Média filtrant:	non-tissé en fibres de verre (microfibres de verre)
Séparateurs:	hot-melt
Cadre:	matière plastique
Joint d'étanchéité / collage:	résine bicomposante (polyuréthane)
Température maximale de service:	80 °C
Humidité relative admissible:	100 %

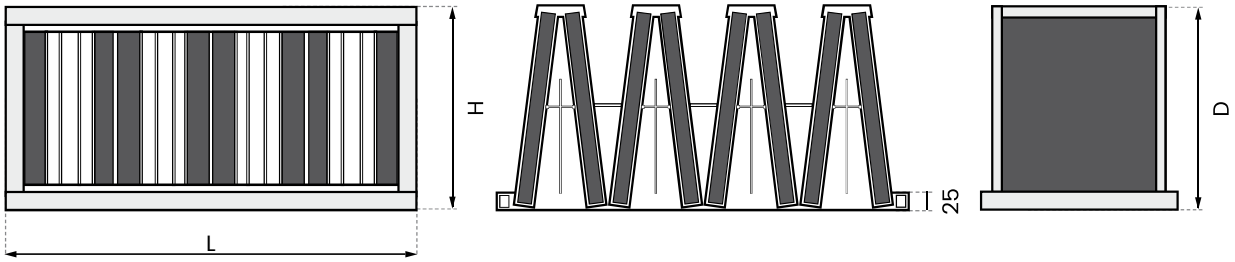
1. **Haute capacité de rétention des poussières**
2. **Faible perte de charge**
3. **Longue durée de vie du filtre**
4. **Résistance à l'humidité**
5. **Ignifugé (F1 selon DIN 53438)**
6. **Élimination sans composés toxiques**

Applications: utilisés dans les installations de ventilation et de climatisation comme filtres préfiltres pour les filtres haute efficacité, ainsi que comme filtres terminaux pour les locaux / procédés nécessitant des paramètres d'air moins stricts: microélectronique, médical, chimie, pharmacie, microbiologie.
Les filtres UltraKomp V peuvent également être équipés, en option, d'une joint d'étanchéité du côté air propre ainsi que de grilles de protection empêchant l'arrachement du média filtrant en cas de surcharges imprévues.

109

*La perte de charge finale en exploitation doit être vérifiée dans la documentation technique ou consultée avec le fabricant des équipements utilisés.

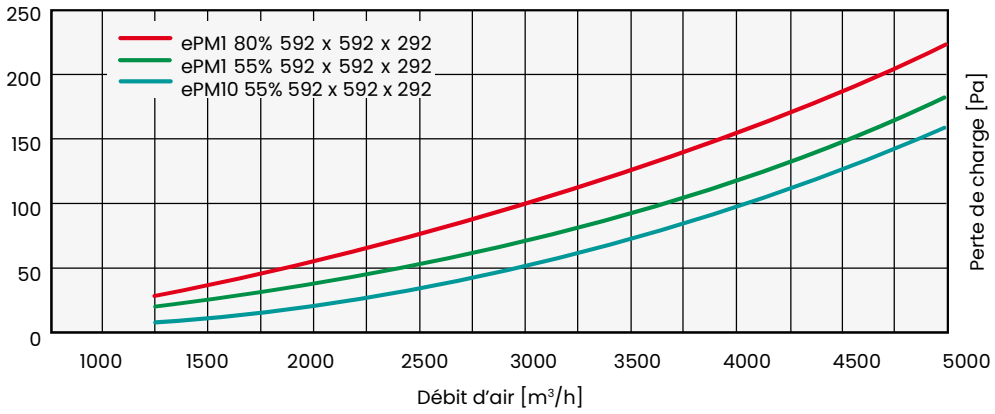
*La présente spécification est fournie uniquement à titre informatif. Toutes les valeurs techniques indiquées peuvent différer des valeurs réelles dans une tolérance de ±10 %. Le fabricant ne saurait être tenu responsable des conséquences d'un choix de filtres de dimensions non standard basé uniquement sur les calculs effectués par l'utilisateur.



Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment les spécifications techniques, sans préavis, en raison de l'amélioration continue de nos produits.

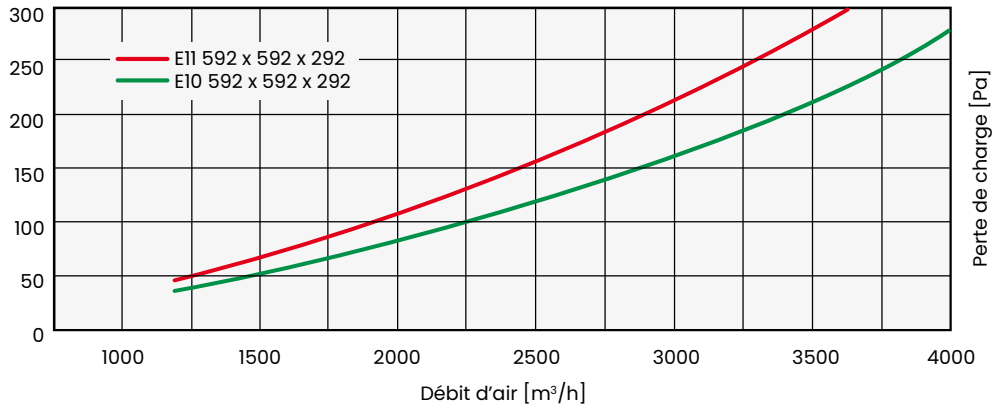
UltraKomp V M5 - F9

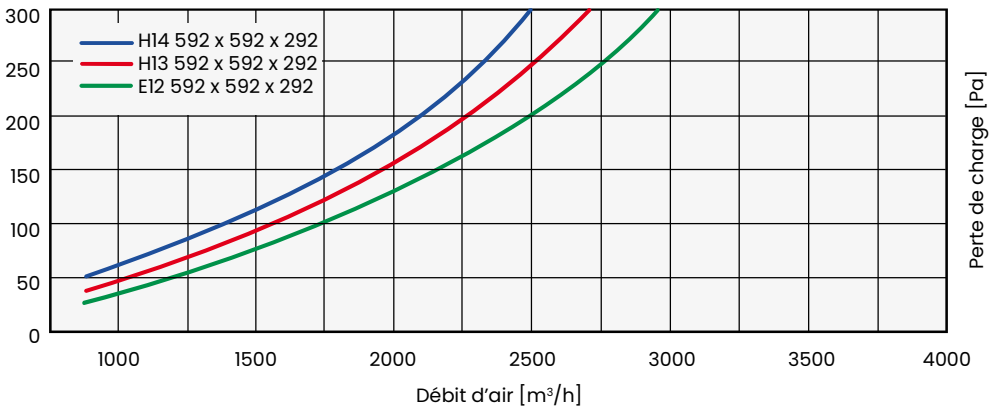
Produit	Dimensions [mm]			Surface de filtration [m²]	Débit [m³/h]	Perte de charge initiale [Pa]		
	W	H	D			M5/ePM10 55%	F7/ePM1 55%	F9/ePM1 80%
UltraKomp V	592	287	292	8,5	1750	65	85	115
	592	492	292	15	2800	65	85	115
	592	592	292	18	3400	65	85	115



UltraKomp V E10 - H14

Produit	Dimensions [mm]			Surface de filtration [m²]	Débit [m³/h]	Perte de charge initiale[Pa]				
	W	H	D			E10	E11	E12	H13	H14
UltraKomp V	592	287	292	10	1300	120	160	200	250	300
	592	492	292	18	2000	120	160	200	250	300
	592	592	292	22	2500	120	160	200	250	300





Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment les spécifications techniques, sans préavis, en raison de l'amélioration continue de nos produits.

UltraKomp V440

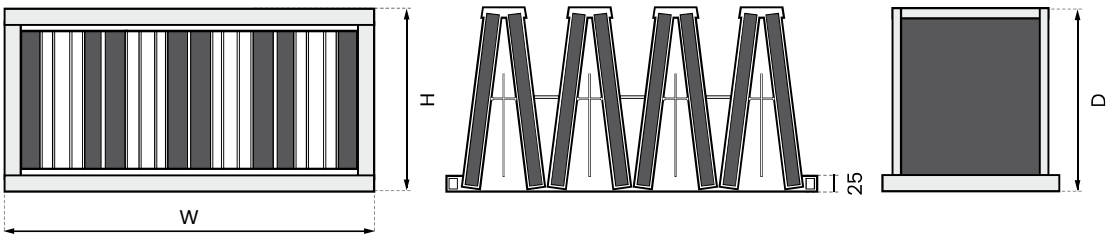
Classe selon EN 779:2012:	M5, F7, F9
Classe selon ISO 16890:	ePM2,5 55%, ePM1 55%, ePM1 80%
*Perte de charge finale selon la norme d'essai des filtres:	450 Pa
Classe selon PN-EN 1822:2009:	E10
*Perte de charge finale selon la norme d'essai des filtres:	500 Pa
Matière:	média en fibre de verre (microfibres de verre)
Séparateurs:	hot-melt
Cadre:	matière plastique
Joint d'étanchéité:	bi-composant (polyuréthane)
Température max. de fonctionnement:	80 °C
Humidité relative admissible:	100 %

1. **Débit maximal**
2. **Protction contre les dommages**
3. **Haute capacité de rétention des poussières**
4. **Faible perte de charge**
5. **Longue durée de vie du filtre**
6. **Résistance à l'humidité**
7. **Ignifugé (F1 selon DIN 53438)**

Applications: utilisés dans les installations de ventilation et de climatisation comme filtres préliminaires pour les filtres absolus, ainsi que comme filtres terminaux pour les locaux / procédés nécessitant des paramètres d'air moins stricts, notamment dans la microélectronique, la médecine, la chimie, la pharmacie et la microbiologie.

111

*La perte de charge finale en exploitation doit être vérifiée dans la documentation technique ou consultée avec le fabricant des équipements utilisés.
*La présente spécification est fournie uniquement à titre informatif. Toutes les valeurs techniques indiquées peuvent différer des valeurs réelles dans une tolérance de ±10 %. Le fabricant ne saurait être tenu responsable des conséquences d'un choix de filtres de dimensions non standard basé uniquement sur les calculs effectués par l'utilisateur.



Données techniques pour différents modèles de filtres UltraKomp V440

Produit	Dimensiions [mm]			Surface de filtration [m²]	Débit [m³/h]	Perte de charge initiale [Pa]			
	W	H	D			M6/ePM2,5 55%	F7/ePM1 55%	F9/ePM1 80%	E10
UltraKomp V440	592	287	440	16	1750	60	70	95	125
	592	492	440	27	2800	60	70	95	125
	592	592	440	32	3400	60	70	95	125

Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment les spécifications techniques, sans préavis, en raison de l'amélioration continue de nos produits.

08

FILTRES HT HAUTE TEMPÉRATURE

UltraKomp HT SSP 114
UltraKomp V HT 115
UltraMas HT 117
UltraMet V292 HT 119
UltraKas HT 40/55/78 121
HT 300 122
UltraKas HT 200 123

HT | 350°C | silicone FREE

UltraKomp HT SSP

Classe selon EN ISO 16890:	ePM10 60%, ePM1 60%
Classe selon EN 779:2012:	M6, F8
Matière filtrante:	média en fibre de verre (microfibres de verre)
Séparateurs:	fibres de verre
Cadre:	acier galvanisé, grilles de protection filtres exempts de silicone
Joint:	résistant aux hautes températures
*Perte de charge finale conformément à la norme d'essai des filtres:	450 Pa
Température de fonctionnement:	jusqu'à 350 °C

1. Joint sans silicone
2. Résistant aux hautes températures jusqu'à 350 °C
3. Haute capacité de rétention des poussières
4. Faible perte de charge
5. Longue durée de vie du filtre
6. Faibles coûts d'exploitation
7. Ignifugé (F1 selon DIN 53438)

Applications: La série de filtres HT SSP a été conçue pour filtrer de l'air chaud pouvant atteindre 350 °C. Ces filtres sont également adaptés aux conditions de fonctionnement difficiles, où peuvent survenir des vibrations, pulsations ou des variations brusques du débit d'air.
Ils sont couramment utilisés dans les équipements industriels situés à proximité de fours – en particulier dans les cabines de peinture, lignes de revêtement, incinérateurs, ainsi que dans les turbines à gaz, etc.

*La perte de charge finale en exploitation doit être vérifiée dans la documentation technique ou consultée avec le fabricant des équipements utilisés.
*La présente spécification est fournie uniquement à titre informatif. Toutes les valeurs techniques indiquées peuvent différer des valeurs réelles dans une tolérance de ±10%. Le fabricant ne saurait être tenu responsable des conséquences d'un choix de filtres de dimensions non standard basé uniquement sur les calculs effectués par l'utilisateur.

113

Filtre UltraKomp 292 HT SSP

Produit	Dimensions [mm]			Surface de filtration [m²]	Débit [m³/h]	Perte de charge initiale [Pa]	
	W	H	D			M6/ePM10 60%	F8/ePM1 60%
UltraKomp HT SSP	287	592	292	7	1700	100	135
	492	592	292	12	2500	100	135
	592	592	292	15	3400	100	135
	305	610	400	11	1700	80	110
	490	610	400	18	2500	80	110
	610	610	400	22	3400	80	110
	287	592	400	11	1700	80	110
	492	592	400	18	2500	80	110
	592	592	400	22	3400	80	110

Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment les spécifications techniques, sans préavis, en raison de l'amélioration continue de nos produits.

HT 120°C

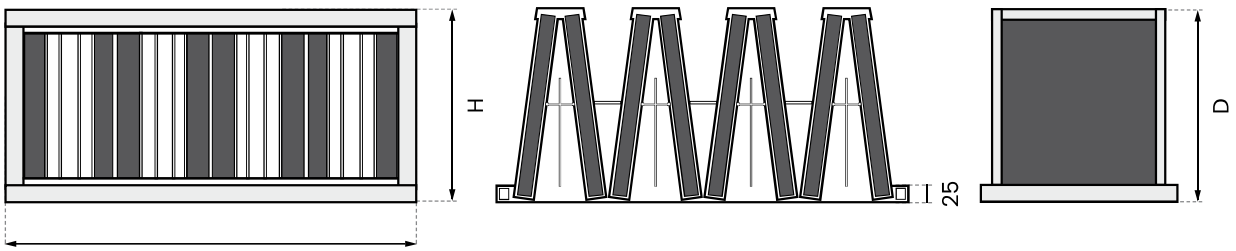
UltraKomp V HT

Matériau:	fibre de verre (microfibres de verre)
Cadre:	matière plastique
Enrobage:	bicomposant (polyuréthane)
Séparateurs:	colle « hot melt » résistante aux hautes températures
Température de fonctionnement:	100 °C
Pointes de température:	jusqu'à 120 °C
*Perte de charge finale conformément à la norme d'essai des filtres:	450 Pa

Applications: filtres conçus pour des températures de fonctionnement élevées jusqu'à 100 °C, avec des pics momentanés jusqu'à 120 °C, utilisés dans les équipements de ventilation employés dans les processus industriels nécessitant de l'air chaud et filtré. Les filtres UltraKomp V HT sont le plus souvent utilisés dans l'industrie pharmaceutique et l'industrie agroalimentaire.

1. Température de fonctionnement: 100 °C
2. Pointes de température jusqu'à 120 °C
3. Haute capacité de rétention des poussière
4. Faible perte de charge
5. Longue durée de vie du filtre
6. Résistance à l'humidité
7. Ignifugé (F1 selon DIN 53438)
8. Élimination sans substances toxiques

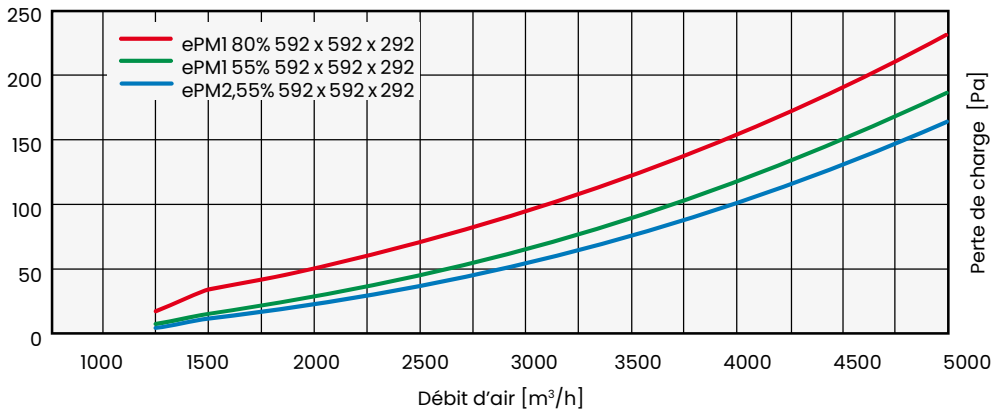
*La perte de charge finale en exploitation doit être vérifiée dans la documentation technique ou consultée avec le fabricant des équipements utilisés.
*La présente spécification est fournie uniquement à titre informatif. Toutes les valeurs techniques indiquées peuvent différer des valeurs réelles dans une tolérance de ±10%. Le fabricant ne saurait être tenu responsable des conséquences d'un choix de filtres de dimensions non standard basé uniquement sur les calculs effectués par l'utilisateur.



Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment les spécifications techniques, sans préavis, en raison de l'amélioration continue de nos produits.

Données techniques pour différents modèles de filtres UltraKomp V HT classes: ePM2,5 55%, ePM1 55%, ePM1 80%

Produit	Dimensions [mm]			Surface de filtration [m²]	Débit [m³/h]	Perte de charge initiale [Pa]		
	W	H	D			M6/ePM2,5 55%	F7/ePM1 55%	F9/ePM1 80%
UltraKomp V HT	592	292	292	8,5	1750	70	85	125
	592	492	292	15	2800	70	85	125
	592	592	292	18	3400	70	85	125



Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment les spécifications techniques, sans préavis, en raison de l'amélioration continue de nos produits.

HT | 270°C | silicone FREE

UltraMas HT

Classe selon ISO 16890:	ePM10 65%, ePM1 65%
Classe selon EN 779:2012:	M6, F8

3 variantes:
- UltraMas HT 1H - bride d'un seul côté
- UltraMas HT 2H - brides des deux côtés
- UltraMas HT - caisson droit

Matériau:	fibre de verre (microfibres de verre)
Séparateurs:	aluminium
Cadre:	acier galvanisé / acier inoxydable

Les filtres ne contiennent pas de silicone.

Joint:	résistant aux hautes températures
Température de fonctionnement:	jusqu'à 270 °C
*Perte de charge finale selon la norme:	450 Pa

Applications: la série de filtres UltraMas HT a été conçue pour filtrer de l'air chaud pouvant atteindre 270 °C. Les filtres sont également adaptés aux conditions de fonctionnement difficiles, où peuvent survenir des vibrations, des pulsations ou des variations brusques du débit d'air. Ils sont fréquemment utilisés dans les équipements industriels situés à proximité de fours, notamment dans les cabines de peinture, les lignes de revêtement, etc.

1. **Haute capacité de rétention des poussière**
2. **Faible perte de charge**
3. **Longue durée de vie du filtre**
4. **Résistance à l'humidité**
5. **Ignifugé (F1 selon DIN 53438)**
6. **Élimination sans substances toxiques**

*La perte de charge finale en exploitation doit être vérifiée dans la documentation technique ou consultée avec le fabricant des équipements utilisés.
*La présente spécification est fournie uniquement à titre informatif. Toutes les valeurs techniques indiquées peuvent différer des valeurs réelles dans une tolérance de ±10%. Le fabricant ne saurait être tenu responsable des conséquences d'un choix de filtres de dimensions non standard basé uniquement sur les calculs effectués par l'utilisateur.

Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment les spécifications techniques, sans préavis, en raison de l'amélioration continue de nos produits.

filtres ht

Filtres UltraMas HT avec une ou deux brides

Surface	Dimensions [mm]			Surface de filtration [m²]	Débit [m³/h]	Perte de charge initiale [Pa]	
	W	H	D			M6 / ePM10 65%	F8 / ePM1 65%
standard	287	592	292	5	1700	170	200
	492	592	292	9	2700	170	200
	592	592	292	11	3400	170	200
augmentée*	287	592	292	8	1700	145	165
	492	592	292	14	2700	145	165
	592	592	292	17	3400	145	165
standard	305	610	292	5	1700	155	190
	490	610	292	9	2700	155	190
	610	610	292	11	3400	155	190
augmentée*	305	610	292	8,5	1700	130	155
	490	610	292	14	2700	130	155
	610	610	292	18	3400	130	155

*une surface filtrante augmentée permet d'espacer les remplacements du filtre

Filtres UltraMas HT sans bride

Surface	Dimensions [mm]			Surface de filtration [m²]	Débit [m³/h]	Perte de charge initiale [Pa]	
	W	H	D			M6 / ePM10 65%	F8 / ePM1 65%
standard	287	592	292	6	1700	150	180
	492	592	292	10	2700	150	180
	592	592	292	12	3400	150	180
augmentée*	287	592	292	9,5	1700	130	150
	492	592	292	16	2700	130	150
	592	592	292	19	3400	130	150
standard	305	610	292	7	1700	140	170
	490	610	292	11	2700	140	170
	610	610	292	13	3400	140	170
augmentée*	305	610	292	10	1700	120	140
	490	610	292	17	2700	120	140
	610	610	292	21	3400	120	140

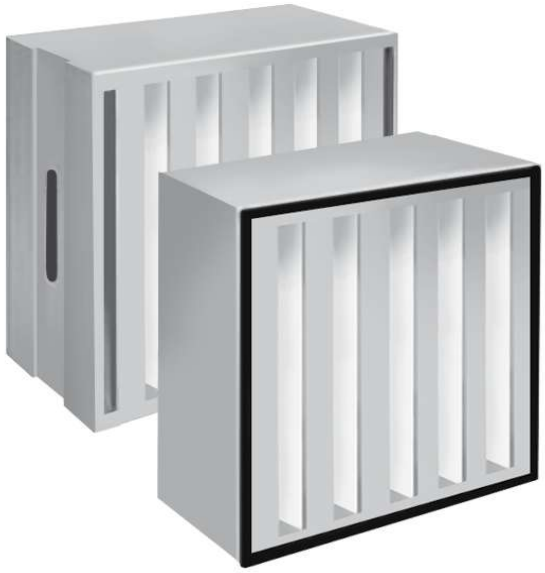
*une surface filtrante augmentée permet d'espacer les remplacements du filtre

Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment les spécifications techniques, sans préavis, en raison de l'amélioration continue de nos produits.

HT

120°C

UltraMet V292 HT

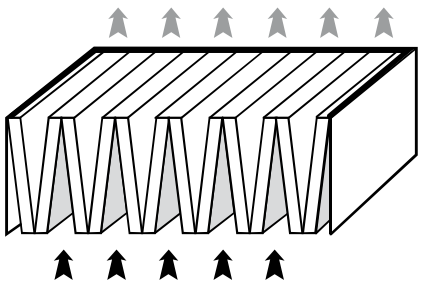


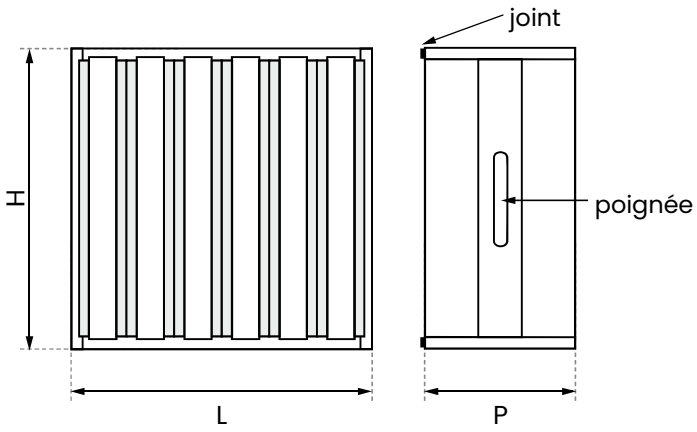
Matériau:	fibre de verre (microfibres de verre)
Séparateurs:	« hot melt »
Cadre:	acier galvanisé ou acier inoxydable
Enrobage:	bicomposant, mélangé à froid (polyuréthane)
Joint:	sur un côté du filtre (mousse continue ou joint plat)
Température de fonctionnement:	120 °C
*Perte de charge finale conformément à la norme d'essai des filtres:	500 Pa

Applications: les filtres conçus pour des températures de fonctionnement élevées jusqu'à 120 °C sont utilisés dans les processus de production où un air chaud et parfaitement filtré est requis. Ils sont le plus souvent employés dans l'industrie pharmaceutique et agroalimentaire, dans des conditions nécessitant la filtration de très grands volumes d'air tout en maintenant une haute classe de propreté. La technologie en forme de « V » se caractérise par une grande surface de filtration et de très faibles pertes de charge.

1. Température de fonctionnement: 100 °C
2. Pointes de température jusqu'à 120 °C
3. Haute capacité de rétention des poussière
4. Faible perte de charge
5. Longue durée de vie du filtre
6. Résistance à l'humidité
7. Ignifugé (F1 selon DIN 53438)
8. Élimination sans substances toxiques

*La perte de charge finale en exploitation doit être vérifiée dans la documentation technique ou consultée avec le fabricant des équipements utilisés.
*La présente spécification est fournie uniquement à titre informatif. Toutes les valeurs techniques indiquées peuvent différer des valeurs réelles dans une tolérance de ±10%. Le fabricant ne saurait être tenu responsable des conséquences d'un choix de filtres de dimensions non standard basé uniquement sur les calculs effectués par l'utilisateur.

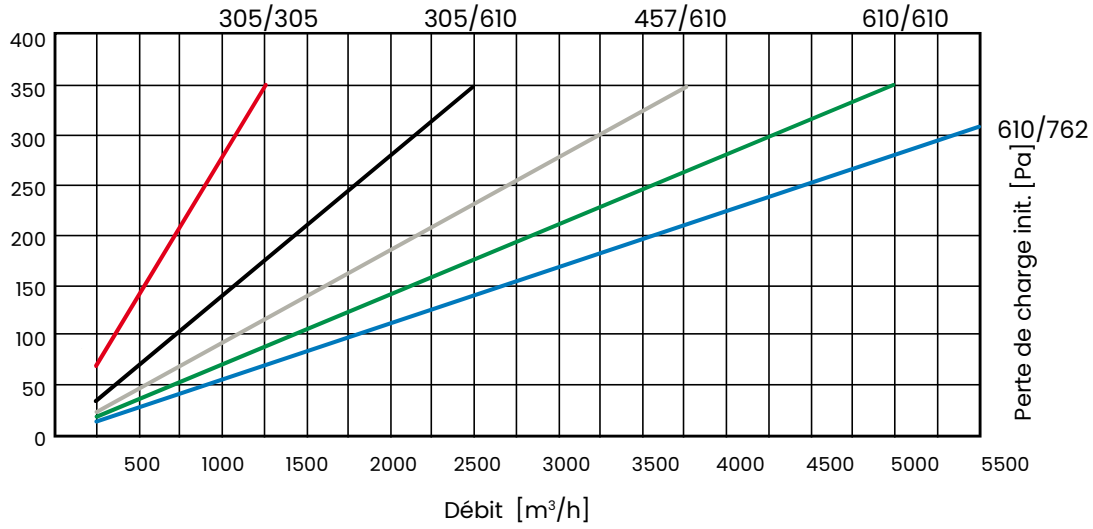




Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment les spécifications techniques, sans préavis, en raison de l'amélioration continue de nos produits.

Produit	Dimensions [mm]			Surface de filtration [m²]	Débit [m³/h]	Perte de charge initiale [Pa]	
	W	H	D			H13	H14
UltraMetV292 HT	305	305	292	10	1000	280	310
	305	610	292	20	2000	280	310
	457	610	292	30	3000	280	310
	610	610	292	40	4000	280	310
	610	762	292	50	5000	280	310

Courbe de perte de charge des filtres UltraMet V292 HT en classe H13 à débit maximal



Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment les spécifications techniques, sans préavis, en raison de l'amélioration continue de nos produits.

HT

350°C

UltraKas HT 40/55/78

1. Résistant aux hautes températures
2. Haute capacité de rétention des poussières
3. Faible perte de charge
4. Longue durée de vie du filtre
5. Faibles coûts d'exploitation
6. Ignifugé (F1 selon DIN 53438)

Classe selon ISO 16890:	ePM10 60%, ePM1 65%
Classe selon EN 779:2012:	M6, F8
Matière:	fibre de verre (microfibres de verre)
Séparateurs:	bandes en fibre de verre
Cadre:	aluminium, grilles de protection des deux côtés
Joint:	en fibre de verre
Pointes de température:	jusqu'à 350 °C
Perte de charge finale conformément à la norme d'essai des filtres:	450 Pa

Applications: la série de filtres UltraKas HT 40/55/78 a été conçue pour filtrer de l'air chaud pouvant atteindre 350 °C. Les filtres sont souvent utilisés dans des équipements industriels à proximité de fours, en particulier dans les cabines de peinture, les lignes de revêtement et les incinérateurs.

*La perte de charge finale en exploitation doit être vérifiée dans la documentation technique ou consultée avec le fabricant des équipements utilisés.
*La présente spécification est fournie uniquement à titre informatif. Toutes les valeurs techniques indiquées peuvent différer des valeurs réelles dans une tolérance de ±10%. Le fabricant ne saurait être tenu responsable des conséquences d'un choix de filtres de dimensions non standard basé uniquement sur les calculs effectués par l'utilisateur.

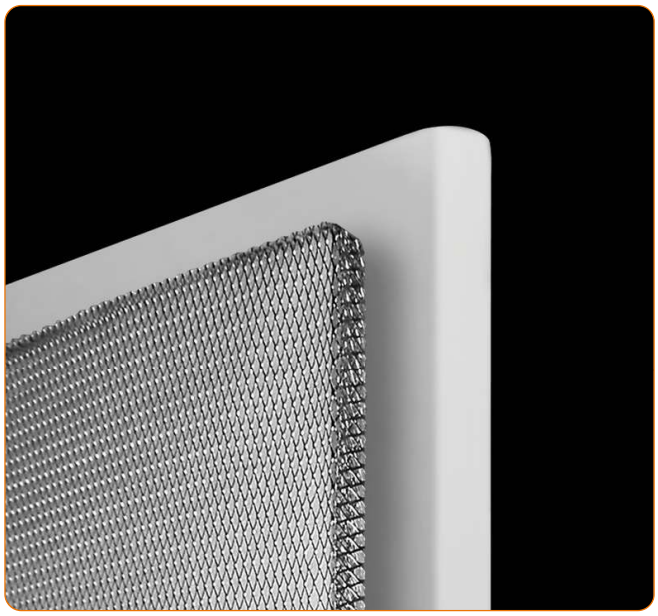
Dimensions standard des filtres UltraKas HT 40/55/78

Produit	Dimensions[mm]			Surface de filtration[m²]	Débit [m³/h]	Perte de charge initiale [Pa]	
	W	H	D			M6/ePM10 60%	F8/ePM1 65%
UltraKas HT	480	480	40	3,3	990	45	100
	610	610	40	5,4	1600	45	100
	610	915	40	8,1	2400	45	100
	457	915	40	6,1	1800	45	100
	480	480	55	4,6	1240	70	100
	610	610	55	7,5	2000	70	100
	610	915	55	11,2	3000	70	100
	457	915	55	8,5	2250	70	100
	480	480	78	4,6	1240	70	100
	610	610	78	7,5	2000	70	100
	610	915	78	11,2	3000	70	100
	457	915	78	8,5	2250	70	100

Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment les spécifications techniques, sans préavis, en raison de l'amélioration continue de nos produits.

HT 300°C

HT 300



Classe selon ISO 16890:	ISO Coarse 60%
Classe selon EN 779:2012:	G4
Efficacité de filtration (Am):	~95%
Débit d'air:	1 m/s
Perte de charge initiale:	58 Pa
*Perte de charge finale conformément à la norme d'essai des filtres:	210 Pa
Température max. de fonctionnement:	300 °C
Humidité relative admissible:	100%
Dimensions standard:	240 × 480 × 14 mm 480 × 480 × 14 mm 595 × 595 × 14 mm 610 × 610 × 14 mm

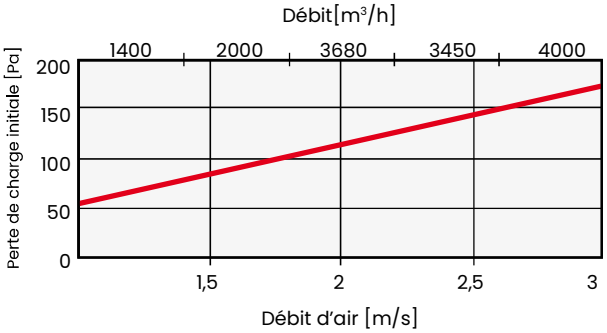
1. 100% fibres de verre
2. Résistant aux hautes températures jusqu'à 300 °C
3. Haute performance
4. Faible perte de charge
5. Longue durée de vie du filtre
6. Faibles coûts d'exploitation
7. Ignifugé (F1 selon DIN 53438)

Construction: microfibres de verre à densité progressive, liées entre elles par une substance résistante aux hautes températures. Du côté de l'air propre, un voile en microfibres de verre empêche la migration des fibres individuelles.

Cadre en aluminium.

Applications: les filtres HT 300 ont été conçus pour filtrer de l'air chaud pouvant atteindre 300 °C.

Ils sont fréquemment utilisés dans des équipements industriels situés à proximité de fours, notamment dans les cabines de peinture, les lignes de revêtement, les séchoirs et les incinérateurs.



*La perte de charge finale en exploitation doit être vérifiée dans la documentation technique ou consultée avec le fabricant des équipements utilisés.
*La présente spécification est fournie uniquement à titre informatif. Toutes les valeurs techniques indiquées peuvent différer des valeurs réelles dans une tolérance de ±10%. Le fabricant ne saurait être tenu responsable des conséquences d'un choix de filtres de dimensions non standard basé uniquement sur les calculs effectués par l'utilisateur.

Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment les spécifications techniques, sans préavis, en raison de l'amélioration continue de nos produits.

filtres ht

HT 200°C

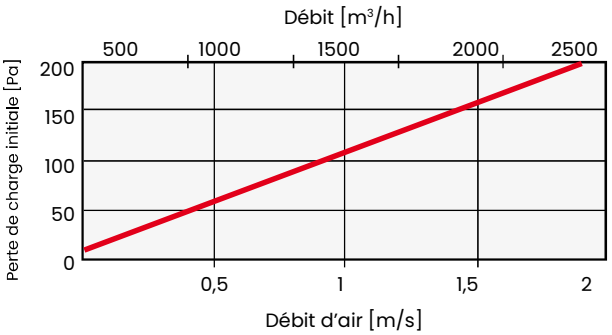
HT 200

Classe selon ISO 16890:	ePM10 50%
Classe selon EN 779:2012:	M5
Efficacité de filtration (Am):	96%
Débit d'air:	0,25 m/s
Perte de charge initiale:	25 Pa
Température max. de fonctionnement:	200 °C
Humidité relative admissible:	100%

Construction: technologie basée sur le thermocollage de fibres synthétiques pures, homogènes et durables (100% polyester), disposées de manière progressive (densité de fibres croissante) afin d'assurer une efficacité maximale dans la filtration des poussières, tout en maintenant une perte de charge minimale et une longue durée de vie du filtre, ce qui réduit les coûts d'exploitation et de maintenance.

Applications: les filtres HT 200 ont été conçus pour filtrer de l'air chaud pouvant atteindre 200 °C. Ils peuvent être utilisés sous forme de panneaux filtrants ou montés dans un cadre en acier galvanisé ou en acier inoxydable.
Ils sont fréquemment employés dans des équipements industriels situés à proximité de fours, notamment dans les cabines de peinture, les lignes de revêtement, les séchoirs et les incinérateurs

1. 100% fibres de verre
2. Résistant aux hautes températures jusqu'à 200 °C
3. Haute performance
4. Faible perte de charge
5. Longue durée de vie du filtre
6. Faibles coûts d'exploitation
7. Ignifugé (F1 selon DIN 53438)



*La perte de charge finale en exploitation doit être vérifiée dans la documentation technique ou consultée avec le fabricant des équipements utilisés.
*La présente spécification est fournie uniquement à titre informatif. Toutes les valeurs techniques indiquées peuvent différer des valeurs réelles dans une tolérance de ±10%. Le fabricant ne saurait être tenu responsable des conséquences d'un choix de filtres de dimensions non standard basé uniquement sur les calculs effectués par l'utilisateur.

Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment les spécifications techniques, sans préavis, en raison de l'amélioration continue de nos produits.

09

FILTRES MÉTALLIQUES À GRAISSE

UltraFat 125

UltraFat

K Classe selon ISO 16890:	ISO Coarse 20%, ISO Coarse 30%
Classe selon EN 779:2012:	G1, G2
Température max. de fonctionnement:	< 300 °C
Efficacité:	~95%
Humidité relative admissible:	< 100%

Matériau: maille métallique de haute qualité en acier galvanisé, aluminium ou acier inoxydable, tissée de manière spécifique afin de maximiser l'efficacité de capture des particules de graisse et d'augmenter la capacité de rétention des poussières.

Construction: maille métallique encadrée dans un châssis en tôle inoxydable, galvanisée ou en aluminium, avec des grilles de protection robustes des deux côtés du filtre. Les filtres sont fabriqués dans toutes les dimensions afin de s'adapter aux différents types d'équipements.

Applications: grâce à sa conception spécifique, ce filtre est particulièrement performant pour la séparation des graisses contenues dans l'air filtré. Il est utilisé dans les hottes de cuisine pour la restauration, les hôtels, les hôpitaux, les habitations privées. Sa structure durable permet une régénération multiple par lavage ou soufflage à l'air comprimé, ce qui réduit considérablement les coûts d'exploitation. La gamme de produits en maille métallique est très étendue et dépasse largement le domaine de la ventilation et de la climatisation: elle est également utilisée dans les machines, les silencieux et les séparateurs.

1. Haute performance
2. Faible perte de charge
3. Structure durable
4. Régénération facile
5. Faibles coûts d'exploitation
6. Résistance à l'humidité
7. Ininflammable
8. Dimensions standard et spéciales

* La perte de charge finale en exploitation doit être vérifiée dans la documentation technique ou consultée avec le fabricant des équipements utilisés.

* La présente spécification est fournie uniquement à titre informatif. Toutes les valeurs techniques indiquées peuvent différer des valeurs réelles dans une tolérance de ±10%. Le fabricant ne saurait être tenu responsable des conséquences d'un choix de filtres de dimensions non standard basé uniquement sur les calculs effectués par l'utilisateur.

