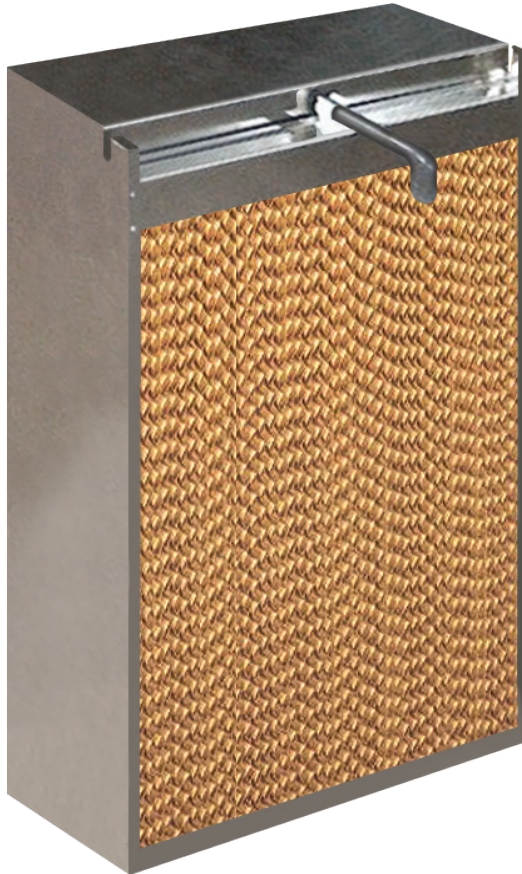


UltraHum



Matériau : fibres de cellulose spécialement imprégnées, permettant une absorption et une restitution faciles de l'humidité, même à des vitesses d'air élevées.

La composition inorganique unique des blocs UltraHum garantit une hygiène totale lors de leur utilisation ainsi qu'une non-inflammabilité.

Construction : fabriqués dans toutes les dimensions correspondant aux systèmes d'humidification.

Les blocs de 200 mm de profondeur sont les plus couramment utilisés, mais des versions en 100 mm et 300 mm sont également disponibles.

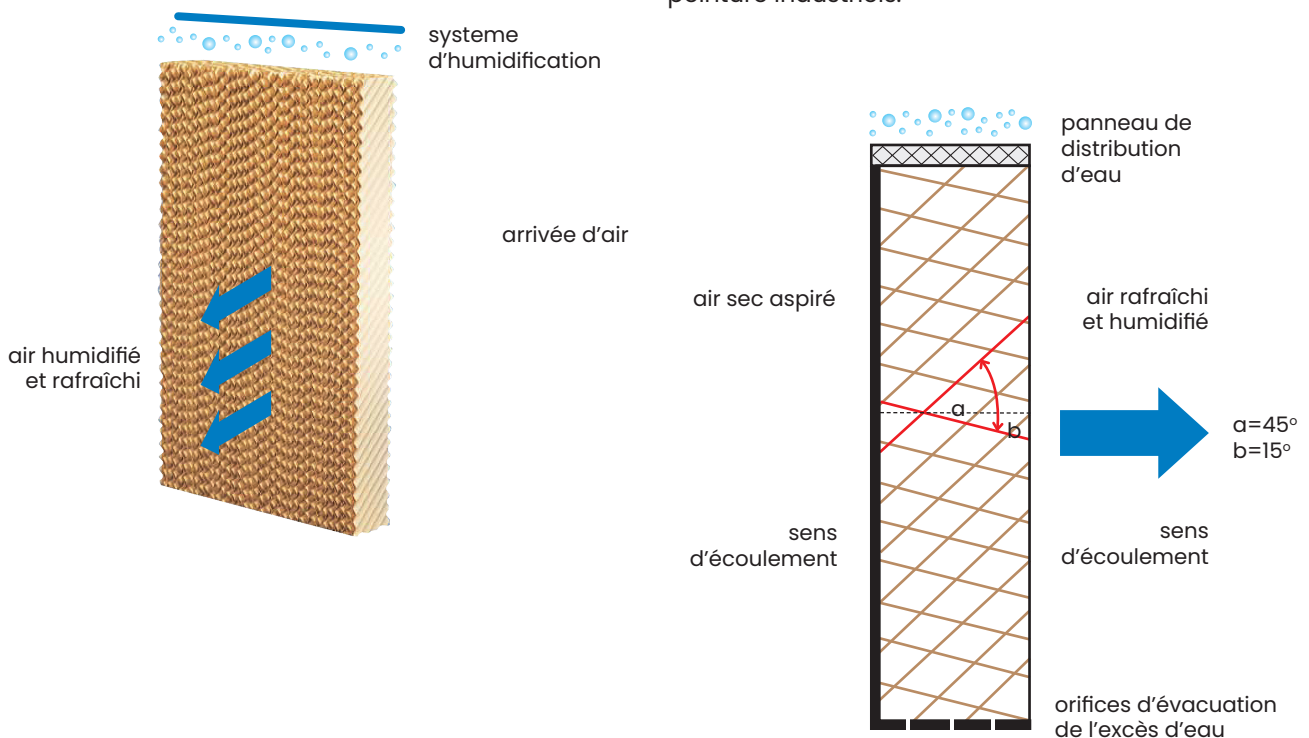
Les cadres peuvent être réalisés en acier galvanisé ou en acier inoxydable, perforés sur la partie inférieure pour évacuer l'excès d'eau.

