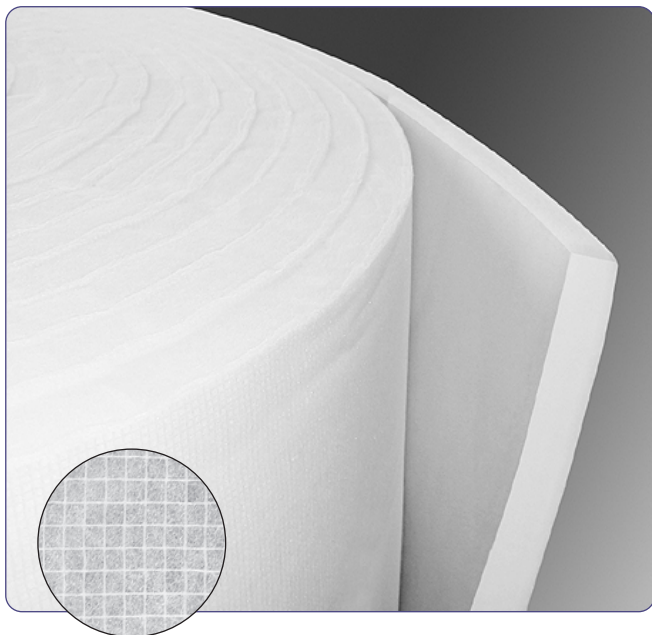


włókniny filtracyjne

NF 400P



Klasa wg ISO 16890:	ISO Coarse 70%
*Końcowy spadek ciśnienia wynikający z normy dot. badania filtrów:	200 Pa
Klasa wg EN 779:2012:	G4
*Końcowy spadek ciśnienia wynikający z normy dot. badania filtrów:	250 Pa
Grubość:	20 mm
Nominalna przepustowość:	900 m ³ /h/m ²
Prędkość przepływu:	0,25 m/s
Początkowy stopień filtracji (A _m):	91,30%
Średni stopień filtracji (A _m):	95,70%
Początkowy spadek ciśnienia:	20 Pa

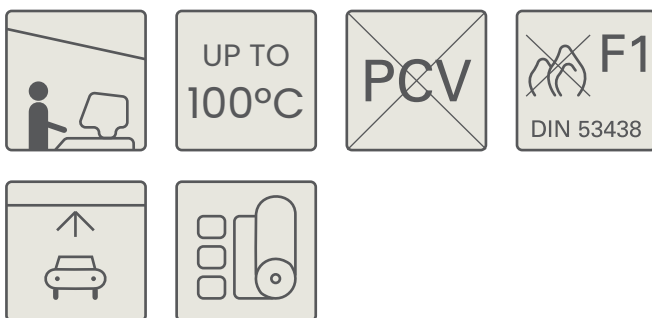
1. Włókniny syntetyczne – 100% poliester
2. Impregnowany węglem aktywnym
3. Wysoka chłonność pyłowa
4. Niski spadek ciśnienia
5. Długa żywotność filtra
6. Niskie koszty eksploatacyjne
7. Odporność na wilgoć
8. Trudno palne (F1 wg DIN 53438)

Materiał: 100% progresywnie nabudowywane fibry poliestrowe, termicznie łączone, dodatkowo zabezpieczone siatką poliestrową od strony wylotu powietrza. W odróżnieniu od włókniny NF 600PS włóknina NF 400P nie jest nasycona specjalnym środkiem klejącym, zwiększającym znacznie chłonność pyłową. Wysoka skuteczność działania materiału od początku do końca okresu użytkowania. Wytrzymałość mechaniczna materiału gwarantuje stabilność wymiarową przez cały okres użytkowania.

Zastosowanie: filtr sufitowy do natryskowych kabin lakierniczych, filtr chroniący elektronikę w szafach telekomunikacyjnych.

Przedstawione wartości mogą się nieznacznie różnić w granicach tolerancji. Dane techniczne oparte na raporcie Lab.

* Opór końcowy eksploatacyjny filtrów należy sprawdzać w dokumentacji technicznej lub skonsultować z producentem eksploatowanych urządzeń.



Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzania zmian w specyfikacji technicznej, w każdym momencie bez wcześniejszego powiadomienia, wynikających z ciągłego udoskonalania naszych produktów.