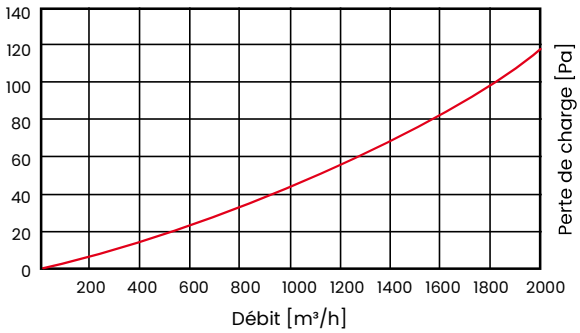
Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment les spécifications techniques, sans préavis, en raison de l'amélioration continue de nos produits.

filtres métalliques

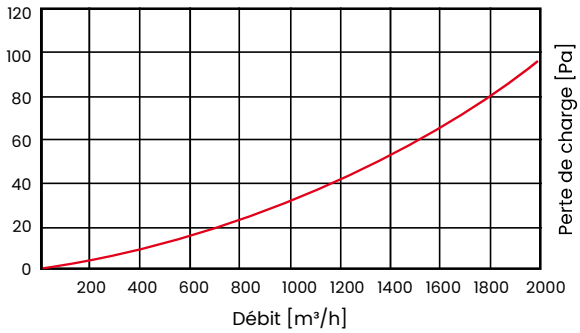
Dimensions les plus courantes des filtres UltraFat utilisés en restauration i

Produit	Dimensions [mm]			Capacité de filtration des graisses	Débit [m³/h]	Perte de charge initiale [Pa]
	W	H	D			G1/ISO Coarse 20%
UltraFat	495	245	25	90	1000	30
	495	495	25	90	2000	30

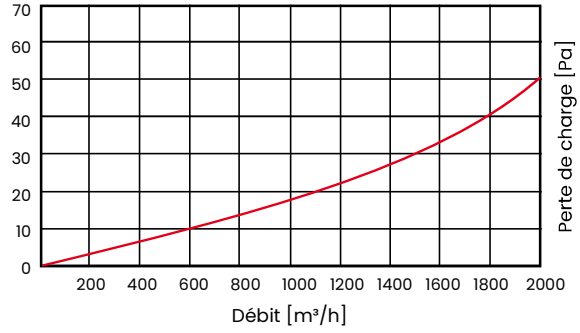
UltraFat 495 x 245 x 50



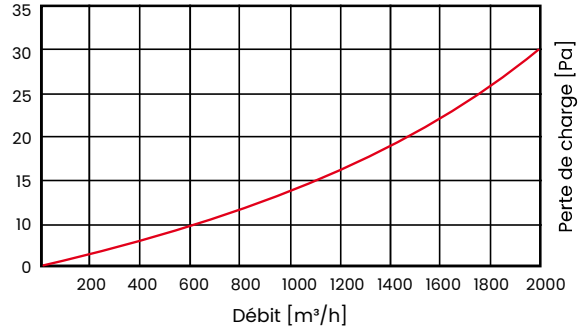
UltraFat 495 x 245 x 25



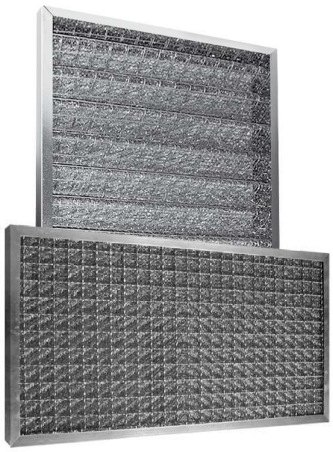
UltraFat 495 x 495 x 50



UltraFat 495 x 495 x 25



125



Filtres utilisés comme préfiltres en climatisation et ventilation
Dimensions les plus courantes

Produit	Dimnsions [mm]			Capacité de filtration des graisses	Débit [m³/h]	Perte de charge initiale [Pa]
	W	H	D			G2/ISO Coarse 30%
UltraFat	495	245	50	96	1000	45
	495	495	50	96	2000	50
	592	592	48	96	2500	45
	592	592	100	96	2500	60

Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment les spécifications techniques,
sans préavis, en raison de l'amélioration continue de nos produits.

10

FILTRES À CHARBON ACTIF

UltraPac	128
UltraSorb CW292	129
UltraSorb CW292 MIX	130
UltraSorb C150	131
UltraSorb VMet	133
UltraSorb KP	134
UltraCarb 10	135
UltraCarb 10+KOH	136

filtres à charbon actif

UltraPac

Classes selon ISO 16890:	ePM10 55%, ePM2,5 65%
*Perte de charge finale (selon la norme d'essai):	300 Pa
Classe selon EN 779:2012:	M5, F7
*Perte de charge finale (selon la norme d'essai):	450 Pa
Température max. de fonctionnement:	<80°C
Profondeur [D]:	25 mm, 48 mm, 96 mm

1. Filtres au charbon actif
2. Structure robuste
3. Désodorisation de l'air
4. Longue durée de vie du filtre
5. Faibles coûts énergétiques
6. Certification PZH

Matériau: média filtrant synthétique imprégné de charbon actif.

Cadre: plastique, acier galvanisé, acier inoxydable, aluminium.

Applications: utilisés pour l'élimination des odeurs, c'est-à-dire la désodorisation de l'air dans les systèmes de climatisation et de ventilation, ainsi que dans les installations de cuisine, de peinture et dans divers processus industriels.
Ils purifient l'air en éliminant les solvants, les hydrocarbures et les composés organiques volatils (COV). Ils permettent également l'épuration d'autres gaz, notamment: la désulfuration des fumées, l'élimination des dioxines, du mercure et d'autres polluants présents dans les gaz de combustion.

Il n'est pas recommandé de les utiliser dans un environnement présentant une température ou une humidité élevées, en raison de la diminution de la capacité d'adsorption lorsque ces paramètres augmentent.

127

*La perte de charge finale en exploitation doit être vérifiée dans la documentation technique ou consultée avec le fabricant des équipements utilisés.

*La présente spécification est fournie uniquement à titre informatif. Toutes les valeurs techniques indiquées peuvent différer des valeurs réelles dans une tolérance de ±10%. Le fabricant ne saurait être tenu responsable des conséquences d'un choix de filtres de dimensions non standard basé uniquement sur les calculs effectués par l'utilisateur.

Données techniques

Produit	Dimensions [mm]			Surface de filtration [m²]	Débit [m³/h]	Perte de chage initiale [Pa]	
	W	H	D			M5/ePM10 55%	F7/ePM2,5 65%
UltraPac	592	287	48	2,6	1000	29	33
	592	492	48	4,4	1500	28	32
	592	592	48	5,3	2250	40	46

Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment les spécifications techniques, sans préavis, en raison de l'amélioration continue de nos produits.

UltraSorb CW292

Matériau: panneaux au charbon actif granulé.

Construction: cassettes en acier galvanisé montées dans un cadre robuste en matière plastique.

Applications: les filtres au charbon actif sont utilisés pour éliminer les odeurs, c'est-à-dire pour la désodorisation de l'air dans les systèmes de climatisation et de ventilation, les installations de cuisine, de peinture et industrielles. Ils purifient l'air en éliminant les solvants, les hydrocarbures et les composés organiques. Ils éliminent également d'autres gaz, notamment désulfuration des fumées, élimination des dioxines, du mercure et d'autres polluants des gaz de combustion.

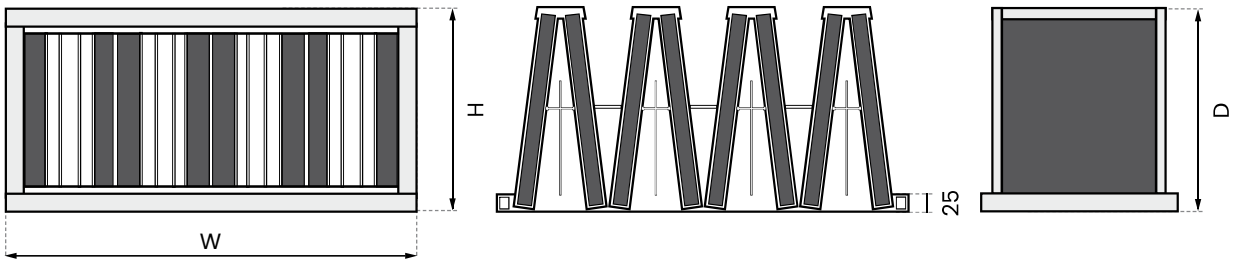
Il n'est pas recommandé d'utiliser les filtres Ultra

Sorb CW292 dans un environnement présentant une température ou une humidité élevées, en raison de la diminution de la capacité de sorption avec l'augmentation de ces paramètres

1. Filtres au charbon actif
2. Structure robuste
3. Désodorisation de l'air
4. Longue durée de vie du filtre
5. Faibles coûts énergétiques
6. Certification PZH

*La perte de charge finale en exploitation doit être vérifiée dans la documentation technique ou consultée avec le fabricant des équipements utilisés.

*La présente spécification est fournie uniquement à titre informatif. Toutes les valeurs techniques indiquées peuvent différer des valeurs réelles dans une tolérance de ±10%. Le fabricant ne saurait être tenu responsable des conséquences d'un choix de filtres de dimensions non standard basé uniquement sur les calculs effectués par l'utilisateur.



Données techniques pour différents modèles de filtres à charbon actif UltraSorb CW292

Produit	Dimensions [mm]			Épaisseur du média au charbon actif [mm]	Débit [m³/h]	Perte de chage initiale [Pa]	Quantité de charbon [kg]
	W	H	D				
UltraSorb CW292	592	287	292	22	1200	140	6,5
	592	492	292	22	2000	140	9
	592	592	292	22	2400	140	13

Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment les spécifications techniques, sans préavis, en raison de l'amélioration continue de nos produits.

UltraSorb CW292 MIX

Température de fonctionnement max.:	<80°C
*Perte de charge finale selon la norme d'essai des filtres:	600 Pa

Matériau: non-tissé synthétique filtrant avec charbon actif.

Cadre: plastique haute résistance.

Applications: les filtres au charbon actif sont utilisés pour éliminer les odeurs, c'est-à-dire pour la désodorisation de l'air dans les installations de climatisation et de ventilation, dans les systèmes de cuisine, de peinture et dans les procédés industriels.

Ils purifient l'air des solvants, hydrocarbures et composés organiques. Ils éliminent également d'autres gaz, tels que: les composés soufrés des fumées, les dioxines, le mercure et d'autres polluants gazeux.

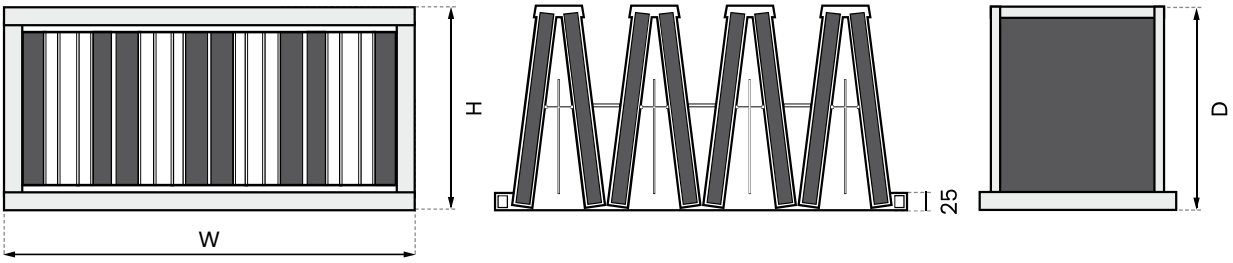
Il n'est pas recommandé d'utiliser les filtres Ultra Sorb CW292 MIX dans des environnements à température ou humidité élevées, en raison de la diminution de leur capacité de sorption avec l'augmentation de ces paramètres.

1. Filtres au charbon actif
2. Structure robuste
3. Désodorisation de l'air
4. Longue durée de vie du filtre
5. Faibles coûts énergétiques
6. Certification PZH

*La perte de charge finale en exploitation doit être vérifiée dans la documentation technique ou consultée avec le fabricant des équipements utilisés.

*La présente spécification est fournie uniquement à titre informatif. Toutes les valeurs techniques indiquées peuvent différer des valeurs réelles dans une tolérance de ±10%. Le fabricant ne saurait être tenu responsable des conséquences d'un choix de filtres de dimensions non standard basé uniquement sur les calculs effectués par l'utilisateur.

129



Données techniques pour différents modèles de filtres à charbon actif UltraSorb CW292 MIX

Produit	Dimensions [mm]			Surface de filtration [m²]	Débit [m³/h]	Perte de chage initiale [Pa]	
	W	H	D			M5/ePM10 55%	F7/ePM2,5 65%
UltraSorb CW292MIX	592	287	292	6	1700	70	80
	592	492	292	10	2800	70	80
	592	592	292	12	3400	70	80

Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment les spécifications techniques, sans préavis, en raison de l'amélioration continue de nos produits.

UltraSorb C150

Matériau: charbon actif granulé de haute qualité, à haute capacité d'adsorption.
Diamètre des granulés jusqu'à 4 mm.

Construction: boîtier en acier sous forme de tube, obturé d'un côté.

Les tubes sont disponibles en deux longueurs et sont montés dans des cadres de montage spéciaux.

Applications: les filtres au charbon actif sont utilisés pour l'élimination des odeurs, c'est-à-dire pour la désodorisation de l'air dans les systèmes de climatisation et de ventilation, les installations de cuisine, de peinture et industrielles.

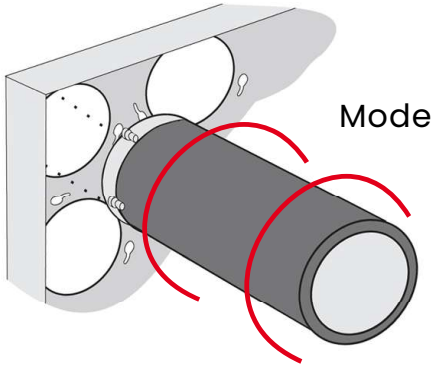
Ils purifient l'air en éliminant les solvants, les hydrocarbures et les composés organiques.

Ils éliminent également d'autres gaz, notamment: les composés soufrés des fumées, les dioxines, le mercure et d'autres polluants présents dans les gaz de combustion.
Il n'est pas recomman

dé d'utiliser les filtres Ultra Sorb dans un environnement présentant une température ou une humidité élevée, en raison de la diminution de la capacité d'adsorption lorsque ces paramètres augmentent.

1. Filtres au charbon actif
2. Structure robuste
3. Désodorisation de l'air
4. Longue durée de vie du filtre
5. Faibles coûts énergétiques
6. Certification PZH

*La perte de charge finale en exploitation doit être vérifiée dans la documentation technique ou consultée avec le fabricant des équipements utilisés.
*La présente spécification est fournie uniquement à titre informatif. Toutes les valeurs techniques indiquées peuvent différer des valeurs réelles dans une tolérance de ±10%. Le fabricant ne saurait être tenu responsable des conséquences d'un choix de filtres de dimensions non standard basé uniquement sur les calculs effectués par l'utilisateur.



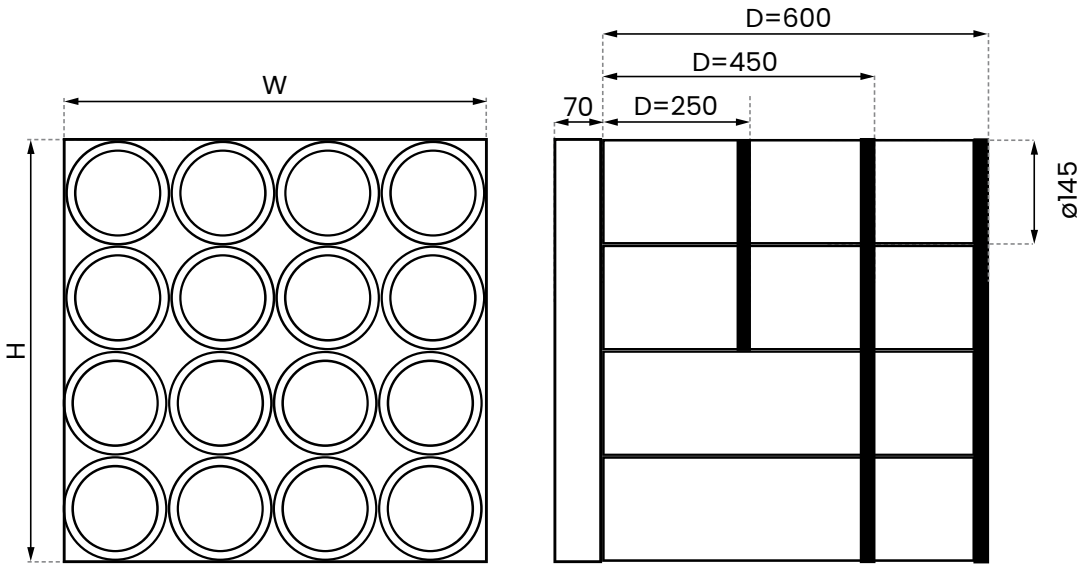
Mode de montage

Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment les spécifications techniques, sans préavis, en raison de l'amélioration continue de nos produits.

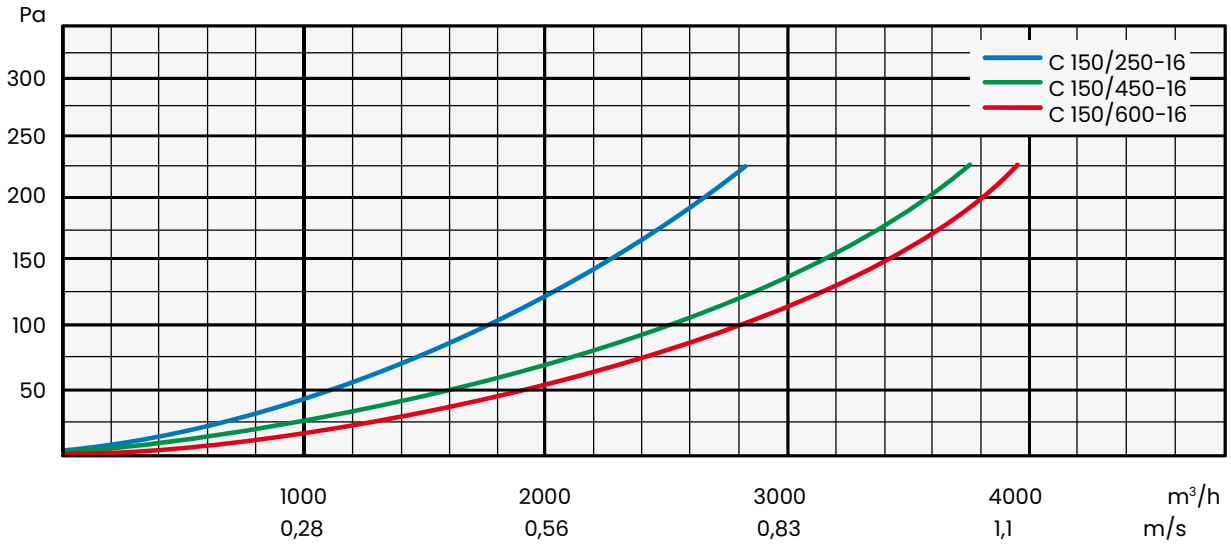
Données techniques pour différents modèles de filtres à charbon actif UltraSorb C150

Type de filtre	Dimensions [mm]			Quantité de charbon [kg]	Temps de contact / perte de charge dans le filtre							
	W	H	D		pour Q=850 m³/h		pour Q=1700 m³/h		pour Q=2550 m³/h		pour Q=3400 m³/h	
C 150/250-8	305	610	250	9,2	0,08 s	91 Pa	0,04 s	286 Pa	–	–	–	–
C 150/250-16	610	610	250	18,4	0,16 s	32 Pa	0,08 s	93 Pa	0,06 s	186 Pa	0,04 s	308 Pa
C 150/450-8	305	610	450	16,8	0,14 s	45 Pa	0,07 s	149 Pa	0,05 s	314 Pa	–	–
C 150/450-16	610	610	450	33,6	0,28 s	16 Pa	0,14 s	49 Pa	0,09 s	101 Pa	0,07 s	171 Pa
C 150/600-8	305	610	600	24	0,19 s	35 Pa	0,10 s	122 Pa	0,06 s	261 Pa	0,05 s	458 Pa
C 150/600-16	610	610	600	48	0,38 s	12 Pa	0,20 s	39 Pa	0,12 s	82 Pa	0,10 s	144 Pa

Dimensions



Courbe de débit d'air pour le filtre à charbon UltraSorb C150



Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment les spécifications techniques, sans préavis, en raison de l'amélioration continue de nos produits.

UltraSorb VMet

Construction: charbon actif granulé de haute qualité, enfermé dans des cassettes en acier galvanisé ou en acier inoxydable.
Granulométrie du charbon: diamètre des granulés jusqu'à 4 mm.
Les cassettes remplies de charbon actif sont disposées en forme de V, afin d'augmenter au maximum la capacité przepływową.

Applications: les filtres au charbon actif sont utilisés pour éliminer les odeurs, c'est-à-dire pour la désodorisation de l'air dans les systèmes de climatisation et de ventilation, ainsi que dans les installations de cuisines professionnelles, de peinture, et diverses installations industrielles.
Ils purifient l'air des solvants, hydrocarbures et composés organiques volatils.
Ils éliminent également d'autres gaz, notamment: composés soufrés contenus dans les fumées, dioxines, mercure et autres polluants présents dans les gaz de combustion.

Il n'est pas recommandé d'utiliser les filtres UltraSorb VMet dans des environnements présentant une température ou une humidité élevées, car ces paramètres réduisent la capacité d'adsorption du charbon actif.

132

1. Filtres au charbon actif
2. Structure robuste
3. Haute capacité d'adsorption
4. Longue durée de vie du filtre
5. Fabrication dans toutes les dimensions
6. Faibles coûts énergétiques
7. Certification PZH

*La perte de charge finale en exploitation doit être vérifiée dans la documentation technique ou consultée avec le fabricant des équipements utilisés.
*La présente spécification est fournie uniquement à titre informatif. Toutes les valeurs techniques indiquées peuvent différer des valeurs réelles dans une tolérance de ±10%. Le fabricant ne saurait être tenu responsable des conséquences d'un choix de filtres de dimensions non standard basé uniquement sur les calculs effectués par l'utilisateur.

Les filtres UltraSorb VMet sont fabriqués dans toutes les dimensions.

Données techniques pour différents modèles de filtres à charbon actif UltraSorb VMet

Produit	Dimensions[mm]			Épaisseur du média au charbon actif [mm	Débit [m³/h]	Perte de chage initiale [Pa]	Quantité de charbon [kg]
	W	H	D				
UltraSorb CW292	610	305	292	22	1200	130	
	610	610	292	22	2400	130	

Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment les spécifications techniques, sans préavis, en raison de l'amélioration continue de nos produits.

UltraSorb KP

Construction: charbon actif granulé de haute qualité, enfermé dans des cassettes en acier galvanisé ou en acier inoxydable.
Diamètre des granulés: jusqu'à 4 mm.

Applications: les filtres au charbon actif sont utilisés pour éliminer les odeurs, c'est-à-dire pour la désodorisation de l'air dans les systèmes de climatisation et de ventilation, les installations de cuisines professionnelles, de peinture et les installations industrielles.
Ils purifient l'air des solvants, hydrocarbures et composés organiques volatils.
Ils éliminent également d'autres gaz, notamment: composés soufrés des fumées, dioxines, mercure et autres polluants présents dans les gaz de combustion.

Il n'est pas recommandé d'utiliser les filtres UltraSorb dans un environnement à température ou humidité élevées, en raison de la diminution de la capacité d'adsorption dans ces conditions.

1. Filtres au charbon actif
2. Structure robuste
3. Haute capacité d'adsorption
4. Longue durée de vie du filtre
5. Fabrication dans toutes les dimensions
6. Faibles coûts énergétiques
7. Certification PZH

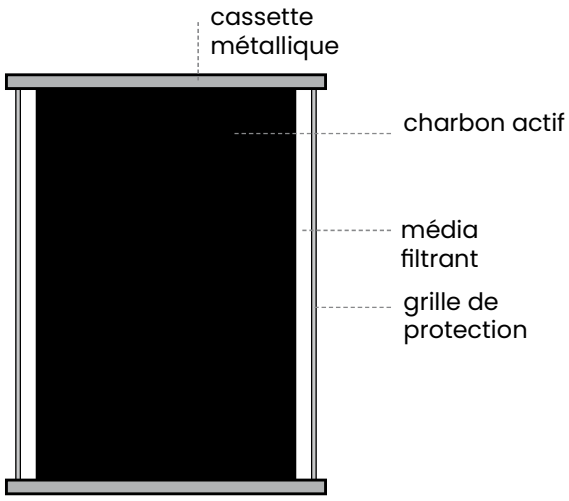
133

*La perte de charge finale en exploitation doit être vérifiée dans la documentation technique ou consultée avec le fabricant des équipements utilisés.

*La présente spécification est fournie uniquement à titre informatif. Toutes les valeurs techniques indiquées peuvent différer des valeurs réelles dans une tolérance de ±10%. Le fabricant ne saurait être tenu responsable des conséquences d'un choix de filtres de dimensions non standard basé uniquement sur les calculs effectués par l'utilisateur.

Les filtres UltraSorb VMet sont fabriqués dans toutes les dimensions.

Coupe du filtre UltraSorb KP



Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment les spécifications techniques, sans préavis, en raison de l'amélioration continue de nos produits.

UltraCarb 10

Type:	charbon anthracite formé	
Paramètres:	**Garantis**	**Typiques**
Surface spécifique BET (m²/g):	**min. 950**	**1020**
Nombre d'iode (mg/g):	**min. 900**	**990**
CTC (%):	**min. 60**	**64**
Adsorption du benzène (%):	**min. 30**	**36**
Humidité (%):	**max. 5**	**2**
Dureté (%):	**min. 96**	**98**
Densité apparente (g/l):		500 ± 30
Granulométrie (ø mm):		2, 3 ou 4

UltraCarb 10 est un charbon actif spécialement préparé pour l'épuration de l'air des gaz.
Ses propriétés caractéristiques sont une haute capacité d'adsorption ainsi qu'une dureté élevée.

1. **Haute dureté**
2. **Haute capacité d'adsorption**
3. **Purifie l'air et les gaz**
4. **Granulométrie de 2, 3 ou 4 mm**

Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment les spécifications techniques, sans préavis, en raison de l'amélioration continue de nos produits.

UltraCarb 10+KOH

Type:	charbon bitumineux formé
Paramètres:	typiques
Surface spécifique BET (m^2/g):	env. 1050
CTC (%):	min. 60
Humidité (%):	10–15
Densité apparente (g/l):	env. 570
Granulométrie (ø mm):	3, 4

UltraCarb 10+KOH est un charbon actif formé et imprégné de KOH, spécialement conçu pour l'élimination du H_2S, SO_2, des mercaptans et des gaz acides.
Ce charbon est également utilisé pour l'adsorption de l'acide fluorhydrique.

Avertissement: produit à caractère corrosif, il doit être utilisé dans des filtres fabriqués en matériaux résistants aux acides (acier inoxydable, métaux revêtus de matière plastique ou plastique technique).

1. **Haute dureté**
2. **Haute capacité d'adsorption**
3. **Imprégné d'hydroxyde de potassium**
4. **Granulométrie de 3 ou 4 mm**

Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment les spécifications techniques, sans préavis, en raison de l'amélioration continue de nos produits.

ultra mare

11

FILTRES À ROULEAU

Filtres à rouleau 137

Filtres à rouleau

Classe selon EN 779:2012 :	G3
Poids du matériau :	290 g/m²
Longueur du média en rouleaux :	20 m
Débit :	2,5 m/s
Capacité de passage d'air :	9000 m³/h
Perte de charge initiale :	48 Pa
Perte de charge finale résultant de la norme d'essai des filtres :	250 Pa
Résistance à la température :	jusqu'à 120 °C
Classe d'inflammabilité :	Warrington BS 476/4

Matériau : média filtrant souple en fibres de verre à densité progressive, imprégné d'un gel léger assurant une excellente rétention des impuretés contenues dans l'air filtré.
Applications : filtres à rouleau automatiques (filtres déroulants) pour systèmes de ventilation : AAF, FARR, VOKES, TROX, SCHIRP, DELBAG, CAMBRIDGE, CONTINENTAL.

1. Haute performance
2. Faible perte de charge
3. Haute capacité de rétention des poussières
4. Résistance à la température jusqu'à 120 °C

* La perte de charge finale en exploitation doit être vérifiée dans la documentation technique ou consultée avec le fabricant des équipements utilisés.

* La présente spécification est fournie uniquement à titre informatif. Toutes les valeurs techniques indiquées peuvent différer des valeurs réelles dans une tolérance de ±10 %. Le fabricant ne saurait être tenu responsable des conséquences d'un choix de filtres de dimensions non standard basé uniquement sur les calculs effectués par l'utilisateur.

Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment les spécifications techniques, sans préavis, en raison de l'amélioration continue de nos produits.

Type MATIC, utilisation dans les systèmes AAF et CEAG

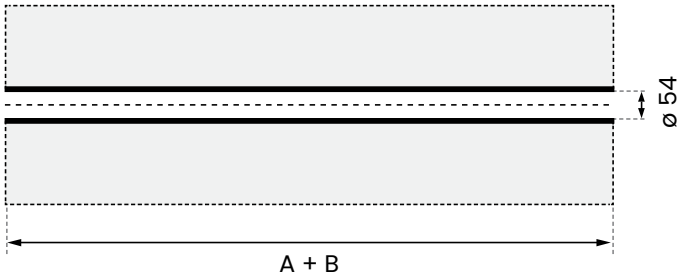
Filtre enroulé sur un noyau métallique, protégé par des bagues métalliques

Typ	longueur du noyau A [mm]	largeur du média filtrant B [mm]
MATIC 3	836	836
MATIC 4	1141	1141
MATIC 5	1446	1446
MATIC 6	1751	1751
MATIC 7	2056	2056

Type KLEEN, utilisation dans les systèmes SCHIRP et FARR

Filtre enroulé sur un noyau en carton

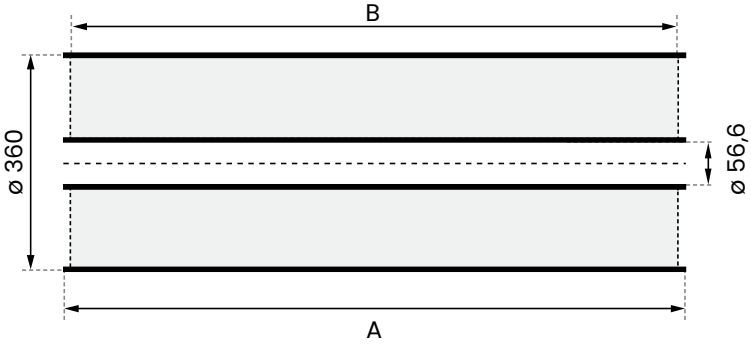
Type	longueur du noyau A [mm][mm]	largeur du média filtrant B [mm]
KLEEN 3	836	836
KLEEN 4	1141	1141
KLEEN 5	1446	1446
KLEEN 6	1751	1751
KLEEN 7	2056	2056



Type TROX, utilisation dans les systèmes TROX

Filtre enroulé sur un noyau métallique placé dans une cassette en carton

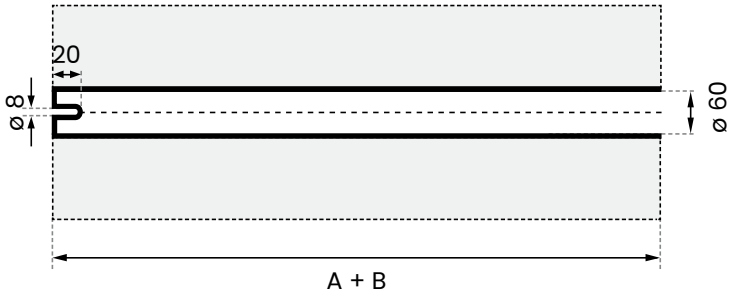
Type	longueur du noyau A [mm]		largeur du média filtrant B [mm]	
	nominale	réelle	nominale	réelle
TROX 3	950	895	950	860
TROX 4	1250	1195	1250	1160
TROX 5	1550	1495	1550	1460
TROX 6	1850	1795	1850	1760



Type VOKES, utilisation dans les systèmes VOKES

Filtre enroulé sur un noyau métallique

Type	longueur du noyau A [mm]	largeur du média filtrant B [mm]
VOKES 3/A	850	850
VOKES 4/B	1140	1140
VOKES 5/C	1440	1440
VOKES 6/D	1740	1740
VOKES 7/E	1850	1850



Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment les spécifications techniques, sans préavis, en raison de l'amélioration continue de nos produits.

12

FILTRES EPA/HEPA

UltraWood 78	140
UltraWood 150	145
UltraWood 292	150
UltraAlu 70	155
UltraAlu 78	160
UltraAlu 150	165
UltraMet 78	170
UltraMet 150	175
UltraMet 292	180
UltraGel	185
UltraClin	189
UltraMet V292	191
UltraHood	193

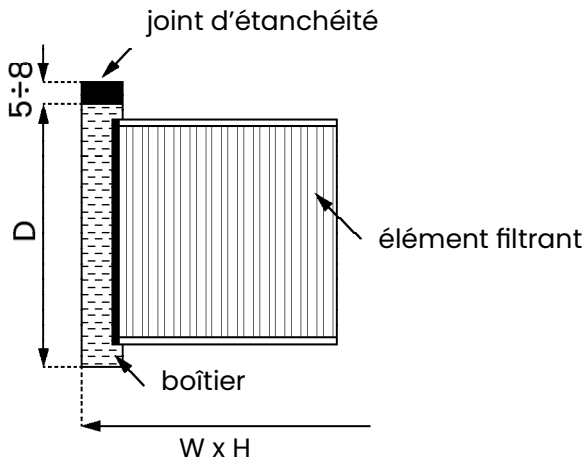
UltraWood 78

Classe selon PN-EN 1822:2009 :	E10, E11, H13, H14
Matériau :	média en fibre de verre (microfibres de verre)
Séparateurs :	„Hot melt”
Cadre :	MDF (Medium Density Fiberboard)
Joint :	bicomposant, mélangé à froid (polyuréthane)
Joint d’étanchéité :	sur un côté du filtre (joint continu en mousse ou plat)
Température :	maximum 80 °C
Humidité :	maximum 90 %
*Perte de charge finale selon la norme d’essai des filtres :	500 Pa
Grille de protection :	en option sur un ou deux côtés

1. Construction robuste et rigide
2. Haute capacité de rétention des poussières
3. Faible perte de charge
4. Longue durée de vie du filtre
5. Faibles coûts énergétiques
6. Résistance à l’humidité
7. Ignifugé (F1 selon DIN 53438
8. Élimination sans composés toxiques

* La perte de charge finale en exploitation doit être vérifiée dans la documentation technique ou consultée avec le fabricant des équipements utilisés.

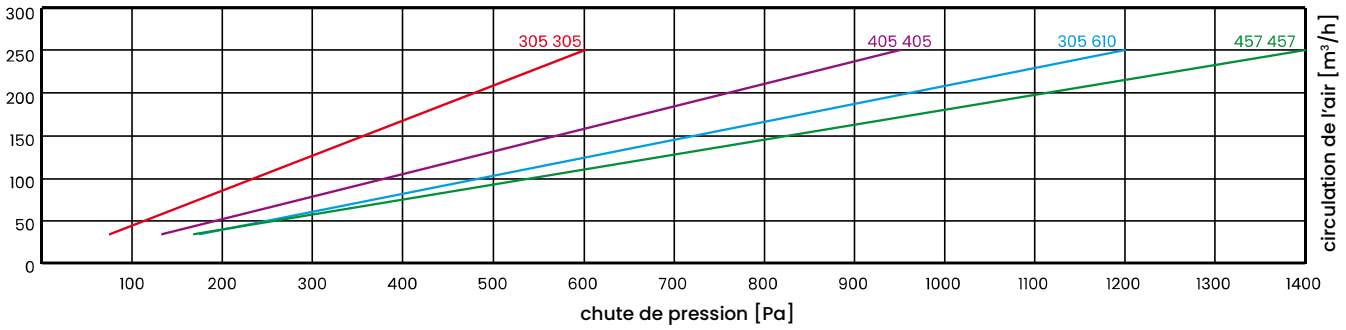
* La présente spécification est fournie uniquement à titre informatif. Toutes les valeurs techniques indiquées peuvent différer des valeurs réelles dans une tolérance de ±10 %. Le fabricant ne saurait être tenu responsable des conséquences d’un choix de filtres de dimensions non standard basé uniquement sur les calculs effectués par l’utilisateur.



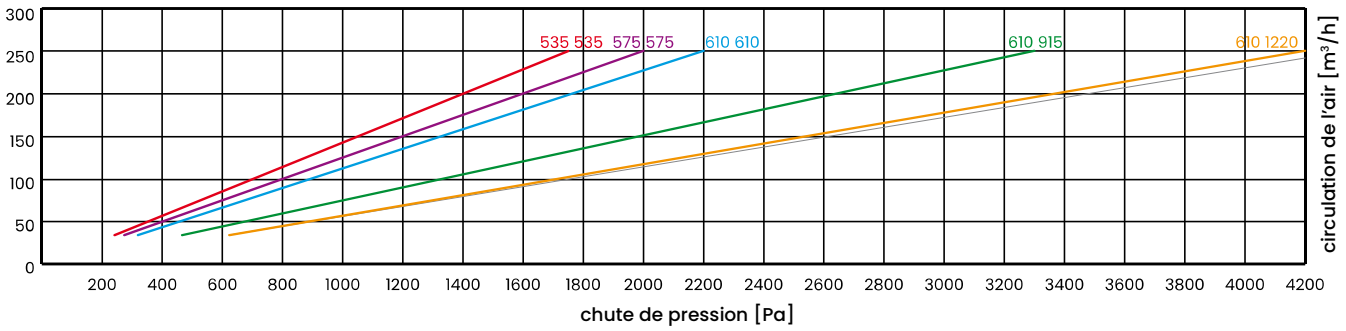
Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment les spécifications techniques, sans préavis, en raison de l’amélioration continue de nos produits.