Un panneau optionnel (prof. 30 mm) peut être ajouté sur le dessus pour assurer une distribution uniforme de l'eau.

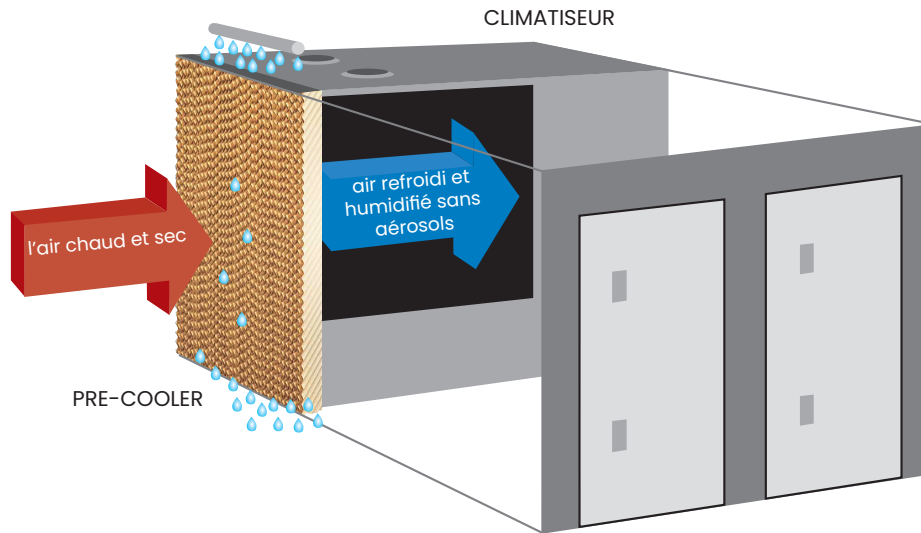
Application : les blocs d'humidification UltraHum sont largement utilisés partout où il est nécessaire d'humidifier et de refroidir l'air de manière uniforme et optimale.

Ils sont employés dans les bâtiments publics, les couvoirs avicoles, la production alimentaire ainsi que dans les dispositifs de type pre-cooler à l'entrée d'air des turbines à gaz et dans les systèmes de cuisson-peinture industriels.

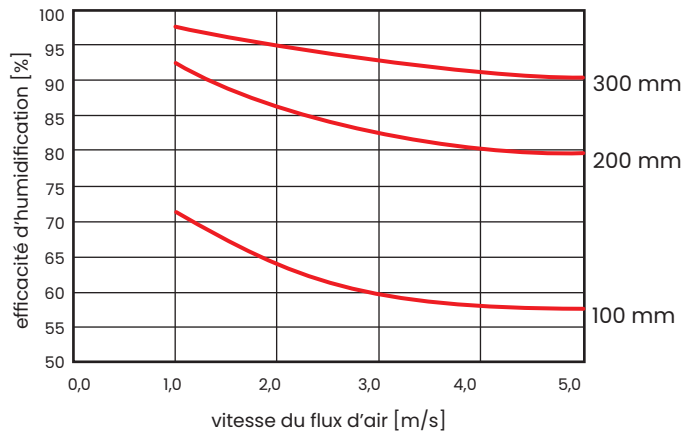
205



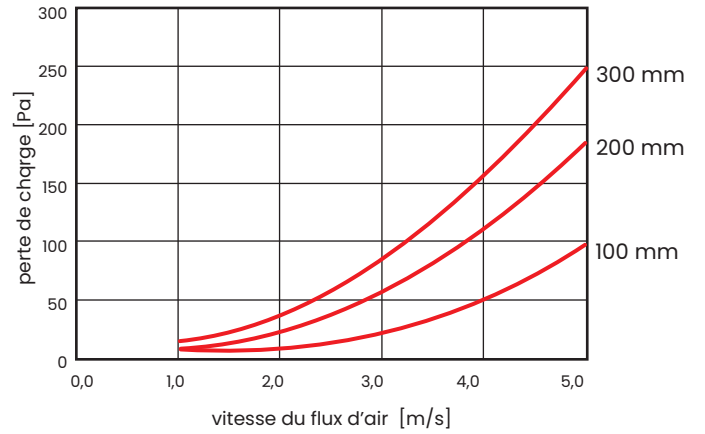
Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment les spécifications techniques, sans préavis, en raison de l'amélioration continue de nos produits.



UltraHum 45/15 efficacité d'humidification



UltraHum 45/15 perte de charge



Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment les spécifications techniques, sans préavis, en raison de l'amélioration continue de nos produits.