

# UltraHood



Classe selon PN-EN 1822:2009 :	H13, H14, U15
Matériau :	média en fibre de verre (microfibres de verre)
Séparateurs :	„Hot melt“
Colle :	bi-composant, mélangée à froid (polyuréthane)
Joint :	sur un côté du filtre (joint mousse continu ou plat)
Température :	maximum 80 °C
Humidité :	> 100 %
*Perte de charge finale résultant de la norme d'essai des filtres :	500 Pa

**Applications :** conçus pour être montés directement sur des gaines spiralées de type Spiro.

**Cadre :** en aluminium, avec grilles de protection assurant la sécurité du média filtrant des deux côtés.

\* La perte de charge finale en exploitation doit être vérifiée dans la documentation technique ou consultée avec le fabricant des équipements utilisés.

\* La présente spécification est fournie uniquement à titre informatif. Toutes les valeurs techniques indiquées peuvent différer des valeurs réelles dans une tolérance de  $\pm 10\%$ . Le fabricant ne saurait être tenu responsable des conséquences d'un choix de filtres de dimensions non standard basé uniquement sur les calculs effectués par l'utilisateur.

193

1. Structure robuste et rigide
2. Grilles de protection sécurisant le média filtrant
3. Haute capacité de rétention de poussières
4. Faible perte de charge
5. Longue durée de vie du filtre
6. Faibles coûts énergétiques
7. Résistance à l'humidité
8. Ignifugé (F1 selon DIN 53438)
9. Élimination sans composés toxiques

Données techniques pour différents modèles du filtre UltraHood des classes :  
H13, H14, U15

Dimensions [mm]				Surface de filtration [m <sup>2</sup> ]	Débit [m <sup>3</sup> /h]	perte de charge initiale [Pa]		
W	H	D	la bride ø			H13	H14	U15
610	610	125	200	10,4	600	125	135	155
610	915	125	200	15,6	900	125	135	155
610	1220	125	200	20,8	1200	125	135	155

Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment les spécifications techniques, sans préavis, en raison de l'amélioration continue de nos produits.