Données techniques des filtres standard, basées sur les résultats d'essais en laboratoire réalisés conformément aux recommandations de la norme EN 1822

Classe de filtration	Produit	Dimensions[mm]			Surface de filtration [m²]	Débit[m³/h]	Perte de charge initiale[Pa]
		W	H	D			
E10	UltraWood78	305	305	78	2,6	600	250
		405	405	78	4,6	950	250
		305	610	78	5,2	1200	250
		457	457	78	5,9	1400	250
		535	535	78	8,1	1750	250
		575	575	78	9,4	2000	250
		610	610	78	10,6	2200	250
		610	915	78	15,8	3300	250
		610	1220	78	21,2	4200	250



141

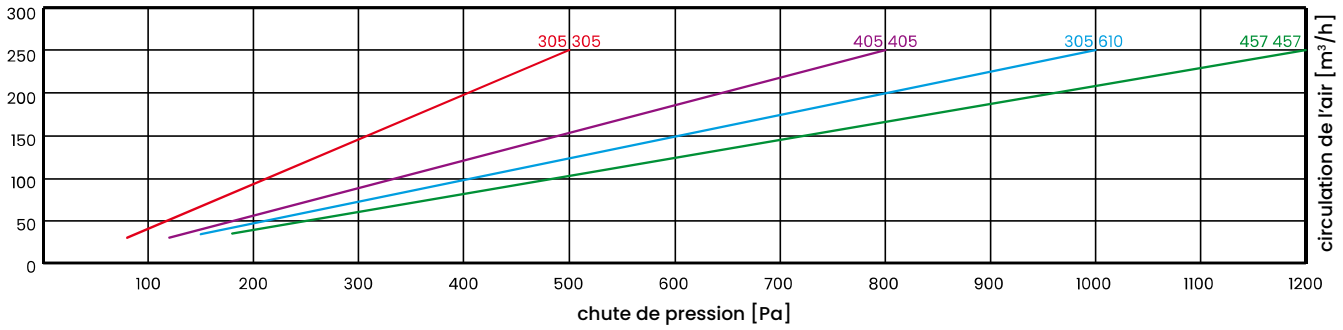


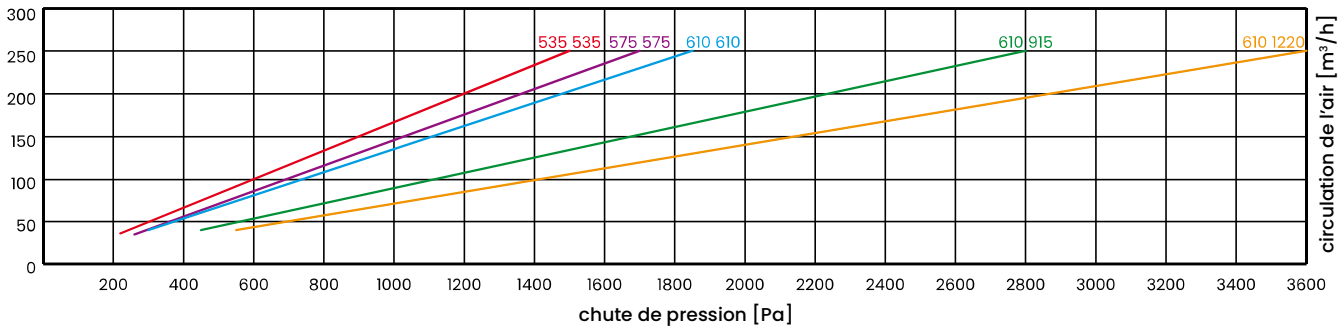
Les filtres en boîtier MDF sont fabriqués dans toutes les dimensions, mais nous recommandons que leur surface frontale ne dépasse pas 0,6 m².

Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment les spécifications techniques, sans préavis, en raison de l'amélioration continue de nos produits.

Données techniques des filtres standard, basées sur les résultats des tests de laboratoire effectués conformément aux recommandations de la norme EN 1822

Classe de filtration	Produit	Dimensions [mm]			Surface de filtration [m²]	Débit [m³/h]	Perte de charge initiale[Pa]
		W	H	D			
E11	UltraWood78	305	305	78	2,6	500	250
		405	405	78	4,6	800	250
		305	610	78	5,2	1000	250
		457	457	78	5,9	1200	250
		535	535	78	8,1	1500	250
		575	575	78	9,4	1700	250
		610	610	78	10,6	1850	250
		610	915	78	15,8	2800	250
		610	1220	78	21,2	3600	250



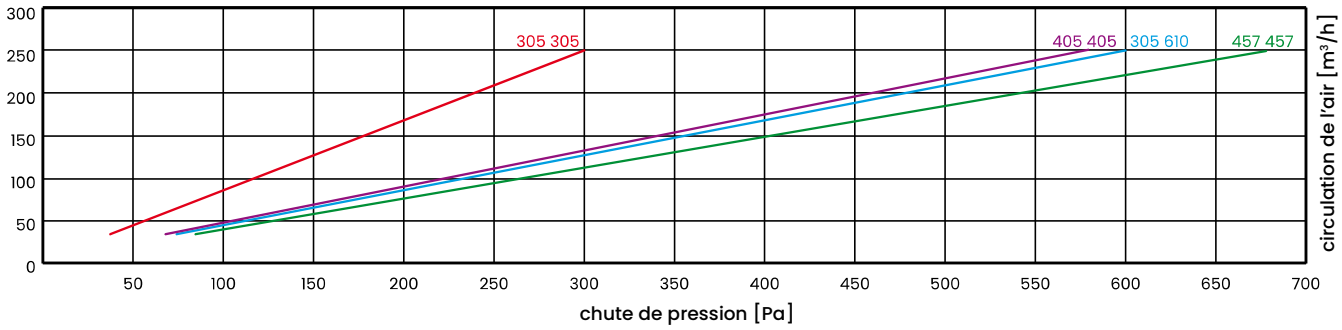


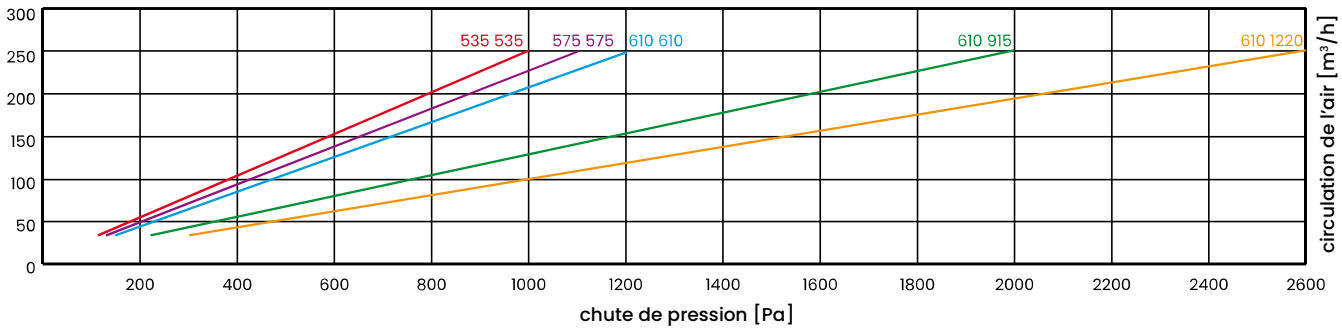
Les filtres en boîtier MDF sont fabriqués dans toutes les dimensions, mais nous recommandons que leur surface frontale ne dépasse pas 0,6 m².

Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment les spécifications techniques, sans préavis, en raison de l'amélioration continue de nos produits.

Données techniques des filtres standard, basées sur les résultats des tests de laboratoire effectués conformément aux recommandations de la norme EN 1822

Classe de filtration	Produit	Dimensions [mm]			Surface de filtration [m²]	Débit [m³/h]	Perte de charge initiale[Pa]
		W	H	D			
H13	UltraWood78	305	305	78	2,6	300	250
		405	405	78	4,6	580	250
		305	610	78	5,2	600	250
		457	457	78	5,9	680	250
		535	535	78	8,1	1000	250
		575	575	78	9,4	1100	250
		610	610	78	10,6	1200	250
		610	915	78	15,8	2000	250
		610	1220	78	21,2	2600	250





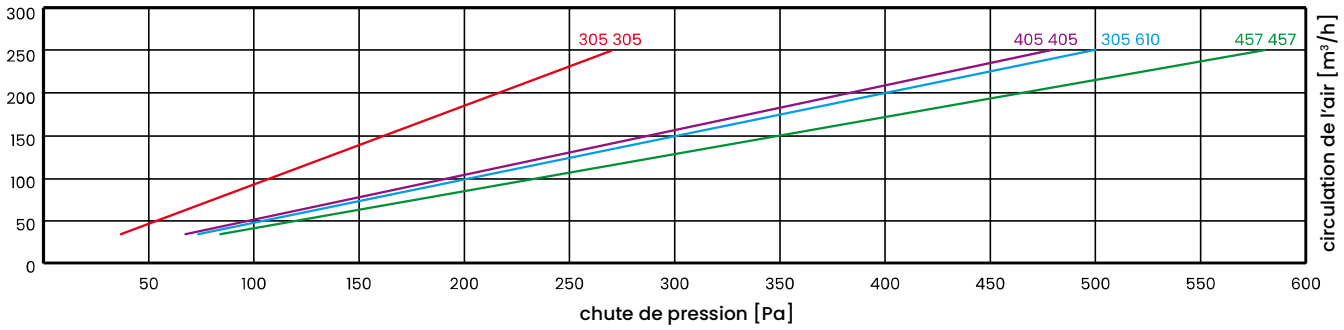
Les filtres en boîtier MDF sont fabriqués dans toutes les dimensions, mais nous recommandons que leur surface frontale ne dépasse pas 0,6 m².

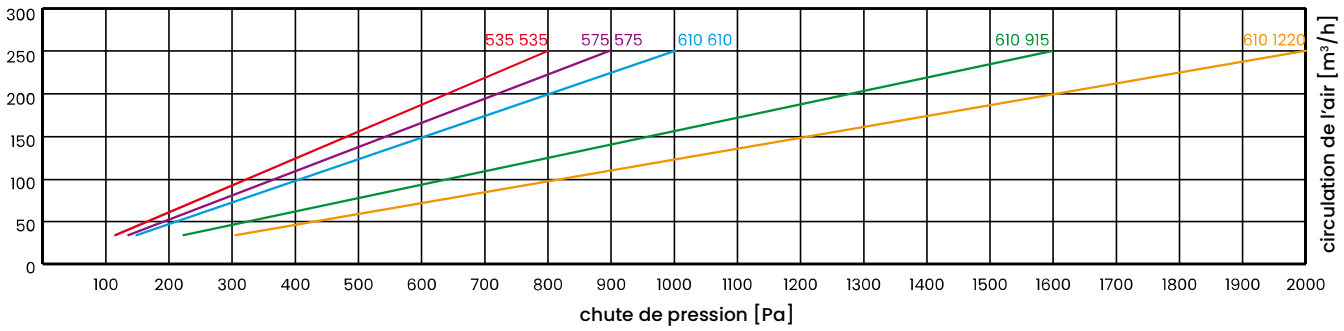
Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment les spécifications techniques, sans préavis, en raison de l'amélioration continue de nos produits.

filtres EPA/HEPA

Données techniques des filtres standard, basées sur les résultats des tests de laboratoire effectués conformément aux recommandations de la norme EN 1822

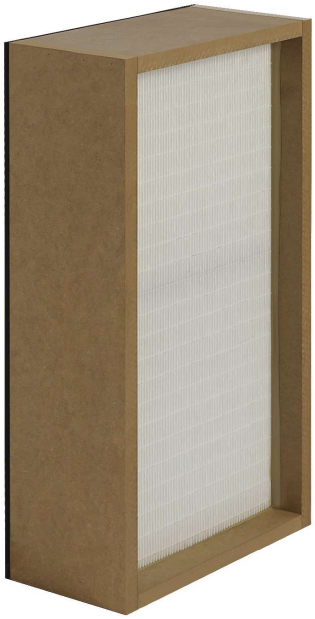
Classe de filtration	Produit	Dimensions [mm]			Surface de filtration [m²]	Débit [m³/h]	Perte de charge initiale[Pa]
		W	H	D			
H14	UltraWood78	305	305	78	2,6	270	250
		405	405	78	4,6	480	250
		305	610	78	5,2	500	250
		457	457	78	5,9	580	250
		535	535	78	8,1	800	250
		575	575	78	9,4	900	250
		610	610	78	10,6	1000	250
		610	915	78	15,8	1600	250
		610	1220	78	21,2	2000	250





Les filtres en boîtier MDF sont fabriqués dans toutes les dimensions, mais nous recommandons que leur surface frontale ne dépasse pas 0,6 m².

Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment les spécifications techniques, sans préavis, en raison de l'amélioration continue de nos produits.



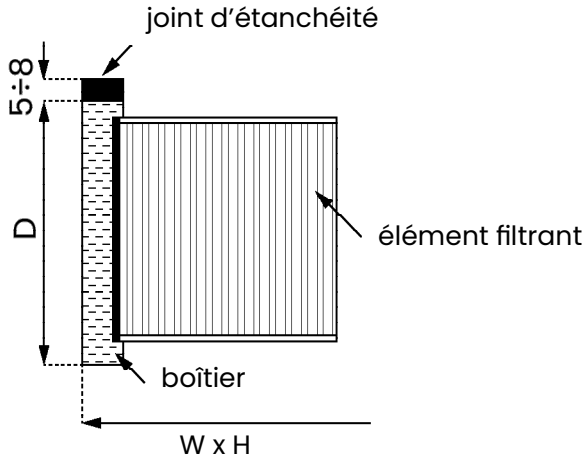
UltraWood 150

KClasse selon PN-EN 1822:2009 :	E10, E11, H13, H14
Matériau :	média en fibre de verre (microfibres de verre)
Séparateurs :	„Hot melt"
Cadre :	MDF (Medium Density Fiberboard)
Joint d'étanchéité :	bi-composant, mélangé à froid (polyuréthane)
Joint :	sur un côté du filtre (joint continu en mousse ou plat)
Température :	maximum 80 °C
Humidité :	maximum 90 %
*Perte de charge finale résultant des essais conformément à la norme :	500 Pa
Grille de protection :	en option d'un ou des deux côtés

1. Structure robuste et rigide
2. Haute capacité de rétention des poussières
3. Faible perte de charge
4. Longue durée de vie du filtre
5. Faibles coûts énergétiques
6. Résistance à l'humidité
7. Ignifugé (F1 selon DIN 53438)
8. Élimination sans composés toxiques

* La perte de charge finale en exploitation doit être vérifiée dans la documentation technique ou consultée avec le fabricant des équipements utilisés.

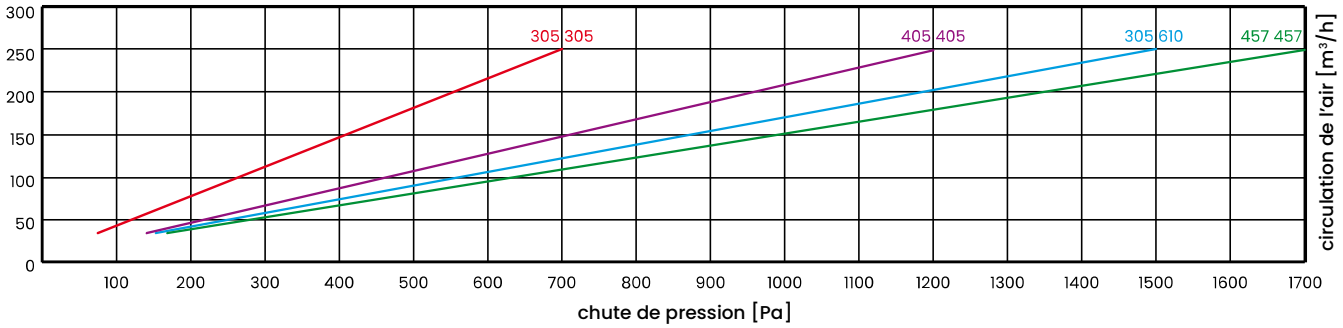
* La présente spécification est fournie uniquement à titre informatif. Toutes les valeurs techniques indiquées peuvent différer des valeurs réelles dans une tolérance de ±10 %. Le fabricant ne saurait être tenu responsable des conséquences d'un choix de filtres de dimensions non standard basé uniquement sur les calculs effectués par l'utilisateur.

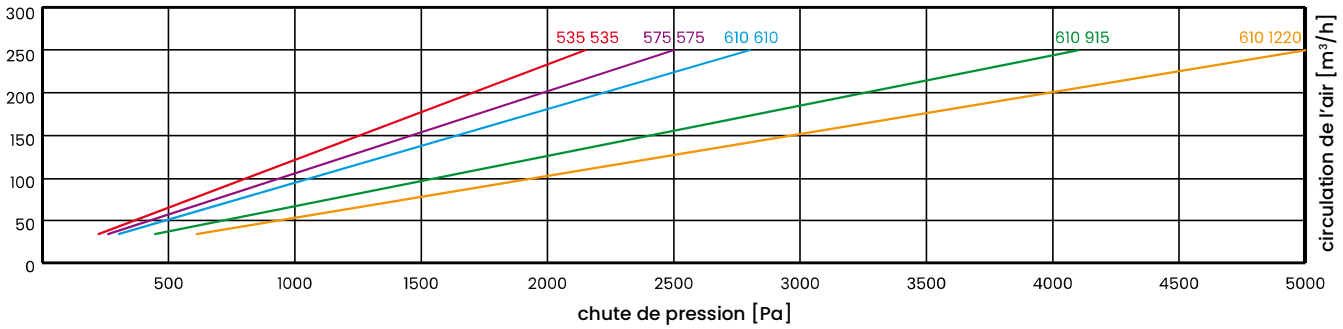


Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment les spécifications techniques, sans préavis, en raison de l'amélioration continue de nos produits.

Données techniques des filtres standard, basées sur les résultats des tests de laboratoire effectués conformément aux recommandations de la norme EN 1822

Classe de filtration	Produit	Dimensions [mm]			Surface de filtration [m²]	Débit [m³/h]	Perte de charge initiale[Pa]
		W	H	D			
E10	UltraWood150	305	305	150	3,4	700	250
		405	405	150	6	1200	250
		305	610	150	6,9	1500	250
		457	457	150	7,6	1700	250
		535	535	150	10,6	2150	250
		575	575	150	12,3	2500	250
		610	610	150	13,9	2800	250
		610	915	150	20,8	4100	250
		610	1220	150	27,8	5000	250



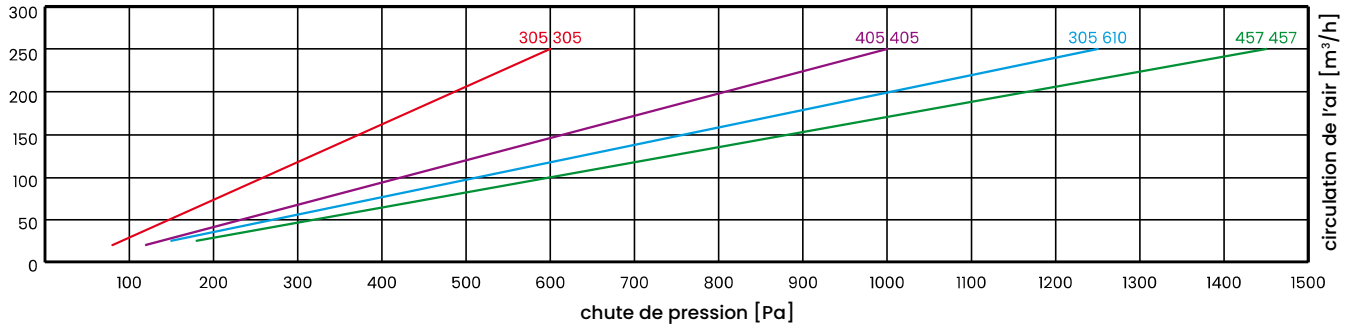


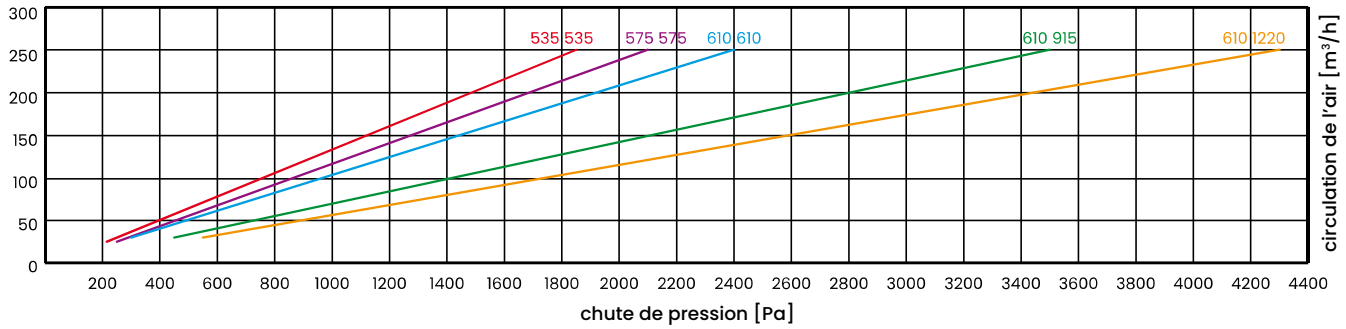
Les filtres en boîtier MDF sont fabriqués dans toutes les dimensions, mais nous recommandons que leur surface frontale ne dépasse pas 0,6 m².

Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment les spécifications techniques, sans préavis, en raison de l'amélioration continue de nos produits.

Données techniques des filtres standard, basées sur les résultats des tests de laboratoire effectués conformément aux recommandations de la norme EN 1822

Classe de filtration	Produit	Dimensions [mm]			Surface de filtration [m²]	Débit [m³/h]	Perte de charge initiale[Pa]
		W	H	D			
E11	UltraWood150	305	305	150	3,4	600	250
		405	405	150	6	1000	250
		305	610	150	6,9	1250	250
		457	457	150	7,6	1450	250
		535	535	150	10,6	1850	250
		575	575	150	12,3	2100	250
		610	610	150	13,9	2400	250
		610	915	150	20,8	3500	250
		610	1220	150	27,8	4300	250



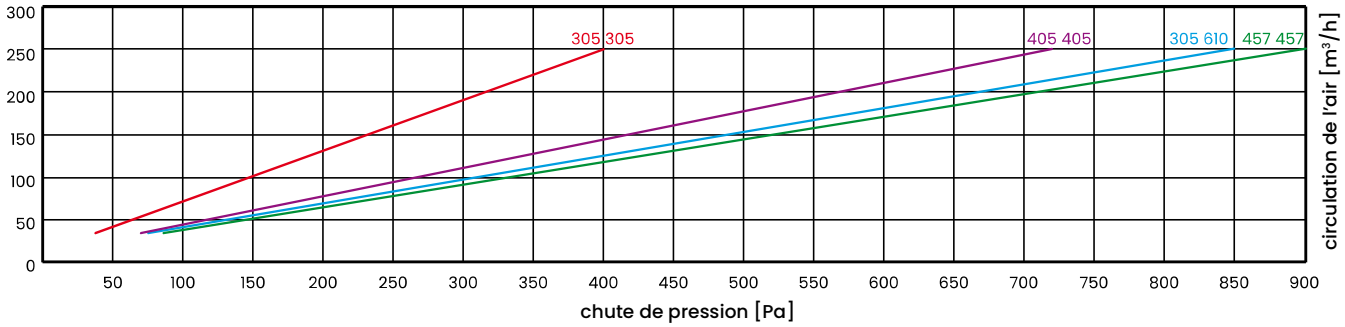


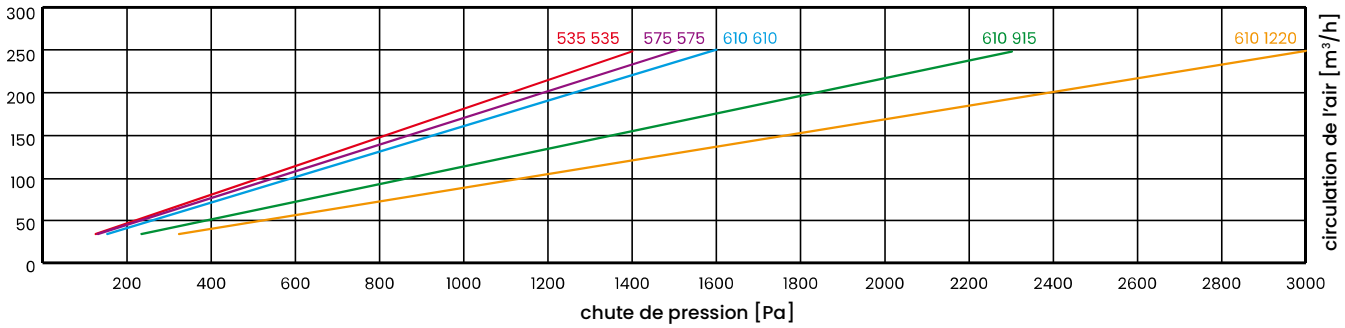
Les filtres en boîtier MDF sont fabriqués dans toutes les dimensions, mais nous recommandons que leur surface frontale ne dépasse pas 0,6 m².

Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment les spécifications techniques, sans préavis, en raison de l'amélioration continue de nos produits.

Données techniques des filtres standard, basées sur les résultats des tests de laboratoire effectués conformément aux recommandations de la norme EN 1822

Classe de filtration	Produit	Dimensions [mm]			Surface de filtration [m²]	Débit [m³/h]	Perte de charge initiale[Pa]
		W	H	D			
H13	UltraWood150	305	305	150	3,4	400	250
		405	405	150	6	720	250
		305	610	150	6,9	850	250
		457	457	150	7,6	900	250
		535	535	150	10,6	1400	250
		575	575	150	12,3	1500	250
		610	610	150	13,9	1600	250
		610	915	150	20,8	2300	250
		610	1220	150	27,8	3000	250



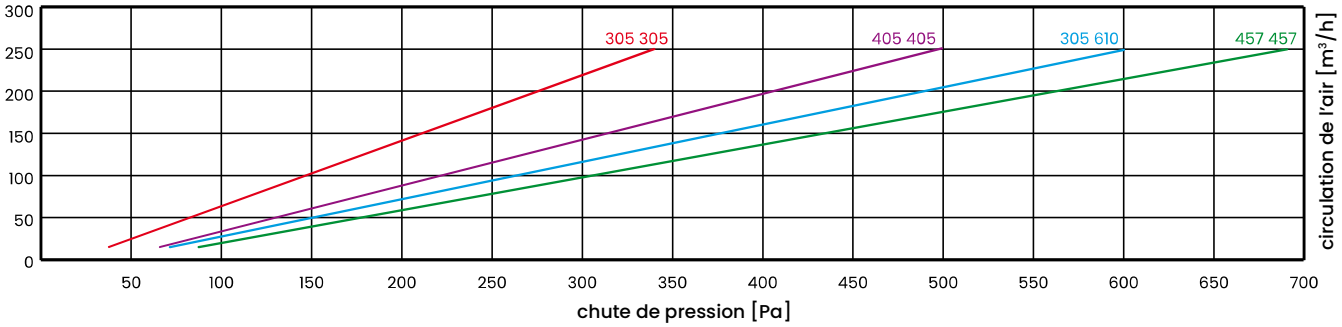


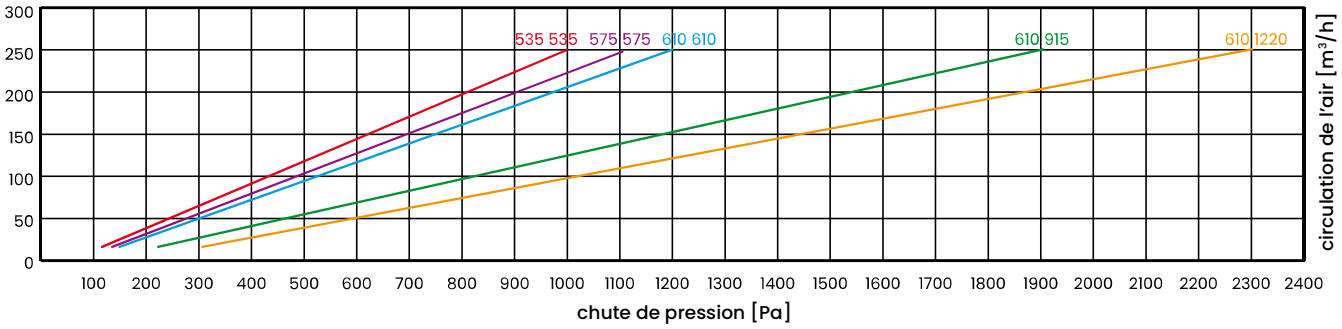
Les filtres en boîtier MDF sont fabriqués dans toutes les dimensions, mais nous recommandons que leur surface frontale ne dépasse pas 0,6 m².

Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment les spécifications techniques, sans préavis, en raison de l'amélioration continue de nos produits.

Données techniques des filtres standard, basées sur les résultats des tests de laboratoire effectués conformément aux recommandations de la norme EN 1822

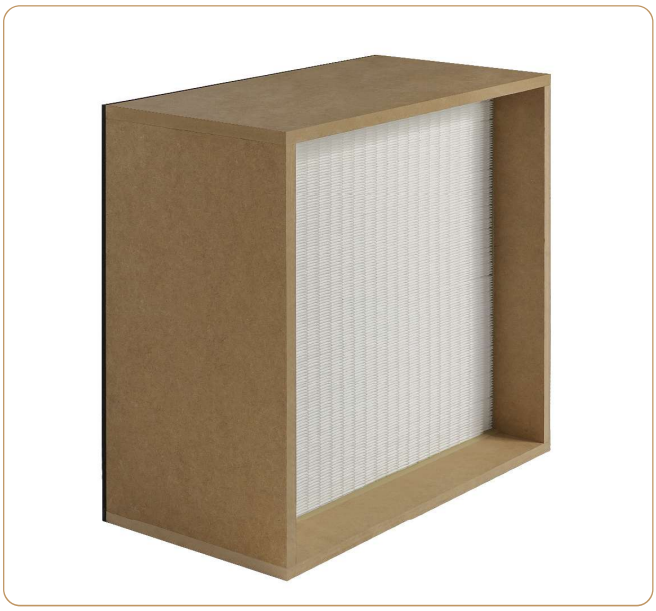
Classe de filtration	Produit	Dimensions [mm]			Surface de filtration [m²]	Débit [m³/h]	Perte de charge initiale[Pa]
		W	H	D			
H14	UltraWood150	305	305	150	3,4	340	250
		405	405	150	6	500	250
		305	610	150	6,9	600	250
		457	457	150	7,6	680	250
		535	535	150	10,6	1000	250
		575	575	150	12,3	1100	250
		610	610	150	13,9	1200	250
		610	915	150	20,8	1900	250
		610	1220	150	27,8	2300	250





Les filtres en boîtier MDF sont fabriqués dans toutes les dimensions, mais nous recommandons que leur surface frontale ne dépasse pas 0,6 m².

Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment les spécifications techniques, sans préavis, en raison de l'amélioration continue de nos produits.



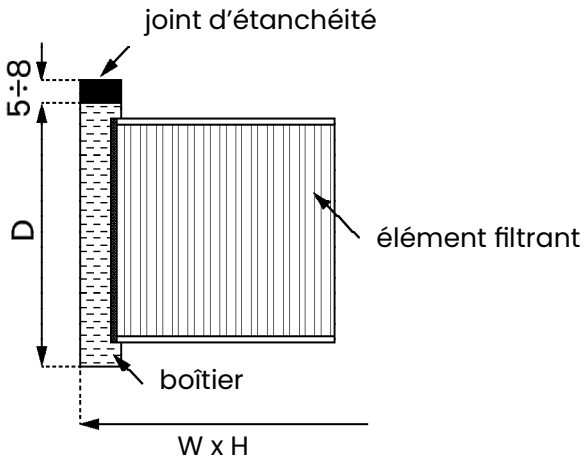
UltraWood 292

Classe selon PN-EN 1822:2009 :	E10, E11, H13, H14
Matériau :	média en fibre de verre (microfibres de verre)
Séparateurs :	„Hot melt"
Cadre :	MDF (Medium Density Fiberboard)
Colle d'étanchéité :	bi-composant, mélangée à froid (polyuréthane)
Joint :	sur un côté du filtre (joint continu en mousse ou plat)
Température :	maximum 80 °C
Humidité :	maximum 90 %
*Perte de charge finale résultant des essais selon la norme :	500 Pa
Grille de protection :	optionnelle d'un ou des deux côtés

1. Structure robuste et rigide
2. Haute capacité de rétention des poussières
3. Faible perte de charge
4. Longue durée de vie du filtre
5. Faibles coûts énergétiques
6. Résistance à l'humidité
7. Ignifugé (F1 selon DIN 53438)
8. Élimination sans composés toxiques

* La perte de charge finale en exploitation doit être vérifiée dans la documentation technique ou consultée avec le fabricant des équipements utilisés.

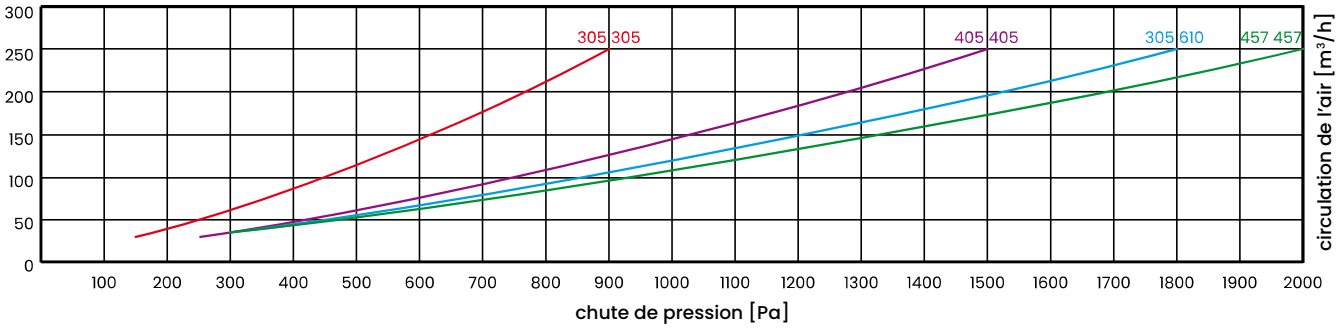
* La présente spécification est fournie uniquement à titre informatif. Toutes les valeurs techniques indiquées peuvent différer des valeurs réelles dans une tolérance de ±10 %. Le fabricant ne saurait être tenu responsable des conséquences d'un choix de filtres de dimensions non standard basé uniquement sur les calculs effectués par l'utilisateur.

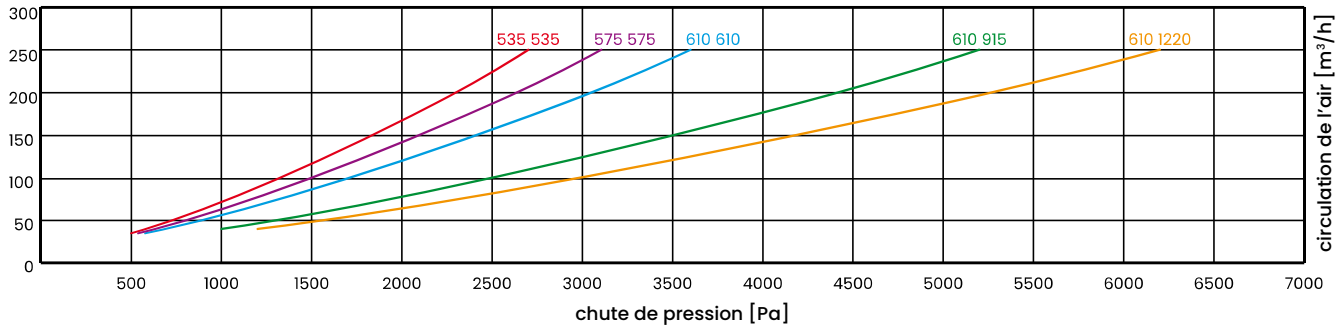


Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment les spécifications techniques, sans préavis, en raison de l'amélioration continue de nos produits.

Données techniques des filtres standard, basées sur les résultats des tests de laboratoire effectués conformément aux recommandations de la norme EN 1822

Classe de filtration	Produit	Dimensions [mm]			Surface de filtration [m²]	Débit [m³/h]	Perte de charge initiale[Pa]
		W	H	D			
E10	UltraWood292	305	305	292	5,2	900	250
		405	405	292	9,1	1500	250
		305	610	292	10,4	1800	250
		457	457	292	11,7	2000	250
		535	535	292	16	2700	250
		575	575	292	18,5	3100	250
		610	610	292	20,8	3600	250
		610	915	292	31,2	5200	250
		610	1220	292	41,8	6200	250



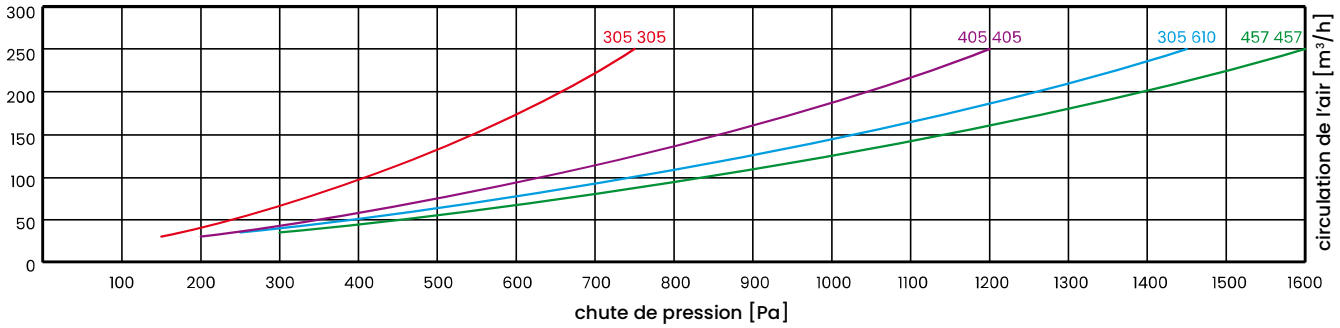


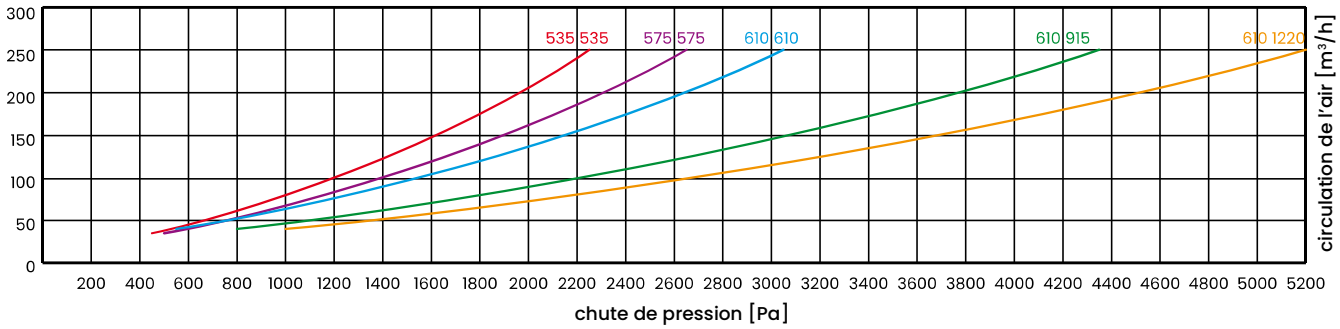
Les filtres en boîtier MDF sont fabriqués dans toutes les dimensions, mais nous recommandons que leur surface frontale ne dépasse pas 0,6 m².

Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment les spécifications techniques, sans préavis, en raison de l'amélioration continue de nos produits.

Données techniques des filtres standard, basées sur les résultats des tests de laboratoire effectués conformément aux recommandations de la norme EN 1822

Classe de filtration	Produit	Dimensions [mm]			Surface de filtration [m²]	Débit [m³/h]	Perte de charge initiale[Pa]
		W	H	D			
E11	UltraWood292	305	305	292	5,2	750	250
		405	405	292	9,1	1200	250
		305	610	292	10,4	1450	250
		457	457	292	11,7	1600	250
		535	535	292	16	2250	250
		575	575	292	18,5	2650	250
		610	610	292	20,8	3050	250
		610	915	292	31,2	4350	250
		610	1220	292	41,8	5200	250



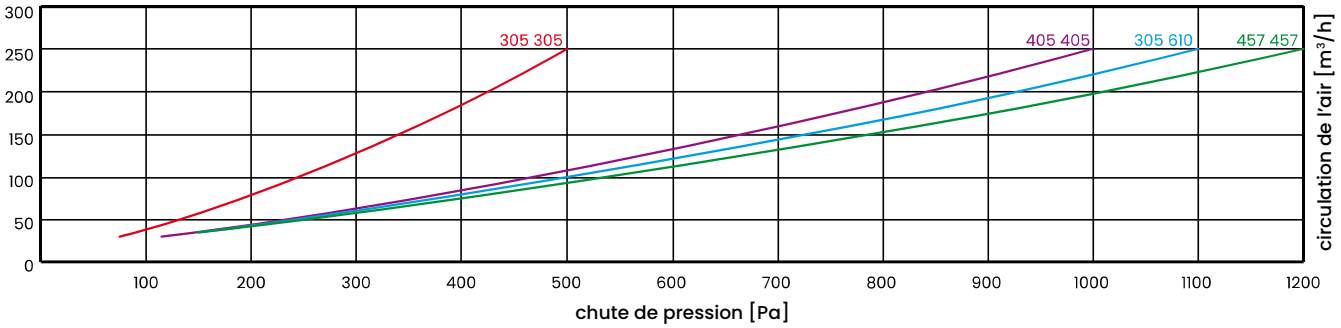


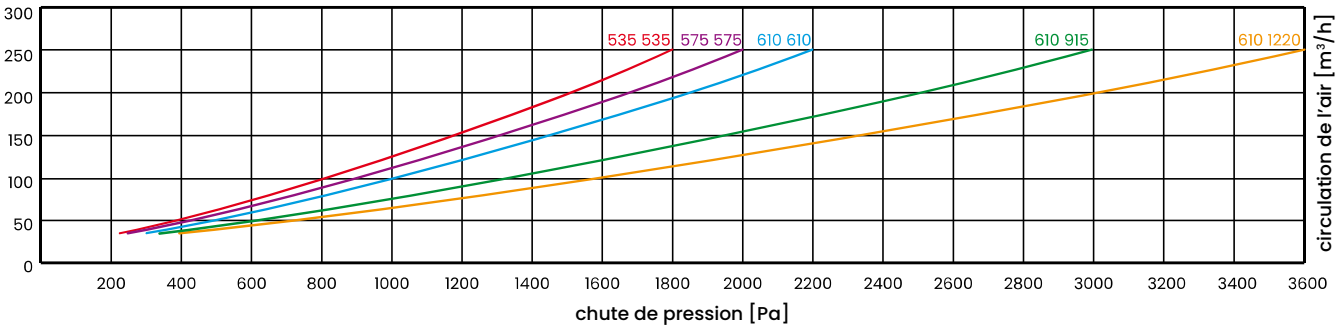
Les filtres en boîtier MDF sont fabriqués dans toutes les dimensions, mais nous recommandons que leur surface frontale ne dépasse pas 0,6 m².

Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment les spécifications techniques, sans préavis, en raison de l'amélioration continue de nos produits.

Données techniques des filtres standard, basées sur les résultats des tests de laboratoire effectués conformément aux recommandations de la norme EN 1822

Classe de filtration	Produit	Dimensions [mm]			Surface de filtration [m²]	Débit [m³/h]	Perte de charge initiale[Pa]
		W	H	D			
H13	UltraWood292	305	305	292	5,2	500	250
		405	405	292	9,1	1000	250
		305	610	292	10,4	1100	250
		457	457	292	11,7	1200	250
		535	535	292	16	1800	250
		575	575	292	18,5	2000	250
		610	610	292	20,8	2200	250
		610	915	292	31,2	3000	250
		610	1220	292	41,8	3600	250



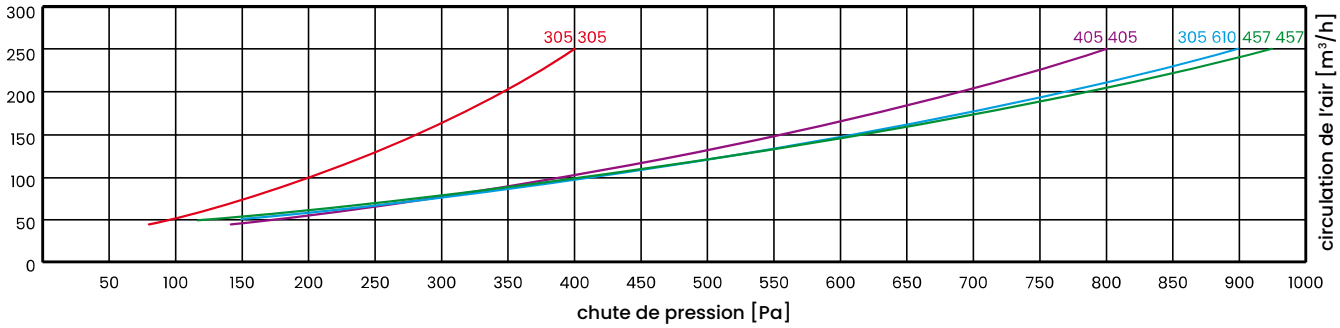


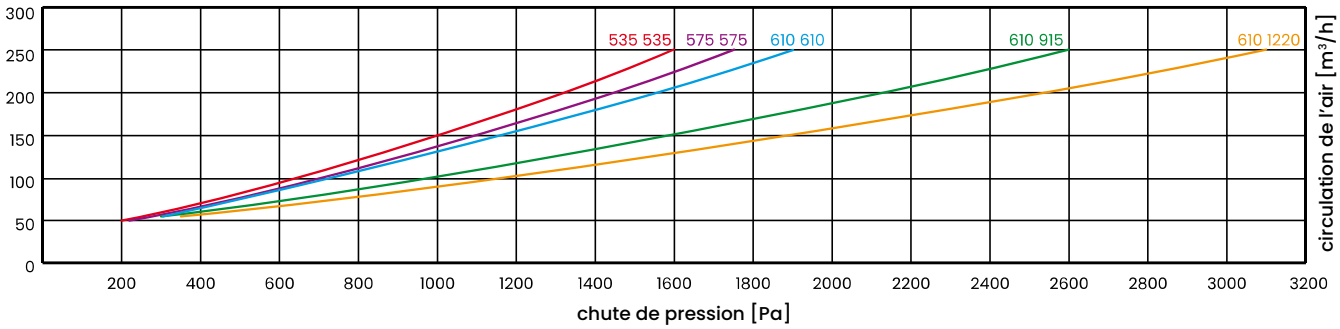
Les filtres en boîtier MDF sont fabriqués dans toutes les dimensions, mais nous recommandons que leur surface frontale ne dépasse pas 0,6 m².

Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment les spécifications techniques, sans préavis, en raison de l'amélioration continue de nos produits.

Données techniques des filtres standard, basées sur les résultats des tests de laboratoire effectués conformément aux recommandations de la norme EN 1822

Classe de filtration	Produit	Dimensions [mm]			Surface de filtration [m²]	Débit [m³/h]	Perte de charge initiale[Pa]
		W	H	D			
H14	UltraWood292	305	305	292	5,2	400	250
		405	405	292	9,1	800	250
		305	610	292	10,4	900	250
		457	457	292	11,7	950	250
		535	535	292	16	1600	250
		575	575	292	18,5	1750	250
		610	610	292	20,8	1900	250
		610	915	292	31,2	2600	250
		610	1220	292	41,8	3100	250





Les filtres en boîtier MDF sont fabriqués dans toutes les dimensions, mais nous recommandons que leur surface frontale ne dépasse pas 0,6 m².

Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment les spécifications techniques, sans préavis, en raison de l'amélioration continue de nos produits.

UltraAlu 70

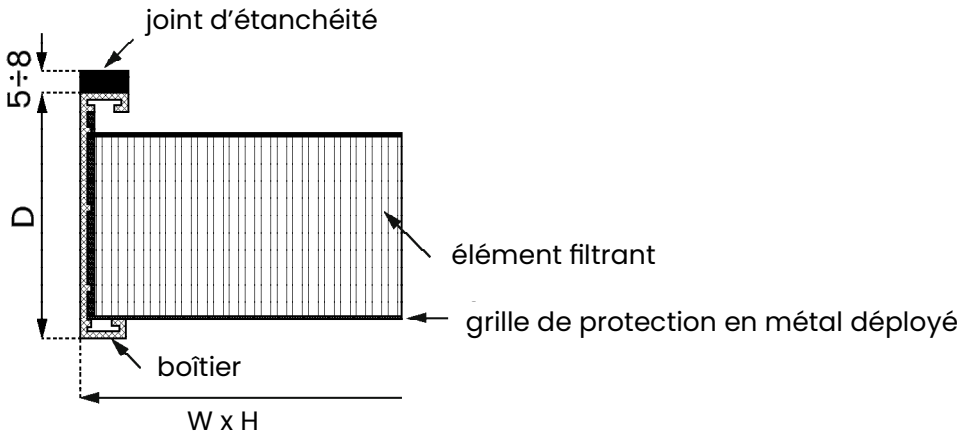
Classe selon PN-EN 1822:2009 :	E10, E11, H13, H14
Matériau :	fibre de verre (microfibres de verre)
Séparateurs :	„Hot melt"
Cadre :	aluminium avec grilles de protection des deux côtés
Joint :	bicomposant, mélangé à froid (polyuréthane)
Joint d'étanchéité :	d'un seul côté du filtre (joint mousse continu ou plat)
Température :	maximum 80°C
Humidité :	inférieure à 100%
Perte de charge finale résultant de la norme d'essai des filtres :	500 Pa
Grille de protection :	en option d'un ou des deux côtés

1. Structure robuste et rigide
2. Grilles de protection sécurisant le média filtrant
3. Haute capacité de rétention des poussières
4. Faible perte de charge
5. Longue durée de vie du filtre
6. Faibles coûts énergétiques
7. Résistance à l'humidité
8. Ignifugé (F1 selon DIN 53438)
9. Élimination sans composés toxiques

* La perte de charge finale en exploitation doit être vérifiée dans la documentation technique ou consultée avec le fabricant des équipements utilisés.

* La présente spécification est fournie uniquement à titre informatif. Toutes les valeurs techniques indiquées peuvent différer des valeurs réelles dans une tolérance de ±10 %. Le fabricant ne saurait être tenu responsable des conséquences d'un choix de filtres de dimensions non standard basé uniquement sur les calculs effectués par l'utilisateur.

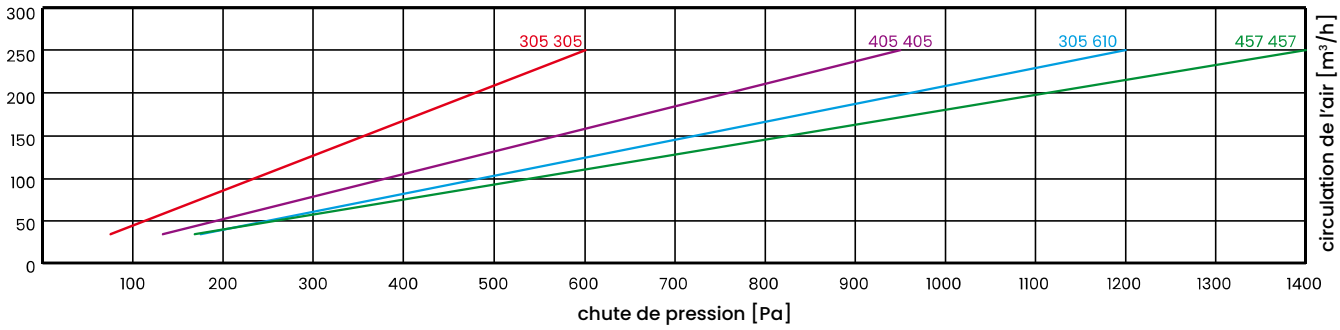
155

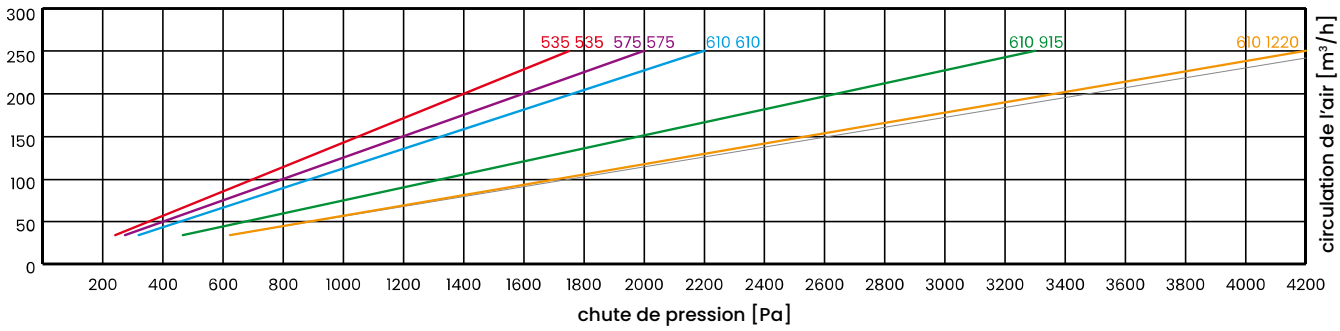


Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment les spécifications techniques, sans préavis, en raison de l'amélioration continue de nos produits.

Données techniques des filtres standard, basées sur les résultats des tests de laboratoire effectués conformément aux recommandations de la norme EN 1822

Classe de filtration	Produit	Dimensions [mm]			Surface de filtration [m²]	Débit [m³/h]	Perte de charge initiale[Pa]
		W	H	D			
E10	UltraAlu70	305	305	70	2,6	150	70
		405	405	70	4,6	250	70
		305	610	70	5,2	300	70
		457	457	70	5,9	350	70
		535	535	70	8,1	450	70
		575	575	70	9,4	530	70
		610	610	70	10,6	600	70
		610	915	70	15,8	1000	70
		610	1220	70	21,2	1200	70



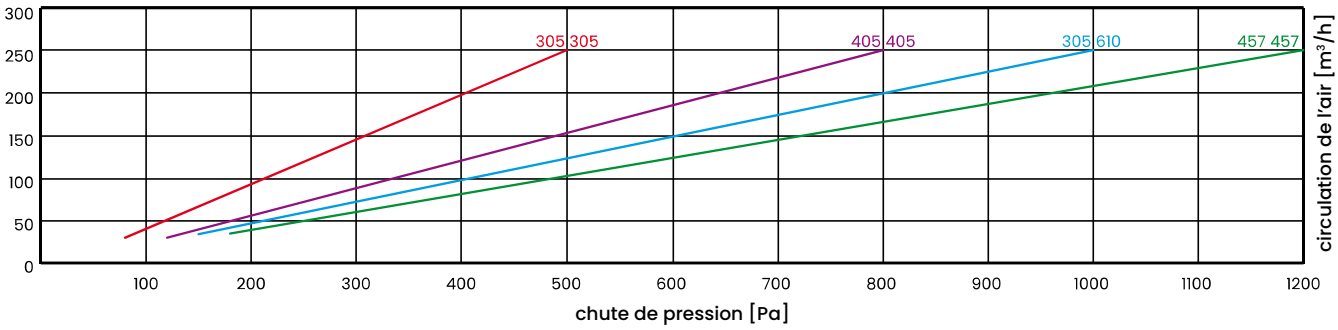


Les filtres en cadre aluminium sont fabriqués dans toutes les dimensions, mais nous recommandons que leur surface frontale ne dépasse pas 0,6 m².

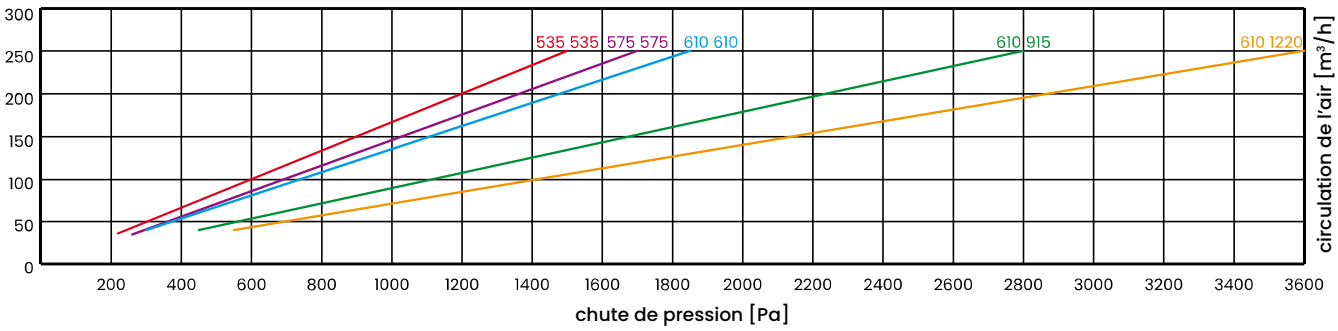
Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment les spécifications techniques, sans préavis, en raison de l'amélioration continue de nos produits.

Données techniques des filtres standard, basées sur les résultats des tests de laboratoire effectués conformément aux recommandations de la norme EN 1822

Classe de filtration	Produit	Dimensions [mm]			Surface de filtration [m²]	Débit [m³/h]	Perte de charge initiale[Pa]
		W	H	D			
E11	UltraAlu70	305	305	78	2,6	150	80
		405	405	78	4,6	250	80
		305	610	78	5,2	300	80
		457	457	78	5,9	350	80
		535	535	78	8,1	450	80
		575	575	78	9,4	530	80
		610	610	78	10,6	600	80
		610	915	78	15,8	1000	80
		610	1220	78	21,2	1200	80



157

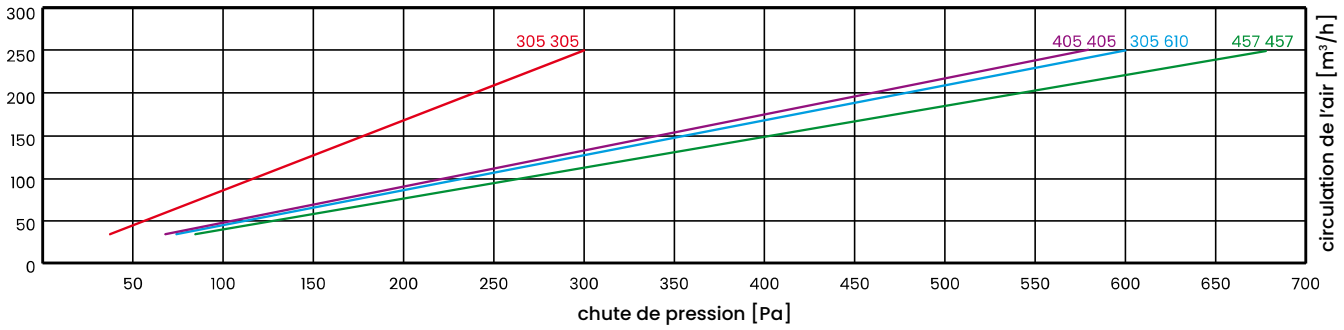


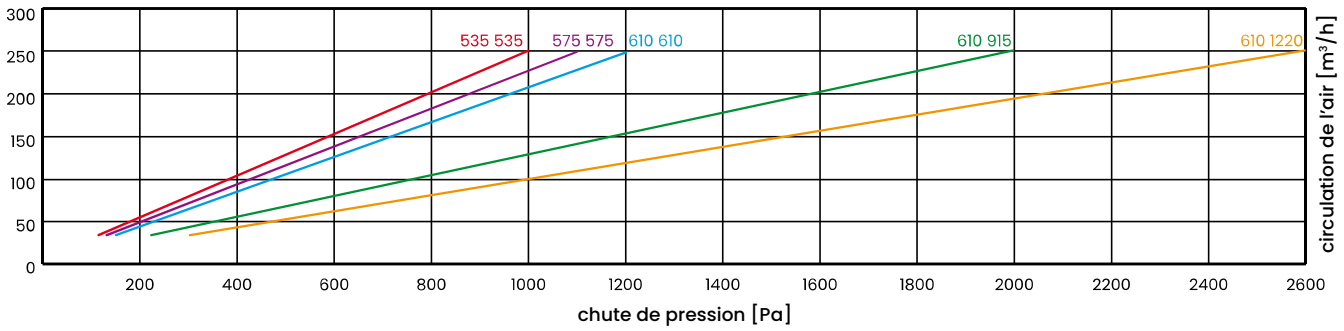
Les filtres en cadre aluminium sont fabriqués dans toutes les dimensions, mais nous recommandons que leur surface frontale ne dépasse pas 0,6 m².

Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment les spécifications techniques, sans préavis, en raison de l'amélioration continue de nos produits.

Données techniques des filtres standard, basées sur les résultats des tests de laboratoire effectués conformément aux recommandations de la norme EN 1822

Classe de filtration	Produit	Dimensions [mm]			Surface de filtration [m²]	Débit [m³/h]	Perte de charge initiale[Pa]
		W	H	D			
H13	UltraAlu70	305	305	70	2,6	150	120
		405	405	70	4,6	250	120
		305	610	70	5,2	300	120
		457	457	70	5,9	350	120
		535	535	70	8,1	450	120
		575	575	70	9,4	530	120
		610	610	70	10,6	600	120
		610	915	70	15,8	1000	120
		610	1220	70	21,2	1200	120



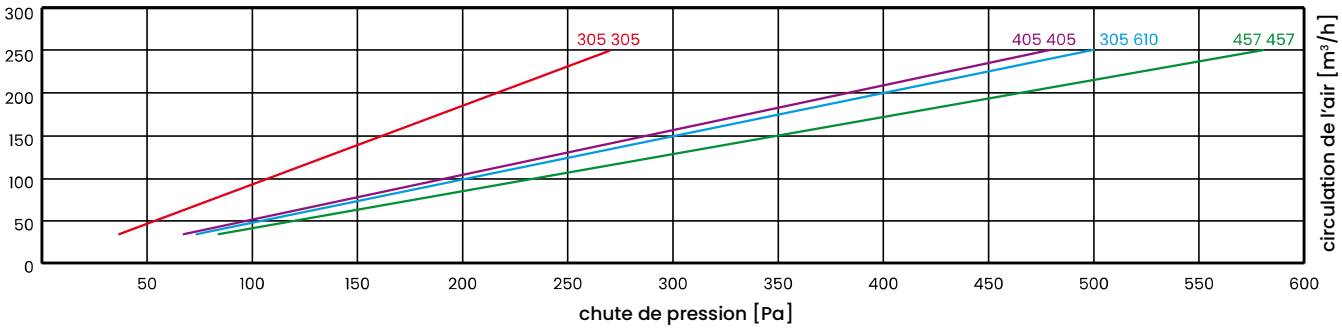


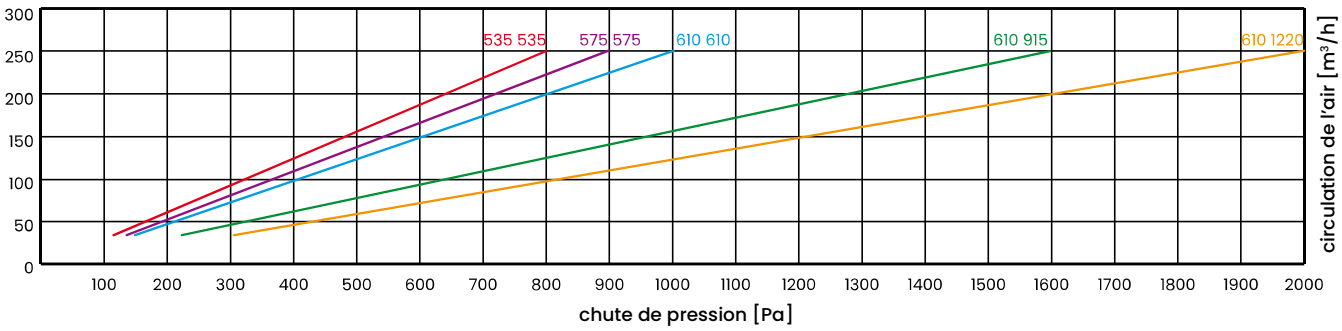
Les filtres en cadre aluminium sont fabriqués dans toutes les dimensions, mais nous recommandons que leur surface frontale ne dépasse pas 0,6 m².

Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment les spécifications techniques, sans préavis, en raison de l'amélioration continue de nos produits.

Données techniques des filtres standard, basées sur les résultats des tests de laboratoire effectués conformément aux recommandations de la norme EN 1822

Classe de filtration	Produit	Dimensions [mm]			Surface de filtration [m²]	Débit [m³/h]	Perte de charge initiale[Pa]
		W	H	D			
H14	UltraAlu70	305	305	70	2,6	150	135
		405	405	70	4,6	250	135
		305	610	70	5,2	300	135
		457	457	70	5,9	350	135
		535	535	70	8,1	450	135
		575	575	70	9,4	530	135
		610	610	70	10,6	600	135
		610	915	70	15,8	1000	135
		610	1220	70	21,2	1200	135





Les filtres en cadre aluminium sont fabriqués dans toutes les dimensions, mais nous recommandons que leur surface frontale ne dépasse pas 0,6 m².

Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment les spécifications techniques, sans préavis, en raison de l'amélioration continue de nos produits.

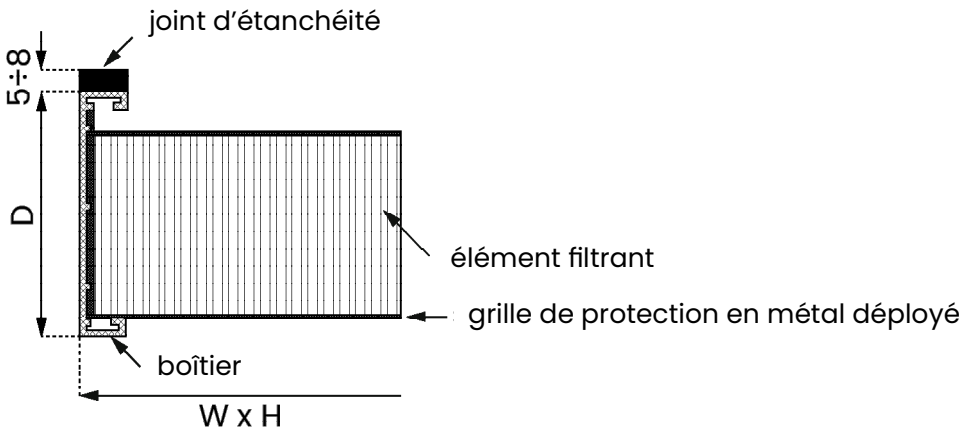
UltraAlu 78

Classe selon PN-EN 1822:2009 :	E10, E11, H13, H14
Matériau :	média en fibre de verre (microfibres de verre)
Séparateurs :	„Hot melt"
Cadre :	aluminium avec grilles de protection des deux côtés
Joint :	bi-composant, mélangé à froid (polyuréthane)
Joint d'étanchéité :	sur un côté du filtre (mousse continue ou joint plat)
Température :	maximum 80 °C
Humidité :	inférieure à 100 %
*Perte de charge finale résultant de la norme d'essai des filtres :	500 Pa
Grille de protection :	optionnelle, d'un côté ou des deux côtés

1. Structure robuste et rigide
2. Grilles de protection sécurisant le média filtrant
3. Haute capacité de rétention des poussières
4. Faible perte de charge
5. Longue durée de vie du filtre
6. Faibles coûts énergétiques
7. Résistance à l'humidité
8. Ignifugé (F1 selon DIN 53438)
9. Élimination sans composés toxiques

* La perte de charge finale en exploitation doit être vérifiée dans la documentation technique ou consultée avec le fabricant des équipements utilisés.

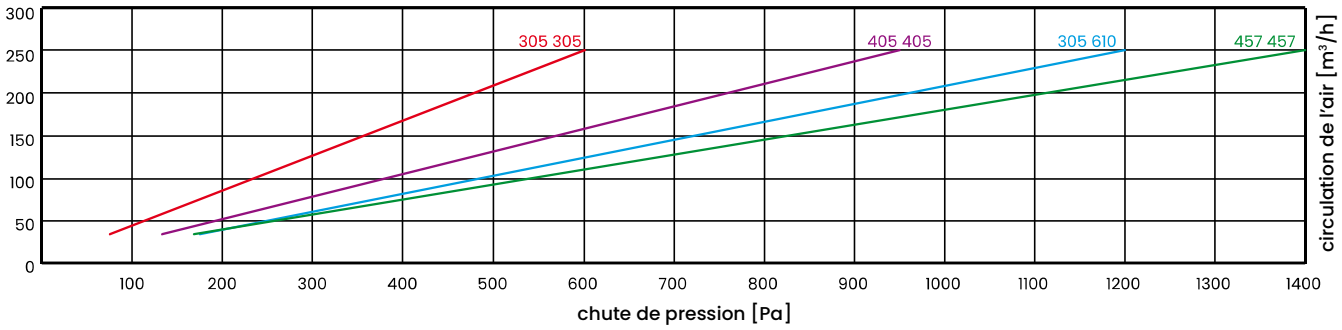
* La présente spécification est fournie uniquement à titre informatif. Toutes les valeurs techniques indiquées peuvent différer des valeurs réelles dans une tolérance de ±10 %. Le fabricant ne saurait être tenu responsable des conséquences d'un choix de filtres de dimensions non standard basé uniquement sur les calculs effectués par l'utilisateur.

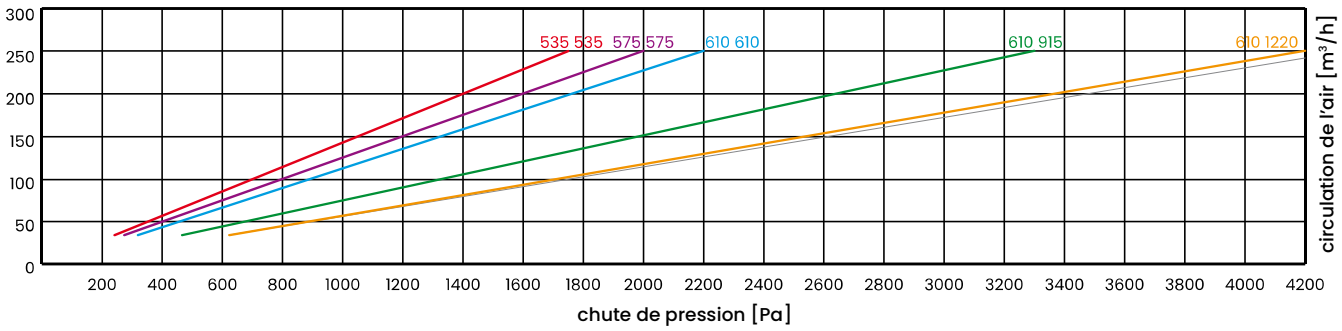


Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment les spécifications techniques, sans préavis, en raison de l'amélioration continue de nos produits.

Données techniques des filtres standard, basées sur les résultats des tests de laboratoire effectués conformément aux recommandations de la norme EN 1822

Classe de filtration	Produit	Dimensions [mm]			Surface de filtration [m²]	Débit [m³/h]	Perte de charge initiale[Pa]
		W	H	D			
E10	UltraAlu78	305	305	78	2,6	150	70
		405	405	78	4,6	250	70
		305	610	78	5,2	300	70
		457	457	78	5,9	350	70
		535	535	78	8,1	450	70
		575	575	78	9,4	530	70
		610	610	78	10,6	600	70
		610	915	78	15,8	1000	70
		610	1220	78	21,2	1200	70



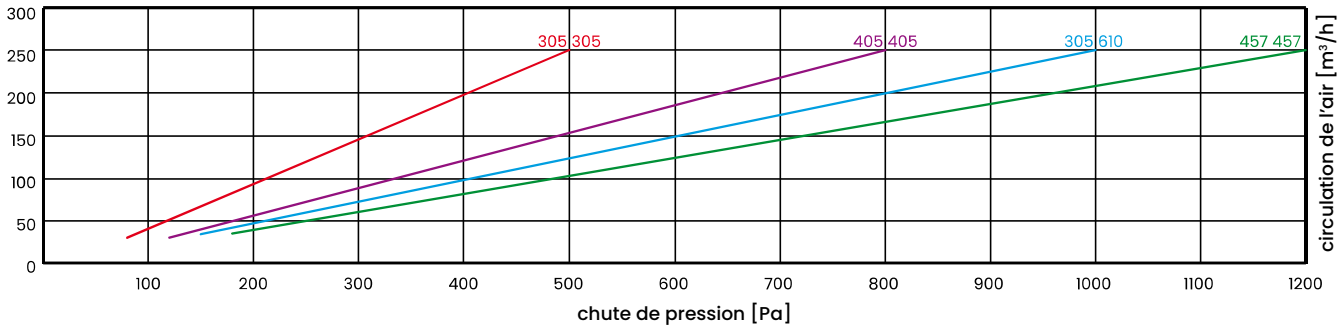


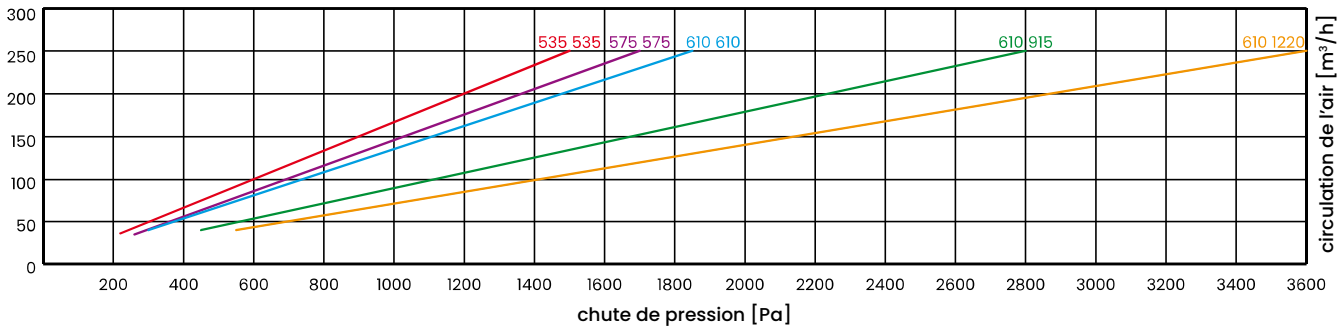
Les filtres en cadre aluminium sont fabriqués dans toutes les dimensions, mais nous recommandons que leur surface frontale ne dépasse pas 0,6 m².

Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment les spécifications techniques, sans préavis, en raison de l'amélioration continue de nos produits.

Données techniques des filtres standard, basées sur les résultats des tests de laboratoire effectués conformément aux recommandations de la norme EN 1822

Classe de filtration	Produit	Dimensions [mm]			Surface de filtration [m²]	Débit [m³/h]	Perte de charge initiale[Pa]
		W	H	D			
E11	UltraAlu78	305	305	78	2,6	150	80
		405	405	78	4,6	250	80
		305	610	78	5,2	300	80
		457	457	78	5,9	350	80
		535	535	78	8,1	450	80
		575	575	78	9,4	530	80
		610	610	78	10,6	600	80
		610	915	78	15,8	1000	80
		610	1220	78	21,2	1200	80





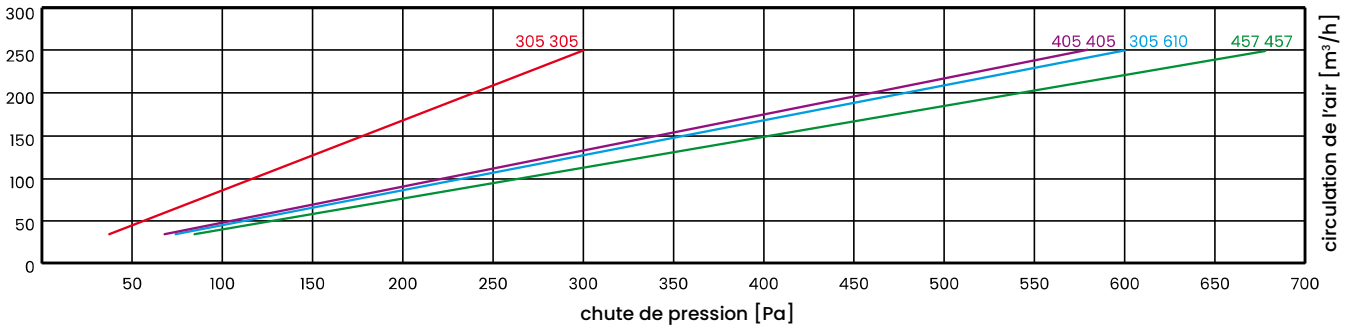
Les filtres en cadre aluminium sont fabriqués dans toutes les dimensions, mais nous recommandons que leur surface frontale ne dépasse pas 0,6 m².

