

UltraKas



1. Włókniny syntetyczne – 100% poliester
2. Niski spadek ciśnienia
3. Długa żywotność filtra
4. Odporność na wilgoć
5. Trudno palne (F1 wg DIN 53438)
6. Wymiary standardowe i specjalne

* Opór końcowy eksploatacyjny filtrów należy sprawdzać w dokumentacji technicznej lub skonsultować z producentem eksploatowanych urządzeń.

* Niniejsza specyfikacja ma charakter wyłącznie informacyjny. Wszystkie podane parametry techniczne mogą odbiegać od wartości rzeczywistych w granicach tolerancji $\pm 10\%$. Producent nie ponosi odpowiedzialności za skutki doboru filtrów w niestandardowych rozmiarach, opartego wyłącznie na samodzielnych obliczeniach użytkownika.

Dane techniczne

Produkt	Wymiary [mm]			Powierzchnia Filtracji [m ²]	Wydatek [m ³ /h]	Początkowy spadek ciśnienia [Pa]		
	W	H	D			G3/ISO Coarse 50%	G4/ISO Coarse 80%	M5/ePM10 50%
UltraKas	287	287	48	0,20	850	55	65	75
	287	287	96	0,23	1000	65	75	85
	287	592	48	0,42	1700	55	65	75
	287	592	96	0,48	2100	65	75	85
	490	592	48	0,73	2800	55	65	75
	490	592	96	0,83	3400	65	75	85
	592	592	48	0,88	3400	55	65	75
	592	592	96	1,00	3400	50	60	70

Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzania zmian w specyfikacji technicznej, w każdym momencie bez wcześniejszego powiadomienia, wynikających z ciągłego udoskonalania naszych produktów.

Klasa wg ISO 16890: ISO Coarse 50%,
ISO Coarse 80%, ePM10 50%

*Końcowy spadek ciśnienia wynikający z normy dot. badania filtrów: 200 Pa

Klasa wg EN 779:2012: G3, G4, M5

*Końcowy spadek ciśnienia wynikający z normy dot. badania filtrów: 250 Pa

Stopień filtracji [A_m]: >90%

Skuteczność: >25% <35%

Maksymalna temperatura pracy: 80°C

Dopuszczalna wilgotność: <100%

Materiał: innowacyjny plisowany materiał syntetyczny. Filtry UltraKas charakteryzują się niskim spadkiem początkowym, a dzięki zastosowaniu usztywnionego materiału może być on stosowany bez użycia siatek wzmacniających. Spoiwo łączące medium filtracyjne z obudową zapewnia stabilizację włókniny oraz 100% szczelności.

Budowa: technologia wykonania filtrów UltraKas ma na celu zwiększenie powierzchni filtracji oraz chłonności pyłowej, co przekłada się na dłuższą żywotność działania filtrów. Splisowana włóknina syntetyczna wklejona jest w ramę ze stali ocynkowanej lub ze stali nierdzewnej. Dzięki zastosowaniu wysokiej jakości kleju mamy pewność utrzymania wkładu w ramce nawet przy bardzo dużym przepływie powietrza. Filtry o standardowej głębokości mogą być wykonane w ramie z tworzywa sztucznego.

Zastosowanie: filtry wstępnego oczyszczania powietrza w instalacjach klimatyzacyjnych, wentylacyjnych i grzewczych. Dzięki wysokiej chłonności pyłowej przy niskich spadkach ciśnienia filtry mogą być stosowane w budynkach użyteczności publicznej oraz w zakładach przemysłu spożywczego, farmaceutycznego i maszynowego.