

122

1. 100% włókna poliestrowe
2. Wysokotemperaturowy do 200°C
3. Wysoka wydajność
4. Niski spadek ciśnienia
5. Długa żywotność filtra
6. Niskie koszty eksploatacyjne
7. Trudno palne (F1 wg DIN 53438)

## HT 200

Klasa wg ISO 16890:	ePM10 50%
Klasa wg EN 779:2012:	M5
Stopień filtracji ( $A_m$ ):	96 %
Przepływ powietrza:	0,25 m/s
Opór początkowy:	25 Pa
Maksymalna temperatura pracy:	200°C
Dopuszczalna wilgotność względna:	100%

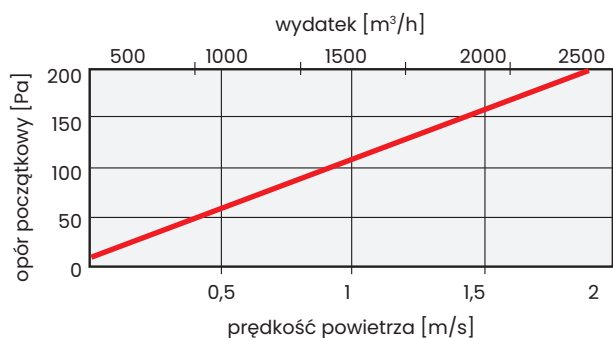
**Budowa:** technologia bazująca na termicznym łączeniu czystych, jednorodnych i trwałych włókien syntetycznych (100% poliester), progresywnie nabudowywanych (rosnąca gęstość włókien) w celu zapewnienia maksymalnej skuteczności w oczyszczaniu powietrza z pyłu przy minimalnym spadku ciśnienia i długiej żywotności filtra, co wpływa na niskie koszty eksploatacji i konserwacji.

**Zastosowanie:** filtry HT 200 stworzone zostały, by filtrować gorące powietrze dochodzące nawet do 200°C. W formie formatek filtracyjnych lub osadzone w obudowie ze stali ocynkowanej lub nierdzewnej.

Filtry stosowane są często w urządzeniach przemysłowych w pobliżu pieców, w szczególności lakierniczych, powlekarniach, suszarniach i palarniach.

\* Opór końcowy eksploatacyjny filtrów należy sprawdzać w dokumentacji technicznej lub skonsultować z producentem eksploatowanych urządzeń.

\* Niniejsza specyfikacja ma charakter wyłącznie informacyjny. Wszystkie podane parametry techniczne mogą odbiegać od wartości rzeczywistych w granicach tolerancji  $\pm 10\%$ . Producent nie ponosi odpowiedzialności za skutki doboru filtrów w niestandardowych rozmiarach, opartego wyłącznie na samodzielnych obliczeniach użytkownika.



Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzania zmian w specyfikacji technicznej, w każdym momencie bez wcześniejszego powiadomienia, wynikających z ciągłego udoskonalania naszych produktów.