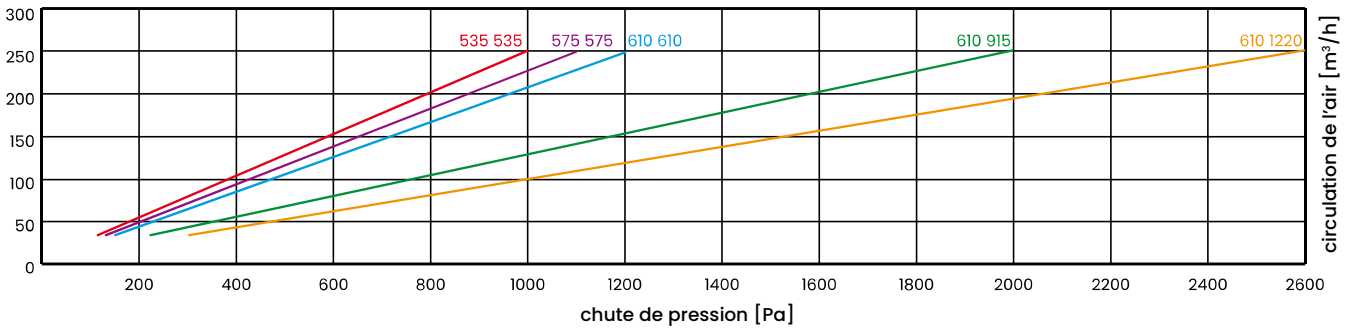
Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment les spécifications techniques, sans préavis, en raison de l'amélioration continue de nos produits.

filtres EPA/HEPA

Données techniques des filtres standard, basées sur les résultats des tests de laboratoire effectués conformément aux recommandations de la norme EN 1822

Classe de filtration	Produit	Dimensions [mm]			Surface de filtration [m²]	Débit [m³/h]	Perte de charge initiale[Pa]
		W	H	D			
H13	UltraAlu78	305	305	78	2,6	150	120
		405	405	78	4,6	250	120
		305	610	78	5,2	300	120
		457	457	78	5,9	350	120
		535	535	78	8,1	450	120
		575	575	78	9,4	530	120
		610	610	78	10,6	600	120
		610	915	78	15,8	1000	120
		610	1220	78	21,2	1200	120



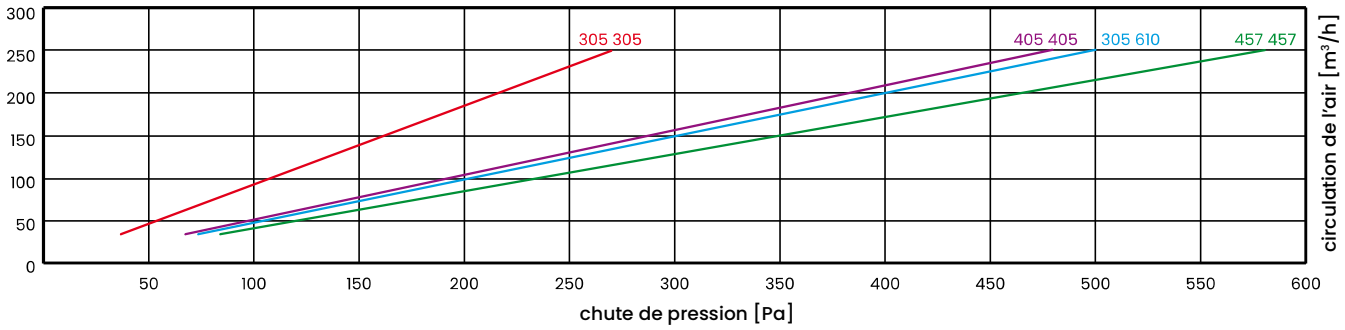


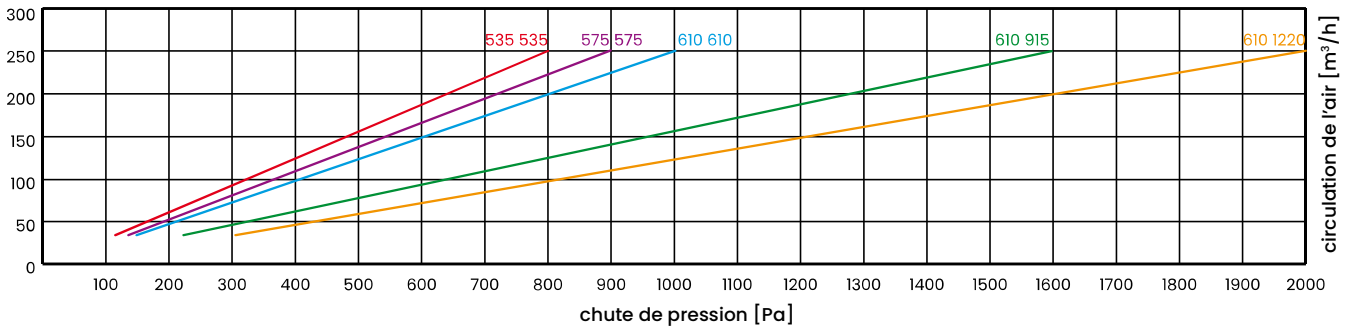
Les filtres en cadre aluminium sont fabriqués dans toutes les dimensions, mais nous recommandons que leur surface frontale ne dépasse pas 0,6 m².

Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment les spécifications techniques, sans préavis, en raison de l'amélioration continue de nos produits.

Données techniques des filtres standard, basées sur les résultats des tests de laboratoire effectués conformément aux recommandations de la norme EN 1822

Classe de filtration	Produit	Dimensions [mm]			Surface de filtration [m²]	Débit [m³/h]	Perte de charge initiale[Pa]
		W	H	D			
H14	UltraAlu78	305	305	78	2,6	150	135
		405	405	78	4,6	250	135
		305	610	78	5,2	300	135
		457	457	78	5,9	350	135
		535	535	78	8,1	450	135
		575	575	78	9,4	530	135
		610	610	78	10,6	600	135
		610	915	78	15,8	1000	135
		610	1220	78	21,2	1200	135





Les filtres en cadre aluminium sont fabriqués dans toutes les dimensions, mais nous recommandons que leur surface frontale ne dépasse pas 0,6 m².

Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment les spécifications techniques, sans préavis, en raison de l'amélioration continue de nos produits.

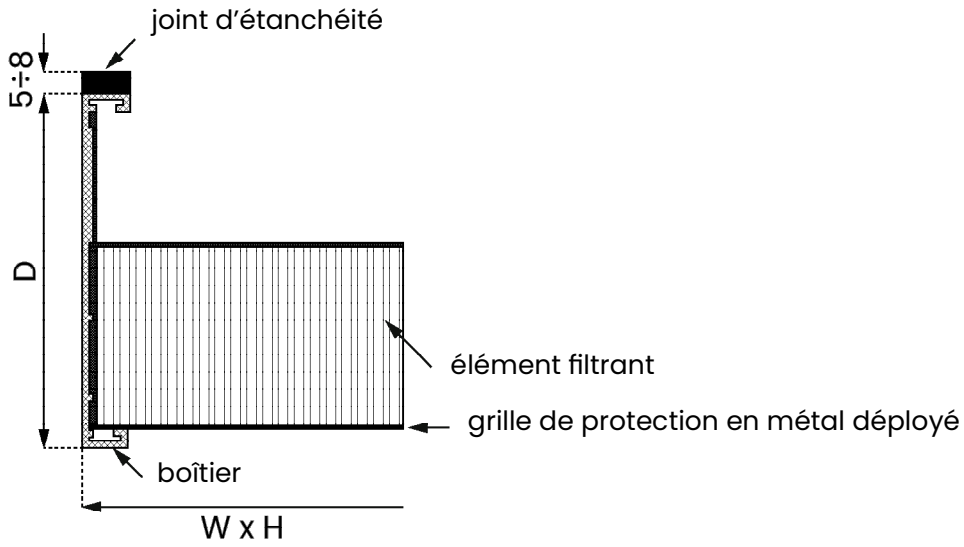
UltraAlu 150

Classe selon PN-EN 1822:2009 :	E10, E11, H13, H14
Matériau :	média en fibre de verre (microfibres de verre)
Séparateurs :	„Hot melt"
Cadre :	aluminium avec grilles de protection des deux côtés
Colle :	bi-composant, mélangée à froid (polyuréthane)
Joint :	sur un côté du filtre (joint mousse continu ou plat)
Température :	maximum 80 °C
Humidité :	inférieure à 100 %
*Perte de charge finale résultant de la norme d'essai des filtres :	500 Pa
Grille de protection :	optionnelle, d'un côté ou des deux côtés

1. Structure robuste et rigide
2. Grilles de protection sécurisant le média filtrant
3. Haute capacité de rétention des poussières
4. Faible perte de charge
5. Longue durée de vie du filtre
6. Faibles coûts énergétiques
7. Résistance à l'humidité
8. Ignifugé (F1 selon DIN 53438)
9. Élimination sans composés toxiques

* La perte de charge finale en exploitation doit être vérifiée dans la documentation technique ou consultée avec le fabricant des équipements utilisés.

* La présente spécification est fournie uniquement à titre informatif. Toutes les valeurs techniques indiquées peuvent différer des valeurs réelles dans une tolérance de ±10 %. Le fabricant ne saurait être tenu responsable des conséquences d'un choix de filtres de dimensions non standard basé uniquement sur les calculs effectués par l'utilisateur.

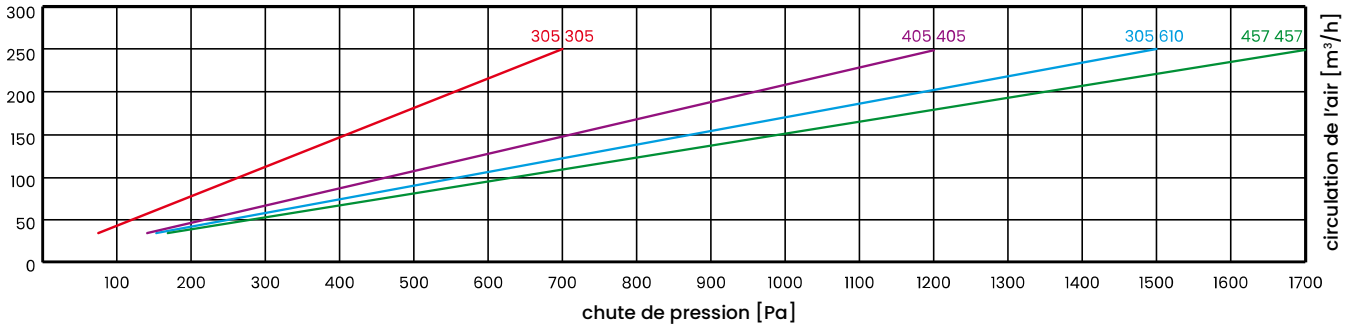


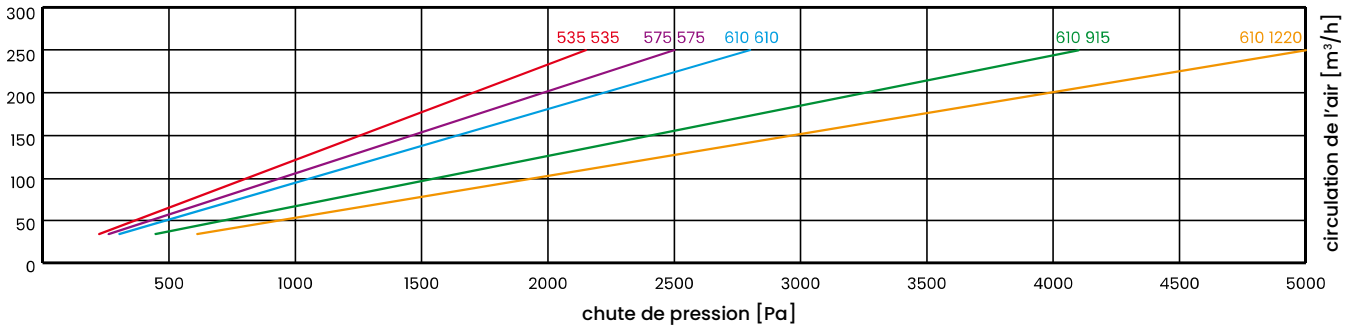
Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment les spécifications techniques, sans préavis, en raison de l'amélioration continue de nos produits.

filtres EPA/HEPA

Données techniques des filtres standard, basées sur les résultats des tests de laboratoire effectués conformément aux recommandations de la norme EN 1822

Classe de filtration	Produit	Dimensions [mm]			Surface de filtration [m²]	Débit [m³/h]	Perte de charge initiale[Pa]
		W	H	D			
E10	UltraAlu150	305	305	150	3,4	150	60
		405	405	150	6	250	60
		305	610	150	6,9	300	60
		457	457	150	7,6	350	60
		535	535	150	10,6	450	60
		575	575	150	12,3	530	60
		610	610	150	13,9	600	60
		610	915	150	20,8	1000	60
		610	1220	150	27,8	1200	60



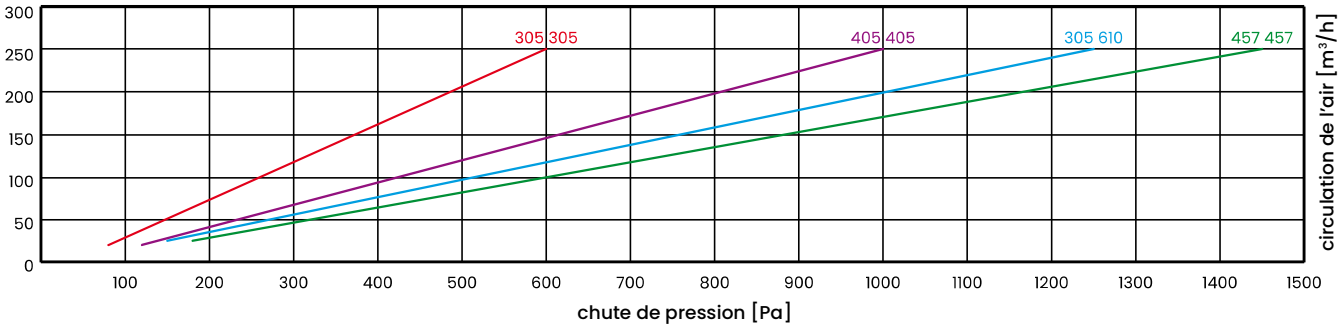


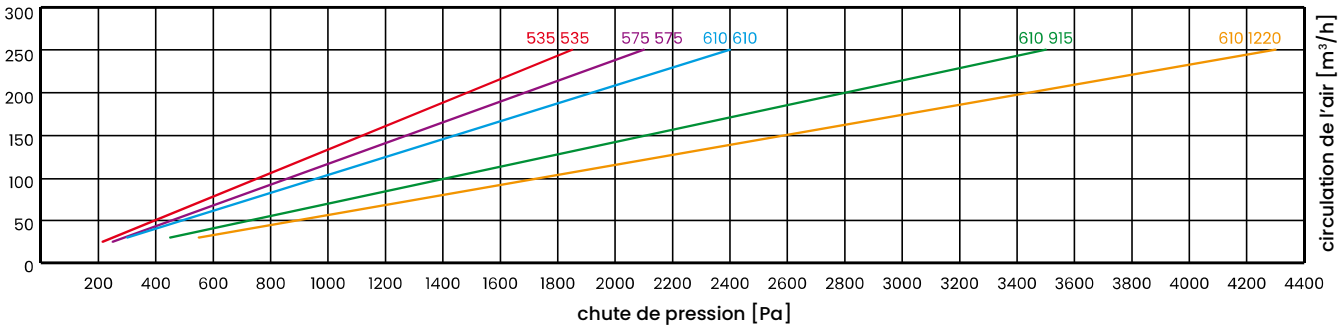
Les filtres en cadre aluminium sont fabriqués dans toutes les dimensions, mais nous recommandons que leur surface frontale ne dépasse pas 0,6 m².

Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment les spécifications techniques, sans préavis, en raison de l'amélioration continue de nos produits.

Données techniques des filtres standard, basées sur les résultats des tests de laboratoire effectués conformément aux recommandations de la norme EN 1822

Classe de filtration	Produit	Dimensions [mm]			Surface de filtration [m²]	Débit [m³/h]	Perte de charge initiale[Pa]
		W	H	D			
E11	UltraAlu150	305	305	150	3,4	150	70
		405	405	150	6	250	70
		305	610	150	6,9	300	70
		457	457	150	7,6	350	70
		535	535	150	10,6	450	70
		575	575	150	12,3	530	70
		610	610	150	13,9	600	70
		610	915	150	20,8	1000	70
		610	1220	150	27,8	1200	70





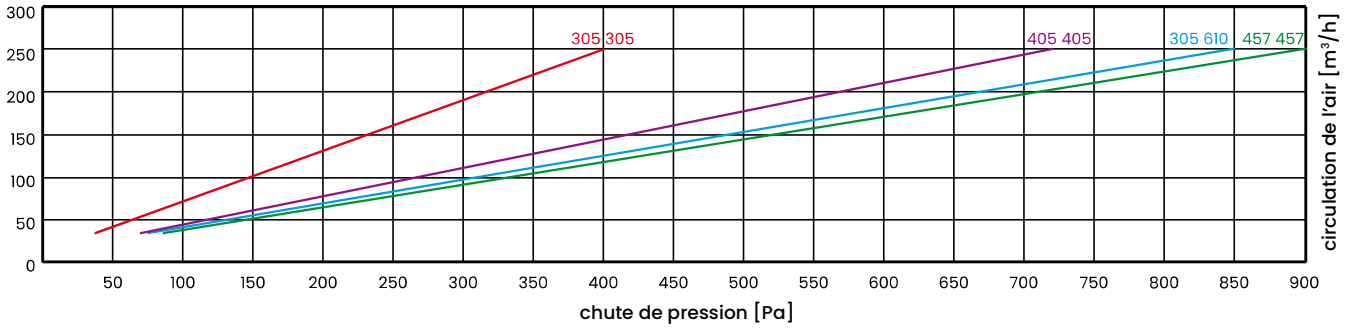
Les filtres en cadre aluminium sont fabriqués dans toutes les dimensions, mais nous recommandons que leur surface frontale ne dépasse pas 0,6 m².

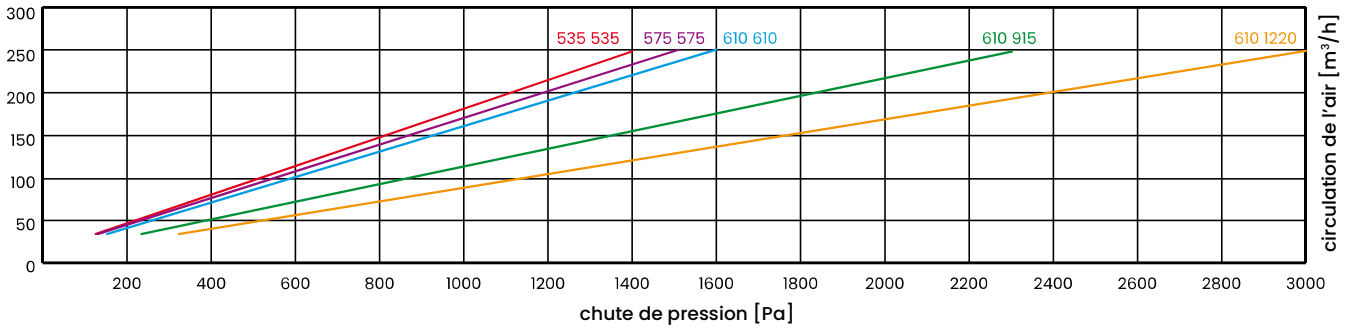
Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment les spécifications techniques, sans préavis, en raison de l'amélioration continue de nos produits.

filtres EPA/HEPA

Données techniques des filtres standard, basées sur les résultats des tests de laboratoire effectués conformément aux recommandations de la norme EN 1822

Classe de filtration	Produit	Dimensions [mm]			Surface de filtration [m²]	Débit [m³/h]	Perte de charge initiale[Pa]
		W	H	D			
H13	UltraAlu150	305	305	150	3,4	150	100
		405	405	150	6	250	100
		305	610	150	6,9	300	100
		457	457	150	7,6	350	100
		535	535	150	10,6	450	100
		575	575	150	12,3	530	100
		610	610	150	13,9	600	100
		610	915	150	20,8	1000	100
		610	1220	150	27,8	1200	100



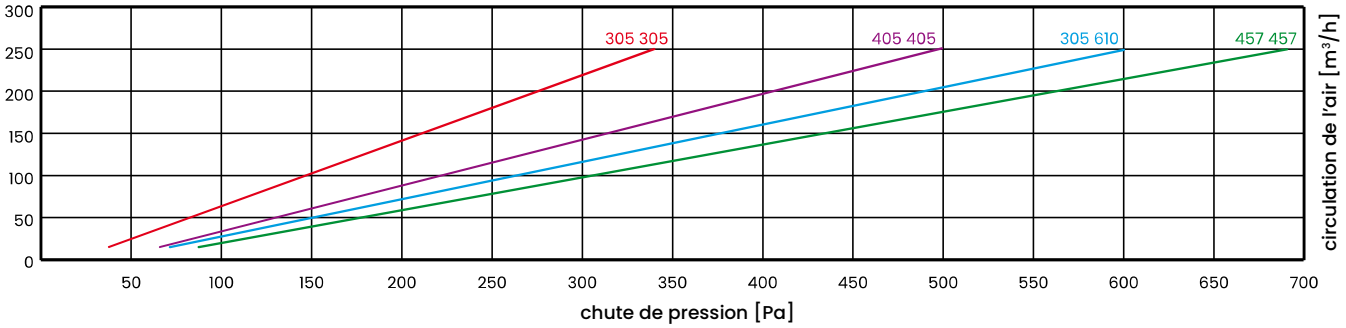


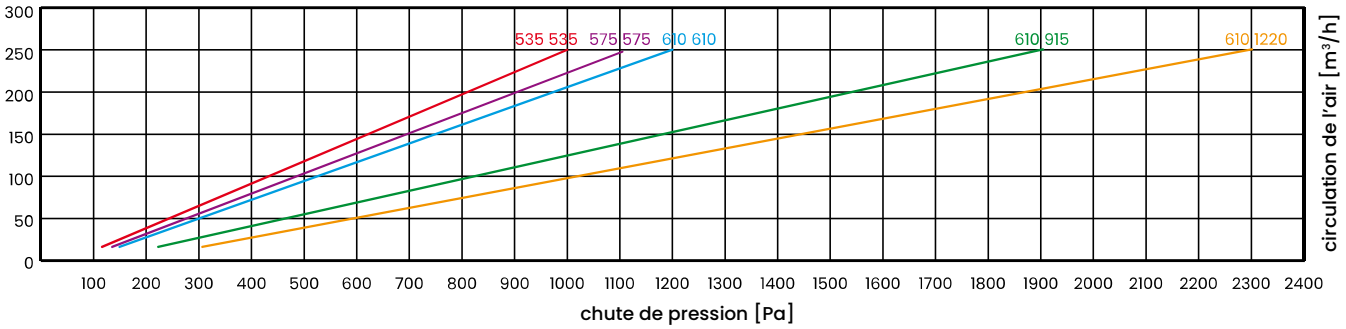
Les filtres en cadre aluminium sont fabriqués dans toutes les dimensions, mais nous recommandons que leur surface frontale ne dépasse pas 0,6 m².

Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment les spécifications techniques, sans préavis, en raison de l'amélioration continue de nos produits.

Données techniques des filtres standard, basées sur les résultats des tests de laboratoire effectués conformément aux recommandations de la norme EN 1822

Classe de filtration	Produit	Dimensions [mm]			Surface de filtration [m²]	Débit [m³/h]	Perte de charge initiale[Pa]
		W	H	D			
H14	UltraAlu150	305	305	150	3,4	150	115
		405	405	150	6	250	115
		305	610	150	6,9	300	115
		457	457	150	7,6	350	115
		535	535	150	10,6	450	115
		575	575	150	12,3	530	115
		610	610	150	13,9	600	115
		610	915	150	20,8	1000	115
		610	1220	150	27,8	1200	115





Les filtres en cadre aluminium sont fabriqués dans toutes les dimensions, mais nous recommandons que leur surface frontale ne dépasse pas 0,6 m².

Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment les spécifications techniques, sans préavis, en raison de l'amélioration continue de nos produits.

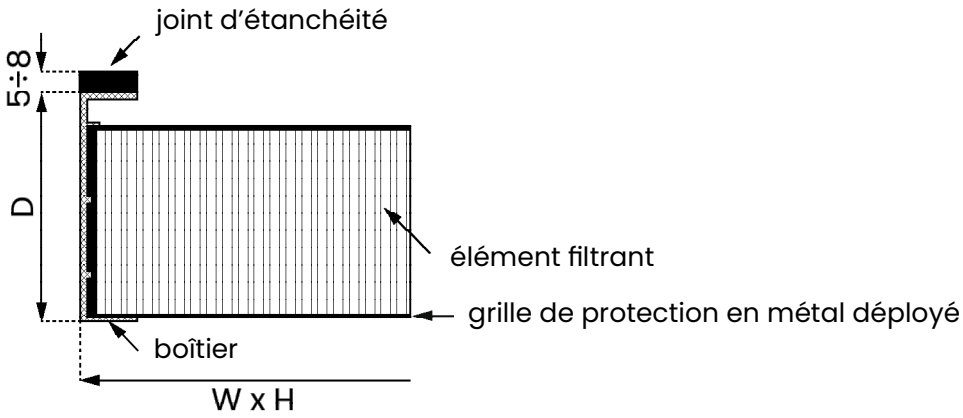
UltraMet 78

Classe selon PN-EN 1822:2009 :	E10, E11, H13, H14
Matériau :	média en fibre de verre (microfibres de verre)
Séparateurs :	„Hot melt"
Cadre :	aluminium avec grilles de protection des deux côtés
Colle :	bi-composant, mélangée à froid (polyuréthane)
Joint :	sur un côté du filtre (joint mousse continu ou plat)
Température :	maximum 80 °C
Humidité :	inférieure à 100 %
*Perte de charge finale résultant de la norme d'essai des filtres :	500 Pa
Grille de protection :	optionnelle, d'un côté ou des deux côtés

1. **Structure robuste et rigide**
2. **Haute capacité de rétention des poussières**
3. **Faible perte de charge**
4. **Longue durée de vie du filtre**
5. **Faibles coûts énergétiques**
6. **Résistance à l'humidité**
7. **Ignifugé (F1 selon DIN 53438)**
8. **Élimination sans composés toxiques**

* La perte de charge finale en exploitation doit être vérifiée dans la documentation technique ou consultée avec le fabricant des équipements utilisés.

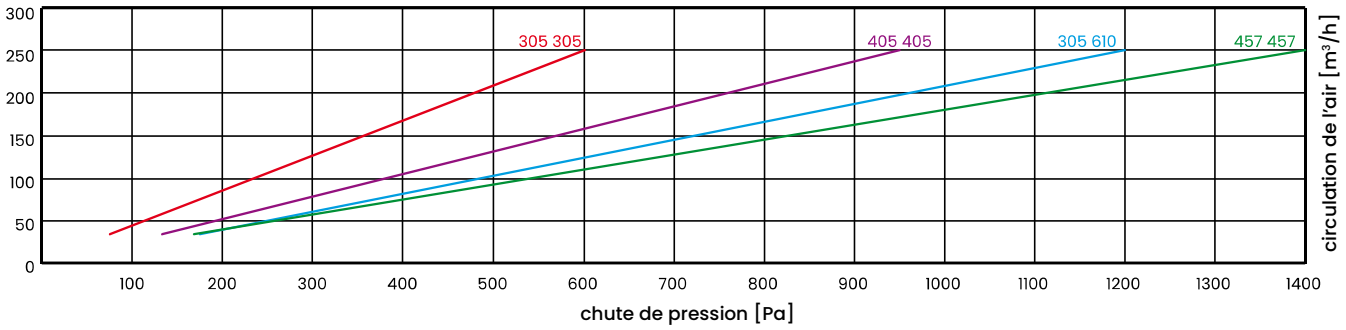
* La présente spécification est fournie uniquement à titre informatif. Toutes les valeurs techniques indiquées peuvent différer des valeurs réelles dans une tolérance de ±10 %. Le fabricant ne saurait être tenu responsable des conséquences d'un choix de filtres de dimensions non standard basé uniquement sur les calculs effectués par l'utilisateur.

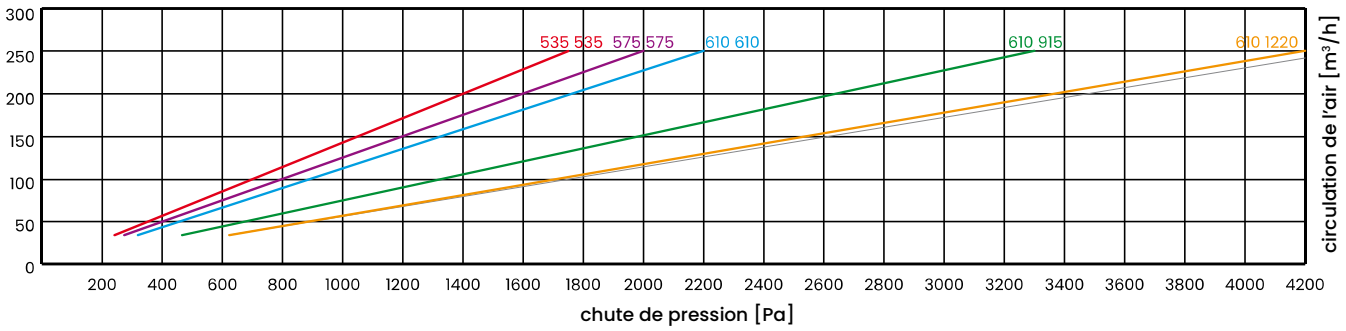


Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment les spécifications techniques, sans préavis, en raison de l'amélioration continue de nos produits.

Données techniques des filtres standard, basées sur les résultats des tests de laboratoire effectués conformément aux recommandations de la norme EN 1822

Classe de filtration	Produit	Dimensions [mm]			Surface de filtration [m²]	Débit [m³/h]	Perte de charge initiale[Pa]
		W	H	D			
E10	UltraMet78	305	305	78	2,6	150	70
		405	405	78	4,6	250	70
		305	610	78	5,2	300	70
		457	457	78	5,9	350	70
		535	535	78	8,1	450	70
		575	575	78	9,4	530	70
		610	610	78	10,6	600	70
		610	915	78	15,8	1000	70
		610	1220	78	21,2	1200	70



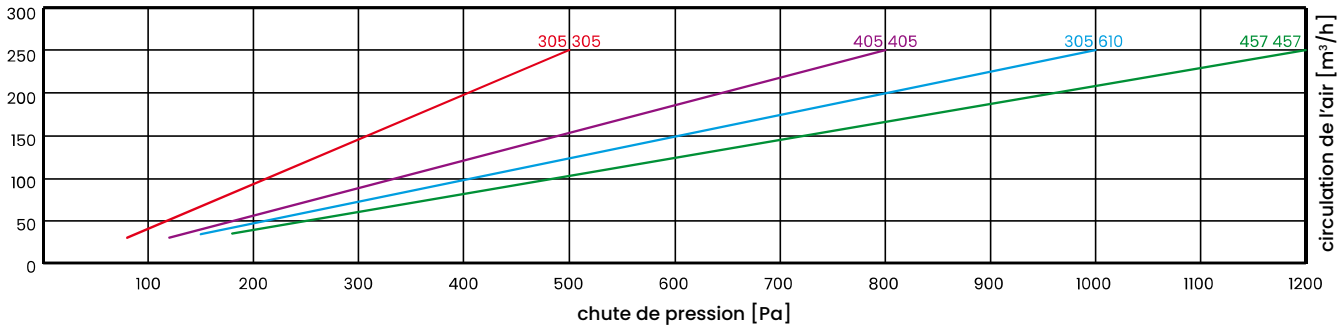


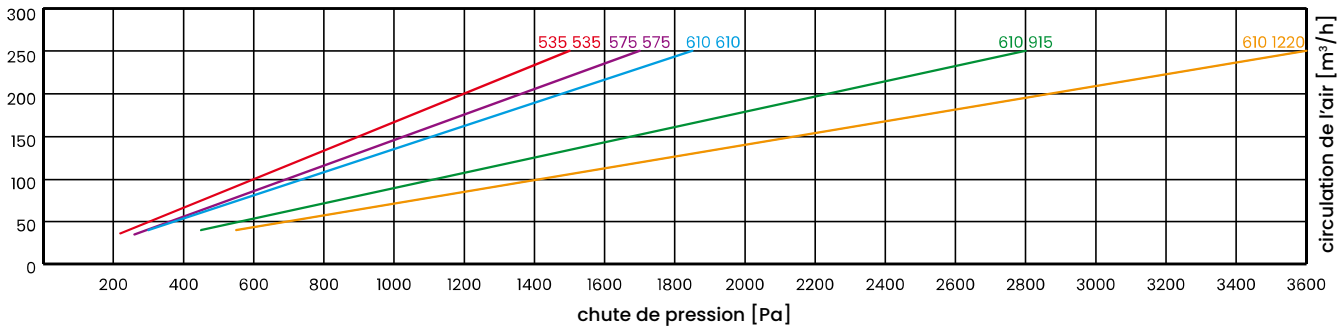
Les filtres en boîtier en acier galvanisé sont fabriqués dans toutes les dimensions, mais nous recommandons que leur surface frontale ne dépasse pas 0,6 m².

Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment les spécifications techniques, sans préavis, en raison de l'amélioration continue de nos produits.

Données techniques des filtres standard, basées sur les résultats des tests de laboratoire effectués conformément aux recommandations de la norme EN 1822

Classe de filtration	Produit	Dimensions [mm]			Surface de filtration [m²]	Débit [m³/h]	Perte de charge initiale[Pa]
		W	H	D			
E11	UltraMet78	305	305	78	2,6	150	80
		405	405	78	4,6	250	80
		305	610	78	5,2	300	80
		457	457	78	5,9	350	80
		535	535	78	8,1	450	80
		575	575	78	9,4	530	80
		610	610	78	10,6	600	80
		610	915	78	15,8	1000	80
		610	1220	78	21,2	1200	80



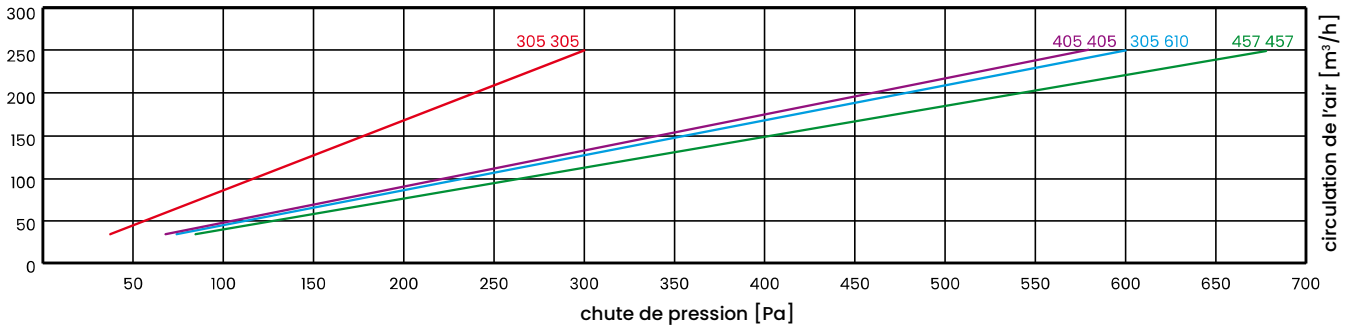


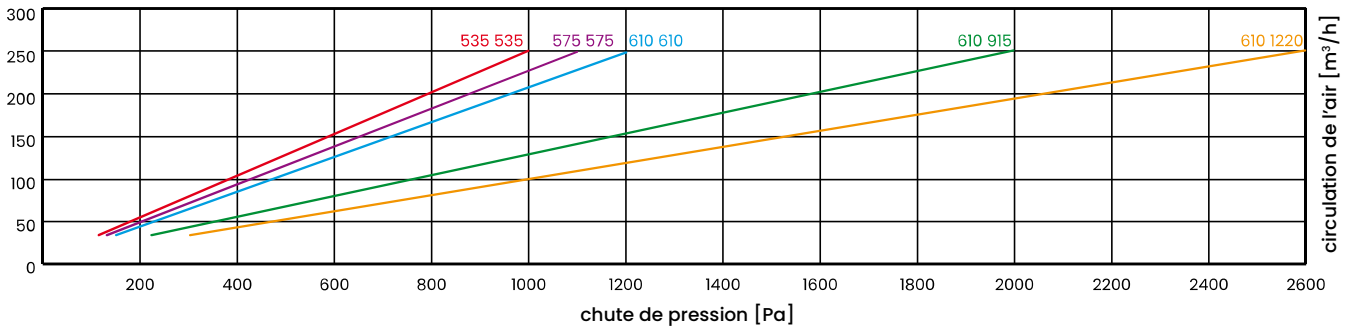
Les filtres en boîtier en acier galvanisé sont fabriqués dans toutes les dimensions, mais nous recommandons que leur surface frontale ne dépasse pas 0,6 m².

Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment les spécifications techniques, sans préavis, en raison de l'amélioration continue de nos produits.

Données techniques des filtres standard, basées sur les résultats des tests de laboratoire effectués conformément aux recommandations de la norme EN 1822

Classe de filtration	Produit	Dimensions [mm]			Surface de filtration [m²]	Débit [m³/h]	Perte de charge initiale[Pa]
		W	H	D			
H13	UltraMet78	305	305	78	2,6	150	120
		405	405	78	4,6	250	120
		305	610	78	5,2	300	120
		457	457	78	5,9	350	120
		535	535	78	8,1	450	120
		575	575	78	9,4	530	120
		610	610	78	10,6	600	120
		610	915	78	15,8	1000	120
		610	1220	78	21,2	1200	120



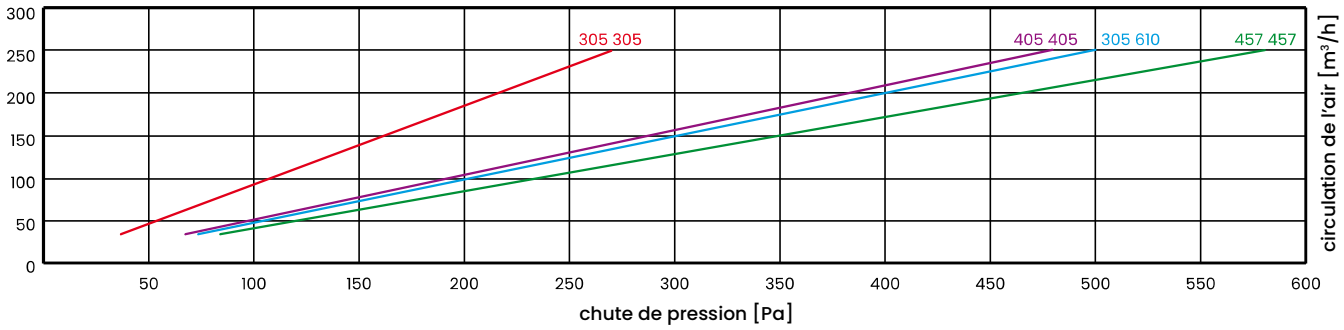


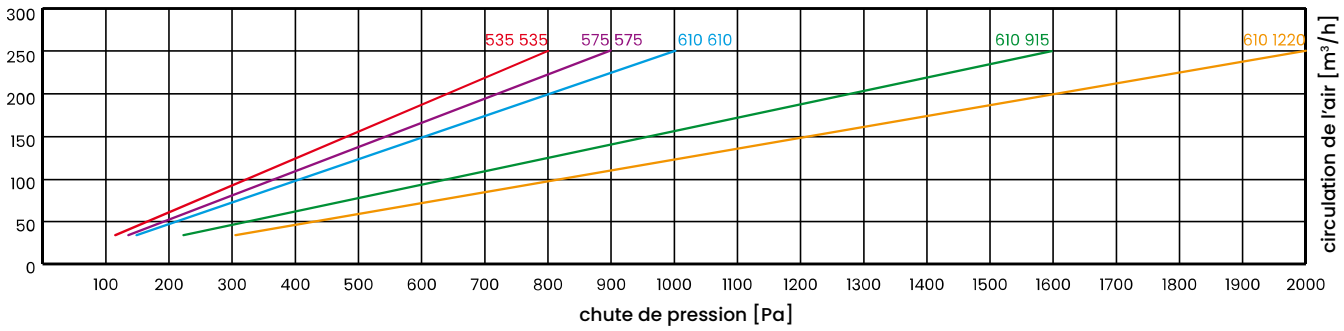
Les filtres en boîtier en acier galvanisé sont fabriqués dans toutes les dimensions, mais nous recommandons que leur surface frontale ne dépasse pas 0,6 m².

Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment les spécifications techniques, sans préavis, en raison de l'amélioration continue de nos produits.

Données techniques des filtres standard, basées sur les résultats des tests de laboratoire effectués conformément aux recommandations de la norme EN 1822

Classe de filtration	Produit	Dimensions [mm]			Surface de filtration [m²]	Débit [m³/h]	Perte de charge initiale[Pa]
		W	H	D			
H14	UltraMet78	305	305	78	2,6	150	135
		405	405	78	4,6	250	135
		305	610	78	5,2	300	135
		457	457	78	5,9	350	135
		535	535	78	8,1	450	135
		575	575	78	9,4	530	135
		610	610	78	10,6	600	135
		610	915	78	15,8	1000	135
		610	1220	78	21,2	1200	135





Les filtres en boîtier en acier galvanisé sont fabriqués dans toutes les dimensions, mais nous recommandons que leur surface frontale ne dépasse pas 0,6 m².

Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment les spécifications techniques, sans préavis, en raison de l'amélioration continue de nos produits.

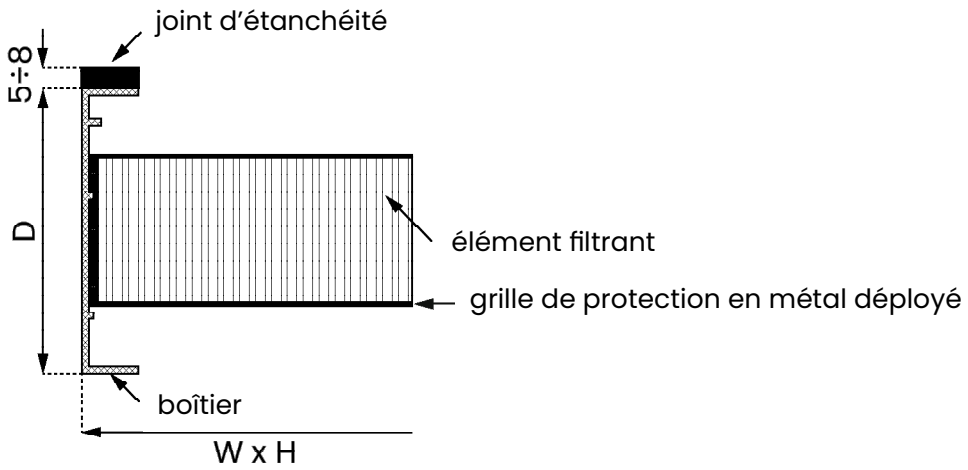
UltraMet 150

Classe selon PN-EN 1822:2009 :	E10, E11, H13, H14
Matériau :	média en fibre de verre (microfibres de verre)
Séparateurs :	„Hot melt"
Cadre :	acier galvanisé, résistant à l'humidité
Colle :	bi-composant, mélangée à froid (polyuréthane)
Joint :	sur un côté du filtre (joint mousse continu ou plat)
Température :	maximum 80 °C
Humidité :	maximum 90 %
Perte de charge finale résultant de la norme d'essai des filtres :	500 Pa
Grille de protection :	optionnelle, d'un côté ou des deux côtés

1. **Structure robuste et rigide**
2. **Haute capacité de rétention de poussières**
3. **Faible perte de charge**
4. **Longue durée de vie du filtre**
5. **Faibles coûts énergétiques**
6. **Résistance à l'humidité**
7. **Ignifugé (F1 selon DIN 53438**
8. **Élimination sans composés toxiques**

* La perte de charge finale en exploitation doit être vérifiée dans la documentation technique ou consultée avec le fabricant des équipements utilisés.

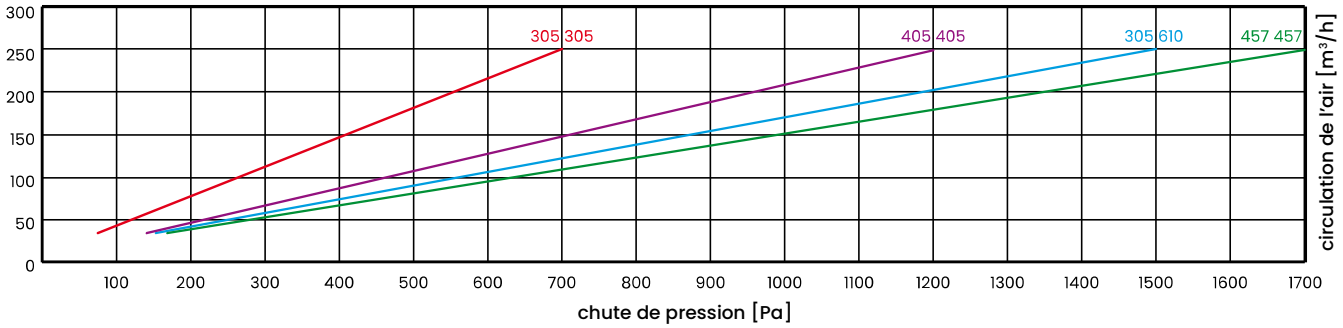
* La présente spécification est fournie uniquement à titre informatif. Toutes les valeurs techniques indiquées peuvent différer des valeurs réelles dans une tolérance de ±10 %. Le fabricant ne saurait être tenu responsable des conséquences d'un choix de filtres de dimensions non standard basé uniquement sur les calculs effectués par l'utilisateur.

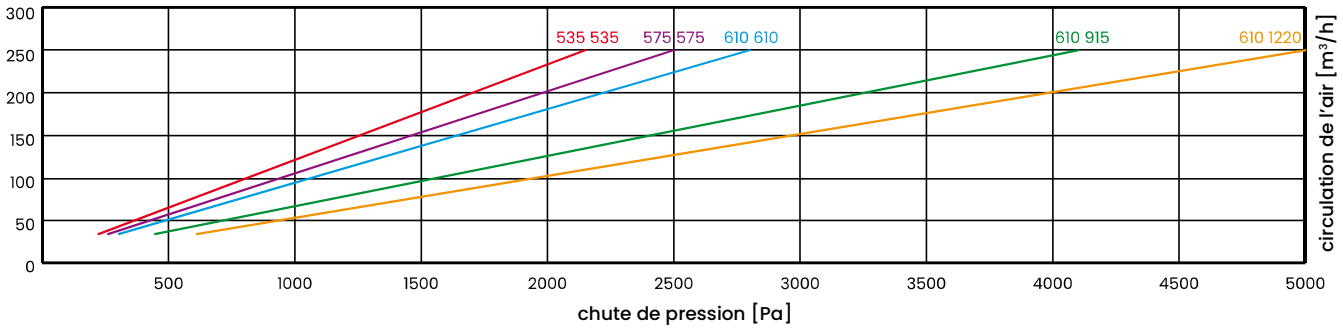


Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment les spécifications techniques, sans préavis, en raison de l'amélioration continue de nos produits.

Données techniques des filtres standard, basées sur les résultats des tests de laboratoire effectués conformément aux recommandations de la norme EN 1822

Classe de filtration	Produit	Dimensions [mm]			Surface de filtration [m²]	Débit [m³/h]	Perte de charge initiale[Pa]
		W	H	D			
E10	UltraMet150	305	305	150	3,4	150	60
		405	405	150	6	250	60
		305	610	150	6,9	300	60
		457	457	150	7,6	350	60
		535	535	150	10,6	450	60
		575	575	150	12,3	530	60
		610	610	150	13,9	600	60
		610	915	150	20,8	1000	60
		610	1220	150	27,8	1200	60



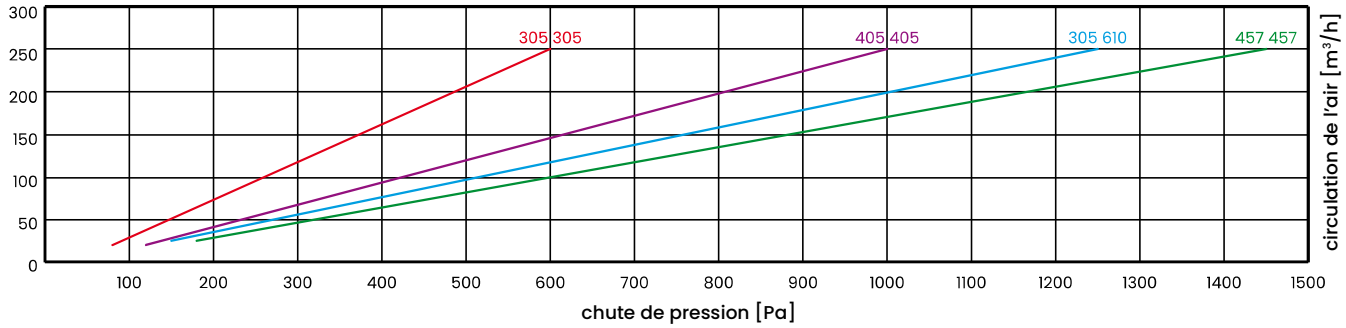


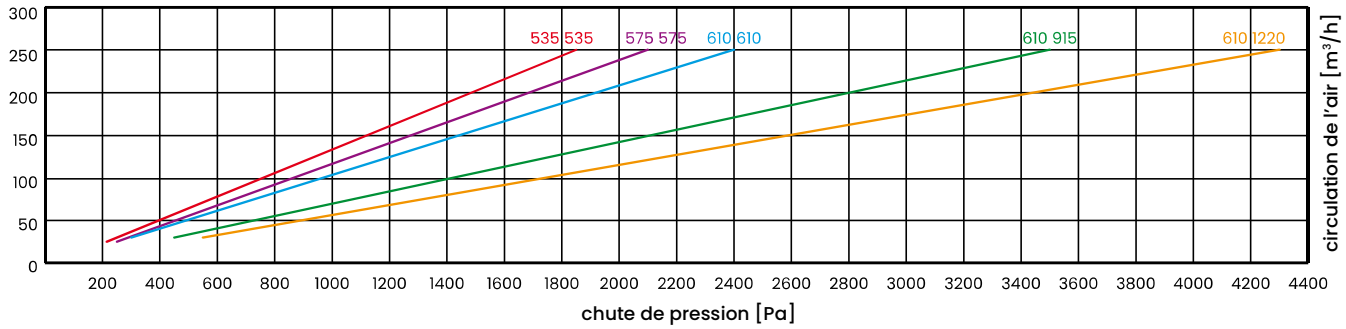
Les filtres en boîtier en acier galvanisé sont fabriqués dans toutes les dimensions, mais nous recommandons que leur surface frontale ne dépasse pas 0,6 m².

Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment les spécifications techniques, sans préavis, en raison de l'amélioration continue de nos produits.

Données techniques des filtres standard, basées sur les résultats des tests de laboratoire effectués conformément aux recommandations de la norme EN 1822

Classe de filtration	Produit	Dimensions [mm]			Surface de filtration [m²]	Débit [m³/h]	Perte de charge initiale[Pa]
		W	H	D			
E11	UltraMet150	305	305	150	3,4	150	70
		405	405	150	6	250	70
		305	610	150	6,9	300	70
		457	457	150	7,6	350	70
		535	535	150	10,6	450	70
		575	575	150	12,3	530	70
		610	610	150	13,9	600	70
		610	915	150	20,8	1000	70
		610	1220	150	27,8	1200	70



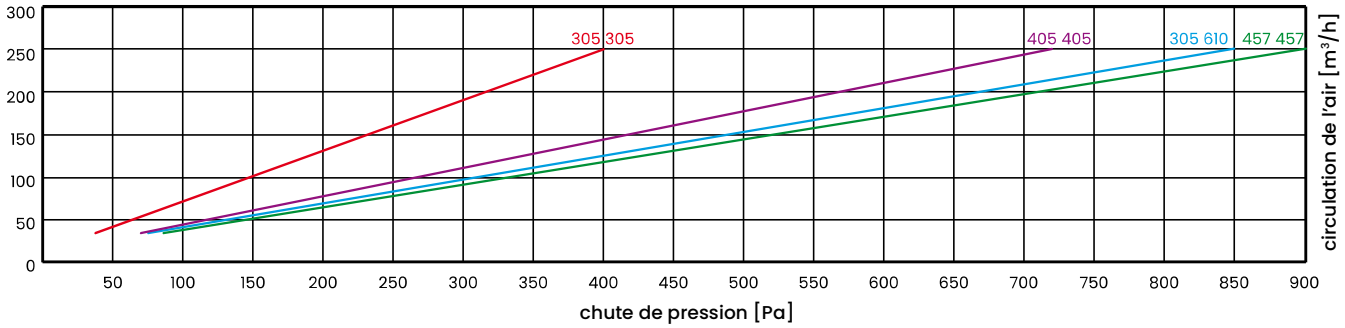


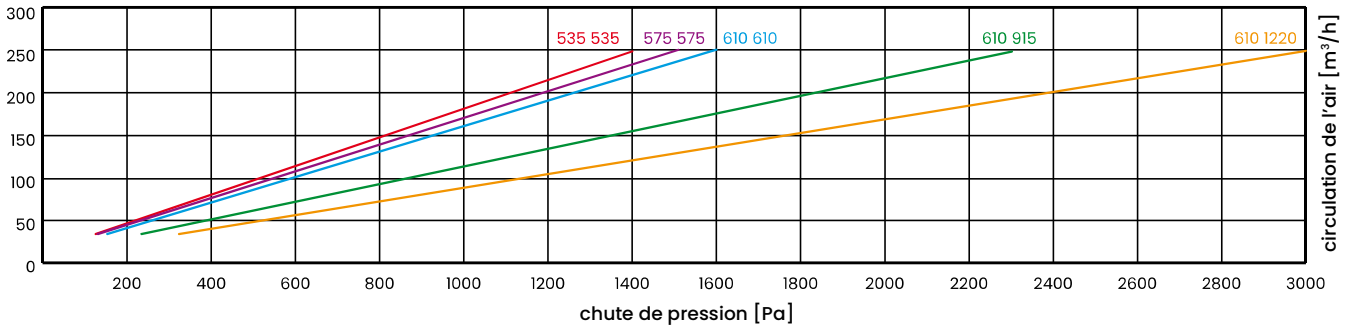
Les filtres en boîtier en acier galvanisé sont fabriqués dans toutes les dimensions, mais nous recommandons que leur surface frontale ne dépasse pas 0,6 m².

Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment les spécifications techniques, sans préavis, en raison de l'amélioration continue de nos produits.

Données techniques des filtres standard, basées sur les résultats des tests de laboratoire effectués conformément aux recommandations de la norme EN 1822

Classe de filtration	Produit	Dimensions [mm]			Surface de filtration [m²]	Débit [m³/h]	Perte de charge initiale[Pa]
		W	H	D			
H13	UltraMet150	305	305	150	3,4	150	100
		405	405	150	6	250	100
		305	610	150	6,9	300	100
		457	457	150	7,6	350	100
		535	535	150	10,6	450	100
		575	575	150	12,3	530	100
		610	610	150	13,9	600	100
		610	915	150	20,8	1000	100
		610	1220	150	27,8	1200	100



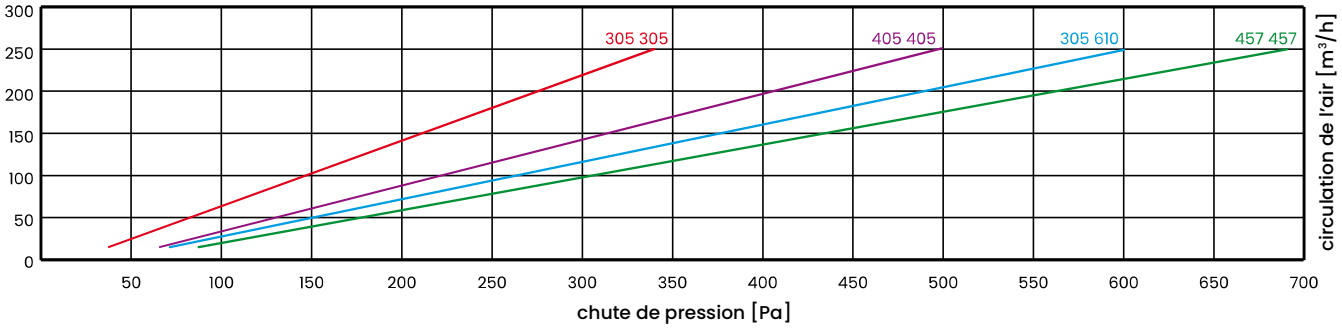


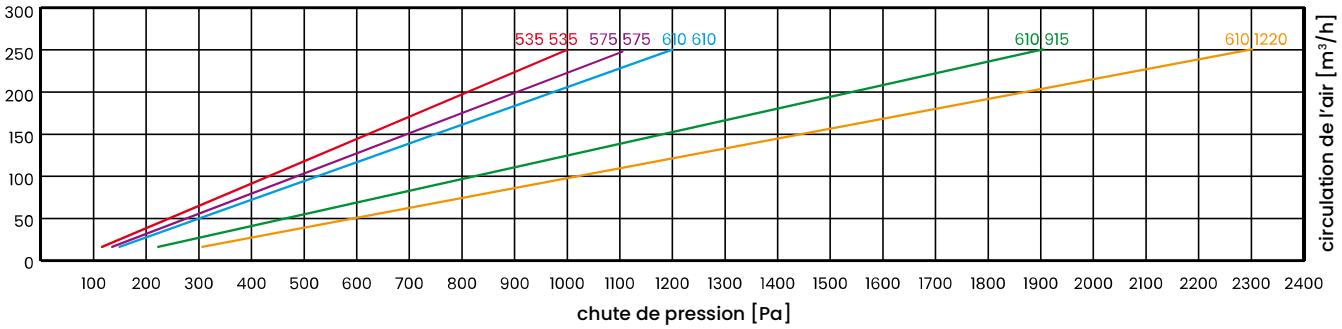
Les filtres en boîtier en acier galvanisé sont fabriqués dans toutes les dimensions, mais nous recommandons que leur surface frontale ne dépasse pas 0,6 m².

Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment les spécifications techniques, sans préavis, en raison de l'amélioration continue de nos produits.

Données techniques des filtres standard, basées sur les résultats des tests de laboratoire effectués conformément aux recommandations de la norme EN 1822

Classe de filtration	Produit	Dimensions [mm]			Surface de filtration [m²]	Débit [m³/h]	Perte de charge initiale[Pa]
		W	H	D			
H14	UltraMet150	305	305	150	3,4	150	115
		405	405	150	6	250	115
		305	610	150	6,9	300	115
		457	457	150	7,6	350	115
		535	535	150	10,6	450	115
		575	575	150	12,3	530	115
		610	610	150	13,9	600	115
		610	915	150	20,8	1000	115
		610	1220	150	27,8	1200	115





Les filtres en boîtier en acier galvanisé sont fabriqués dans toutes les dimensions, mais nous recommandons que leur surface frontale ne dépasse pas 0,6 m².

Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment les spécifications techniques, sans préavis, en raison de l'amélioration continue de nos produits.

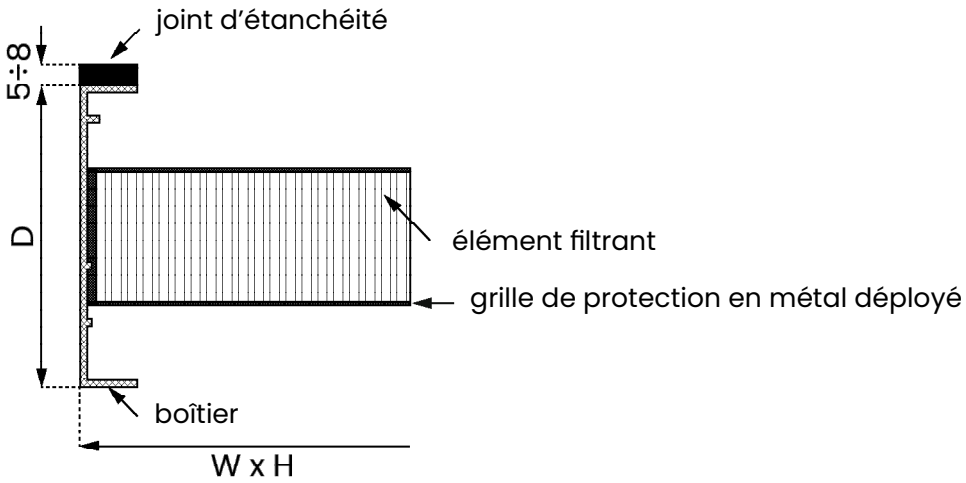
UltraMet 292

Classe selon PN-EN 1822:2009 :	E10, E11, H13, H14
Matériau :	média en fibre de verre (microfibres de verre)
Séparateurs :	„Hot melt"
Cadre :	acier galvanisé, résistant à l'humidité
Colle :	bi-composant, mélangée à froid (polyuréthane)
Joint :	sur un côté du filtre (joint mousse continu ou plat)
Température :	maximum 80 °C
Humidité :	maximum 90 %
Perte de charge finale résultant de la norme d'essai des filtres :	500 Pa
Grille de protection :	optionnelle, d'un côté ou des deux côtés

1. **Structure robuste et rigide**
2. **Haute capacité de rétention de poussières**
3. **Faible perte de charge**
4. **Longue durée de vie du filtre**
5. **Faibles coûts énergétiques**
6. **Résistance à l'humidité**
7. **Ignifugé (F1 selon DIN 53438**
8. **Élimination sans composés toxiques**

* La perte de charge finale en exploitation doit être vérifiée dans la documentation technique ou consultée avec le fabricant des équipements utilisés.

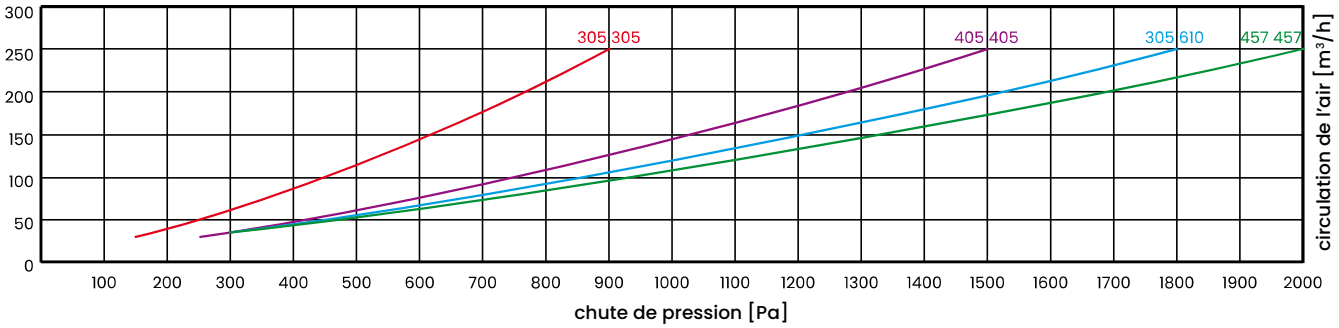
* La présente spécification est fournie uniquement à titre informatif. Toutes les valeurs techniques indiquées peuvent différer des valeurs réelles dans une tolérance de ±10 %. Le fabricant ne saurait être tenu responsable des conséquences d'un choix de filtres de dimensions non standard basé uniquement sur les calculs effectués par l'utilisateur.

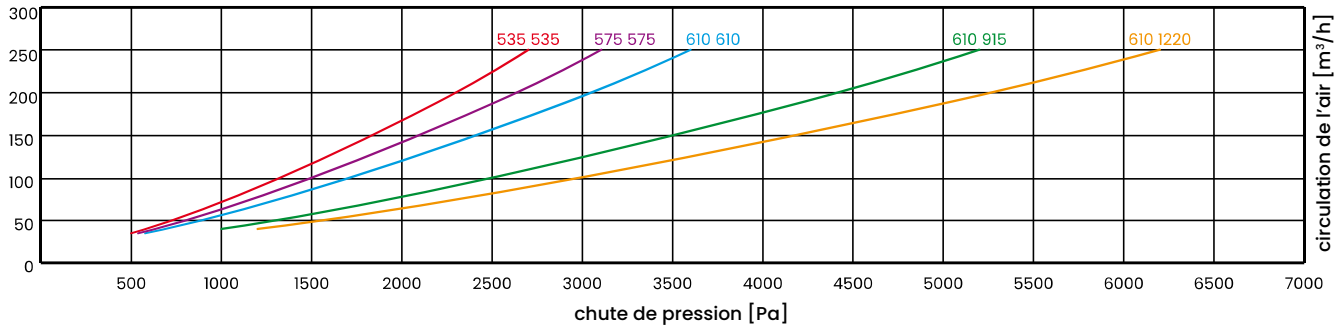


Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment les spécifications techniques, sans préavis, en raison de l'amélioration continue de nos produits.

Données techniques des filtres standard, basées sur les résultats des tests de laboratoire effectués conformément aux recommandations de la norme EN 1822

Classe de filtration	Produit	Dimensions [mm]			Surface de filtration [m²]	Débit [m³/h]	Perte de charge initiale[Pa]
		W	H	D			
E10	UltraMet292	305	305	292	5,2	150	35
		405	405	292	9,1	250	35
		305	610	292	10,4	300	35
		457	457	292	11,7	350	35
		535	535	292	16	450	35
		575	575	292	18,5	530	35
		610	610	292	20,8	600	35
		610	915	292	31,2	1000	35
		610	1220	292	41,8	1200	35



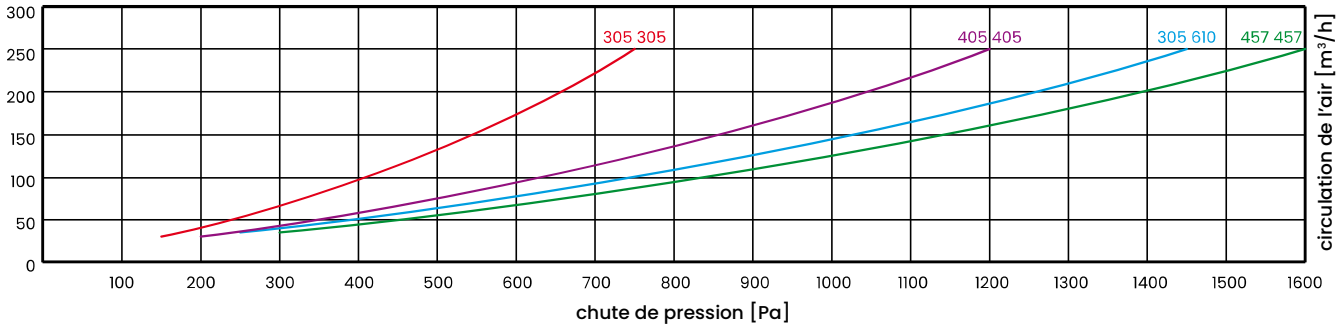


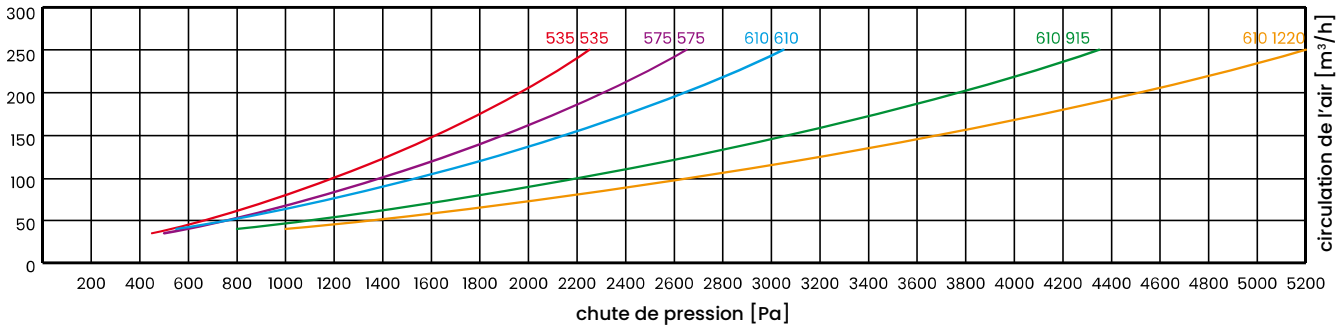
Les filtres en boîtier en acier galvanisé sont fabriqués dans toutes les dimensions, mais nous recommandons que leur surface frontale ne dépasse pas 0,6 m².

Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment les spécifications techniques, sans préavis, en raison de l'amélioration continue de nos produits.

Données techniques des filtres standard, basées sur les résultats des tests de laboratoire effectués conformément aux recommandations de la norme EN 1822

Classe de filtration	Produit	Dimensions [mm]			Surface de filtration [m²]	Débit [m³/h]	Perte de charge initiale[Pa]
		W	H	D			
E11	UltraMet292	305	305	292	5,2	150	40
		405	405	292	9,1	250	40
		305	610	292	10,4	300	40
		457	457	292	11,7	350	40
		535	535	292	16	450	40
		575	575	292	18,5	530	40
		610	610	292	20,8	600	40
		610	915	292	31,2	1000	40
		610	1220	292	41,8	1200	40



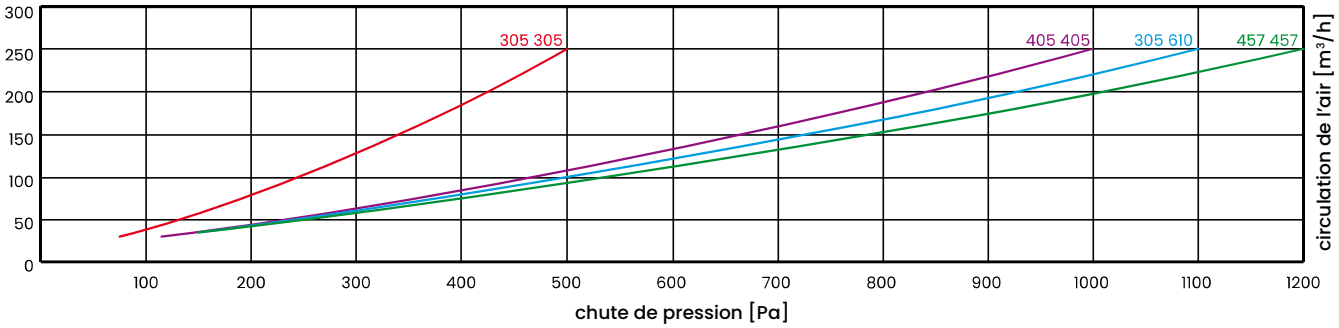


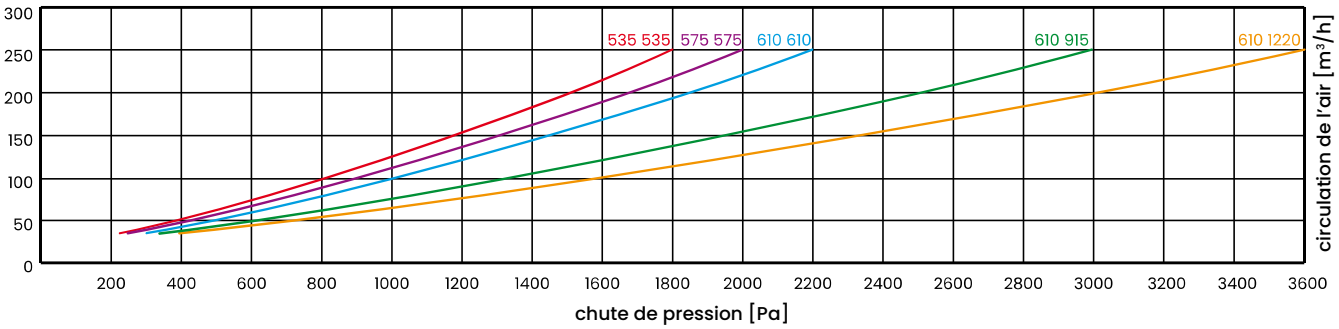
Les filtres en boîtier en acier galvanisé sont fabriqués dans toutes les dimensions, mais nous recommandons que leur surface frontale ne dépasse pas 0,6 m².

Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment les spécifications techniques, sans préavis, en raison de l'amélioration continue de nos produits.

Données techniques des filtres standard, basées sur les résultats des tests de laboratoire effectués conformément aux recommandations de la norme EN 1822

Classe de filtration	Produit	Dimensions [mm]			Surface de filtration [m²]	Débit [m³/h]	Perte de charge initiale[Pa]
		W	H	D			
H13	UltraMet292	305	305	292	5,2	150	70
		405	405	292	9,1	250	70
		305	610	292	10,4	300	70
		457	457	292	11,7	350	70
		535	535	292	16	450	70
		575	575	292	18,5	530	70
		610	610	292	20,8	600	70
		610	915	292	31,2	1000	70
		610	1220	292	41,8	1200	70





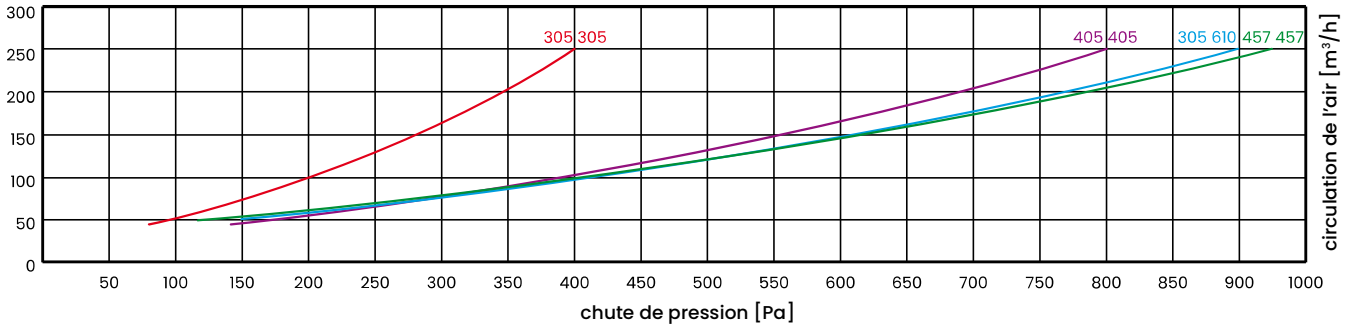
Les filtres en boîtier en acier galvanisé sont fabriqués dans toutes les dimensions, mais nous recommandons que leur surface frontale ne dépasse pas 0,6 m².

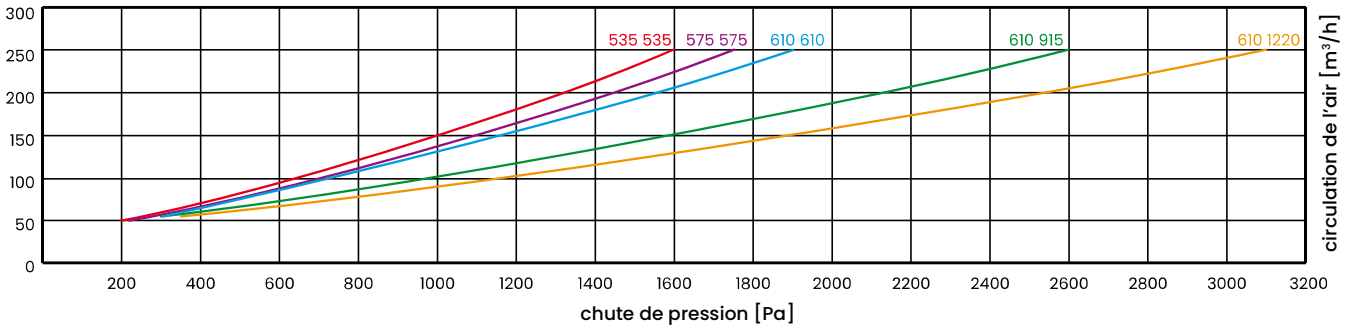
Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment les spécifications techniques, sans préavis, en raison de l'amélioration continue de nos produits.

filtres EPA/HEPA

Données techniques des filtres standard, basées sur les résultats des tests de laboratoire effectués conformément aux recommandations de la norme EN 1822

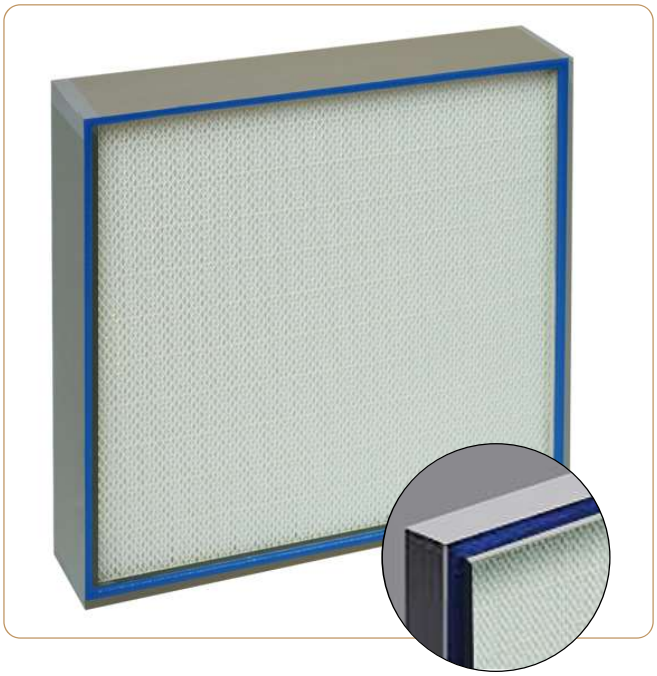
Classe de filtration	Produit	Dimensions [mm]			Surface de filtration [m²]	Débit [m³/h]	Perte de charge initiale[Pa]
		W	H	D			
H14	UltraMet292	305	305	292	5,2	150	80
		405	405	292	9,1	250	80
		305	610	292	10,4	300	80
		457	457	292	11,7	350	80
		535	535	292	16	450	80
		575	575	292	18,5	530	80
		610	610	292	20,8	600	80
		610	915	292	31,2	1000	80
		610	1220	292	41,8	1200	80





Les filtres en boîtier en acier galvanisé sont fabriqués dans toutes les dimensions, mais nous recommandons que leur surface frontale ne dépasse pas 0,6 m².

Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment les spécifications techniques, sans préavis, en raison de l'amélioration continue de nos produits.



UltraGel

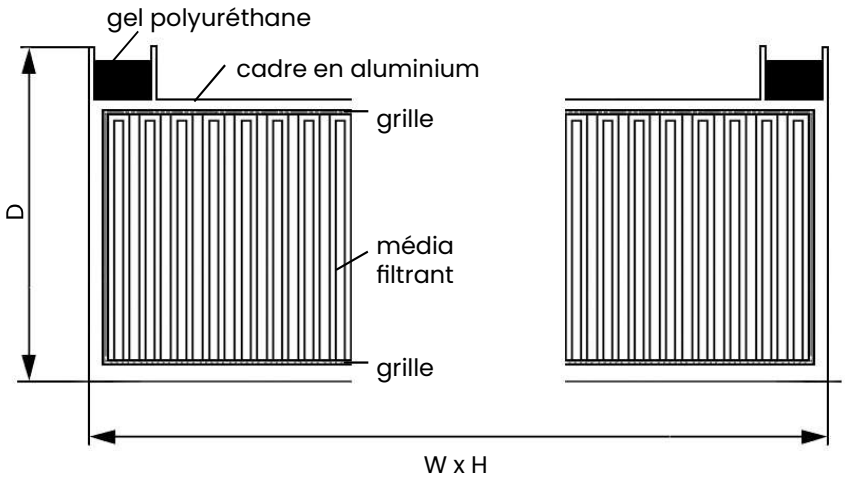
Classe selon PN-EN 1822:2009 :	E10, E11, H13, H14, U15
Matériau :	média en fibre de verre (microfibres de verre)
Séparateurs :	„Hot melt"
Cadre :	aluminium avec grilles de protection des deux côtés
Colle :	bi-composant, mélangée à froid (polyuréthane)
Température :	max. 80 °C
Humidité :	>90 %
*Perte de charge finale résultant de la norme d'essai des filtres :	500 Pa

1. Structure robuste et rigide
2. Grilles de protection sécurisant le média filtrant
3. Haute capacité de rétention des poussières
4. Faible perte de charge
5. Longue durée de vie du filtre
6. Faibles coûts énergétiques
7. Résistance à l'humidité
8. Ignifugé (F1 selon DIN 53438)

Joint : d'un côté, dans une rainure en forme de U, gel polyuréthane non desséchant et non durcissant.

* La perte de charge finale en exploitation doit être vérifiée dans la documentation technique ou consultée avec le fabricant des équipements utilisés.

* La présente spécification est fournie uniquement à titre informatif. Toutes les valeurs techniques indiquées peuvent différer des valeurs réelles dans une tolérance de ±10 %. Le fabricant ne saurait être tenu responsable des conséquences d'un choix de filtres de dimensions non standard basé uniquement sur les calculs effectués par l'utilisateur.



Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment les spécifications techniques, sans préavis, en raison de l'amélioration continue de nos produits.

Données techniques des filtres standard, basées sur les résultats des tests de laboratoire effectués conformément aux recommandations de la norme EN 1822

Données techniques pour différents modèles de filtres UltraGel épaisseur 80 mm

	Dimensions [mm]			Classe de filtration	Surface de filtration [m²]	Débit [m³/h]	Perte de charge initiale [Pa]
	W	H	D				
UG 305/305/80-10	305	305	80	E10	2,60	150	50
UG 457/457/80-10	457	457	80	E10	5,80	335	50
UG 457/610/80-10	457	610	80	E10	7,80	450	50
UG 305/610/80-10	305	610	80	E10	5,20	300	50
UG 610/610/80-10	610	610	80	E10	10,40	600	50
UG 610/915/80-10	610	915	80	E10	15,60	900	50
UG 610/1220/80-10	610	1220	80	E10	20,80	1200	50
UG 610/1524/80-10	610	1524	80	E10	26,00	1500	50
UG 610/1830/80-10	610	1830	80	E10	31,20	1800	50
UG 610/762/80-10	610	762	80	E10	13,00	750	50
UG 762/762/80-10	762	762	80	E10	16,20	935	50
UG 915/915/80-10	915	915	80	E10	23,40	1350	50
UG 9151220/80-10	915	1220	80	E10	31,20	1800	50
UG 305/305/80-13	305	305	80	H13	2,60	150	110
UG 457/457/80-13	457	457	80	H13	5,80	335	110
UG 457/610/80-13	457	610	80	H13	7,80	450	110
UG 305/610/80-13	305	610	80	H13	5,20	300	110
UG 610/610/80-13	610	610	80	H13	10,40	600	110
UG 610/915/80-13	610	915	80	H13	15,60	900	110
UG 610/1220/80-13	610	1220	80	H13	20,80	1200	110
UG 610/1524/80-13	610	1524	80	H13	26,00	1500	110
UG 610/1830/80-13	610	1830	80	H13	31,20	1800	110
UG 610/762/80-13	610	762	80	H13	13,00	750	110
UG 762/762/80-13	762	762	80	H13	16,20	935	110
UG 915/915/80-13	915	915	80	H13	23,40	1350	110
UG 9151220/80-13	915	1220	80	H13	31,20	1800	110
UG 305/305/80-14	305	305	80	H14	2,60	150	120
UG 457/457/80-14	457	457	80	H14	5,80	335	120
UG 457/610/80-14	457	610	80	H14	7,80	450	120
UG 305/610/80-14	305	610	80	H14	5,20	300	120
UG 610/610/80-14	610	610	80	H14	10,40	600	120
UG 610/915/80-14	610	915	80	H14	15,60	900	120
UG 610/1220/80-14	610	1220	80	H14	20,80	1200	120
UG 610/1524/80-14	610	1524	80	H14	26,00	1500	120
UG 610/1830/80-14	610	1830	80	H14	31,20	1800	120
UG 610/762/80-14	610	762	80	H14	13,00	750	120
UG 762/762/80-14	762	762	80	H14	16,20	935	120
UG 915/915/80-14	915	915	80	H14	23,40	1350	120
UG 9151220/80-14	915	1220	80	H14	31,20	1800	120

Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment les spécifications techniques, sans préavis, en raison de l'amélioration continue de nos produits.

Données techniques des filtres standard, basées sur les résultats des tests de laboratoire effectués conformément aux recommandations de la norme EN 1822

Données techniques pour différents modèles de filtres UltraGel épaisseur 80 mm

	Dimensions [mm]			Classe de filtration	Surface de filtration [m²]	Débit [m³/h]	Perte de charge initiale [Pa]
	W	H	D				
UG 305/305/80-15	305	305	80	U15	2,60	150	140
UG 457/457/80-15	457	457	80	U15	5,80	335	140
UG 457/610/80-15	457	610	80	U15	7,80	450	140
UG 305/610/80-15	305	610	80	U15	5,20	300	140
UG 610/610/80-15	610	610	80	U15	10,40	600	140
UG 610/915/80-15	610	915	80	U15	15,60	900	140
UG 610/1220/80-15	610	1220	80	U15	20,80	1200	140
UG 610/1524/80-15	610	1524	80	U15	26,00	1500	140
UG 610/1830/80-15	610	1830	80	U15	31,20	1800	140
UG 610/762/80-15	610	762	80	U15	13,00	750	140
UG 762/762/80-15	762	762	80	U15	16,20	935	140
UG 915/915/80-15	915	915	80	U15	23,40	1350	140

Données techniques pour différents modèles de filtres UltraGel épaisseur 80 mm

	Dimensions [mm]			Classe de filtration	Surface de filtration [m²]	Débit [m³/h]	Perte de charge initiale [Pa]
	W	H	D				
UG 305/305/90-10	305	305	90	E10	3,10	150	35
UG 457/457/90-10	457	457	90	E10	7,00	335	35
UG 457/610/90-10	457	610	90	E10	9,40	450	35
UG 305/610/90-10	305	610	90	E10	6,20	300	35
UG 610/610/90-10	610	610	90	E10	12,50	600	35
UG 610/915/90-10	610	915	90	E10	18,70	900	35
UG 610/1220/90-10	610	1220	90	E10	25,00	1200	35
UG 610/1524/90-10	610	1524	90	E10	31,20	1500	35
UG 610/1830/90-10	610	1830	90	E10	37,50	1800	35
UG 610/762/90-10	610	762	90	E10	15,60	750	35
UG 762/762/90-10	762	762	90	E10	19,50	935	35
UG 915/915/90-10	915	915	90	E10	28,10	1350	35

Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment les spécifications techniques, sans préavis, en raison de l'amélioration continue de nos produits.

Données techniques des filtres standard, basées sur les résultats des tests de laboratoire effectués conformément aux recommandations de la norme EN 1822

Données techniques pour différents modèles de filtres UltraGel épaisseur 90 - 104 mm

	Dimensions [mm]			Classe de filtration	Surface de filtration [m²]	Débit [m³/h]	Perte de charge initiale [Pa]
	W	H	D				
UG 305/305/90-13	305	305	90	H13	3,10	150	90
UG 457/457/90-13	457	457	90	H13	7,00	335	90
UG 457/610/90-13	457	610	90	H13	9,40	450	90
UG 305/610/90-13	305	610	90	H13	6,20	300	90
UG 610/610/90-13	610	610	90	H13	12,50	600	90
UG 610/915/90-13	610	915	90	H13	18,70	900	90
UG 610/1220/90-13	610	1220	90	H13	25,00	1200	90
UG 610/1524/90-13	610	1524	90	H13	31,20	1500	90
UG 610/1830/90-13	610	1830	90	H13	37,50	1800	90
UG 610/762/90-13	610	762	90	H13	15,60	750	90
UG 762/762/90-13	762	762	90	H13	19,50	935	90
UG 915/915/90-13	915	915	90	H13	28,10	1350	90
UG 9151220/90-13	915	1220	90	H13	37,50	1800	90
UG 305/305/90-14	305	305	90	H14	3,10	150	100
UG 457/457/90-14	457	457	90	H14	7,00	335	100
UG 457/610/90-14	457	610	90	H14	9,40	450	100
UG 305/610/90-14	305	610	90	H14	6,20	300	100
UG 610/610/90-14	610	610	90	H14	12,50	600	100
UG 610/915/90-14	610	915	90	H14	18,70	900	100
UG 610/1220/90-14	610	1220	90	H14	25,00	1200	100
UG 610/1524/90-14	610	1524	90	H14	31,20	1500	100
UG 610/1830/90-14	610	1830	90	H14	37,50	1800	100
UG 610/762/90-14	610	762	90	H14	15,60	750	100
UG 762/762/90-14	762	762	90	H14	19,50	935	100
UG 915/915/90-14	915	915	90	H14	28,10	1350	100
UG 9151220/90-14	915	1220	90	H14	37,50	1800	100
UG 305/305/90-15	305	305	90	U15	3,10	150	120
UG 457/457/90-15	457	457	90	U15	7,00	335	120
UG 457/610/90-15	457	610	90	U15	9,40	450	120
UG 305/610/90-15	305	610	90	U15	6,20	300	120
UG 610/610/90-15	610	610	90	U15	12,50	600	120
UG 610/915/90-15	610	915	90	U15	18,70	900	120
UG 610/1220/90-15	610	1220	90	U15	25,00	1200	120
UG 610/1524/90-15	610	1524	90	U15	31,20	1500	120
UG 610/1830/90-15	610	1830	90	U15	37,50	1800	120
UG 610/762/90-15	610	762	90	U15	15,60	750	120
UG 762/762/90-15	762	762	90	U15	19,50	935	120
UG 915/915/90-15	915	915	90	U15	28,10	1350	120

Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment les spécifications techniques, sans préavis, en raison de l'amélioration continue de nos produits.

UltraClin

Séparateurs :	„Hot melt"
Perte de charge finale résultant de la norme d'essai des filtres :	450 Pa

Application : les filtres UltraClin sont largement utilisés dans l'industrie pharmaceutique, chimique, nucléaire, optique, électronique ainsi que dans les hôpitaux.

Matériau : média filtrant en fibre de verre plissée, résistant à l'humidité.

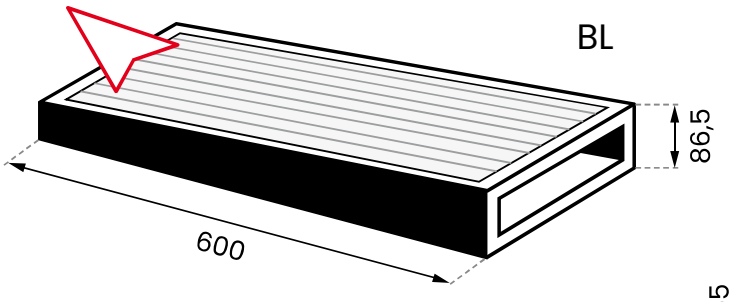
Cadre : en acier galvanisé, ou en alternative en matière plastique.

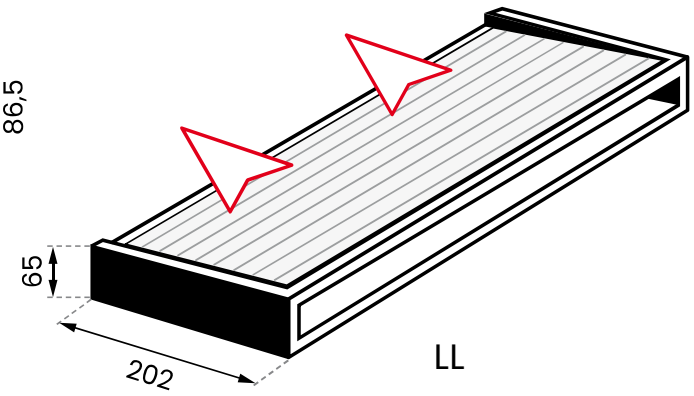
* La perte de charge finale en exploitation doit être vérifiée dans la documentation technique ou consultée avec le fabricant des équipements utilisés.

* La présente spécification est fournie uniquement à titre informatif. Toutes les valeurs techniques indiquées peuvent différer des valeurs réelles dans une tolérance de ±10 %. Le fabricant ne saurait être tenu responsable des conséquences d'un choix de filtres de dimensions non standard basé uniquement sur les calculs effectués par l'utilisateur.

189

1. Très résistants à la déchirure
2. Structure rigide autoportante
3. Faciles à remplacer



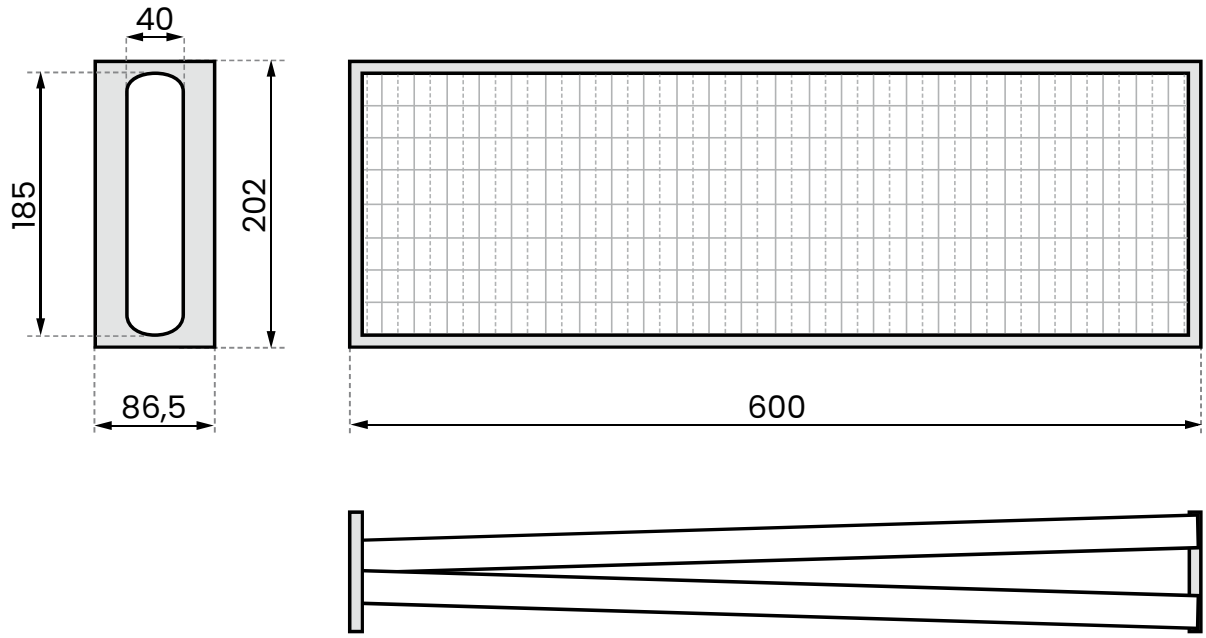


Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment les spécifications techniques, sans préavis, en raison de l'amélioration continue de nos produits.

Données techniques

Modèle et dimensions [mm]	Classe de filtration	Débit [m³/h]	Perte de charge initiale [Pa]	Surface de filtration [m²]
BL-202/600/86,5-8	F8	200	90	3,2
LL-202/600/65-8	F8	200	55	3,2
BL-202/600/86,5-9	F9	200	130	3,2
LL-202/600/65-9	F9	200	85	3,2
BL-202/600/86,5-11	E11	200	160	3,2
LL-202/600/65-11	E11	200	115	3,2
BL-202/600/86,5-12	E12	200	170	3,2
LL-202/600/65-12	E12	200	125	3,2
BL-202/600/86,5-13	H13	200	195	3,2
LL-202/600/65-13	H13	200	145	3,2

Perte de charge finale recommandée : 450 Pa



Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment les spécifications techniques, sans préavis, en raison de l'amélioration continue de nos produits.

UltraMet V292

Classe selon PN-EN 1822:2009 :	E10, E11, H13, H14, U15
Matériau :	média en fibre de verre (microfibres de verre)
Séparateurs :	„Hot melt"
Cadre :	acier galvanisé, avec grilles de protection des deux côtés
Colle :	bi-composant, mélangée à froid (polyuréthane)
Joint :	sur un côté du filtre (joint mousse continu ou plat)
Température :	maximum 80 °C
Humidité :	>100 %
*Perte de charge finale résultant de la norme d'essai des filtres :	500 Pa

1. Débit maximal
2. Structure robuste et rigide
3. Haute capacité de rétention de poussières
4. Faible perte de charge
5. Longue durée de vie du filtre
6. Faibles coûts énergétiques
7. Résistance à l'humidité
8. Ignifugé (F1 selon DIN 53438)

Applications : les filtres UltraMet V292 sont utilisés dans les installations dont la tâche est de filtrer de très grands volumes d'air tout en maintenant un haut niveau de pureté.

La technologie de construction en forme de V se caractérise par une grande surface de filtration et de très faibles pertes de charge.

Le média filtrant est parfaitement scellé dans un cadre métallique.

Le filtre peut être équipé en option d'une poignée de transport.

Chaque filtre au-delà de la classe E12 est testé individuellement.

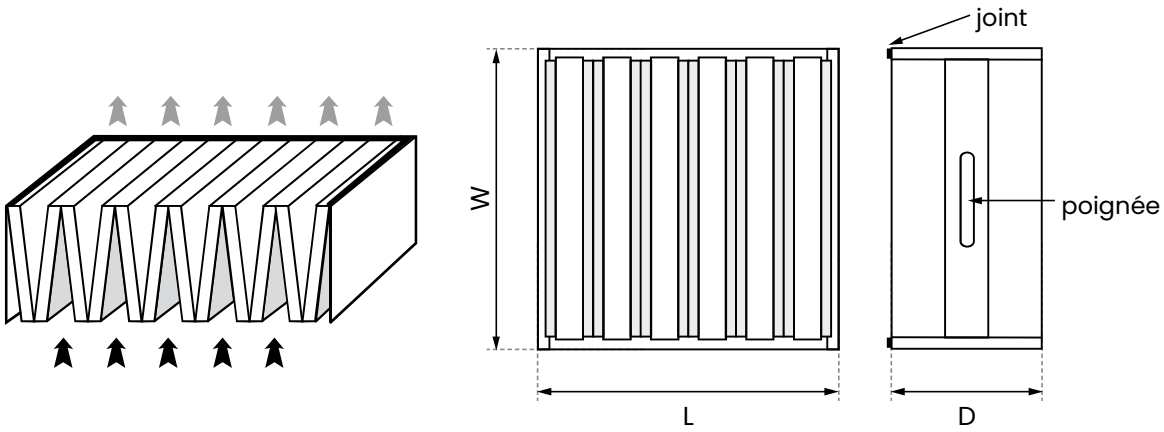
191

* La perte de charge finale en exploitation doit être vérifiée dans la documentation technique ou consultée avec le fabricant des équipements utilisés.

* La présente spécification est fournie uniquement à titre informatif. Toutes les valeurs techniques indiquées peuvent différer des valeurs réelles dans une tolérance de ±10 %. Le fabricant ne saurait être tenu responsable des conséquences d'un choix de filtres de dimensions non standard basé uniquement sur les calculs effectués par l'utilisateur.

Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment les spécifications techniques, sans préavis, en raison de l'amélioration continue de nos produits.

filtres EPA/HEPA



Données techniques des filtres standard, basées sur les résultats des essais en laboratoire réalisés conformément aux recommandations de la norme EN 1822

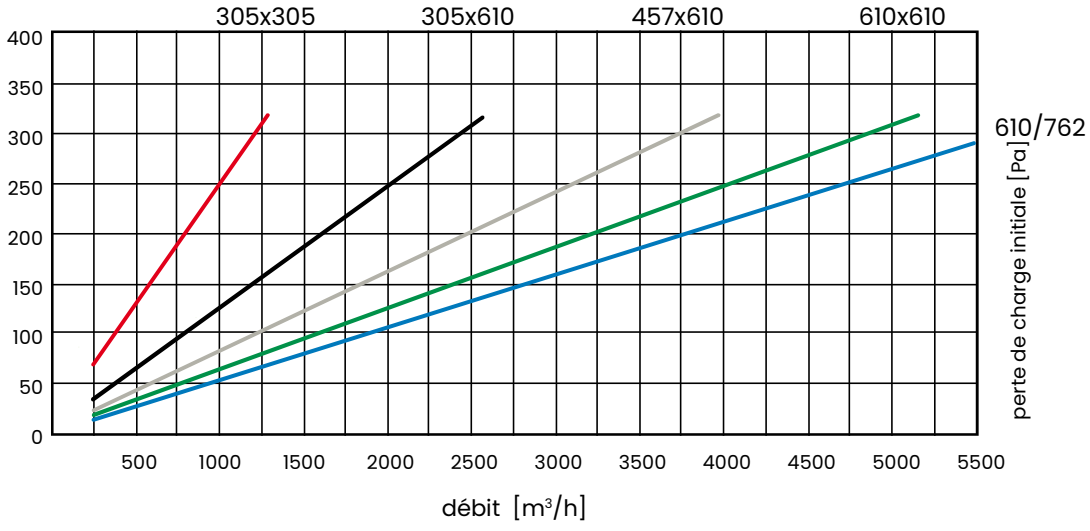
Filtres de type UltraMet V292 – surface de filtration standard

Produit	Dimensions [mm]			Surface de filtration [m²]	Débit à la perte de charge initiale de 250 Pa [m³/h]			
	W	H	D		E10	E11	H13	H14
UltraMetV292 Standard	305	305	292	8,8	1250	1175	850	675
	305	610	292	17,6	2500	2350	1700	1400
	405	405	292	14	2150	2000	1500	1210
	457	457	292	21	2670	2500	1900	1550
	457	610	292	28,1	3750	3500	2600	2120
	592	592	292	34	4800	4500	3250	2650
	610	610	292	35,1	5000	4700	3400	2800
	762	610	292	42,1	6000	5600	4000	3280

Filtres de type UltraMet V292 – surface de filtration augmentée

Produit	Dimensions [mm]			Surface de filtration [m²]	Débit à la perte de charge initiale de 250 Pa [m³/h]			
	W	H	D		E10	E11	H13	H14
UltraMetV292 Plus	305	305	292	11,65	1500	1400	1000	820
	305	610	292	23,4	3000	2800	2000	1640
	405	405	292	18,6	2620	2450	1750	1450
	457	457	292	28	3370	3150	2250	2050
	457	610	292	37,4	4600	4300	3070	2500
	592	592	292	45,4	5720	5350	3830	3140
	610	610	292	46,8	6000	5600	4000	3280
	762	610	292	56,2	7060	6600	4700	3860

Graphique de la perte de charge des filtres en classe H13 avec surface de filtration augmentée



Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment les spécifications techniques, sans préavis, en raison de l'amélioration continue de nos produits.

UltraHood

Classe selon PN-EN 1822:2009 :	H13, H14, U15
Matériau :	média en fibre de verre (microfibres de verre)
Séparateurs :	„Hot melt"
Colle :	bi-composant, mélangée à froid (polyuréthane)
Joint :	sur un côté du filtre (joint mousse continu ou plat)
Température :	maximum 80 °C
Humidité :	> 100 %
*Perte de charge finale résultant de la norme d'essai des filtres :	500 Pa

Applications : conçus pour être montés directement sur des gaines spiralées de type Spiro.

Cadre : en aluminium, avec grilles de protection assurant la sécurité du média filtrant des deux côtés.

1. Structure robuste et rigide
2. Grilles de protection sécurisant le média filtrant
3. Haute capacité de rétention de poussières
4. Faible perte de charge
5. Longue durée de vie du filtre
6. Faibles coûts énergétiques
7. Résistance à l'humidité
8. Ignifugé (F1 selon DIN 53438
9. Élimination sans composés toxiques

* La perte de charge finale en exploitation doit être vérifiée dans la documentation technique ou consultée avec le fabricant des équipements utilisés.

* La présente spécification est fournie uniquement à titre informatif. Toutes les valeurs techniques indiquées peuvent différer des valeurs réelles dans une tolérance de ±10 %. Le fabricant ne saurait être tenu responsable des conséquences d'un choix de filtres de dimensions non standard basé uniquement sur les calculs effectués par l'utilisateur.

193

Données techniques pour différents modèles du filtre UltraHood des classes : H13, H14, U15

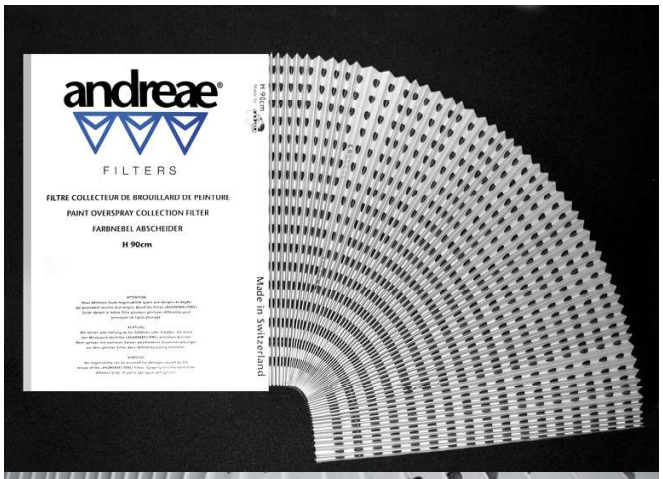
Dimensions [mm]				Surface de filtration [m²]	Débit [m³/h]	perte de charge initiale [Pa]		
W	H	D	la bride ø			H13	H14	U15
610	610	125	200	10,4	600	125	135	155
610	915	125	200	15,6	900	125	135	155
610	1220	125	200	20,8	1200	125	135	155

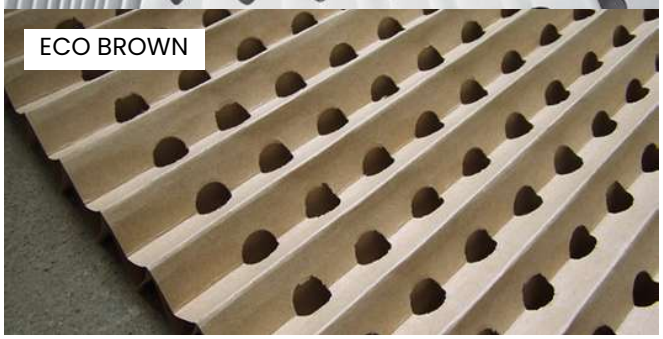
Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment les spécifications techniques, sans préavis, en raison de l'amélioration continue de nos produits.

13

FILTRES ANDREAE®

Andreae® ECO 195
Andreae® STD 197





1. Structure en accordéon
2. Construction robuste et rigide
3. Haute capacité de rétention des poussières
4. Faible perte de charge
5. Longue durée de vie du filtre
6. Faibles coûts énergétiques
7. Résistance à l'humidité
8. Ignifugé (F1/K1 selon DIN 53438)
9. Élimination facile

Andreae® ECO

ECO Filters®

Nombre recommandé de plis :	26
Capacité de rétention :	18 kg/m² (varie selon la peinture utilisée)
Efficacité de filtration :	jusqu'à 98,1 % (varie selon la peinture utilisée)
Vitesse d'air recommandée :	0,25–1 m/s
*Perte de charge finale résultant de la norme d'essai des filtres :	128 < 256 Pa
Perte de charge :	0,25 m/s – 8 Pa 0,50 m/s – 20 Pa 0,75 m/s – 30 Pa 1,00 m/s – 40 Pa
Résistance thermique :	180 °C

Matériau : papier white imperméable, papier brown – matière recyclée.

Structure : deux couches de carton plissées puis collées.

Applications : les filtres carton-fentes de la série Andreae® ECO sont conçus pour les cabines et parois de pulvérisation.

Leur géométrie spéciale assure une grande rigidité et permet une installation sans renforts supplémentaires.

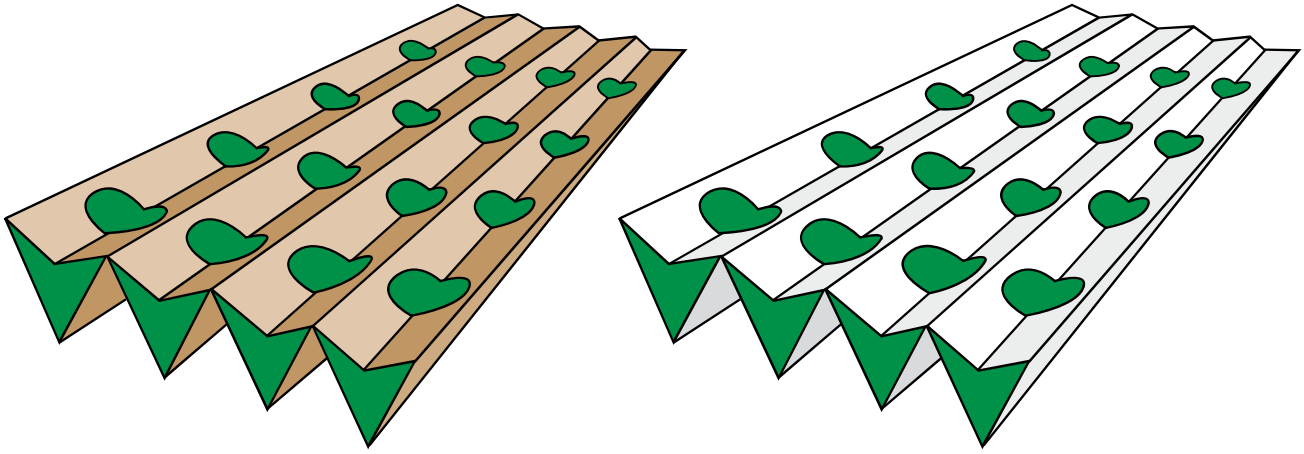
La forme des parois ainsi que la disposition symétrique des ouvertures génèrent une mise en turbulence de l'air chargé de particules (effet Venturi), ce qui provoque le dépôt des polluants sur les surfaces internes du filtre.

195

* La perte de charge finale en exploitation doit être vérifiée dans la documentation technique ou consultée avec le fabricant des équipements utilisés.

* La présente spécification est fournie uniquement à titre informatif. Toutes les valeurs techniques indiquées peuvent différer des valeurs réelles dans une tolérance de ±10 %. Le fabricant ne saurait être tenu responsable des conséquences d'un choix de filtres de dimensions non standard basé uniquement sur les calculs effectués par l'utilisateur.

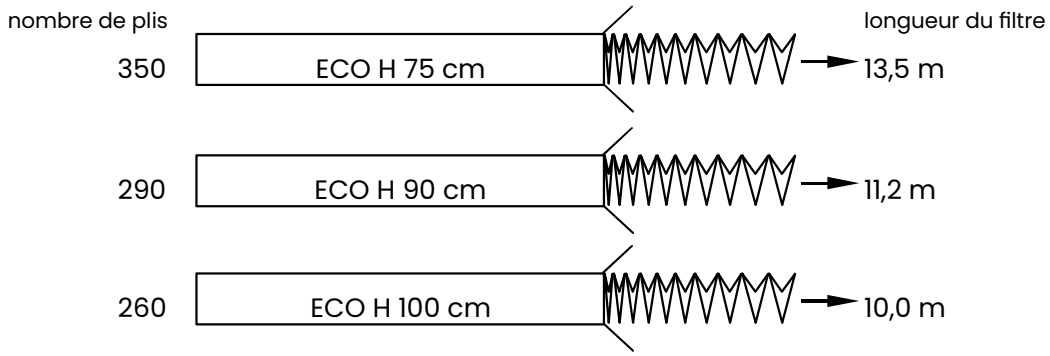
Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment les spécifications techniques, sans préavis, en raison de l'amélioration continue de nos produits.



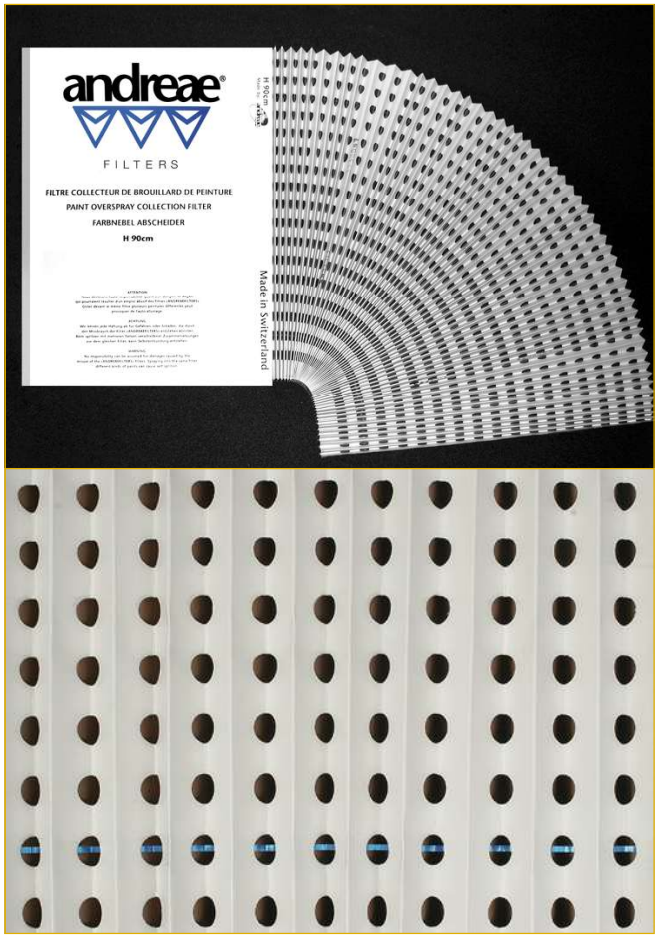
ANDREAE ECO WHITE, BROWN

hauteur H [cm]	surface [m²]
75	10
90	8,35*
90	10
100	10

* 8,35 m² = 10 sqyd



Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment les spécifications techniques,
sans préavis, en raison de l'amélioration continue de nos produits.



1. Structure en accordéon
2. Construction robuste et rigide
3. Haute capacité de rétention des poussières
4. Faible perte de charge
5. Longue durée de vie du filtre
6. Faibles coûts énergétiques
7. Résistance à l'humidité
8. Ignifugé (F1/K1 selon DIN 53438)

Andreae® STD

andreae STD FILTERS

Nombre recommandé de plis :	26
Capacité de rétention :	18 kg/m2 (en fonction de la peinture utilisée)
Efficacité de filtration :	jusqu'à 98,1 %
Vitesse d'air recommandée :	0,25–1 m/s
Perte de charge finale résultant de la norme d'essai des filtres :	128 Pa < 256 Pa
Perte de charge :	0,25 m/s – 8 Pa 0,50 m/s – 20 Pa 0,75 m/s – 30 Pa 1,00 m/s – 40 Pa
Résistance thermique :	180 °C

Matériau : papier white, imperméable et très résistant.

Construction : deux couches de carton pliées et collées, avec un régulateur d'étirement ajouté permettant une utilisation la plus efficace possible des filtres.

Application : les filtres carton-fentes de la série Andreae® STD sont destinés aux cabines et parois de pulvérisation.

Leur géométrie spécifique assure une grande rigidité et permet une installation sans renforts supplémentaires.

La forme des parois et les ouvertures symétriquement disposées provoquent une mise en turbulence de l'air chargé de contaminants (appelée effet Venturi), ce qui entraîne le dépôt des particules sur les parois du filtre.

* La perte de charge finale en exploitation doit être vérifiée dans la documentation technique ou consultée avec le fabricant des équipements utilisés.

* La présente spécification est fournie uniquement à titre informatif. Toutes les valeurs techniques indiquées peuvent différer des valeurs réelles dans une tolérance de ±10 %. Le fabricant ne saurait être tenu responsable des conséquences d'un choix de filtres de dimensions non standard basé uniquement sur les calculs effectués par l'utilisateur.

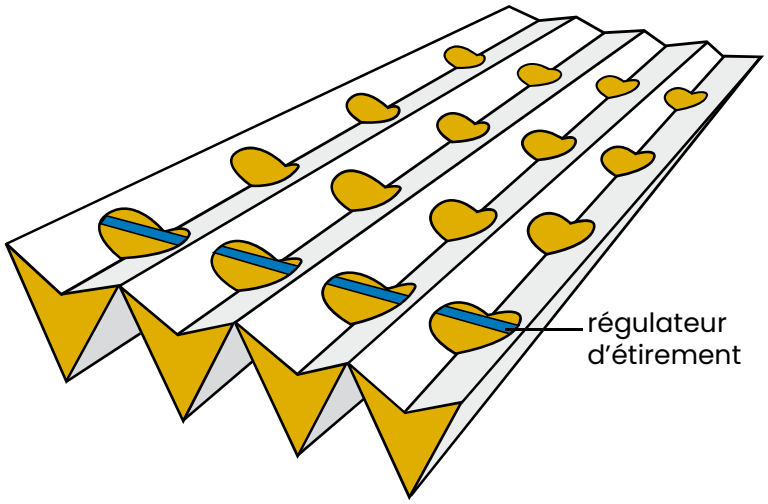
Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment les spécifications techniques, sans préavis, en raison de l'amélioration continue de nos produits.

