

122

1. 100% fibres de verre
2. Résistant aux hautes températures jusqu'à 200 °C
3. Haute performance
4. Faible perte de charge
5. Longue durée de vie du filtre
6. Faibles coûts d'exploitation
7. Ignifugé (F1 selon DIN 53438)

HT 200

Classe selon ISO 16890:	ePM10 50%
Classe selon EN 779:2012:	M5
Efficacité de filtration (Am):	96%
Débit d'air:	0,25 m/s
Perte de charge initiale:	25 Pa
Température max. de fonctionnement:	200 °C
Humidité relative admissible:	100%

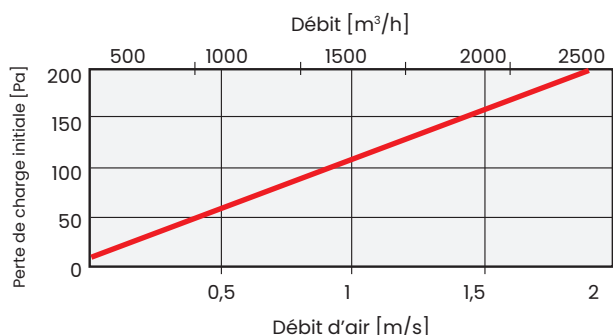
Construction: technologie basée sur le thermocollage de fibres synthétiques pures, homogènes et durables (100% polyester), disposées de manière progressive (densité de fibres croissante) afin d'assurer une efficacité maximale dans la filtration des poussières, tout en maintenant une perte de charge minimale et une longue durée de vie du filtre, ce qui réduit les coûts d'exploitation et de maintenance.

Applications: les filtres HT 200 ont été conçus pour filtrer de l'air chaud pouvant atteindre 200 °C. Ils peuvent être utilisés sous forme de panneaux filtrants ou montés dans un cadre en acier galvanisé ou en acier inoxydable.

Ils sont fréquemment employés dans des équipements industriels situés à proximité de fours, notamment dans les cabines de peinture, les lignes de revêtement, les séchoirs et les incinérateurs

*La perte de charge finale en exploitation doit être vérifiée dans la documentation technique ou consultée avec le fabricant des équipements utilisés.

*La présente spécification est fournie uniquement à titre informatif. Toutes les valeurs techniques indiquées peuvent différer des valeurs réelles dans une tolérance de ±10%. Le fabricant ne saurait être tenu responsable des conséquences d'un choix de filtres de dimensions non standard basé uniquement sur les calculs effectués par l'utilisateur.



Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment les spécifications techniques, sans préavis, en raison de l'amélioration continue de nos produits.