



HT 200

Klasa wg ISO 16890:	ISO Coarse 80%
Klasa wg EN 779:2012:	M5
Początkowa skuteczność filtracji:	92 %
Przepływ powietrza:	0,25 m/s
Opór początkowy:	25 Pa
Rekomendowany końcowy spadek ciśnienia:	210 Pa
Maksymalna temperatura pracy:	200°C
Dopuszczalna wilgotność względna:	100%

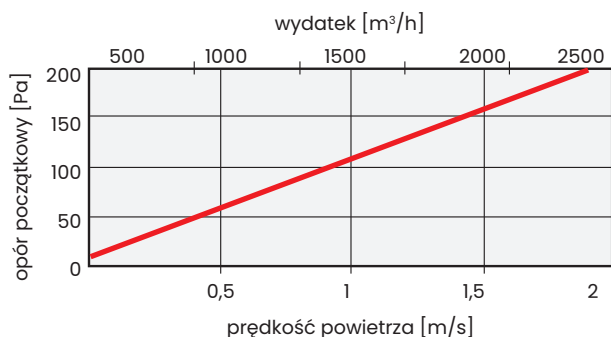
Budowa: technologia bazująca na termicznym łączeniu czystych, jednorodnych i trwałych włókien syntetycznych (100% poliester), progresywnie nabudowywanych (rosnąca gęstość włókien) w celu zapewnienia maksymalnej skuteczności w oczyszczaniu powietrza z pyłu przy minimalnym spadku ciśnienia i długiej żywotności filtra, co wpływa na niskie koszty eksploatacji i konserwacji.

Zastosowanie: filtry HT 200 stworzone zostały, by filtrować gorące powietrze dochodzące nawet do 200°C. W formie formatek filtracyjnych lub osadzone w obudowie ze stali ocynkowanej lub nierdzewnej.

Filtry stosowane są często w urządzeniach przemysłowych w pobliżu pieców, w szczególności lakierniczych, powlekarniach, suszarniach i palarniach.

123

1. Włókniny syntetyczne – 100% poliester
2. Wysoka chłonność pyłowa
3. Niski spadek ciśnienia
4. Długa żywotność filtra
5. Odporność na wilgoć
6. Trudno palne (F1 wg DIN 53438)
7. Wymiary standardowe i specjalne



Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzania zmian w specyfikacji technicznej, w każdym momencie bez wcześniejszego powiadomienia, wynikających z ciągłego udoskonalania naszych produktów.