

UltraHood



Klasa wg PN-EN 1822:2009: H13, H14, U15

Materiał: hydrofobowa bibuła szklana (mikrowłókna szkalne)

Separatory: „Hot melt”

Spoina: dwuskładnikowy, na zimno mieszany poliuretan

Uszczelka: po jednej stronie filtra (ciągnątko piankowe lub płaskie)

Temperatura: maksymalnie 80°C

Wilgotność: >100%

*Końcowy spadek ciśnienia wynikający z normy dot. badania filtrów: 500 Pa

Zastosowanie: przystosowane do bezpośredniego montażu rur zwijanych typu Spiro.

Obudowa: aluminiowa z ochronnymi siatkami zabezpieczającymi wkład filtracyjny po obu stronach.

194

1. Wytrzymała i sztywna konstrukcja
2. Ochronne siatki zabezpieczające wkład filtracyjny
3. Wysoka chłonność pyłowa
4. Niski spadek ciśnienia
5. Długa żywotność filtra
6. Niskie koszty energii
7. Odporność na wilgoć
8. Trudno palne (F1 wg DIN 53438)
9. Utylizacja bez toksycznych związków

* Opór końcowy eksploatacyjny filtrów należy sprawdzać w dokumentacji technicznej lub skonsultować z producentem eksploatowanych urządzeń.

Dane techniczne dla różnych modeli filtra UltraHood klasy: H13, H14, U15

Wymiary [mm]				Powierzchnia filtracyjna [m ²]	Wydatek [m ³ /h]	Opór początkowy [Pa]		
W	H	D	kołnierz ø			H13	H14	U15
610	610	125	200	10,4	600	125	135	155
610	915	125	200	15,6	900	125	135	155
610	1220	125	200	20,8	1200	125	135	155

Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzania zmian w specyfikacji technicznej, w każdym momencie bez wcześniejszego powiadomienia, wynikających z ciągłego udoskonalania naszych produktów.