



120°C

UltraKomp V HT



Materiał:	hydrofobowa bibuła szklana (mikrowłókna szkalne)
Obudowa:	tworzywo sztuczne
Spoina:	dwuskładnikowa (poliuretan)
Separatory:	odporny na wysoką temperaturę klej typu „Hot melt”
Temperatura pracy:	100°C
Skoki temperatury:	do 120°C
*Końcowy spadek ciśnienia wynikający z normy dot. badania filtrów:	450 Pa

Zastosowanie: filtry o podwyższonej temperaturze pracy do 100°C i chwilowych szczytach do 120°C stosowane są w urządzeniach wentylacyjnych, używanych w procesach produkcyjnych gdzie wymagane jest gorące oczyszczone powietrze. Najczęściej filtry UltraKomp V HT pracują w przemyśle farmaceutycznym i przemyśle spożywczym.

1. Temperatura pracy 100°C
2. Skoki temperatury do 120°C
3. Wysoka chłonność pyłowa
4. Niski spadek ciśnienia
5. Długa żywotność filtra
6. Odporność na wilgoć
7. Trudno palne (F1 wg DIN 53438)
8. Utylizacja bez toksycznych związków

* Opór końcowy eksploatacyjny filtrów należy sprawdzać w dokumentacji technicznej lub skonsultować z producentem eksploatowanych urządzeń.

115



Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzania zmian w specyfikacji technicznej, w każdym momencie bez wcześniejszego powiadomienia, wynikających z ciągłego udoskonalania naszych produktów.

Dane techniczne dla różnych modeli filtra UltraKomp V HT klasy: ePM2,5 55%, ePM1 55%, ePM1 80%

Produkt	Wymiary [mm]			Powierzchnia Filtracji [m ²]	Wydatek [m ³ /h]	Początkowy spadek ciśnienia [Pa]		
	W	H	D			M6/ePM2,5 55%	F7/ePM1 55%	F9/ePM1 80%
UltraKomp V HT	592	292	292	8,5	1750	70	85	125
	592	492	292	15	2800	70	85	125
	592	592	292	18	3400	70	85	125

