

UltraHum



Materiał: specjalnie impregnowane włókna celulozowe umożliwiające łatwe pobieranie i oddawanie wilgoci nawet przy dużych prędkościach przepływu powietrza. Unikalny nieorganiczny skład bloków UltraHum zapewnia pełną higienę w ich stosowaniu oraz niepalność.

Budowa: produkowane we wszystkich rozmiarach pasujących do systemów nawilżających.

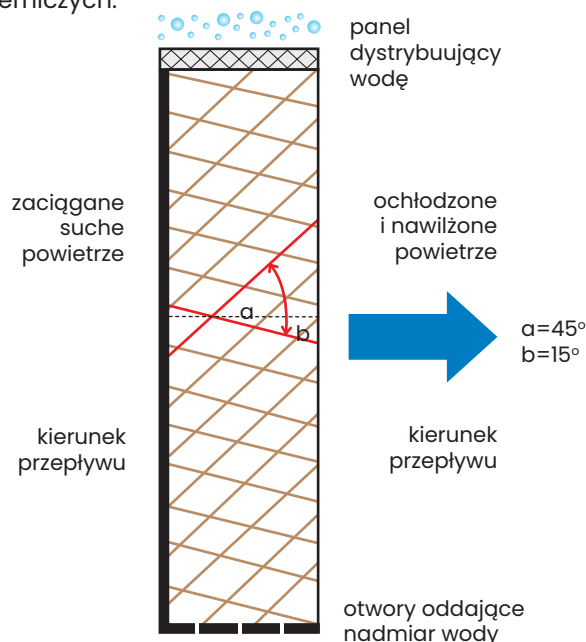
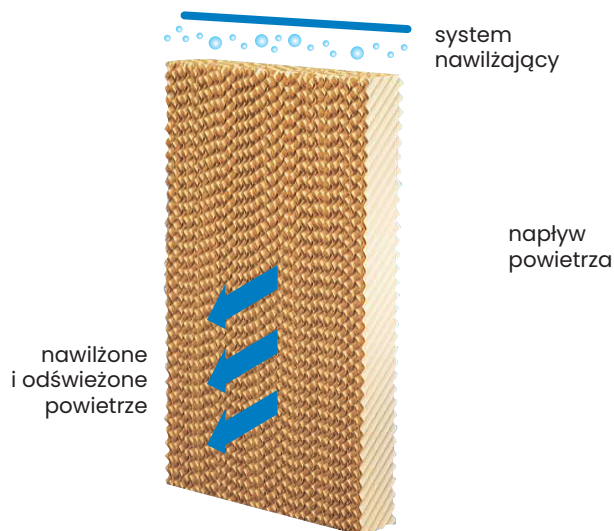
Najczęściej stosowane są bloki o głębokości 200 mm, ale dostępne są także 100 i 300 mm.

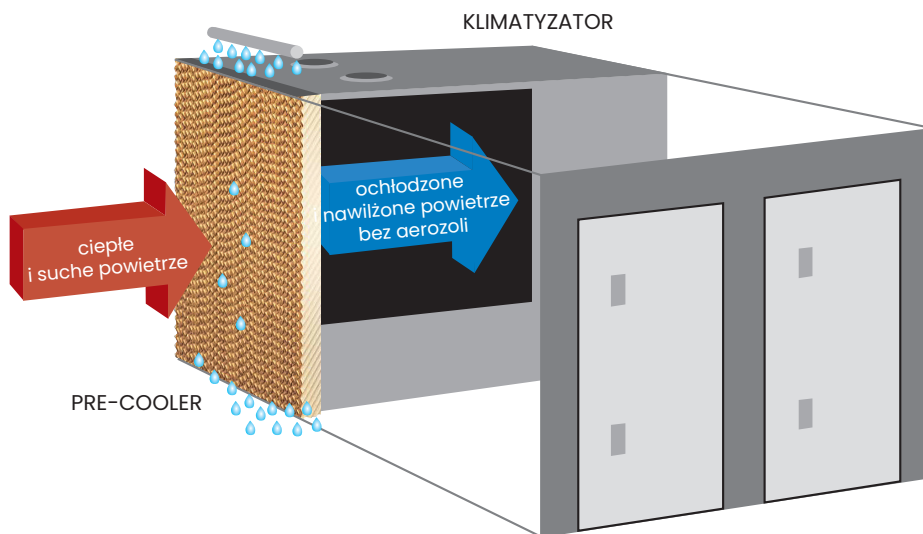
Ramy mogą być wykonane ze stali ocynkowanej lub stali nierdzewnej, perforowane na spodzie w celu oddawania za dużej ilości wody.

Na górze może być opcjonalnie nałożony panel (gł. 30 mm), dystrybuujący równomiernie wodę.

Zastosowanie: bloki nawilżające UltraHum są bardzo szeroko stosowane wszędzie tam, gdzie potrzeba równomiernie i optymalnie nawilżyć oraz ochłodzić powietrze.

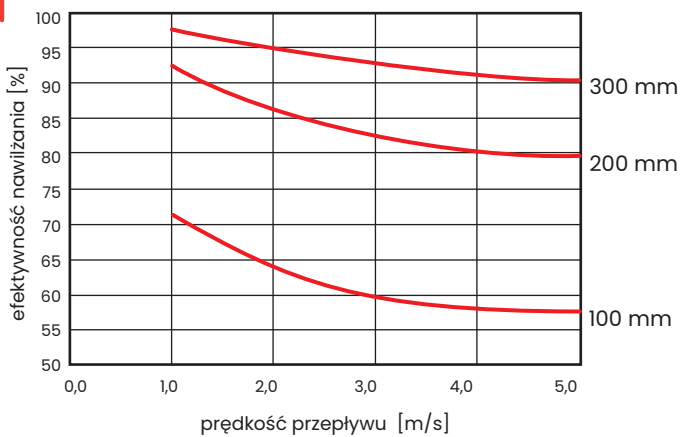
Znajdują zastosowanie w obiektach użyteczności publicznej, wylęgarniach drobiu, produkcji spożywczej oraz w urządzeniach typu „pre-cooler” na wlocie powietrza do turbin gazowych i systemów piecowo-lakierniczych.



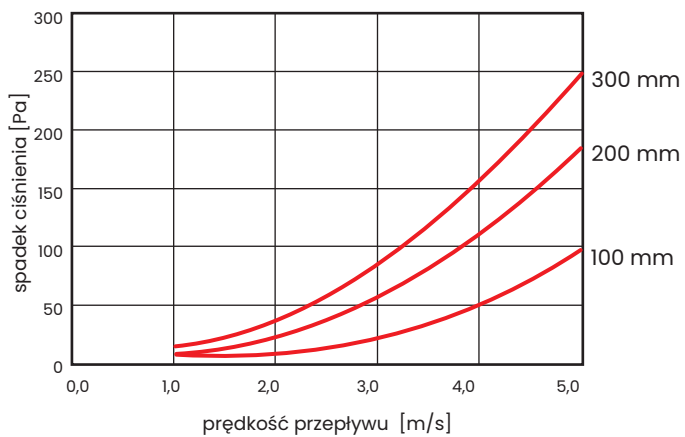


202

UltraHum 45/15 efektywność nawilżania



UltraHum 45/15 spadek ciśnienia



Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzania zmian w specyfikacji technicznej, w każdym momencie bez wcześniejszego powiadomienia, wynikających z ciągłego udoskonalania naszych produktów.