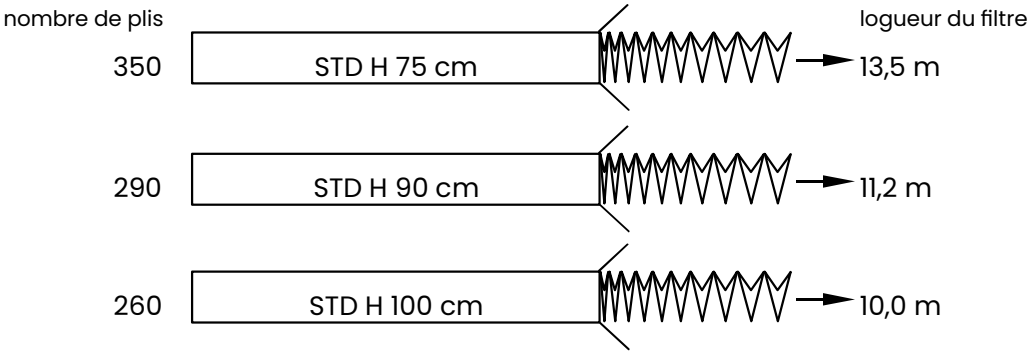
andreae STD FILTERS

ANDREAE STD (standard) WHITE

hauteur H [cm]	surface [m²]
75	10
90	8,35*
90	10
100	10

* 8,35 m² = 10 sqyd





Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment les spécifications techniques,
sans préavis, en raison de l'amélioration continue de nos produits.

ultra mare

14

FILTRES UCUBE

uCube300 Heavy	200
uCube300 Light	201
uCube500 Heavy	202
uCube500 Light	203

uCube300 Heavy

Capacité de rétention :	jusqu'à 40 kg
Efficacité de filtration :	jusqu'à 99,45 %
Vitesse d'air recommandée :	0,8–2 m/s
Perte de charge finale maximale :	1000 Pa
Perte de charge initiale :	à partir de 20 Pa à une vitesse de 0,8 m/s jusqu'à 90 Pa à une vitesse de 2 m/s
Poids :	1399 g

La série uCube Heavy est destinée aux peintures lourdes et visqueuses qui sèchent lentement, telles que les apprêts, colles, émaux secs, époxydes, frittes, etc.

Construction : Le cube repose sur le principe éprouvé de la « séparation inertielle ».
Les chambres de filtration internes permettent de créer un effet Venturi et forcent le flux d'air chargé de particules à changer de direction.
Cela garantit un flux d'air optimal et une efficacité de filtration maximale.
Média filtrant : fibre polyester ZERO-GLASS à grammage élevé 200 g/m², structure progressive.

Technologie :

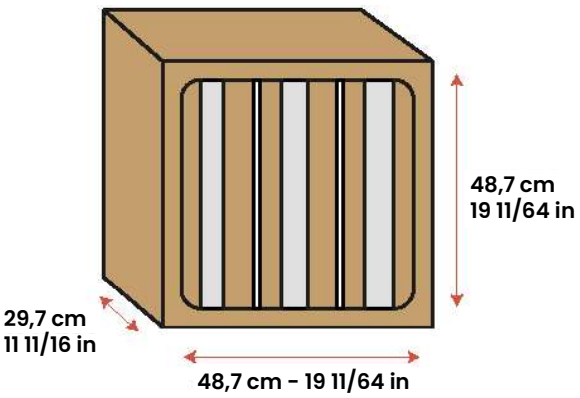
1. Dans un premier temps, le loader filtre 74 % de la peinture.

2. Ensuite, le Catcher retient 24 % supplémentaires grâce au média polyester.

3. Enfin, le Perfector capture les particules restantes pour atteindre une efficacité totale de 99,8 %

1. **Efficacité élevée jusqu'à 99,45%**
2. **Longue durée de vie du filtre**
3. **Adapté à tous les types de peintures**
4. **Installation rapide et simple**
5. **Transport facile**
6. **Système modulaire**

200



* La perte de charge finale en exploitation doit être vérifiée dans la documentation technique ou consultée avec le fabricant des équipements utilisés.

* La présente spécification est fournie uniquement à titre informatif. Toutes les valeurs techniques indiquées peuvent différer des valeurs réelles dans une tolérance de ±10 %. Le fabricant ne saurait être tenu responsable des conséquences d'un choix de filtres de dimensions non standard basé uniquement sur les calculs effectués par l'utilisateur.

Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment les spécifications techniques, sans préavis, en raison de l'amélioration continue de nos produits.

uCube300 Light

Z Capacité de rétention :	jusqu'à 30 kg
Efficacité de filtration :	jusqu'à 99 %
Vitesse d'air recommandée :	0,3–1,5 m/s
Perte de charge finale maximale :	1000 Pa
Perte de charge initiale :	à partir de 10 Pa à une vitesse de 0,8 m/s jusqu'à 85 Pa à une vitesse de 2 m/s
Poids :	1399 g

La série uCube Light est conçue pour les peintures légères et à séchaniu rapide, telles que les émaux séchant à l'air, les vernis transparents, la nitrocellulose, les apprêts séchant à l'air, etc.

Construction : Le cube repose sur le principe éprouvé de la « séparation inertielle ».
Les chambres filtrantes internes permettent de créer l'effet Venturi et obligent le flux d'air chargé de particules à changer de direction.
Cela permet d'obtenir un flux d'air optimal et la meilleure efficacité de filtration possible.
Média filtrant : fibre polyester ZERO-GLASS, grammage élevé 200 g/m², structure progressive.

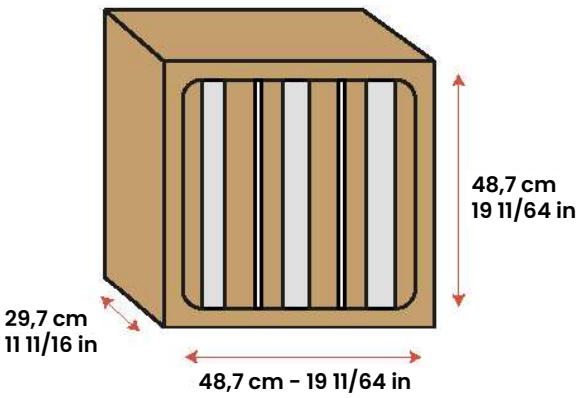
Technologie :

1. Collecteur de peinture Spraymesh CAPACITY : 8 couches de treillis papier tissé, fixées sur une structure en carton renforcée, créant des zones profondes de dépôt.

2. Perfector retient les particules restantes pour atteindre une efficacité de filtration de 99,8 %.

Disponible en 2 niveaux différents de filtration des particules de peinture.

1. Efficacité élevée jusqu'à 99,45%
2. Longue durée de vie du filtre
3. Adapté à tous les types de peintures
4. Installation rapide et simple
5. Transport facile
6. Faibles coûts énergétiques



* La perte de charge finale en exploitation doit être vérifiée dans la documentation technique ou consultée avec le fabricant des équipements utilisés.

* La présente spécification est fournie uniquement à titre informatif. Toutes les valeurs techniques indiquées peuvent différer des valeurs réelles dans une tolérance de ±10 %. Le fabricant ne saurait être tenu responsable des conséquences d'un choix de filtres de dimensions non standard basé uniquement sur les calculs effectués par l'utilisateur.

Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment les spécifications techniques, sans préavis, en raison de l'amélioration continue de nos produits.

uCube500 Heavy

Capacité de rétention :	jusqu'à 40 kg
Efficacité de filtration :	jusqu'à 99,45 %
Vitesse d'air recommandée :	0,8–2 m/s
Perte de charge finale maximale :	1000 Pa
Perte de charge initiale :	à partir de 35 Pa à une vitesse de 0,8 m/s jusqu'à 130 Pa à une vitesse de 2 m/s
Poids :	2247 g

La série uCube Heavy est destinée aux peintures lourdes et visqueuses qui sèchent lentement, telles que les apprêts, colles, émaux secs, époxydes, frittes, etc.

Construction : Le cube repose sur le principe éprouvé de la « séparation inertielle ».
Les chambres de filtration internes permettent de créer un effet Venturi et forcent le flux d'air chargé de particules à changer de direction.
Cela garantit un flux d'air optimal et une efficacité de filtration maximale.
Média filtrant : fibre polyester ZERO-GLASS à grammage élevé 200 g/m², structure progressive.

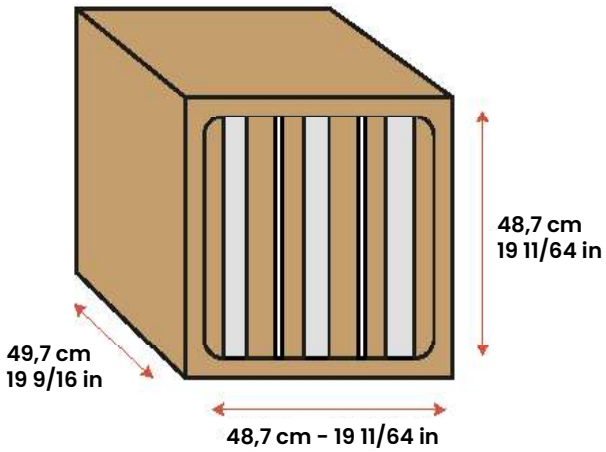
Technologie :

1. Dans un premier temps, le loader filtre 74 % de la peinture.

2. Ensuite, le Catcher retient 24 % supplémentaires grâce au média polyester.

3. Enfin, le Perfector capture les particules restantes pour atteindre une efficacité totale de 99,8 %

1. **Efficacité élevée jusqu'à 99,45%**
2. **Longue durée de vie du filtre**
3. **Adapté à tous les types de peintures**
4. **Installation rapide et simple**
5. **Transport facile**
6. **Système modulaire**



* La perte de charge finale en exploitation doit être vérifiée dans la documentation technique ou consultée avec le fabricant des équipements utilisés.

* La présente spécification est fournie uniquement à titre informatif. Toutes les valeurs techniques indiquées peuvent différer des valeurs réelles dans une tolérance de ±10 %. Le fabricant ne saurait être tenu responsable des conséquences d'un choix de filtres de dimensions non standard basé uniquement sur les calculs effectués par l'utilisateur.

Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment les spécifications techniques, sans préavis, en raison de l'amélioration continue de nos produits.

uCube500 Light

Capacité de rétention :	jusqu'à 30 kg
Efficacité de filtration :	jusqu'à 99 %
Vitesse d'air recommandée :	0,3–1,5 m/s
Perte de charge finale max. :	1000 Pa
Perte de charge initiale :	à partir de 12 Pa à une vitesse de 0,8 m/s jusqu'à 100 Pa à une vitesse de 2 m/s
Poids :	2247 g

La série uCube Light est destinée aux peintures légères et à séchage rapide telles que les émaux à séchage à l'air, les vernis transparents, la nitrocellulose, les apprêts à séchage à l'air, etc.

Construction : le cube repose sur le principe éprouvé de la « séparation inertielle ».
Les chambres internes de filtration permettent de créer un effet Venturi et forcent le flux d'air chargé de particules à changer de direction.
Cela garantit un flux d'air optimal ainsi que la meilleure efficacité de filtration possible.
Média filtrant : fibre polyester ZERO-GLASS de grammage élevé 200 g/m², structure progressive.

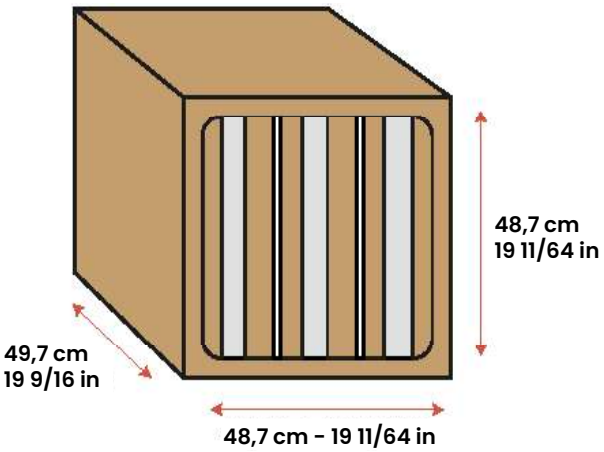
Technologie :

1. Loader
Dans un premier temps, le loader filtrera 74 % de la peinture.

2. Catcher
Ensuite, le catcher retiendra 24 % de peinture supplémentaire grâce à son média polyester.

3. Perfector
Enfin, le perfector éliminera les dernières particules pour obtenir un air d'une pureté de 99,8 %.

1. Efficacité élevée jusqu'à 99,45%
2. Longue durée de vie du filtre
3. Adapté à tous les types de peintures
4. Installation rapide et simple
5. Transport facile
6. Faibles coûts énergétiques



* La perte de charge finale en exploitation doit être vérifiée dans la documentation technique ou consultée avec le fabricant des équipements utilisés.

* La présente spécification est fournie uniquement à titre informatif. Toutes les valeurs techniques indiquées peuvent différer des valeurs réelles dans une tolérance de ±10 %. Le fabricant ne saurait être tenu responsable des conséquences d'un choix de filtres de dimensions non standard basé uniquement sur les calculs effectués par l'utilisateur.

Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment les spécifications techniques, sans préavis, en raison de l'amélioration continue de nos produits.

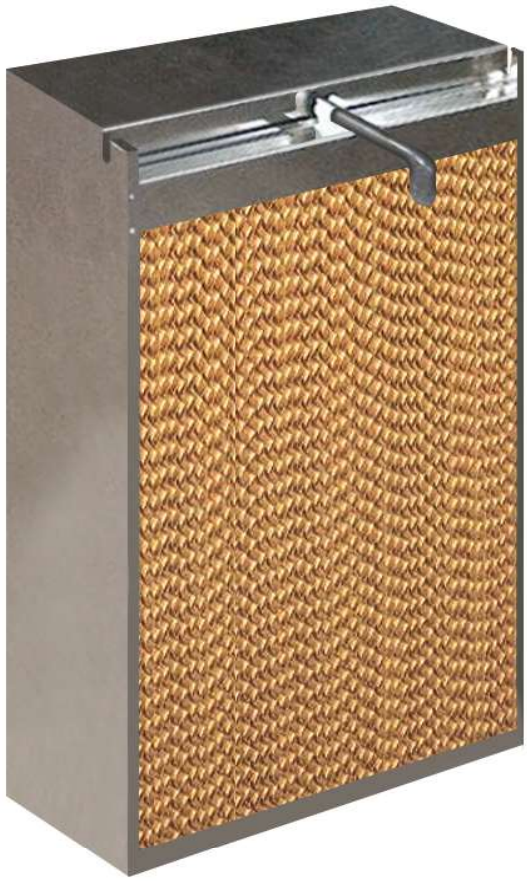
15

HUMIDIFICATEURS ET DÉSHUMIDIFICATEURS

UltraHum 205
UltraSep 207

humidificateurs et

UltraHum



Matériau : fibres de cellulose spécialement imprégnées, permettant une absorption et une restitution faciles de l'humidité, même à des vitesses d'air élevées.
La composition inorganique unique des blocs UltraHum garantit une hygiène totale lors de leur utilisation ainsi qu'une non-inflammabilité.

Construction : fabriqués dans toutes les dimensions correspondant aux systèmes d'humidification.

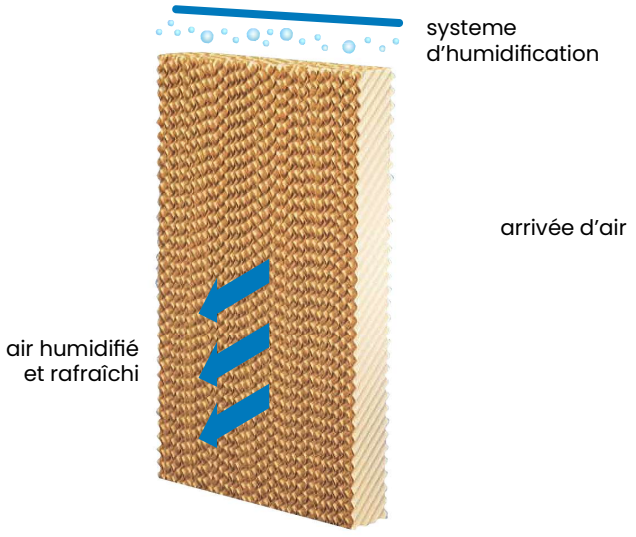
Les blocs de 200 mm de profondeur sont les plus couramment utilisés, mais des versions en 100 mm et 300 mm sont également disponibles.

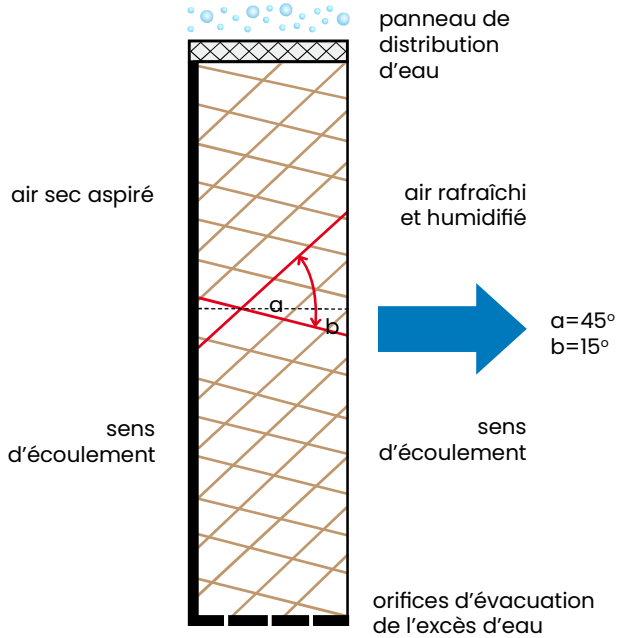
Les cadres peuvent être réalisés en acier galvanisé ou en acier inoxydable, perforés sur la partie inférieure pour évacuer l'excès d'eau.

Un panneau optionnel (prof. 30 mm) peut être ajouté sur le dessus pour assurer une distribution uniforme de l'eau.

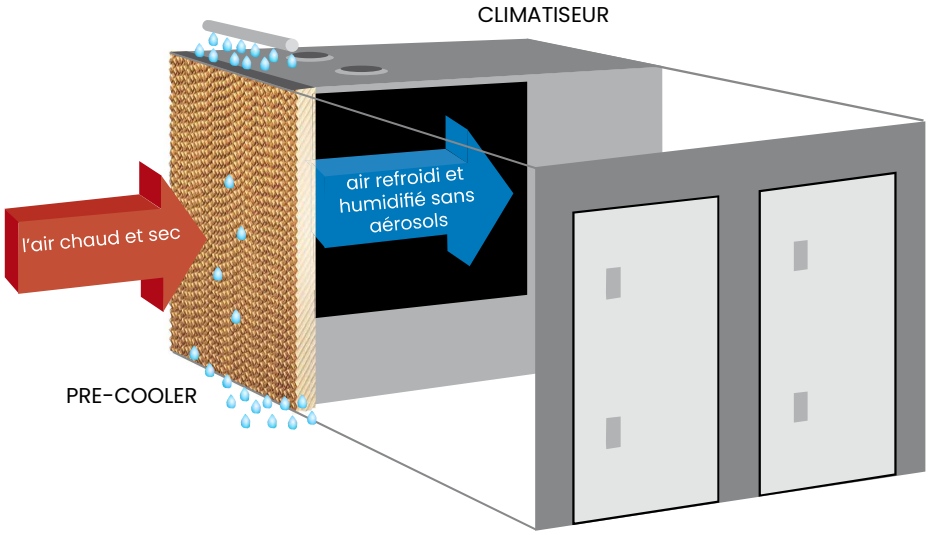
Application : les blocs d'humidification UltraHum sont largement utilisés partout où il est nécessaire d'humidifier et de refroidir l'air de manière uniforme et optimale.
Ils sont employés dans les bâtiments publics, les couvoirs avicoles, la production alimentaire ainsi que dans les dispositifs de type pre-cooler à l'entrée d'air des turbines à gaz et dans les systèmes de cuisson-peinture industriels.

205

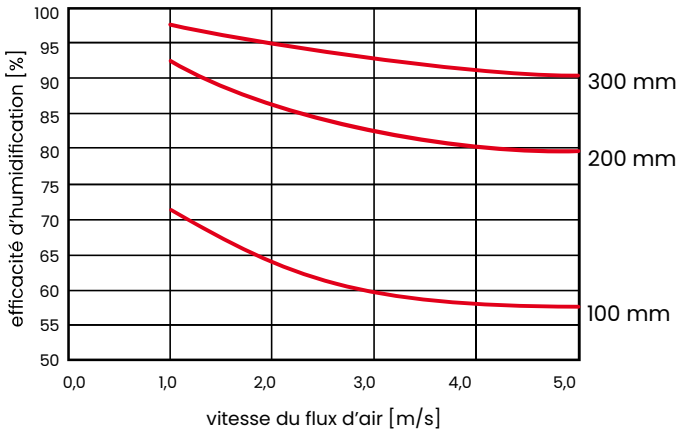




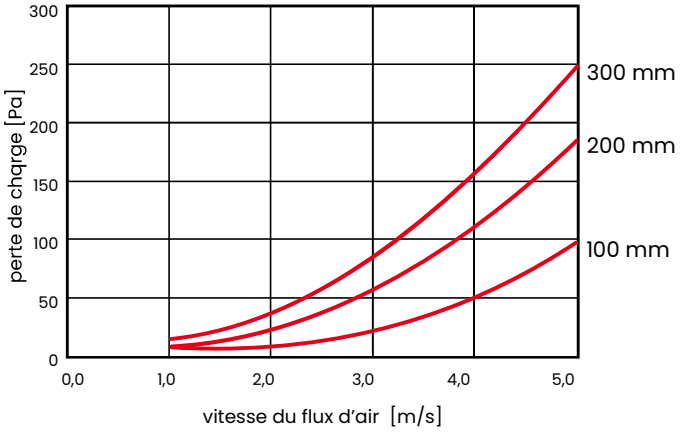
Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment les spécifications techniques, sans préavis, en raison de l'amélioration continue de nos produits.



UltraHum 45/15 efficacité d'humidification



UltraHum 45/15 perte de charge



Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment les spécifications techniques, sans préavis, en raison de l'amélioration continue de nos produits.

humidificateurs et

UltraSep

Matériau : les blocs UltraSep, destinés à capter l'excès d'humidité de l'air, sont constitués de fibres de cellulose spécialement imprégnées, permettant une absorption et une libération rapides de l'humidité, même à des vitesses élevées du flux d'air. La composition inorganique unique des blocs UltraSep garantit une hygiène totale ainsi qu'une résistance au feu.

Structure : fabriqués dans toutes les dimensions compatibles avec les systèmes d'humidification.

Les blocs les plus couramment utilisés ont une profondeur de 60 mm.

Les cadres peuvent être réalisés en acier galvanisé ou en acier inoxydable, avec un fond perforé permettant l'évacuation de l'excès d'eau.

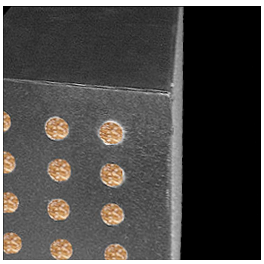
Application : les blocs UltraSep sont largement utilisés dans les climatiseurs, partout où il est nécessaire de capter l'humidité excessive de l'air filtré

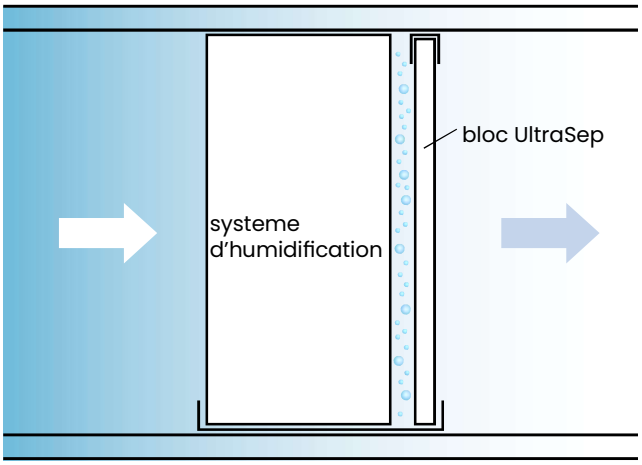
.Is sont le plus souvent utilisés comme dernier étage de filtration de l'air dans différents types d'humidificateurs.

Les blocs UltraSep protègent les installations de climatisation contre l'accumulation d'eau dans des zones non souhaitées.

1. **Structure robuste et rigide**
2. **Haute capacité d'absorption d'humidité**
3. **Faible perte de charge**
4. **Longue durée de vie du filtre**
5. **Faibles coûts énergétiques**
6. **Ignifugé (F1 selon DIN 53438)**

fond perforé





Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment les spécifications techniques, sans préavis, en raison de l'amélioration continue de nos produits.

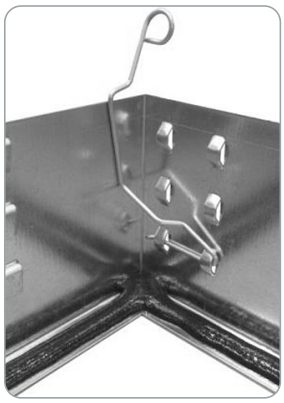
16

CADRES DE MONTAGE

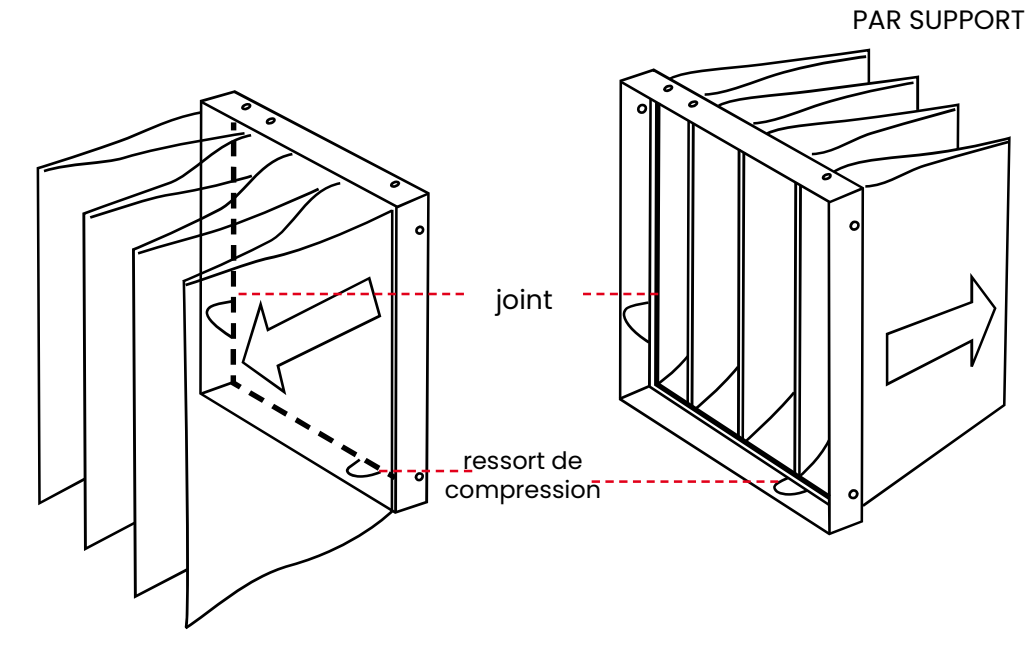
Cadres de montage 209

Cadres de montage

Description : les cadres de montage sont conçus pour faciliter l'installation des filtres poches, compacts et à cassette dans les conduits des systèmes de ventilation et de climatisation.
Les cadres peuvent être fabriqués en tôle d'acier, galvanisée ou en acier inoxydable.
La surface de contact entre le cadre et le filtre est étanchéifiée par un joint en polypropylène.
Le filtre est pressé contre le cadre de montage



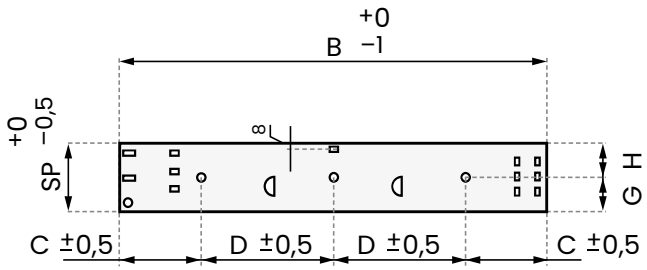
209

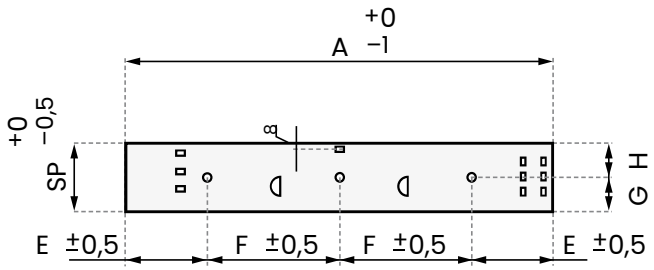


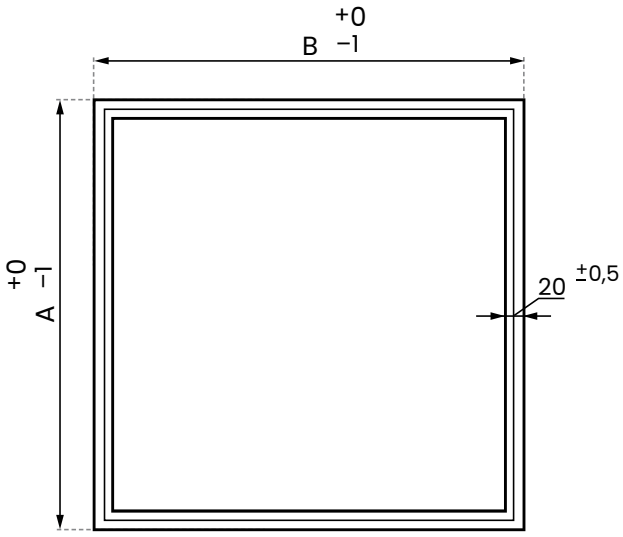
Méthodes de montage

Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment les spécifications techniques, sans préavis, en raison de l'amélioration continue de nos produits.

cadres de montage







Toutes les ouvertures 7x10 mm
Hauteur (A)
Largeur (B)
Profondeur (Sp)

Tableau de dimensions

Hauteur [mm]	Largeur [mm]	Profondeur [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	G [mm]	H [mm]
610	305	75	115	190	152,5	-	37,5	37,5
610	508	75	115	190	115	139	37,5	37,5
610	610	75	115	190	115	190	37,5	37,5
610	305	100	115	190	152,5	-	50	48
610	508	100	115	190	115	139	50	48
610	610	100	115	190	115	190	50	48
610	305	140	115	190	152,5	-	50	90
610	508	140	115	190	115	139	50	90
610	610	140	115	190	115	190	50	90

Tableau de dimensions standard

épaisseur du cadre de montage	Pour le montage de filtres avec une profondeur de cadre [mm]
75 mm	23
	48
100 mm	23
	48
	48+23
140 mm	23
	48
	98
	48+23
	98+23

Longueur [mm]	Largeur [mm]	Profondeur en 3 dimensions [mm]		
305	305	75	100	140
610	305	75	100	140
610	508	75	100	140
610	610	75	100	140

Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment les spécifications techniques, sans préavis, en raison de l'amélioration continue de nos produits.

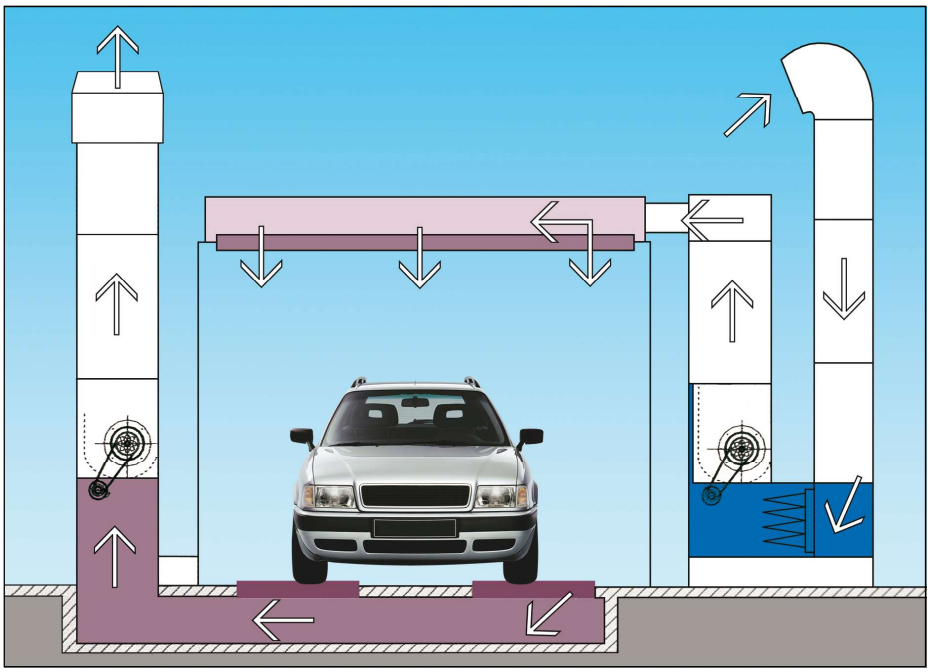
ultramare

17

FILTRES POUR CABINES DE PEINTURE

Purification de l'air dans les cabines de peinture à pulvérisation 212

Purification de l'air dans les cabines de peinture à pulvérisation



Filtres pré-filtres, séries UltraCoil, Ultra-Tec, UltraKas, UltraFat

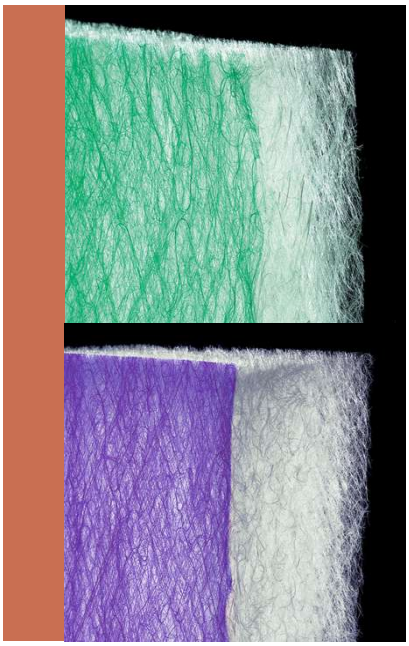
Nous proposons une gamme complète de pré-filtres sous forme de médias plats, filtres casettes et filtres poches.
La technologie de thermoliage, sans résines, de polyester pur assure une haute capacité de rétention de poussière et des performances optimales du filtre.
En filtrant l'air en deux ou trois étapes, en captant les plus grosses impuretés à l'aide des pré-filtres, nous prolongeons la durée de vie du filtre plafond et obtenons les meilleurs résultats en termes de fonctionnalité, sécurité et économie.

Filtres plafond séries NF 500PS et NF 600PS

Fabriqués à 100 % en fibres polyester thermoliées à densité progressive.
Le filtre est imprégné d'un agent adhésif spécial et en plus renforcé d'une grille polyester côté air propre.
Cette construction garantit un flux d'air uniforme et les impuretés retenues restent piégées dans le filtre même lors de secousses provoquées par le démarrage ou l'arrêt du ventilateur.
Le NF 600PS présente d'excellentes performances de filtration confirmées par des certifications délivrées en Europe (VTT Finlande) et aux États-Unis (Air Filter Testing Laboratories, Inc.).
Comme la plupart de nos médias filtrants, le NF 600PS est classé non inflammable F1 selon DIN 53438 et CLASS 1 selon UL 900.

Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment les spécifications techniques, sans préavis, en raison de l'amélioration continue de nos produits.

filtres pour cabines

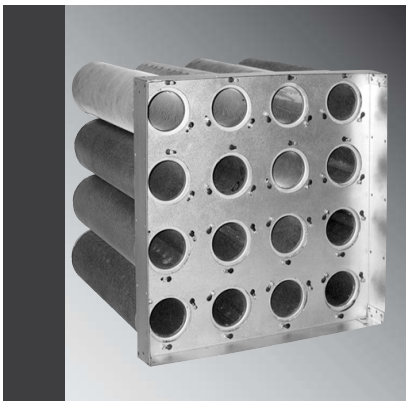


Filtre de sol Paint Stop 2”

Le filtre de sol élimine les résidus de peinture pulvérisée, protégeant ainsi les équipements et l’environnement contre la contamination. Les fibres de verre élémentaires à densité progressive (65 mm) et la face sortie d’air laminée confèrent au filtre une très haute capacité de rétention des particules de peinture avec une perte de charge minimale.

Filtre de sol Hydropaint Collector

Média en fibre de verre spécialement conçu pour la capture des résidus de peinture hydrodiluable. Fibres de verre élémentaires à densité progressive (75 mm) avec face sortie d’air laminée, en plus revêtues d’une substance adhésive augmentant la capacité de capture et de stockage des particules de peintures à base d’eau. Le filtre présente une très haute capacité de rétention avec une perte de charge minimale.



Filtres au charbon actif

Nous proposons une gamme complète de filtres au charbon actif pour l’élimination des odeurs générées lors des processus de peinture.

Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment les spécifications techniques, sans préavis, en raison de l’amélioration continue de nos produits.

filtres pour cabines

Filtres Andreae®

Les filtres carton-fentes de la série Andreae® sont destinés aux cabines et parois de pulvérisation.
Leur géométrie spécifique garantit une grande rigidité et permet l'installation sans renforts supplémentaires.
La forme des cloisons et les perforations symétriques entraînent l'air chargé de particules dans un mouvement tourbillonnaire (effet Venturi), provoquant le dépôt des contaminants sur les parois internes du filtre.

Filtres uCube

Le cube repose sur le principe éprouvé de la « séparation inertielle ».
Les chambres de filtration internes créent un effet Venturi et obligent le flux d'air chargé de particules à changer de direction.
Cela assure un flux d'air optimal et la plus grande efficacité de filtration possible.
Média filtrant : fibre polyester ZERO-GLASS de haute densité (200 g/m²) à structure progressive.

Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment les spécifications techniques, sans préavis, en raison de l'amélioration continue de nos produits.