



## NGB

|  |                                       |
|--|---------------------------------------|
| Klasa wg ISO 16890:  | ISO Coarse 70%                        |
| *Końcowy spadek ciśnienia wynikający z normy dot. badania filtrów: | 200 Pa                                |
| Klasa wg EN 779:2012:  | G4                                    |
| *Końcowy spadek ciśnienia wynikający z normy dot. badania filtrów: | 250 Pa                                |
| Grubość:   | 20-22 mm                              |
| Nominalna przepustowość:   | 5400 m <sup>3</sup> /h/m <sup>2</sup> |
| Prędkość przepływu:  | 1,5 m/s                               |
| Początkowa skuteczność filtracji:                                  | 81%                                   |
| Średni stopień filtracji (A <sub>m</sub> ):                        | 90%                                   |
| Początkowy spadek ciśnienia:                                       | 47 Pa                                 |
| Chłonność pyłowa:  | 353 g/m <sup>2</sup>                  |

1. Włókniny syntetyczne – 100% poliester
2. Wysoka chłonność pyłowa
3. Niski spadek ciśnienia
4. Długa żywotność filtra
5. Niskie koszty eksploatacyjne
6. Odporność na wilgoć
7. Trudno palne (F1 wg DIN 53438)

**Materiał:** 100% progresywnie nabudowywane fibry poliestrowe, łączone termicznie, fibry niebieskie od strony wlotu powietrza. Skuteczność działania materiału od początku do końca okresu użytkowania. Wysoka wytrzymałość mechaniczna materiału gwarantuje stabilność wymiarową przez cały okres użytkowania, nawet przy wysokich wartościach przepływu powietrza.

**Zastosowanie:** do filtracji wstępnej oraz do produkcji filtrów kieszeniowych, kasetowych oraz płaskich. Może być stosowana samodzielnie w postaci mat filtracyjnych.

Znajduje zastosowanie w budynkach użyteczności publicznej oraz we wszystkich gałęziach przemysłu.

Przedstawione wartości mogą się nieznacznie różnić w granicach tolerancji. Dane techniczne oparte na raporcie Lab 53-0233-7-89.

\*Opór końcowy eksploatacyjny filtrów należy sprawdzać w dokumentacji technicznej lub skonsultować z producentem eksploatowanych urządzeń.

