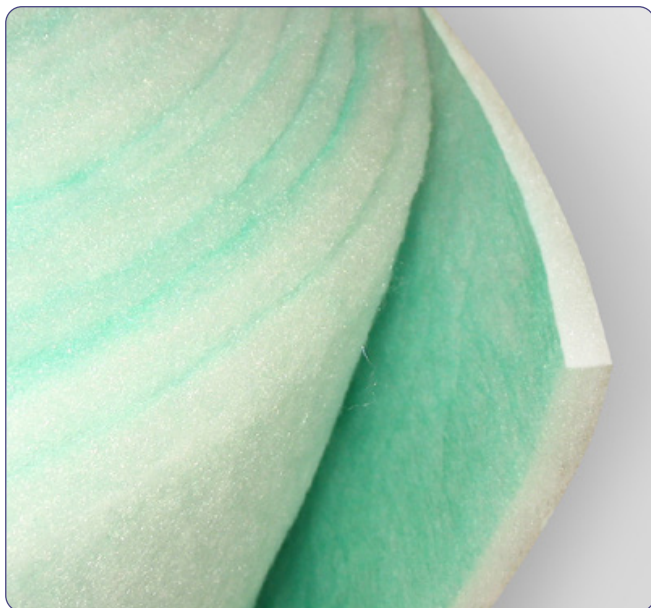


## włókniny filtracyjne

# T 209 SV/140



Klasa wg ISO 16890:	ISO Coarse 50%
*Końcowy spadek ciśnienia wynikający z normy dot. badania filtrów:	200 Pa
Klasa wg EN 779:2012:	G3
*Końcowy spadek ciśnienia wynikający z normy dot. badania filtrów:	250 Pa
Grubość:	14 mm
Nominalna przepustowość:	5400 m <sup>3</sup> /h/m <sup>2</sup>
Prędkość przepływu:	1,5 m/s
Początkowa skuteczność filtracji:	74,0%
Średni stopień filtracji (A <sub>m</sub> ):	87,50%
Początkowy spadek ciśnienia:	35 Pa
Chłonność pyłowa:	400 g/m <sup>2</sup>

8

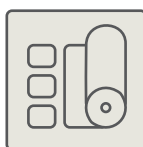
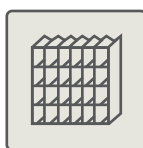
1. Włókniny syntetyczne – 100% poliester
2. Wysoka chłonność pyłowa
3. Niski spadek ciśnienia
4. Długa żywotność filtra
5. Niskie koszty eksploatacyjne
6. Odporność na wilgoć
7. Trudno palne (F1 wg DIN 53438)

**Materiał:** progresywnie nabudowywane 100% fibry poliestrowe, termicznie łączone, zabarwione na zielono od strony wlotu powietrza, o wysokiej skuteczności działania od początku do końca okresu użytkowania. Wysoka wytrzymałość mechaniczna materiału gwarantuje stabilność wymiarową przez cały okres użytkowania, nawet przy wysokich wartościach przepływu powietrza. Zapewnia odporność na działanie środków chemicznych.

**Zastosowanie:** do filtracji wstępnej; w kasetach, formatkach, jako rękawy, fancoile oraz do produkcji filtrów kieszeniowych. Może być stosowana samodzielnie w postaci mat filtracyjnych. Znajduje zastosowanie w budynkach użyteczności publicznej oraz we wszystkich gałęziach przemysłu.

Przedstawione wartości mogą się nieznacznie różnić w granicach tolerancji. Dane techniczne oparte na raporcie RTE 11170/98.

\* Opór końcowy eksploatacyjny filtrów należy sprawdzać w dokumentacji technicznej lub skonsultować z producentem eksploatowanych urządzeń.



Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzania zmian w specyfikacji technicznej, w każdym momencie bez wcześniejszego powiadomienia, wynikających z ciągłego udoskonalania naszych produktów.