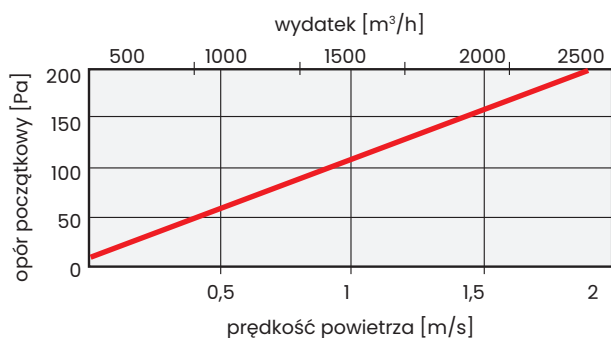


1. 100% włókna poliestrowe
2. Wysokotemperaturowy do 200°C
3. Wysoka wydajność
4. Niski spadek ciśnienia
5. Długa żywotność filtra
6. Niskie koszty eksploatacyjne
7. Trudno palne (F1 wg DIN 53438)



HT 200

Klasa wg ISO 16890:	ISO Coarse 80%
Klasa wg EN 779:2012:	M5
Początkowa skuteczność filtracji:	92 %
Przepływ powietrza:	0,25 m/s
Opór początkowy:	25 Pa
*Końcowy spadek ciśnienia wynikający z normy dot. badania filtrów:	210 Pa
Maksymalna temperatura pracy:	200°C
Dopuszczalna wilgotność względna:	100%

Budowa: technologia bazująca na termicznym łączeniu czystych, jednorodnych i trwałych włókien syntetycznych (100% poliester), progresywnie nabudowywanych (rosnąca gęstość włókien) w celu zapewnienia maksymalnej skuteczności w oczyszczaniu powietrza z pyłu przy minimalnym spadku ciśnienia i długiej żywotności filtra, co wpływa na niskie koszty eksploatacji i konserwacji.

Zastosowanie: filtry HT 200 stworzone zostały, by filtrować gorące powietrze dochodzące nawet do 200°C. W formie formatek filtracyjnych lub osadzone w obudowie ze stali ocynkowanej lub nierdzewnej.

Filtry stosowane są często w urządzeniach przemysłowych w pobliżu pieców, w szczególności lakierniczych, powlekarniach, suszarniach i palarniach.

* Opór końcowy eksploatacyjny filtrów należy sprawdzać w dokumentacji technicznej lub skonsultować z producentem eksploatowanych urządzeń.

* Niniejsza specyfikacja ma charakter wyłącznie informacyjny. Wszystkie podane parametry techniczne mogą odbiegać od wartości rzeczywistych w granicach tolerancji $\pm 10\%$. Producent nie ponosi odpowiedzialności za skutki doboru filtrów w niestandardowych rozmiarach, opartego wyłącznie na samodzielnych obliczeniach użytkownika.