

## włókniny filtracyjne

# T 500



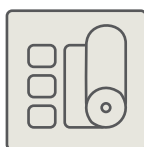
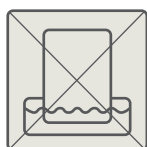
Klasa wg ISO 16890:	ISO Coarse 60%
*Końcowy spadek ciśnienia wynikający z normy dot. badania filtrów:	200 Pa
Klasa wg EN 779:2012:	G4
*Końcowy spadek ciśnienia wynikający z normy dot. badania filtrów:	250 Pa
Gramatura:	375 g/m <sup>2</sup>
Grubość:	22 mm
Nominalna przepustowość:	5400 m <sup>3</sup> /h/m <sup>2</sup>
Prędkość przepływu:	1,5 m/s
Początkowa skuteczność filtracji:	87,0%
Średni stopień filtracji (A <sub>m</sub> ):	93,10%
Początkowy spadek ciśnienia:	41 Pa
Chłonność pyłowa:	522,3 g/m <sup>2</sup>

1. Włókniny syntetyczne – 100% poliester
2. Bardzo wytrzymała mechanicznie
3. Wysoka chłonność pyłowa
4. Możliwość regeneracji
5. Niski spadek ciśnienia
6. Długa żywotność filtra
7. Niskie koszty eksploatacyjne
8. Trudno palne (F1 wg DIN 53438)

**Materiał:** progresywnie nabudowywane 100% fibry poliestrowe, termicznie łączone, o wysokiej skuteczności działania od początku do końca okresu użytkowania. Bardzo wysoka wytrzymałość mechaniczna materiału gwarantuje stabilność wymiarową przez cały okres użytkowania, nawet przy wysokich wartościach przepływu. Zapewnia odporność na działanie środków chemicznych. Nadaje się do regeneracji.

**Zastosowanie:** do filtracji wstępnej; w formatkach, jako rękawy, stożki. Może być stosowana samodzielnie w postaci mat filtracyjnych.

Znajduje zastosowanie w budynkach użyteczności publicznej oraz we wszystkich gałęziach przemysłu.



Przedstawione wartości mogą nieznacznie różnić się w granicach tolerancji. Dane techniczne oparte na raporcie Lab 94582.

\* Opór końcowy eksploatacyjny filtrów należy sprawdzać w dokumentacji technicznej lub skonsultować z producentem eksploatowanych urządzeń.